

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «ИрГидроМаш» ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ



www.td-igm.ru



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

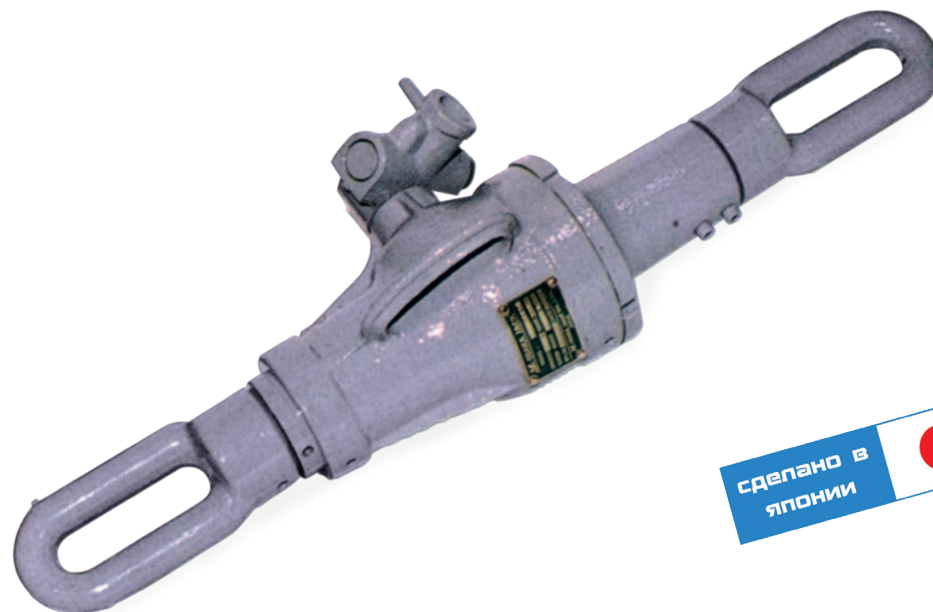


Домкраты всех типов, грузовые домкраты грузоподъемностью 5-1000 тс; насосные станции с ручным, электрическим, пневматическим, карбюраторным и дизельным приводом; съемники; прессы; режущий инструмент; инструмент для работы с резьбовыми соединениями.

ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ

- Гидравлические «ИргидроМаш»
- Усилие: 10-100 тс, ход штока: 150-250 мм

- Механические «Osaka Jack» (Япония).
- Усилие: 25 тс, ход винта 100 мм



Домкраты тянущие предназначены для создания тянущего/толкающего усилия при выполнении следующих работ:

- стягивание частей корпуса судов, металлоконструкций при дальнейшем их скреплении и сварке;
- для перемещения груза и создания тянущего усилия при выполнении ремонтных и монтажных работ.



ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ «OSAKA JACK» (ЯПОНИЯ)

■ Отличаются возможностью длительного применения под нагрузкой, в условиях высокой, до +60°C, температуры, практически не требуют ремонта, пригодны для использования под водой.

СЕРИЯ «JJ»

■ Предназначены для применения в жестких эксплуатационных условиях; под нагрузкой неограниченно долго, наиболее часто используются в кораблестроении.

■ Оснащены фиксатором, обеспечивающим безопасное удержание груза, большая грузоподъемность, малое усилие на рукоятке.

■ Грузоподъемность 10-100 тс



СЕРИЯ «AJ»

■ Изготовлены из алюминиевого сплава - малый вес: 6.1-9.5 кг

■ Грузоподъемность 10-25 тс



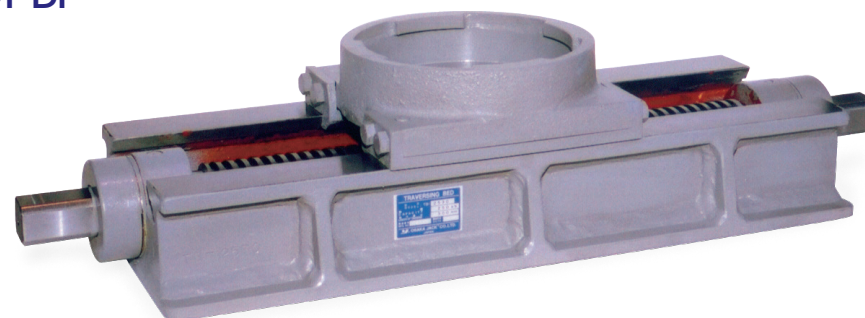
СЕРИЯ «NJ»

■ Предназначены для подъема и позиционирования оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки оборудования и конструкций, а также для ремонтных, монтажно-демонтажных, складских работ.

■ Грузоподъемность 6-25 тс



ОПОРЫ



■ Обеспечивают устойчивое положение домкратов в пространстве и перемещение домкрата вдоль опоры

КЛИНЬЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ

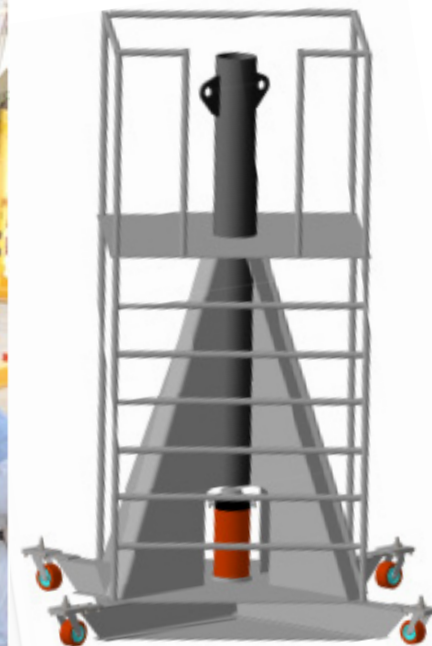


- Предназначены для фиксации металлоконструкций судна при ремонтных работах.
- Прочные, устойчивые, надежные при тяжелых условиях эксплуатации и большой длительности ремонтных работ, например сварочных.
- Эксплуатируются при статической нагрузке 50 и 80 тонн; высота макс/мин, мм, -225/185; 340/270.
- Изменение высоты клина выполняется под полной нагрузкой.

- Домкратные стойки предназначены для вертикального перемещения конструкций судов и длительного фиксирования их положения при сборочных и ремонтных работах, например сварочных, на судостроительных верфях.
- Домкратная стойка состоит из станины, подъемной колонны из неподвижной и подвижной частей, и мобильного блока, - гидроцилиндр, насосная станция, система управления.

Варианты исполнения мобильного блока:

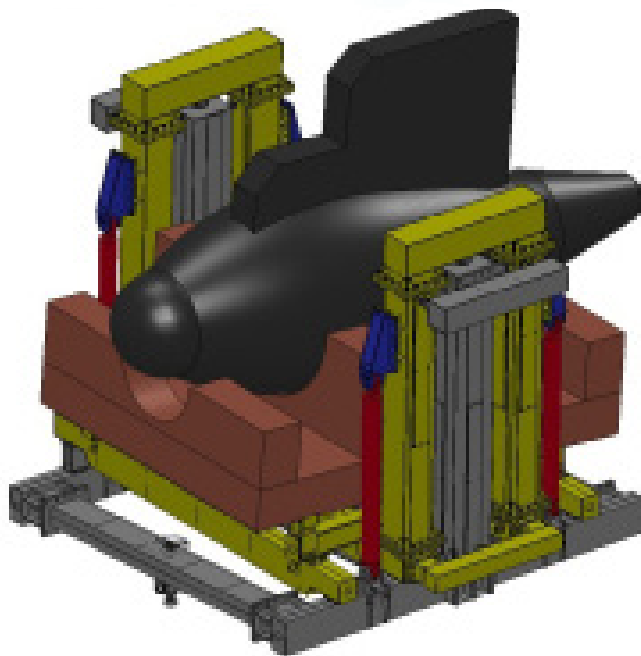
Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Ном. давление, МПа
100	150	70
200	150	
50-200	300-500	



ДОМКРАТНЫЕ СТОЙКИ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ. МОБИЛЬНЫЕ ДОМКРАТНЫЕ БЛОКИ



УСТРОЙСТВО ДЛЯ МОНТАЖА НИЖНЕЙ ЧАСТИ ВИНТОРУЛЕВОЙ КОЛОНКИ (ВРК)

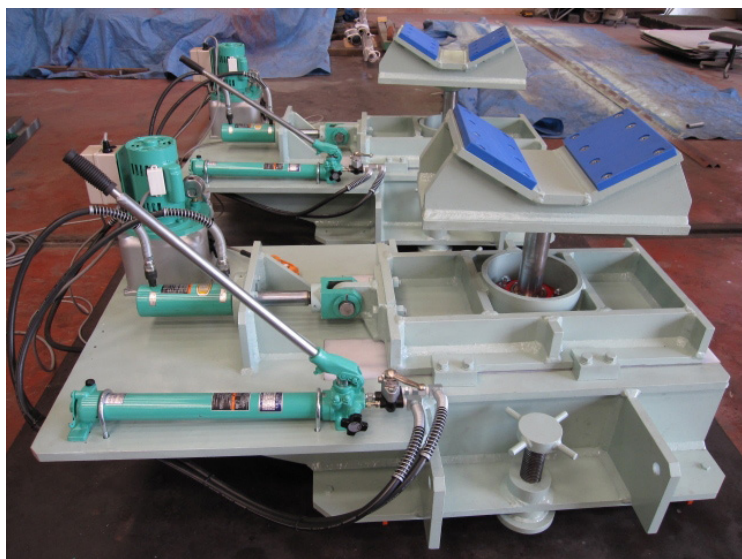


- Движительно-рулевой комплекс является основным источником сил, приводящих судно в движение.
- Устройство предназначено для подъема ВРК, установленной на специальной опорной раме, на требуемую высоту и удержания ее в течение времени, необходимого для стыковки с верхней частью ВРК, установленной на фундаменте внутри кормовой оконечности строящегося судна.
- Состав устройства: две домкратных стойки с двумя гидроцилиндрами в каждой; маслонапорная станция гидропитания и управления гидроцилиндрами с интегрированной системой синхронизации положения штоков гидроцилиндров и системой датчиков хода штоков; комплект рукавов высокого давления и металлических трубопроводов.
- Гидроцилиндры встроены в транспортировочную и опорную рамы (выполняются заказчиком) и осуществляют подъем опорной рамы. Крепление гидроцилиндров к рамам шарнирное.
- Перемещение опорной рамы в горизонтальной плоскости с изменением углового положения гидроцилиндров относительно вертикали выполняется механическими винтовыми упорами. Грузоподъемность полная 240 тс, ход штоков гидроцилиндров 1600 мм.

УСТАНОВКИ ДЛЯ МОНТАЖА ГРЕБНОГО ВИНТА И РУЛЯ



Установка для монтажа гребного вала

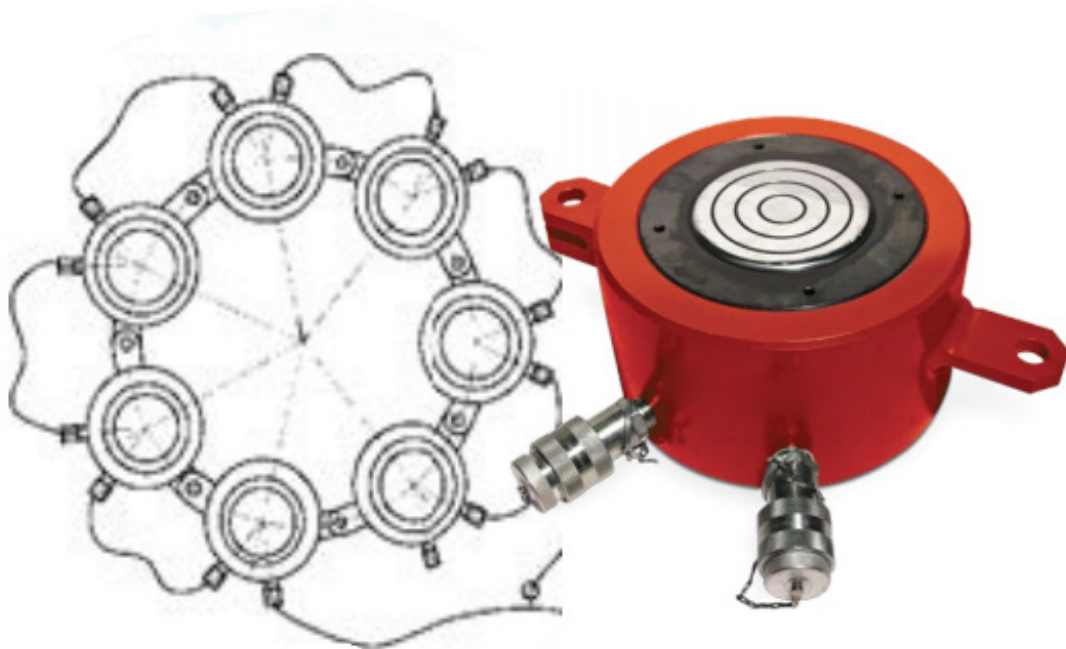


Предназначена для позиционирования гребного вала при монтаже.

Состав установки:

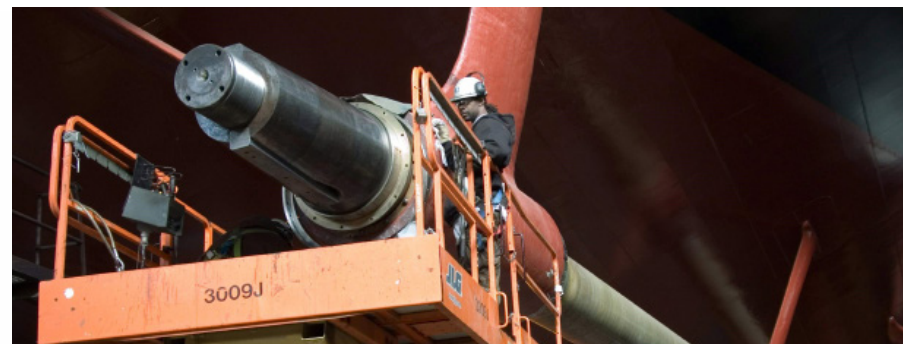
- станина с механическими аутригерами;
- гидравлический насос с электроприводом 70 МПа;
- ручной насос, двухступенчатый, давление на 1/2 ступенях 3/70 МПа, подача 11/2 мл, бак 0,9 л, с 4-х-линейным 3-х-позиционным гидрораспределителем;
- гидравлические домкраты ДГ30П200, ДГ20Г150.

ДОМКРАТЫ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА СУДОВЫХ ГРЕБНЫХ ВИНТОВ

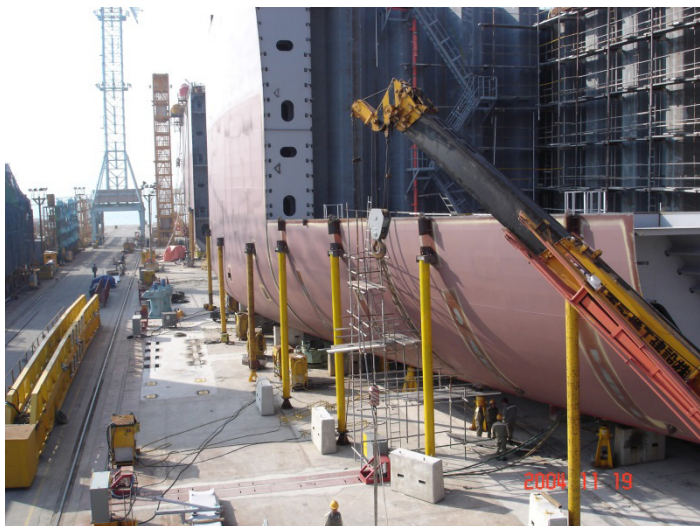


- Домкраты серии «ДСМ» предназначены для монтажа и демонтажа судовых гребных винтов.
- Система состоит из нескольких домкратов проходного типа, количество которых зависит от диаметра вала.
- Размерная цепочка обеспечивает установку домкратов и вставок вокруг вала без зазора.
- Применяется и для механизмов с конусными соединениями; диаметр охватываемых деталей, вала, втулки, от 70 мм.
- Усилие 50-200 тс; расстояние между осями серъг 195, 275 и 360 мм; ход штока 12-20 мм., пружинный возврат поршня.

- Домкраты серии «ДД» предназначены для монтажа судовых гребных винтов.
- Усилие 300-1500 тс; внутренний диаметр 235-520 мм; высота 80-130 мм, ход штока 10 или 12 мм., гравитационный (принудительный) возврат поршня.



ГИДРОЦИЛИНДРЫ ДЛЯ СИНХРОННОГО И НЕЗАВИСИМОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ СУДОВ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ОПОРЫ ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ СУДОВ ПРИ СБОРОЧНЫХ РАБОТАХ

Гидравлические монтажные домкратные мачты



Механические опоры



ВИНТОВЫЕ ДОМКРАТЫ И ЭСТАКАДЫ

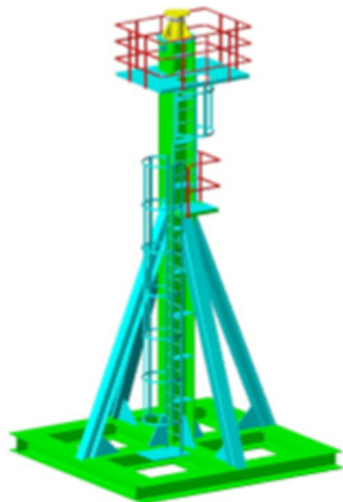
Предназначены для длительного поддержания (вывешивания) конструкций, обеспечивают безопасность работ



ВИНТОВЫЕ ДОМКРАТЫ И ДОМКРАТНЫЕ МАЧТЫ

Предназначены для длительного поддержания (вывешивания) конструкций, обеспечивают безопасность работ.

Винтовые домкратные мачты



Винтовые домкраты



Винтовые домкраты



ВИНТОВЫЕ ДОМКРАТЫ

Предназначены для длительного поддержания (вывешивания) конструкций, обеспечивают безопасность работ

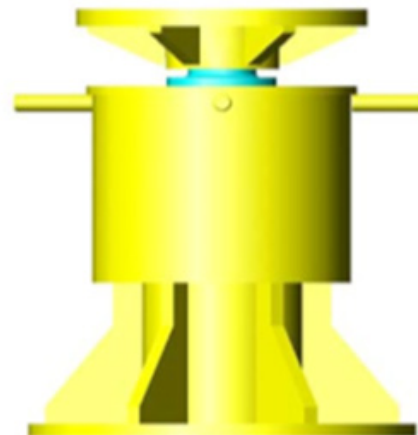
Винто-гидравлические домкраты



Спаренный винтовой домкрат



Варианты винтовых домкратов



ГИДРОЦИЛИНДРЫ ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ВЫСОТЫ БЛОКОВ КОРПУСА СУДОВ ПРИ СВАРОЧНЫХ РАБОТАХ

1. Гидроцилиндр на тележке, грузоподъемность 100 т, ход поршня 300 мм; опорные домкраты грузоподъемностью 50 т.



2. Домкратные комплексы, грузоподъемность 50тс, ход поршня 500мм, насосная станция мощностью 1,5 кВт, давление 70 МПа



ГИДРОПОДЪЕМНИКИ ПОДКАТНЫЕ АВТОНОМНЫЕ, ПОДЪЕМНИКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

Гидроподъемник подкатной автономный

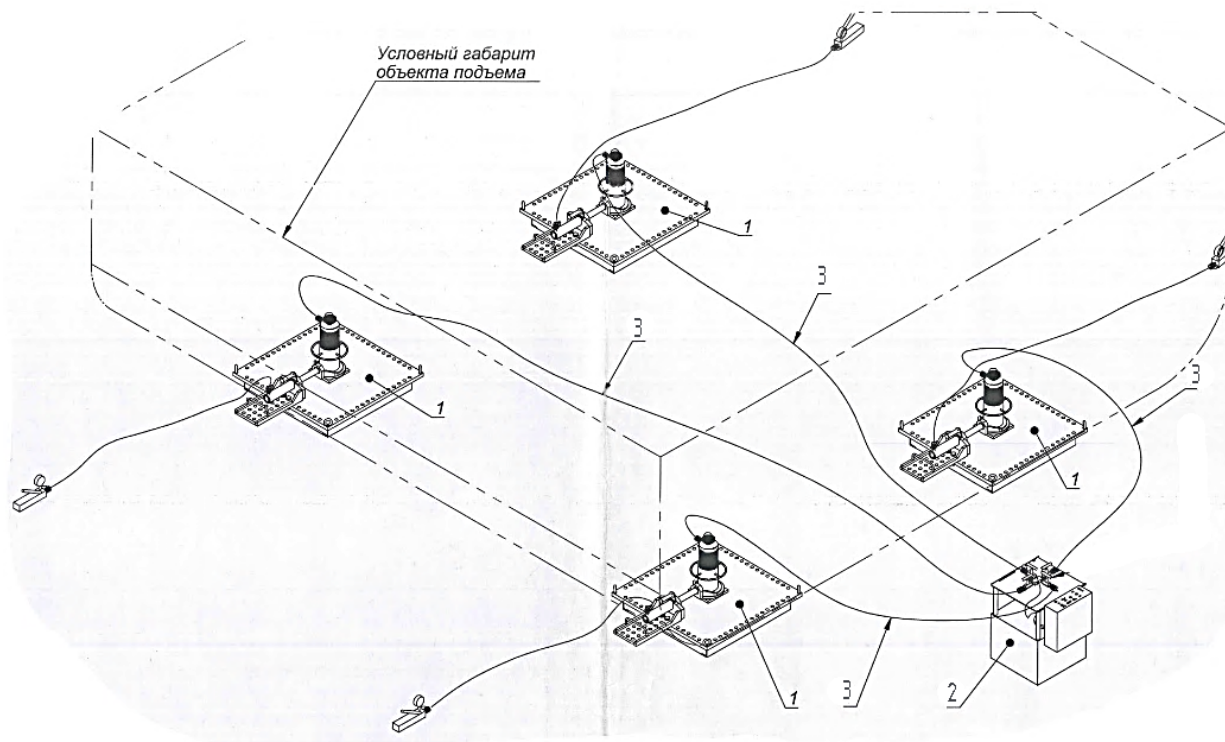


Подъемник для монтажных работ



СИСТЕМА МНОГОТОЧЕЧНОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ППС-200\4К

■ Предназначена для монтажа объектов из блоков путем их управляемого подъема и перемещения.



■ Грузоподъемность 200 тс, высота подъема 150 мм, расстояние перемещения,-500мм. Состав системы: грузоподъемная площадка, ДхШ, 1000х1000 мм (1),-4 шт; насосная станция с электроприводом НЭЭ-2,0И20Т1 (2), ном. давление 70 МПа, подача 2 л/мин, бак 20 л; управляющая гидроаппаратура, рукава высокого давления (3).

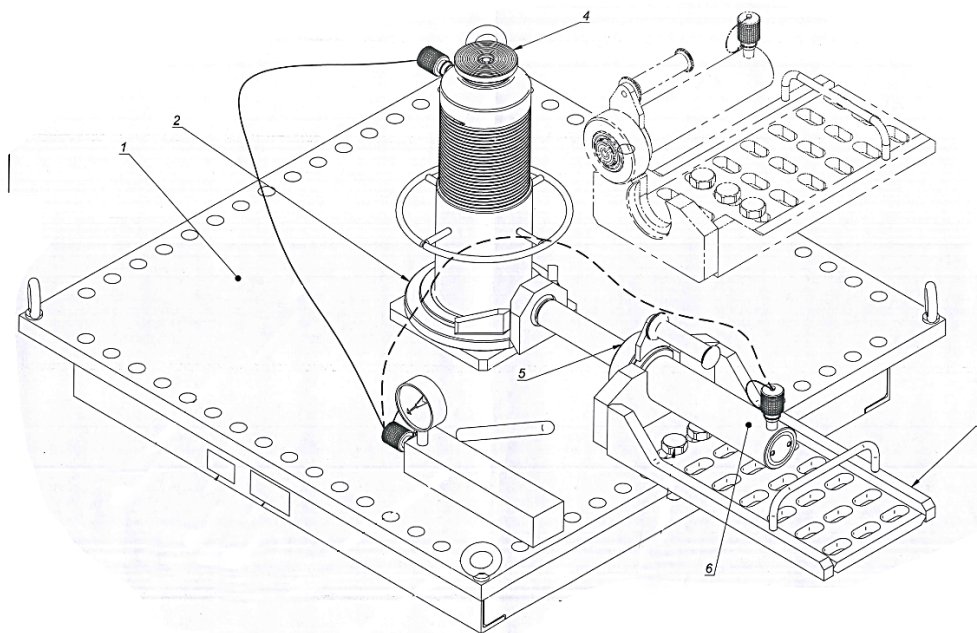
■ Расчетное время подъема объекта массой 200 т в 4-х-точках на высоту 150 мм,-1 час.

■ Расчетное время надвигки объекта на расстояние 500 мм,-1 час.

■ Ориентировочное время монтажа системы,-3 часа.

СИСТЕМА МНОГОТОЧЕЧНОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ППС-200\4К

Грузоподъемная площадка



■ Состав грузоподъемной площадки: стол (1); опора скольжения, пластина из нержавеющей стали (2); направляющая (3); домкрат ДГ50П150Г (4) с пружинным возвратом и гайкой фиксации на корпусе, грузоподъемность 50 тс, ход поршня 150 мм; гайка упорная (5), домкрат ДУ15П250 (6); насос ручной НРГ-7030; рукав высокого давления с БРС. Домкрат (4) установлен на опоре скольжения посредством пята с упорно-поворотной шайбой.

■ Синхронность подъема отслеживается с помощью измерительных инструментов (линейка, рулетка, нивелир, теодолит, др. или визуально).

■ Далее, производится одновременное на всех точках нагнетание рабочей жидкости в поршневые полости домкратов перемещения. Синхронность перемещения отслеживается с помощью измерительных инструментов (линейка, рулетка) по выходу штоков домкратов.

■ В зависимости от пространственного положения объекта, производится корректировка по подъему, опусканию и перемещению, например стыковка или др.

■ Рекомендуется подъем объекта производить насосной станцией, а перемещение выполнять ручным насосом.

*По заказу, возможно оснастить систему датчиками подъема и перемещения, контроллером управления.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКСА МНОГОТОЧЕЧНОГО СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА/ОПУСКАНИЯ И ВЗВЕШИВАНИЯ ОБЪЕКТА СУМСП-16-«ИрГидроМаш»

- Система управления СУМСП-16 - компьютерная система централизованного управления и контроля группой из 64 домкратов и насосных станций одним оператором.
- Информация о 16 домкратах представлена на основном экране, с 17-го по 64-й домкрат, - на другом экране (опция).
- Автоматическая синхронизация хода штоков домкратов при подъеме/опускании, возможен ручной режим управления. Все данные о перемещениях и нагрузках передаются на один экран.
- Определение координат центра тяжести объекта.
- Возможность работы с различными типами датчиков для домкратов и насосных станций с индикацией нагрузок, хода штоков, температуры масла и его уровня в баке, состояния двигателей привода насосных станций и т.п.
- Ведение полного протокола о нагрузках на всех домкратах, командах оператора, сохранение всей информации для дальнейшего анализа.
- Система унифицирована для управления, с

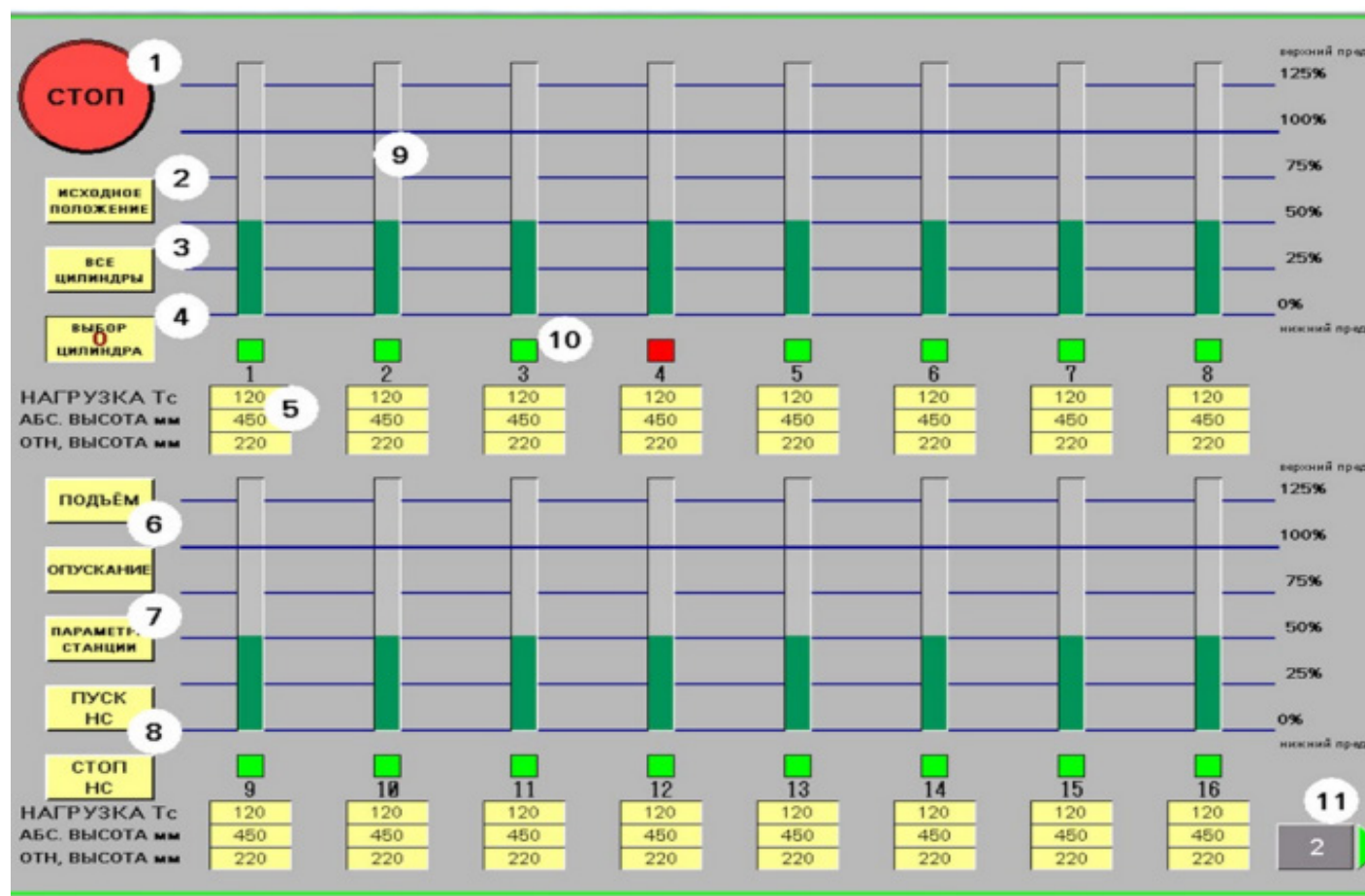


обратной связью: обычными гидравлическими домкратами; канатными домкратами; системами горизонтального скольжения (skidding systems); домкратами вертикального перемещения по подъемно-домкратным мачтам; домкратами-натяжителями арматурных элементов

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКСА МНОГОТОЧЕЧНОГО СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА/ОПУСКАНИЯ И ВЗВЕШИВАНИЯ ОБЪЕКТА СУМСП-16-«ИрГидроМаш»

Информация отображаемая на рабочем мониторе СУМСП-16.

1. Аварийный стоп.
2. Исходное положение. В данном режиме ранее установленные цилиндры под объект подъёма выдвигаются до соприкосновения с объектом (начальная установка).
3. Выбор всех подключенных цилиндров для управления.
4. Выбор цилиндра для индивидуального управления.
5. Информационное табло высоты и нагрузки на цилиндр.
6. Подъём и опускание всех цилиндров, или индивидуально выбранного цилиндра.
7. Параметры насосной станции, - открывает экран с параметрами, для возможности редактирования под применяемую насосную станцию.
8. Управление пуском или остановкой насосной станции.
9. Индикатор высоты подъёма цилиндра в процентном отношении к максимальной высоте выхода штока цилиндра.
10. Индикатор включения цилиндра в



работу. Зеленый-норма, красный авария или рассогласование по высоте.

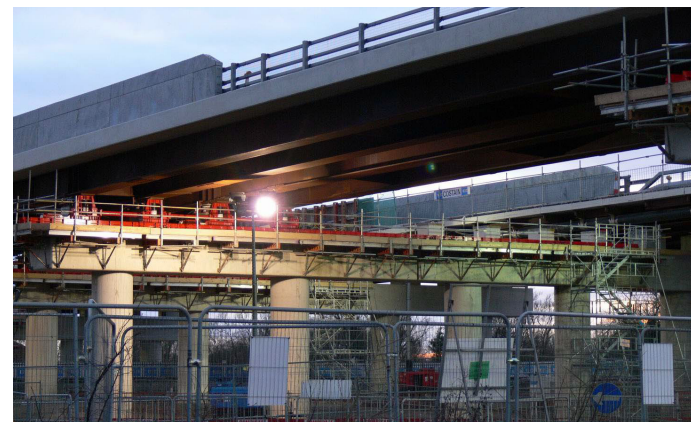
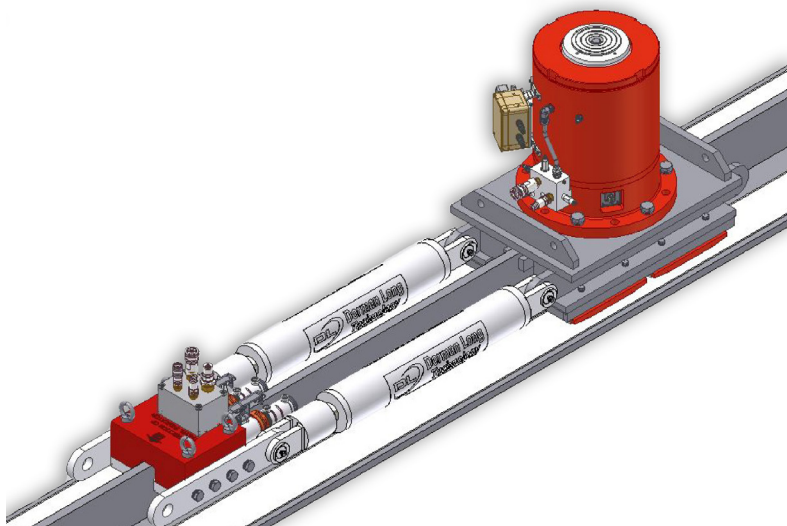
11. Переход на экран №2. технологиче-

ский. Координаты центра тяжести объекта, вес.

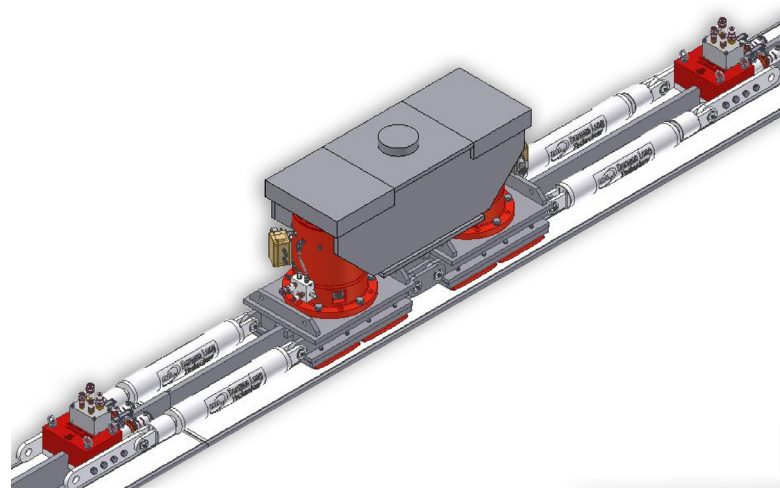
СИСТЕМЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СКОЛЬЖЕНИЯ

■ Предназначены для синхронного подъема и горизонтального перемещения тяжелых, крупногабаритных грузов по путям скольжения, в базовом варианте для работы с объектами макс. весом 200 тс, 333 тс, 666 тс; при парном применении, - с объектами весом 400 тс, 666 тс, 1332 тс.

■ Система горизонтального скольжения
одинарная



■ Система горизонтального скольжения
спаренная



ТАКЕЛАЖНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА ПО ПУТЯМ СКОЛЬЖЕНИЯ «СКАТ»

- Система «СКАТ» - «ИрГидроМаш» предназначена для горизонтального перемещения по путям скольжения крупногабаритного, тяжеловесного промышленного оборудования, крупноблочных конструкций при мон-тажных и такелажных работах, в базовом варианте для работы с объектами макс. весом 100 тс, 250 тс, 500 тс. Система управления,- гидро-распределителями с ручным управлением с насосной станцией.
- Гидравлическая система «СКАТ» SS 500 применена для горизонтального перемещения компенсатора давления массой 200 т. для объекта ЛАЭС-2.
- Преимущества системы «СКАТ»:
- Простота конструкции - гидравлическое толкающее устройство с дискретным упором обеспечивает перемещение объекта на требуемое расстояние с применением переставляемых путей скольжения. Быстрая смена направления движения без необходимости снятия груза с опор простой перестановкой толкающих устройств. Карточки скольжения обеспечивают низкий коэффициент трения.
- Надежность - отсутствие зацепов, захватов, гидравлических прижимов обеспечивает работу без проскальзывания и деформации пути скольжения за счет самопереставляющихся механических упоров.

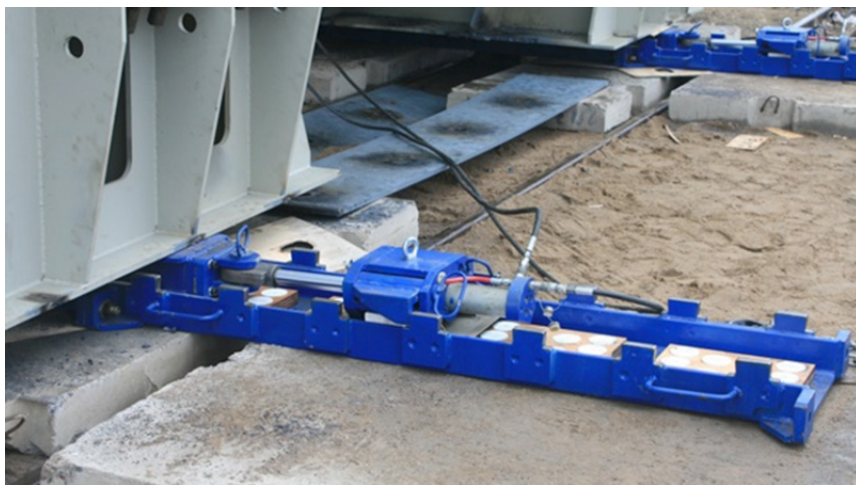


- Низкий профиль, - 283 мм, идеально подходит для работы в ограниченном пространстве. Компактность - разборная конструкция

Модель	SS100	SS250	SS500
Масса перемещаемого объекта, т	100	250	500
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	70		
Номинальные толкающие усилия, тс	10x2	20x2	20x4
Ход поршня, мм.	300		
Габариты одной опоры, мм: длина; ширина; высота	2660x320x200		
Масса одной опоры, кг	355		
Длина, мм/масса одной секции пути скольжения, кг.	2100/221		

ТАКЕЛАЖНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА ПО ПУТЯМ СКОЛЬЖЕНИЯ «СКАТ»

Базовый комплект поставки системы «СКАТ»

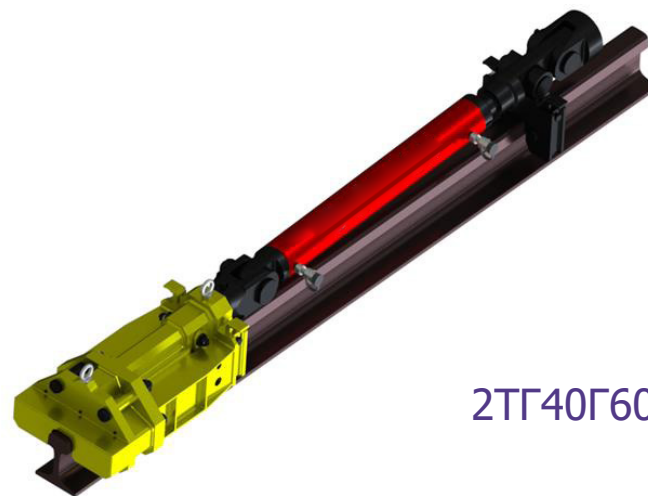


Модель	Толкающее устройство в сборе, шт	Опоры, шт	Количество секций путей скольжения, шт	Насосная станция	Комплект РВД
SS100	2	2	6	2НЭР	4x10м
SS250	2	2	6	2НЭР	4x10м
SS500	4	4	12	4НЭР	8x10м

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ



2ТШ25Г600



2ТГ40Г600

■ Предназначены для перемещения крупногабаритного, тяжеловесного оборудования, конструкций с перехватом по железнодорожным рельсам. Такелаж объекта по железнодорожным рельсам с применением гидравлических толкающих устройств (далее толкатели, включающие два однорельсовых толкателя) обеспечивает высокую эффективность работ.

■ **Толкатели, по заказу**, поставляются в комплекте с специальной двух портовой насосной станцией с блоком управления, в защитном корпусе на колесной раме, 2НЭР-2,0И20Т1-В-2ТШ25, что обеспечивает перпендикулярность фронта перемещаемого груза относительно рельс, надёжное равномерное перемещение груза без перекосов; с комплектом (4 шт) рукавов высокого давления длиной по 10 м., с полумуфтами БРСН.

■ Вес толкаемого груза, $N=F/K$, где F – усилие толкания, K – коэффициент трения.

■ Толкатель 2ТГ40Г600 предназначен для производства такелажных работ с высокотоннажными объектами перемещением по рельсам типа Р75 (использование других типов рельс не

допускается).

■ **Преимущества толкателей серии 2ТШ:**

■ Рабочее давление 70Мпа. Станция, которая приобретает для толкателей, может быть использована в других системах, например, в системе домкратов для подъема объекта.

■ Конструкция захватов обеспечивает автоматическое движение толкателя по рельсу и исключает проскальзывание.

■ Более длительный срок службы захватов за счет особенностей конструкции.

■ В комплекте приспособление для возврата, предназначенное для быстрого передвижения толкателя к краю рельса.

■ Приспособление такелажное (ручки) для переноски, по заказу и только для модели 2ТШ25Г600.

■ Возможность снять толкатель с рельса в любом месте.

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

Технические характеристики

Параметры/модель		2ТШ10Г400	2ТШ10Г400Р75	2ТШ25Г600	2ТГ40Г600
Габариты толкателя, мм, ДхШхВ (возвышение над головой рельса)		958x220x137.5		1315x250x210	2230x370x230
Вес толкаемого груза по рельсам, тонн	на колесах, К _{тк} =0,05	200x2		500x2	800x2
	на сухую, К _{тс} =0,15	70x2		170x2	266x2
Толкающее усилие, тс / ход поршня, мм		10x2/400		25x2/600	40x2/600
Ном. давление в гидросистеме, МПа		52	52	65	70
Тип рельса		P65 (P65K, P50)	P75	P65 (P65K)	P75
Масса, кг		41,6x2	42,3x2	108x2	266x2



КАНАТНЫЕ ГИДРОПОДЪЕМНИКИ

- «ИрГидроМаш» - эксклюзивный представитель фирмы «Dorman Long Technology» в России.
- Предназначены для подъема и точного позиционирования тяжелых грузов.
- Грузоподъемность системы канатных гидроподъемников позволяет решить любую задачу по перемещению объекта с приложением тягового усилия в вертикальном, горизонтальном, ином промежуточном направлении.
- Управление и контроль работ выполняют компьютерными средствами.



Технические характеристики

Модель	DL-S015	DL-S046	DL-S062	DL-S108	DL-S185	DL-S294	DL-S418	DL-S588	DL-S697	DL-S836	DL-S1022
Грузоподъемность (Ø каната 18 мм, σв - 1700 Н/мм ²), тс	15	46	62	108	185	294	418	588	697	836	1022
Грузоподъемность (Ø каната 15.7 мм, σв - 1860 Н/мм ²), тс	11.4	34	45	79	136	216	307	432	512	614	750
Грузоподъемность (Ø каната 15.7 мм, σв - 1770 Н/мм ²), тс	10.8	32	43	75	129	205	291	410	486	583	713
Количество канатов	1	3	4	7	12	19	27	38	45	54	66

Где σв - временное сопротивление разрушению (предел прочности) каната.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА



Грузоподъемность до 4000 тонн

Монтажный транспортер гребного винта



Грузоподъемность до 100 тонн

Монтажный транспортер руля



Грузоподъемность до 200 - 300 тонн

Транспортер конструкций (блоков) - низкий,
грузоподъемность до 500 тонн



Гидравлическая установка для погрузки/разгрузки
транспортёров конструкций судов, грузоподъем-
ность до 250 тонн



ТРАНСПОРТЕР БЛОКОВ СУДОВ, ВНУТРИЗАВОДСКОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 160 ТОНН



Подъемник судовых блоков (Block lifter), грузоподъемность 300 тонн



Домкратные установки подкатные с плавающей штоковой опорой для длительного поддержания объекта при сборочных работах



Грузоподъемность до 150 тонн



Гидравлическая монтажная машина, грузоподъемность до 200 кг

- Предназначена для перемещения конструкции, выполняет операции по подъему, опусканию, вращению объекта весом до 200 кг.



Гидроподъемник, 150 тс



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТНЫЕ КОМПЛЕКСЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДНЫЕ, ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ



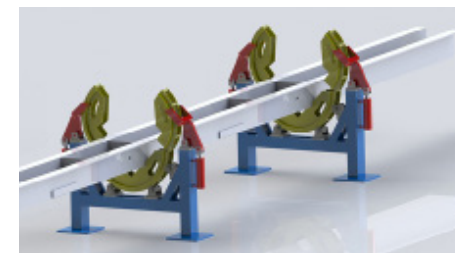
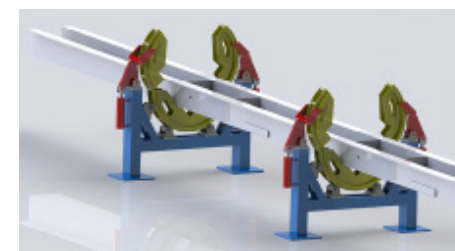
КАНТОВАТЕЛИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЕ

- Предназначены для удержания и поворота на 360° металлоконструкций при выполнении работ по сварке, рихтовке, сверлению и т.п.
- Загрузка и выгрузка металлоконструкций выполняется цеховым мостовым краном. Кантователь состоит из двух грузовых стоек с электромеханическим приводом.

Цепной кантователь, грузоподъемность 5 тонн.



Кольцевой кантователь балок



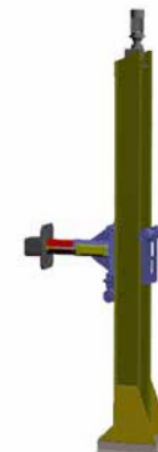
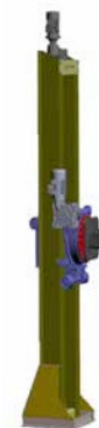
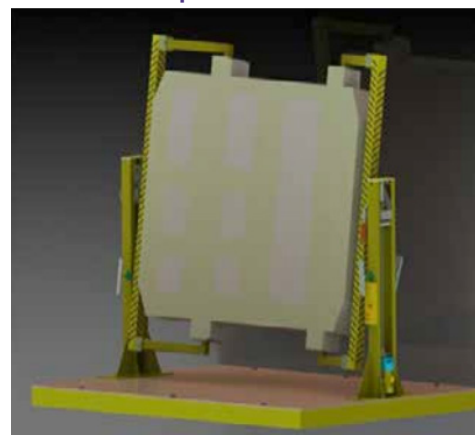
- Оборудование включает две кольцевые опоры разъемного типа. Одна из опор имеет электропривод. Балка фиксируется с помощью пневмоцилиндров по сечению, образованному двумя Z-образными профилями.
- В систему управления входит щит с контроллером, система датчиков и комплекс управления пневматическими цилиндрами кантователя.
- Управление кантователем с переносного пульта или стационарного щита. При большой длине балок подключить два и более кантователей для синхронной работы.
- Технические характеристики: частота вращения 6 об/мин, грузоподъемность 3 тс, масса двух кольцевых опор 900 кг.



КАНТОВАТЕЛИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЕ

Кантователи с подъемными центрами

- Предназначены для удержания, подъема/опускания и кантовки на 360° изделий на рабочих позициях сварки;
- поворота изделия вокруг горизонтальной оси в удобное для сварки положение;
- сборочных и других операций, предшествующих сварке: зачистка сварных швов, очистка, отделка, покраска и т.п., при осуществлении которых металлоизделие необходимо периодически поворачивать на определенный угол и перемещать с одной позиции на другую.
- Кантователь с подъемными центрами, состоит из 2-х стоек, привода подъема – на двух стойках, привода вращения – на одной, вторая холостая. В зависимости от типа изделия вторая стойка может оснащаться приводом вращения.



Параметры	Значения
Грузоподъемность, не менее, кг	12000
Рабочий вертикальный ход, мм	1200
Высота оси вращения, мм	750-1950
Привод механизма подъема	Электромеханический
Скорость подъема, приблизительно, м/мин	1,12
Привод механизма вращения	Электромеханический
Скорость вращения, приблизительно, об/мин	1,25
Угол поворота узла вращения, град	360
Режим управления	Ручной

* технические характеристики указаны на базовую модель и могут быть изменены под конкретные требования Заказчика

КАНТОВАТЕЛИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЕ

- Кантователь-роллер для цилиндрических конструкций, применяется при сварочных работах.
- Варианты исполнения: грузоподъемность 100...1000 тонн, диаметр изделий от 1000 до 10 000мм.



- Сварочный манипулятор
- Ход сварочной головки в различных моделях 2000...8000 мм,
- Скорость сварки 150-1500; 100-1000 мм/мин.
- Вертикальное перемещение 2000....8000 мм со скоростью 1000-1500 мм/мин.



Правильный роллер- агрегат, применяется при выполнении сварочных работ, грузоподъемность до 400 тс.



ГИДРОНАГРУЖАТЕЛИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ МОСТОВОГО ТИПА

- Гидронагружатели, специальные гидравлические устройства, предназначенные для статических и динамических испытаний мостовых кранов большой грузоподъемности и других устройств энергетических и гидротехнических сооружений, расположенных во всех макроклиматических районах.
- Гидронагружатели, закрепленные через анкерную тягу в полу, позволяют создать необходимую тарированную нагрузку на металлоконструкцию крана без применения громоздкого и дорогостоящего контрольного груза.
- Усилие нагружения 12,5-225 тс.



ГИДРОНАГРУЖАТЕЛИ «ИрГидроМаш» СЕРИИ НГК

■ Позволяют производить, как статические испытания кранов мостового типа (при заторможенной крюковой подвеске крана), так и динамические испытания с заданной программой нагружения: при втягивании штока силового гидроцилиндра (испытание с опусканием крюковой подвески) и выдвигании штока (испытание с подъемом крюковой подвески). Испытания проводятся с использованием заглубленного якоря по ГОСТ Р 54767- 2011 «Краны грузоподъемные. Правила и методы испытаний».

■ Параметры усилий нагружения, величин рабочего хода и основных размеров проушин гидронагружателей соответствуют ТУ24.00.13.032-87.

Гидронагружатели серии НГК, базовый комплект поставки:

- Гидронагружатель серии НГК.
- Тележка для перемещения и хранения гидронагружателя.
- Насосная станция с электроприводом, двухступенчатая, на колесах, с выносным пультом ДУ.
- Катушка КК-700 на колесах с РВД длиной 7 м. для подключения гидронагружателя к насосной станции.
- ЗИП.

* для НГК-225, дополнительно,- контейнер, площадка для обслуживания, переходное звено.

Модель	Ном. давление, МПа	Ном. усилие нагружения / ном. тянущее усилие, тс	Ход поршня, мм
НГК-12,5/800	32	25,1/14,5	800
НГК-12,5/200	70	-/15	200
НГК-62,5Д	32	81,4/65,3	1200
НГК-90		121,4/96,5	
НГК-125		157/126,6	
НГК-225		308/251	1500

* артикул гидронагружателя с индексом «Д», - для статических и динамических испытаний; без индекса, - только для статических испытаний.



СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЯКОРНЫХ ЦЕПЕЙ

- Тип испытания - усилием 1,25 от грузоподъемности цепи. Регистрация усилия цифровым устройством и без. Участки испытания 5 м в условиях судоремонтных и судостроительных заводов.
- Проект как сборно-блочная конструкция в вариантах с строительной частью с заглублением ж/б и как металлоконструкция.
- СИГ-ЯЦ600/73. Стенд для испытания якорных цепей, калибр цепи 22-73 мм, длина 10-25 м, усилие 600 тс. Без цифрового устройства регистрации параметров нагрузка-удлинение.
- СИГ-ЯЦ600/73Р. Регистрация параметров нагрузка-удлинение цифровым устройством.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ