



КАТАЛОГ РВД

2025

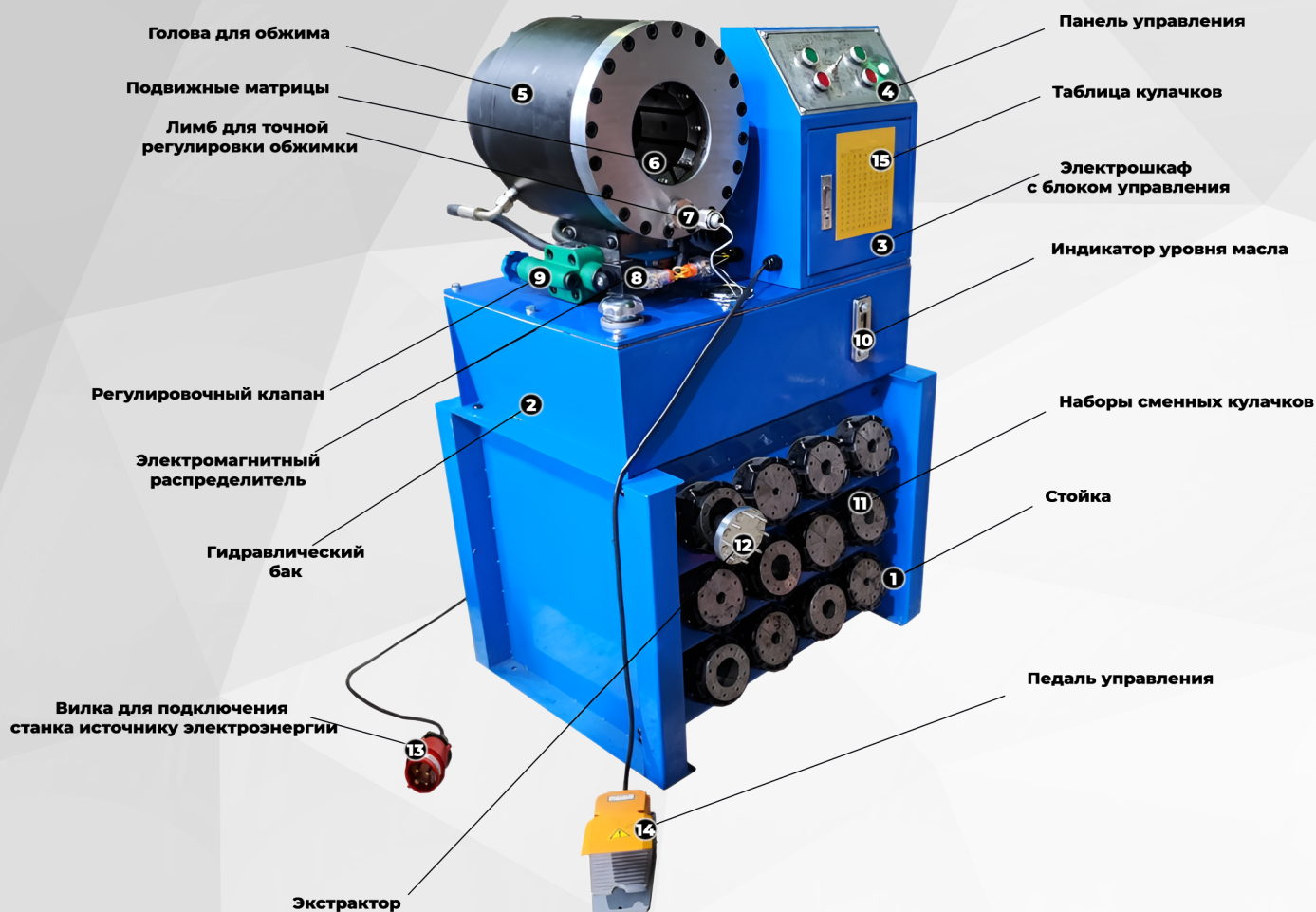
СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕССЫ ДЛЯ ОБЖИМА РВД	3-4
Ручной пресс для обжима РВД — МК-16	5
Ручной пресс для обжима РВД — МК-30	6
Ручной пресс для обжима РВД — МК-60	7
Ручной пресс для обжима РВД — МК-60А	8
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-85	9
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-90	10
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-100	11
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-160	12
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-170	13
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-200	14
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-250	15
Пресс для обжима РВД с электроприводом — МК-350	16
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ РВД	18
Станок для резки РВД QG-51	19
Станок для резки РВД QG-51А	20
ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РВД	21
Окорочный станок — ВJ-51	22
Окорочный станок — ВJ-51А	23



ПРЕСС ДЛЯ ОБЖИМА РВД

в деталях



- 1 Стойка
- 2 Гидравлический бак
- 3 Электрошкаф с блоком управления
- 4 Панель управления
- 5 Голова для обжима
- 6 Подвижные матрицы
- 7 Лимб для точной регулировки обжимки
- 8 Электромагнитный распределитель
- 9 Регулировочный клапан
- 10 Индикатор уровня масла

- 11 Наборы сменных кулачков
- 12 Экстрактор
- 13 Вилка для подключения станка к источнику электроэнергии
- 14 Педаль управления
- 15 Таблица кулачков

ПРЕССЫ ДЛЯ ОБЖИМА

Опрессовочное оборудование для РВД необходимо для организации промышленных, сервисных или мобильных линий по производству и ремонту рукавов высокого давления. С его помощью производится опрессовка рукава высокого давления (обжим муфты, установленной на рукаве и фитинга). Опрессовочные станки можно использовать так же для обжатия труб.

Опрессовочное оборудование можно разделить по применению:

- мобильные presses - предназначены для осуществления оперативного ремонта, например, замена или ремонт рукава на делянке, в шахте;
- сервисные presses - используются в мелкосерийном производстве и сервисных мастерских;
- промышленные presses стационарные станки для серийного, конвейерного производства рукавов высокого давления.

Чтобы понять, какой обжимной станок для РВД лучше, важно определить цель его использования. Необходимо выяснить, какие рукава, для какой техники планируется опрессовывать, какой объем рукавов высокого давления необходимо производить в месяц. От этих параметров зависит не только тип обжимного станка и его цена, но и количество единиц опрессовочного оборудования.

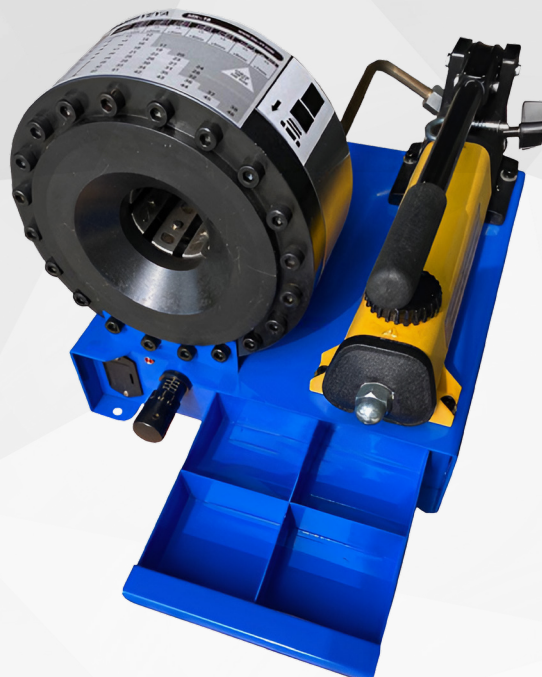
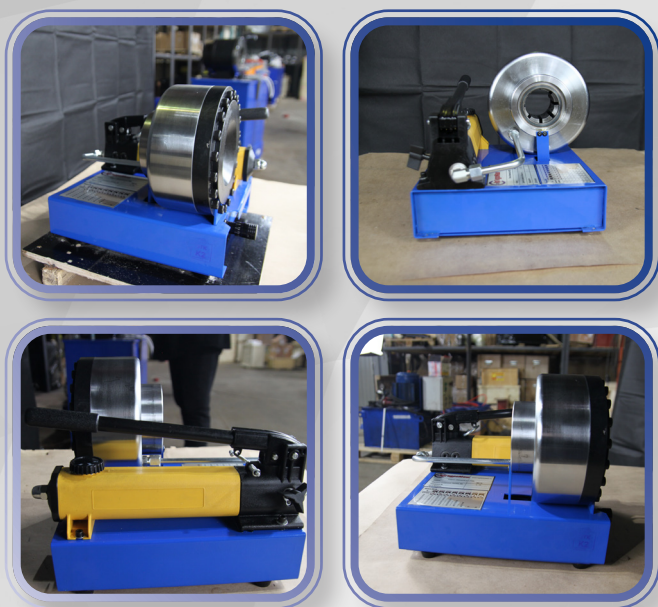


Пресс для обжима РВД

МК-85

Ручной пресс для обжима РВД

МК-16



Вес 30 кг	Давление 55 МПа	Диапазон обжима 4-25 мм
Привод ручной	Уровень шума 25 Дб	Ёмкость бака 1 литр

ОПИСАНИЕ

Разработаны для выполнения технического обслуживания и ремонта на месте эксплуатации. Легкие и компактные станки идеальны для использования в полевых условиях и в мастерских, когда источники электроэнергии недоступны.

Простая конструкция обжимных прессов обеспечивает легкость в обращении и высокую надёжность, а прочные ручки прессов позволяют легко переносить их в любое место.

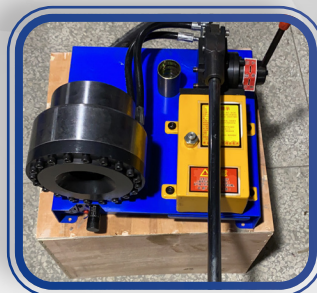
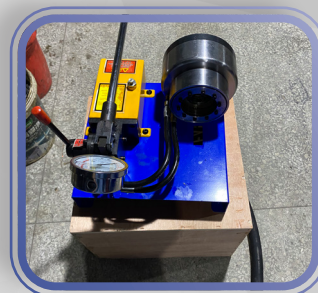
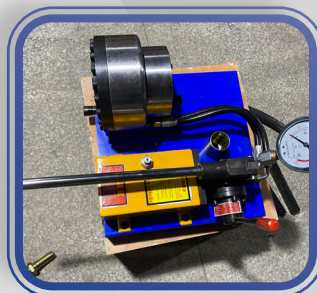
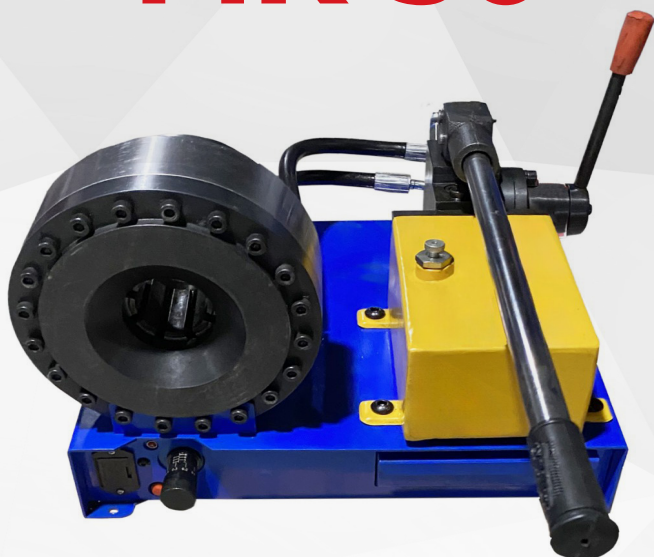
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	4-25 мм (1/8-1")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	58 мм
Максимальное раскрытие	18 мм
Длина колодки матрицы	60 мм
Рабочее давление	55 МПа
Макс. усилие обжима	100 тс
Уровень шума	25 Дб
Тип привода	ручной
Ёмкость бака	1 л
Количество кулачков	8 комплектов
Размеры кулачков	10 12 14 16 19 23 27 31
Вес	30 кг
Габариты (ДхШхВ)	420х360х345 мм



Ручной пресс для обжима РВД

МК-30



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	4-25 мм (1/8-1")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	58 мм
Максимальное раскрытие	18 мм
Длина колодки матрицы	60 мм
Рабочее давление	40 МПа
Макс. усилие обжима	100 тс
Уровень шума	25 дБ
Тип привода	ручной
Ёмкость бака	5 л
Комплект кулачков	8 комплектов
Размеры кулачков	10 12 14 16 19 23 27 31
Вес	55 кг
Габариты (ДхШхВ)	450х490х370 мм

Вес



55 кг

Давление



40 МПа

Диапазон обжима



4-25 мм

Привод



ручной

Уровень шума



25 дБ

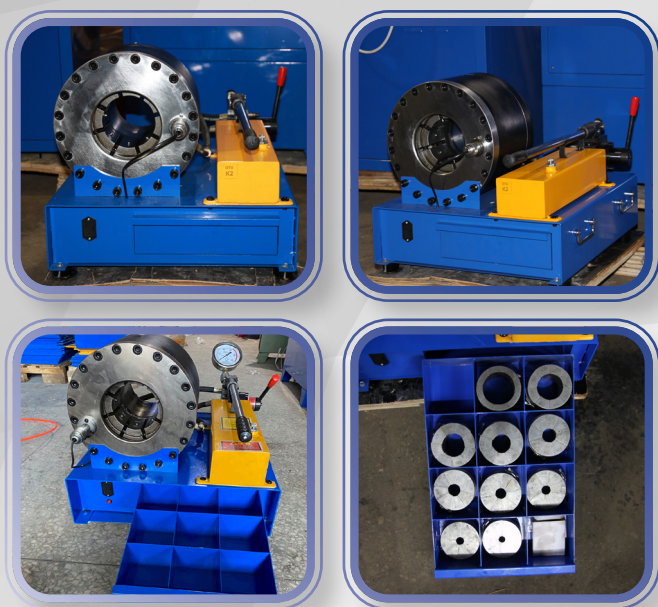
Ёмкость бака



5 литров

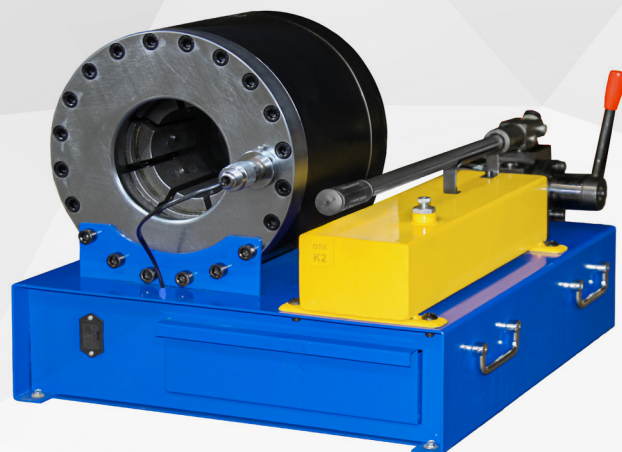
ОПИСАНИЕ

Разработаны для выполнения технического обслуживания и ремонта на месте эксплуатации. Легкие и компактные станки идеальны для использования в полевых условиях и в мастерских, когда источники электроэнергии недоступны.



Ручной пресс для обжима РВД

МК-60



Вес  170 кг	Давление  25 МПа	Диапазон обжима  6-51 мм
Привод  ручной	Уровень шума  25 дБ	Ёмкость бака  10 литров

ОПИСАНИЕ

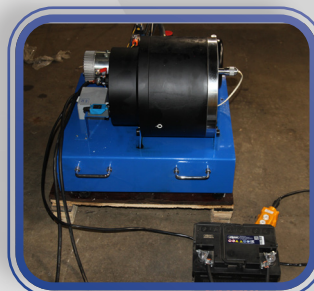
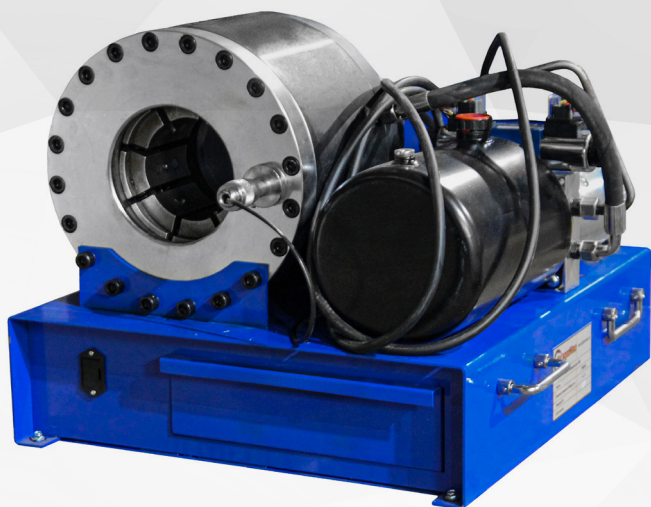
Разработаны для компаний, занимающихся ремонтом и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских, а также серийных производств с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД. Компактные обжимные прессы обладают высокой мощностью. Отличаются простотой использования, надежностью и точностью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	113 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	45 МПа
Макс. усилие обжима	360 тс
Уровень шума	25 дБ
Тип привода	ручной
Ёмкость бака	10 л
Количество кулачков	10 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Вес	170 кг
Габариты (ДхШхВ)	640х630х570 мм

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-60А



Напряжение



12В/24В

Вес



170 кг

Давление



25 МПа

Диапазон обжима



6-51 мм

Привод



электрический

Уровень шума



60 дБ

Ёмкость бака



5 литров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	113 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	25 МПа
Макс. усилие обжима	220 тс
Уровень шума	60 дБ
Тип привода	электродвигатель 3кВт
Напряжение	12/24В
Ёмкость бака	5 л
Количество кулачков	10 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Вес	170 кг
Габариты (ДхШхВ)	640х570х630 мм

ОПИСАНИЕ

Разработаны для компаний, занимающихся ремонтом и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских, а также серийных производств с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД. Компактные обжимные прессы обладают высокой мощностью. Отличаются простотой использования, надежностью и точностью.



Вес 280 кг	Давление 31,5 МПа	Диапазон обжима 6-51 мм	Напряжение 220В/380В
Привод электрический	Уровень шума 60 дБ	Ёмкость бака 50 литров	

ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для опрессовки наконечников на рукавах высокого давления.

Станок производит опрессовку РВД при помощи встроенного гидронасоса с электрическим приводом.

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-85

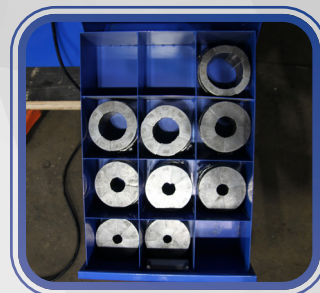


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	113 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	360 тс
Уровень шума	60 дБ
Тип привода	электродвигатель 4кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	50 л
Количество кулачков	12 комплектов
Вес	280 кг
Размеры кулачков	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51 63
Габариты (ДхШхВ)	710х540х1250 мм

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-90



Напряжение



220В/380В

Вес



230 кг

Давление



31,5 МПа

Диапазон обжима



6-51 мм

Привод



электрический

Уровень шума



70 дБ

Ёмкость бака



70 литров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	113 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	320 тс
Уровень шума	70 дБ
Тип привода	электродвигатель 3кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	70 л
Количество кулачков	10 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Вес	230 кг
Габариты (ДхШхВ)	725x495x950 мм

ОПИСАНИЕ

Разработаны для компаний, занимающихся ремонтом и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских, а также серийных производств с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД. Компактные обжимные прессы обладают высокой мощностью. Отличаются простотой использования, надежностью и точностью.

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-100



Вес 270 кг	Давление 31,5 МПа	Диапазон обжима 6-51 мм	Напряжение 220В/380В
Привод электрический	Уровень шума 65 дБ	Ёмкость бака 50 литров	

ОПИСАНИЕ

Разработаны для компаний, занимающихся ремонтом и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских, а также серийных производств с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД. Компактные обжимные прессы обладают высокой мощностью. Отличаются простотой использования, надежностью и точностью.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	113 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	320 тс
Уровень шума	65 дБ
Тип привода	электродвигатель 3кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	50 л
Количество кулачков	10 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Вес	270 кг
Габариты (ДхШхВ)	780х570х1320 мм

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-160



Напряжение



220В/380В

Вес



700 кг

Давление



31,5 МПа

Диапазон обжима



6-51 мм

Привод



электрический

Уровень шума



60 дБ

Ёмкость бака



70 литров

ОСОБЕННОСТИ

Разработаны для выполнения больших объемов работ с оптимальной силой обжима, скоростью и эффективностью и оснащены самыми универсальными системами управления, доступными сегодня на рынке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-51 мм (1/4-2")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	156 мм
Максимальное раскрытие	60 мм
Длина колодки матрицы	100 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	500 тс
Уровень шума	60 дБ
Тип привода	электродвигатель 4кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	70 л
Количество кулачков	12 комплектов
Размеры кулачков	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51
Вес	700 кг
Габариты (ДхШхВ)	710х820х1340 мм

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-170



Напряжение



220В/380В

Вес



600 кг

Давление



31,5 МПа

Диапазон обжима



6-152 мм

Привод



электрический

Уровень шума



70 дБ

Ёмкость бака



150 литров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

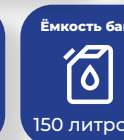
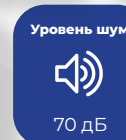
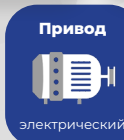
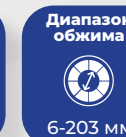
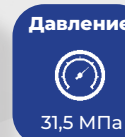
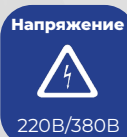
Диапазон обжима	6-152 мм (1/4-6")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	230 мм
Максимальное раскрытие	30 мм
Длина колодки матрицы	95 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	700 тс
Уровень шума	70 дБ
Тип привода	электродвигатель 7,5 кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	150 л
Количество кулачков	16 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160
Вес	600 кг
Габариты (ДхШхВ)	1005х690х1310 мм

ОСОБЕННОСТИ

Станок обжатия РВД МК-170 — мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Его особенностью является возможность обжатия РВД диаметром до 6 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с крупными рукавами.

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-200



ОСОБЕННОСТИ

Станок обжатия РВД МК-200 — мощное и надежное устройство для обжима рукавов высокого давления. Особенностью является возможность обжатия РВД диаметром до 8 дюймов, что делает его идеальным для работы с очень крупными рукавами. Усилие обжима составляет 900 тс, что обеспечивает уверенное выполнение самых сложных задач.

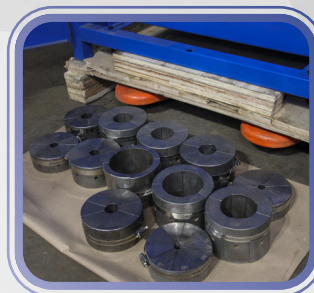
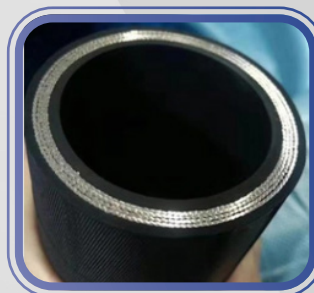
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-203 мм (1/4-8")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	286 мм
Максимальное раскрытие	30 мм
Длина колодки матрицы	95 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	900 тс
Уровень шума	70 дБ
Тип привода	электродвигатель 7,5 кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	150 л
Количество кулачков	18 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160 180 200
Вес	800 кг
Габариты (ДхШхВ)	1005х690х1350 мм



Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-250



Напряжение



220В/380В

Вес



320 кг

Давление



31,5 МПа

Диапазон обжима



6-63 мм

Привод



электрический

Уровень шума



60 дБ

Ёмкость бака



70 литров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

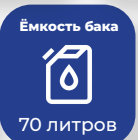
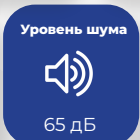
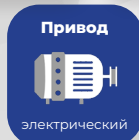
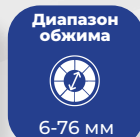
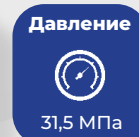
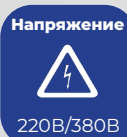
Диапазон обжима	6-63 мм (1/4-2.5")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	130 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	400 тс
Уровень шума	60 дБ
Тип привода	электродвигатель 4 кВт
Напряжение	220/380В
Ёмкость бака	70 л
Количество кулачков	11 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75
Вес	320 кг
Габариты (ДхШхВ)	920x625x1450 мм

ОСОБЕННОСТИ

Станок для обжатия РВД МК-250 — мощное и надежное устройство для обжима рукавов высокого давления. Особенностью является возможность обжатия РВД диаметром до 2,5 дюймов, что делает его идеальным для работы с рукавами среднего размера.

Пресс для обжима РВД с электроприводом

МК-350



ОСОБЕННОСТИ

Станок обжатия РВД МК-350 — мощное и надежное устройство для обжима рукавов высокого давления. Особенностью является возможность обжатия РВД диаметром до 3 дюймов, что делает его идеальным для работы с рукавами большого размера. Высокая точность обжима обеспечивает долговечность и надежность конечного продукта, что критически важно в любом производстве.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	6-76 мм (1/4-3")
Точность обжатия	0,1 мм
Раскрытие без кулачков	140 мм
Максимальное раскрытие	25 мм
Длина колодки матрицы	90 мм
Рабочее давление	31,5 МПа
Макс. усилие обжима	480 тс
Уровень шума	65 дБ
Тип привода	электродвигатель 4 кВт
Напряжение	220В/380В
Ёмкость бака	70 л
Количество кулачков	12 комплектов
Размеры кулачков	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 89
Вес	350 кг
Габариты (ДхШхВ)	920х625х1450 мм

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Станки для резки РВД являются полностью автономными, с минимальными требованиями к рабочему месту.

Станок занимает мало места, является хорошим решением для стационарной или мобильной мастерской.

Станок не требует дополнительной пусконаладки и готов к работе сразу после подключения к сети

• Во время реза рукав прижимается в трех точках, защищен от выскальзывания и не требует дополнительной фиксации, обеспечивает ровный рез РВД под углом 90 градусов

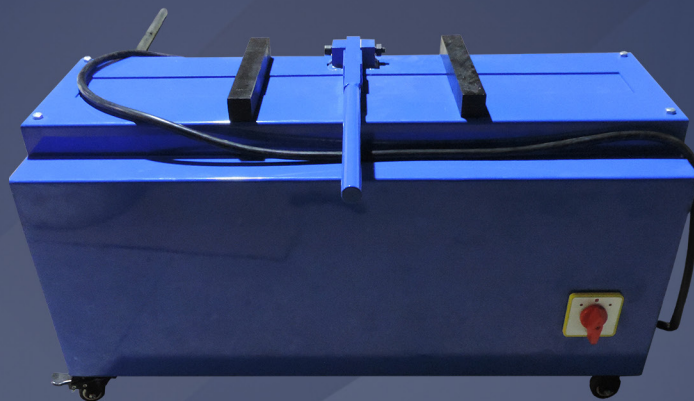
Отрезной станок благодаря фиксированному расположению режущего диска и рычага обеспечивает идеальный срез рукава под углом 90 градусов, необходимый для прочного крепления «муфта-рукав-фитинг»

Неровно отрезанный рукав невозможно вставить в фитинг до упора. Зона удержания и зона обжатия становятся меньше, что может привести к соскальзыванию рукава в месте крепления.

Отрезной диск выполнен из специального сплава металла, с помощью которого обеспечивается отсутствие абразивной и металлической пыли внутри рукава. Если использовать для отреза рукава абразивные диски, то раскалённая металлическая крошка и песок попадает во внутреннюю часть рукава. Этот мусор невозможно удалить, но при начале эксплуатации рукава он вымывается под давлением и циркулирует вместе с рабочей жидкостью, разрушая высокоточный механизм изнутри.

При отрезании рукава стандартным отрезным диском образуются только резиновая пыль, которая легко удаляется промывкой или продувкой. Диск не требует дополнительной заточки, служит до пяти лет и для его замены не требуется специальных навыков. Для постоянной работы с 4-х слойными РВД, рекомендуется дополнительно приобрести сегментированный диск. Такой диск меньше нагревается при эксплуатации, имеет усиленные режущие свойства и большую производительность.

Высокая безопасность при производстве
Все подвижные и режущие элементы находятся в защитных кожухах, что не позволит создать травмоопасную ситуацию.



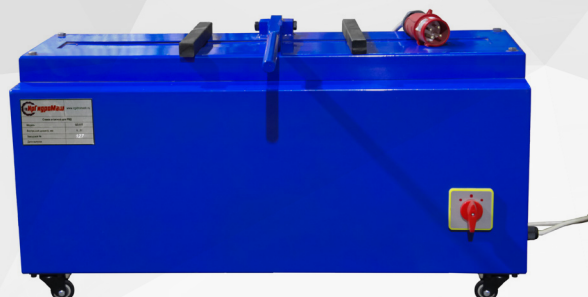
Станок для резки РВД

QC-51



Станок для резки РВД

QG-51



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренний диаметр	6-51 мм (1/4-2")
Диаметр отрезного диска	300x3,5 мм
Мощность двигателя	3 кВт
Напряжение	220В/380В
Диаметр диска	350x2,8x32 мм
Скорость вращения	1450 об/мин
Вес	70 кг
Габариты (ДхШхВ)	850x400x460 мм

Напряжение



220В/380В

Вес



70 кг

Внутренний диаметр



6-51 мм

Мощность



3 кВт

Скорость вращения



1450 об/мин

ОПИСАНИЕ

Недорогой, надежный, простой в установке и использовании станок разработан для быстрого и безопасного отрезания гидравлического рукава.



Напряжение



220В/380В

Вес



120 кг

Скорость вращения



2850 об/мин

Привод



электрический

Внутренний диаметр



6-51 мм

ОСОБЕННОСТИ

Станок для резки рукавов высокого давления QG-51A предназначен для точной и быстрой обработки РВД. Станок оснащен диском, который обеспечивает ровный и точный рез. Станок обладает высокой производительностью и надежностью, что делает его отличным выбором для любого производства, где требуется резка рукавов высокого давления. Особенностью станка является отсутствие пыли и дыма, а также высокая эффективность.

Станок для резки РВД

QG-51A



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

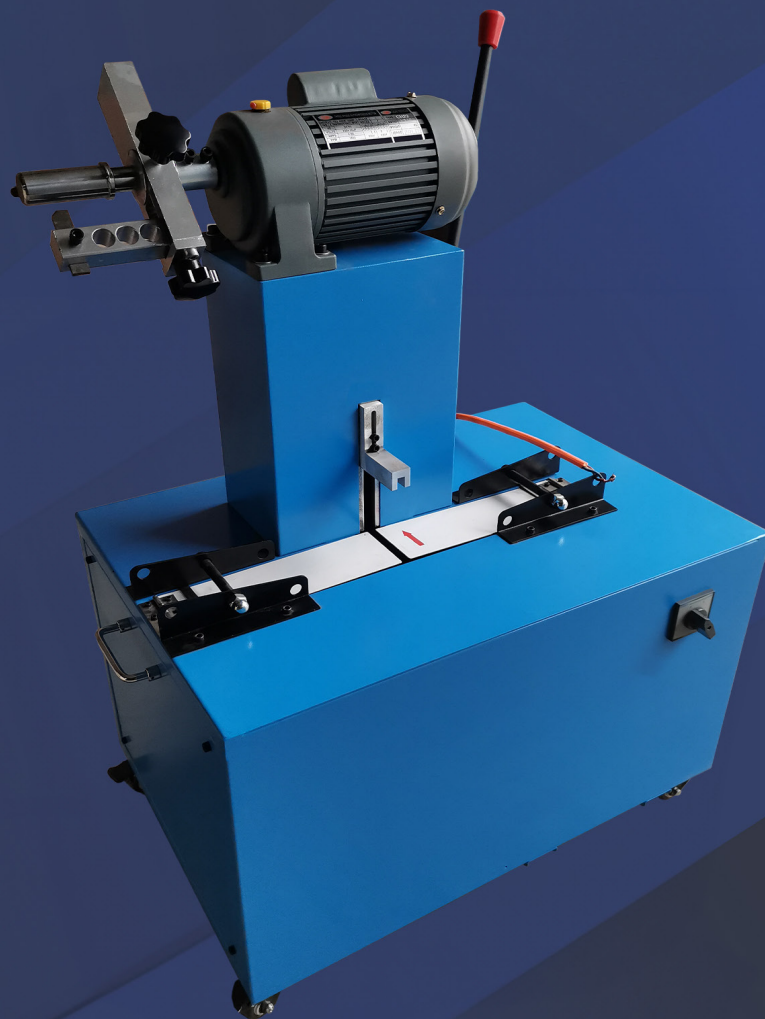
Мощность двигателя	4 кВт (220В), 3кВт (380В)
Внутренний диаметр	6-51 мм (1/4-2")
Диаметр отрезного диска	350х2,8 мм
Частота вращения	2850 об/мин
Напряжение	220/380В
Вес	120 кг
Габариты (ДхШхВ)	850х620х1200 мм
Особенности	отсутствие пыли и дыма, высокая эффективность

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ

Окорочный станок с ножной педалью эффективен и прост в работе. Подходит для внутренней и внешней зачистки РВД размера от 1/4" до 2". Станок позволяет снять прорезиненный слой нужной толщины с минимальными затратами времени, а его конструкция обеспечивает безопасность производственного оборудования для персонала.

Корпус электродвигателя выполнен из алюминиевого сплава и имеет ребра охлаждения, что позволяет эффективно отводить тепло. Такие электродвигатели обладают низким уровнем шума, большим сроком службы и требуют малых затрат на обслуживание.

Окорочный станок имеет компактный размер и небольшой вес. Он отлично подойдет для любого производственного помещения.



Окорочный станок для РВД

BJ-51A

Окорочный станок для РВД

ВJ-51

Напряжение



220В/380В

Вес



80 кг

Скорость вращения



200 об/мин

Привод



электрический

Уровень шума



45 дБ

Внутренний диаметр



6-51 мм

ОПИСАНИЕ

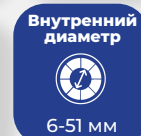
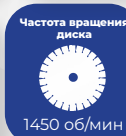
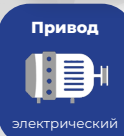
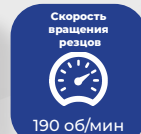
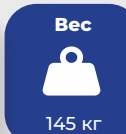
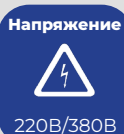
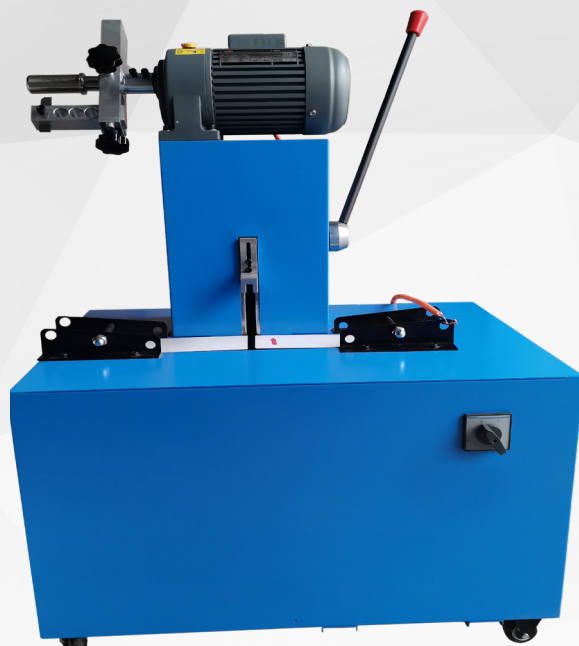
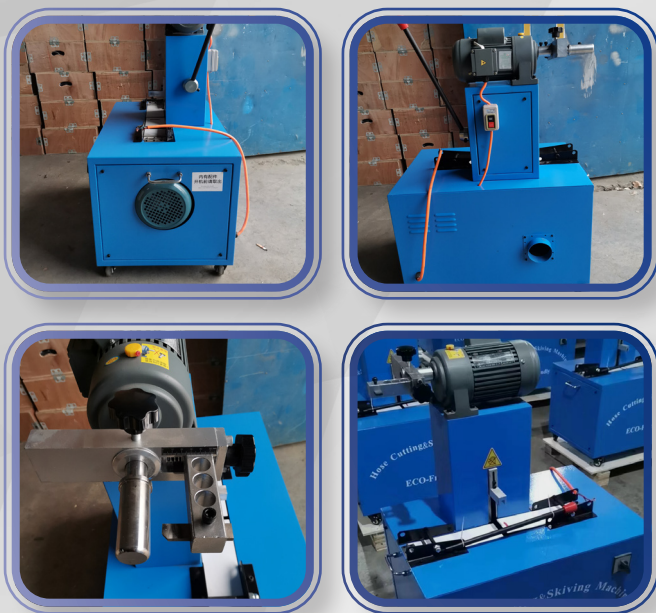
Окорочный или зачистной станок предназначен для зачистки внешнего слоя РВД.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1,1 кВт
Внутренний диаметр	6-51 мм (1/4-2")
Оправки для зачистки	10 комплектов
Скорость вращения резцов	200 об/мин
Напряжение	220/380В
Уровень шума	45 дБ
Вес	80 кг
Габариты (ДхШхВ)	630х480х1060 мм

Отрезной и окорочный станок

ВJ-51А



ОСОБЕННОСТИ

Окорочно-отрезной станок — это универсальное оборудование, которое сочетает в себе функции окорочного и отрезного станков. Он предназначен для удаления наружного слоя резины и точной отрезки рукавов высокого давления. Оборудование обладает высокой производительностью и надежностью, что делает его идеальным выбором для производств, требующих обработки большого количества рукавов высокого давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОКОРОЧНЫЙ СТАНОК

Мощность двигателя	0,4 кВт
Внутренний диаметр	6-51 мм (1/4-2")
Оправки для зачистки	10 комплектов
Скорость вращения резцов	190 об/мин
Напряжение	220/380В
Уровень шума	45 дБ
Вес	145 кг
Габариты (ДхШхВ)	850х600х1150 мм

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ

Частота вращения диска	1450 об/мин
Мощность двигателя	3 кВт
Диаметр отрезного диска	350х2,8 мм





Иркутск

📍 ул. Старокузьмихинская, 28

☎ +7 (3952) 25-99-99

✉ info@td-igm.ru

Москва

📍 ул. Костякова, 12, ст.2, оф. 303

☎ +7 (495) 411-79-92

✉ info@td-igm.ru