



ОБЩИЙ КАТАЛОГ

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПОСЕТИТЕ НАШ САЙТ

TD-IGM.RU

4 | ДОМКРАТЫ

- 4 Домкраты универсальные с пружинным возвратом
- 5 Домкраты универсальные с гидравлическим возвратом
- 6 Домкраты грузовые с пружинным возвратом
- 7 Домкраты грузовые с гравитационным возвратом
- 9 Домкраты грузовые с гидравлическим возвратом
- 11 Домкраты грузовые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой
- 12 Домкраты грузовые с гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой
- 13 Домкраты грузовые алюминиевые с пружинным возвратом
- 14 Домкраты низкие с пружинным возвратом
- 15 Домкраты низкие телескопические с гравитационным возвратом
- 16 Домкраты телескопические с гравитационным возвратом
- 17 Домкраты тянущие с пружинным возвратом
- 17 Домкраты тянущие с гидравлическим возвратом
- 18 Домкраты с полым штоком с пружинным возвратом
- 19 Домкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом
- 20 Домкраты проходного типа
- 20 Домкраты автономные с низким подхватом
- 21 Домкраты с низким подхватом с пневмогидравлическим приводом
- 21 Гидравлические сверхнизкие домкраты
- 22 Домкраты гидравлические подкатные
- 22 Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, с электроприводом
- 23 Домкраты гидравлические подкатные, со встроенным винтом-удлинителем, с пневмоприводом
- 24 Домкраты винтовые механические

24 | СЪЕМНИКИ

- 24 Съемники гидравлические со свободными захватами, исполнение «ползун»
- 24 Съемники гидравлические со встроенным приводом с рамой безопасности, серия СГА.Б
- 25 Съемники гидравлические с рамой безопасности, с внешним приводом, серия СГ.Б
- 25 Съемники гидравлические со встроенным приводом с внешним захватом
- 26 Съемники гидравлические со встроенным приводом, с фиксатором захватов
- 26 Съемники со встроенным пневмогидравлическим приводом
- 27 Съемники гидравлические транспортируемые
- 27 Съемники гидравлические транспортируемые с приводом от ручного насоса
- 28

29 | ПРЕССЫ

- 29 Прессы гидравлические с закрытой рамой
- 29 Пресс для механического соединения арматуры встык методом опрессовки
- 30 Станки для заделки концов стальных канатных стропов опрессовкой, серия СТАНДАРТ
- 30 Станки для заделки концов стальных канатных стропов опрессовкой ADV, серия ADVANCED
- 31 Пресс с открытой станиной для заделки концов стальных канатных стропов, серия ADVANCED
- 32 Пресс гидравлический для опрессовки зажимов

32 | ВЫПРЕССОВЩИКИ

- 32 Выпрессовщик центрального пальца балансирующей балки бульдозера Caterpillar
- 33 Выпрессовщики пальцев гусеничных цепей, серия MARKET
- 34 Выпрессовщики пальцев гусеничных цепей, серия СТАНДАРТ
- 34 Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники
- 35 Выпрессовщики втулок, стаканов, сайлентблоков транспортной и грузоподъемной техники

38 | ТРУБОГИБЫ

- 38 Трубогибы механические ручные
- 38 Трубогибы гидравлические автономные
- 39 Трубогибы гидравлические внешний привод и РВД-опция

39 | РАЗГОНЩИКИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- 39 Разгонщик фланцевых соединений, исполнение "хомут"
- 40 Разгонщик фланцевый рычажно-клиновой

40 | КЛЕПАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- 40 Скобы гидравлические клепальные

35 | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С АРМАТУРОЙ

- 41 Оборудование для гибки стержневой арматуры
- 41 Домкраты-натяжители арматурного каната
- 42 Система для механического соединения арматуры встык методом опрессовки муфтой ПП-А

- 43 Станок для гибки арматуры, серия GW
- 43 Станок для резки арматуры, серия GQ

43 | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОПОВ

- 43 Станки гидравлические для заделки концов стальных канатных стропов, серия СТАНДАРТ
- 44 Станки для заделки концов стальных канатных стропов ADV, серия ADVANCED
- 44 Пресс с открытой станиной для заделки концов стальных канатных стропов, серия ADVANCED
- 44 Станок гидравлический для заплетки стальных стропов
- 45 Установка ручной заплетки стропов
- 45 Стенд для испытания заделки стропов, серия СТАНДАРТ
- 46 Станки для термического разделения стального каната с формовкой концевых участков
- 46 Станок для мерной намотки стальных канатов

47 | ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- 47 Система для опрессовки обмоток трансформаторов
- 47 Пресс гидравлический для опрессовки зажимов ПП-Н

48 | НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ И НАСОСЫ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

- 50 Насосные станции одноступенчатые, с ручным управлением и разгрузочным крапом
- 50 Насосные станции одноступенчатые, с ручным управлением и 3-х позиционным распределителем
- 51 Насосные станции одноступенчатые, с электромагнитным управлением и разгрузочным крапом
- 51 Насосные станции одноступенчатые, с электромагнитным управлением и 3-х позиционным распределителем
- 52 Насосные станции одноступенчатые, с электромагнитным управлением и 2-х позиционным распределителем
- 52 Насосные станции одноступенчатые, с ножным управлением и 3-х позиционным распределителем
- 53 Насосные станции многопостовые насосные станции
- 53 Насосные станции для прессов опрессовки арматуры
- 54 Насосные станции для клепаторов
- 54 Насосные станции для гайковертов, серия НЭА
- 54 Насосные станции для гайковертов, серия TEV
- 55 Насосные станции для толкателей тяжеловесного оборудования по рельсам
- 55 Насосные станции для гидронагружателей
- 56 Насосные станции малогабаритные двухступенчатые с электромагнитным управлением
- 56 Насосные станции мобильные с электромагнитным управлением и 3-х позиционным распределителем

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

- 57 Насосные станции с гидрораспределителем и ручным управлением
- 58 Испытательная гидростанция с пневмоприводом

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С БЕНЗОПРИВОДОМ

- 58 Насосные станции мобильные с ручным управлением и ДВС, с 4-линейным 3-х позиционным гидрораспределителем
- 58 Насосные станции с ДВС, с гидрораспределителем и ручным управлением

НАСОСЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

- 59 Насосы с ручным приводом, серия НРГ

60 | РЕЗЬБОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

ГАЙКОВЕРТЫ

- 60 Гайковерты гидравлические со сменной головкой, серия EVOLUTION
- 61 Гайковерты гидравлические кассетные, серия EVOLUTION
- 68 Гайковерты гидравлические со сменной головкой, серия MARKET
- 69 Гайковерты гидравлические кассетные, серия MARKET
- 72 Насосные станции для гайковертов
- 73 Соединительные принадлежности для гайковертов

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ

- 74 Домкраты тензорные с пружинным возвратом
- 75 Домкраты тензорные для подводных работ
- 76 Насосы и насосные станции для тензорных домкратов
- 77 Принадлежности к тензорным домкратам
- 78 Домкраты тензорные с гравитационным возвратом, серия MARKET
- 79 Домкраты тензорные многоступенчатые, серия MARKET
- 80 Насосы и насосные станции для тензорных домкратов, серия MARKET
- 81 Принадлежности к тензорным домкратам, серия MARKET

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ

- 82 Мультипликаторы крутящего момента ручные
- 82 Динамометрические ключи
- 83 Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом "прямого" типа, цифровые, односкоростные, серия EVOLUTION
- 83 Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом "углового" типа, цифровые, серия EVOLUTION
- 84 Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом "прямого" типа, цифровые, двухскоростные, серия EVOLUTION
- 85 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, односкоростные, серия EVOLUTION
- 85 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, двухскоростные, маломощные, рукоятка из высокопрочного пластика, серия EVOLUTION
- 86 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, двухскоростные, стандартные, рукоятка из алюминиевого пластика, серия EVOLUTION
- 86 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "углового" типа, двухскоростные, стандартные, рукоятка из высокопрочного пластика, серия EVOLUTION
- 87 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "углового" типа, двухскоростные, стандартные, рукоятка из алюминиевого пластика, серия EVOLUTION
- 88 Мультипликаторы крутящего момента аккумуляторные, цифровые, односкоростные, серия EVOLUTION
- 88 Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом "прямого" типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET
- 89 Мультипликаторы крутящего момента с электрическим приводом "углового" типа, цифровые, двухскоростные, серия MARKET
- 90 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, односкоростные, серия MARKET
- 90 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "прямого" типа, двухскоростные, серия MARKET
- 91 Мультипликаторы крутящего момента с пневматическим приводом "углового" типа, двухскоростные, серия MARKET
- 92 Мультипликаторы крутящего момента аккумуляторные, цифровые, односкоростные, серия MARKET
- 92 Тарировочные головки

93 РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

- 93 Гайкорезы гидравлические с внешним приводом
- 94 Гайкорезы гидравлические с встроенным приводом
- 94 Ножи к гайкорезам
- 95 Головки сменные

97 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РВД

ОБЖИМНЫЕ ПРЕССЫ

- 97 Переносной обжимной пресс МК-16
- 97 Переносной обжимной пресс МК-30
- 98 Сервисный обжимной пресс МК-60
- 98 Сервисный обжимной пресс МК-60А
- 99 Сервисный обжимной пресс МК-85
- 100 Сервисный обжимной пресс МК-90
- 100 Сервисный обжимной пресс МК-100
- 101 Станок для серийного производства РВД МК-160
- 101 Сервисный обжимной пресс МК-170
- 102 Сервисный обжимной пресс МК-200
- 103 Сервисный обжимной пресс МК-250
- 103 Сервисный комбинированный обжимной/окорочный пресс МК-350
- 104 Пресс-кримпер ручной для обжатия РВД
- 104 Калибры для контроля обжима РВД

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

- 105 Отрезной станок для РВД QG-51A
- 105 Отрезной станок для РВД QG-51

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ

- 105 Окорочный станок для РВД BJ-51A
- 106 Отрезной и окорочный станок 2 в 1 BJ-51A

- 106 Станок для прочистки РВД
- 106 Стенд для испытания РВД

МАРКИРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

- 107 Маркировочные станки муфт РВД M100
- 107 Маркировочные станки муфт O+P MARK01

105 ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 107 Гидронагружатели для испытаний кранов мостового типа
- 108 Испытательная гидростанция с неавтоприводом
- 108 Стенд для испытания заделок стропов, серия СТАНДАРТ
- 108 Стенд для испытания РВД

104 СТЕНДЫ ДЛЯ РАЗБОРКИ/СБОРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

- 109 Стенды для разборки/сборки гидроцилиндров, серия МЕХАНИКА
- 109 Стенды для разборки/сборки гидроцилиндров, серия СЕРВИС

112 ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- 110 Установка для сборки и разборки поглощающих аппаратов ж/д вагонов
- 110 Установка для снятия/смены поглощающего аппарата
- 111 Установка для демонтажа/монтажа пятников вагонов
- 111 Комплект для снятия поглощающего аппарата
- 112 Устройство гидравлическое для закрытия люков полувагонов
- 112 Индукционный однопостовый нагреватель заклепок

115 ТАКЕЛАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 113 Устройство для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам 2ТШ
- 113 Устройство для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам 2ТГ
- 114 Устройство для перемещения тяжеловесного оборудования по тавровой балке
- 114 Устройство для перемещения объекта по металлическим балкам с дискретным упором
- 115 Гидроподъемник подкатной телескопический
- 115 Портальные гидравлический подъемники

СИСТЕМЫ УПРАВЛЯЕМОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА

- 116 Система контролируемого подъема резервуаров
- 116 Система подъема речных барж
- 117 Установка для подъема защитных конструкций
- 117 Судоподъемный комплекс для кораблей
- 117 Система многоточечного подъема и перемещения объектов
- 118 Система управляемого поступательного подъема
- 118 Гидравлический натяжитель-экстрактор
- 119 Комплекс гидравлический для горнодобывающей отрасли

119 КОМПОНЕНТЫ ГИДРОСИСТЕМ

- 119 Манометры
- 119 Запорно-распределительные устройства
- 120 Распределители потока
- 120 Рукава высокого давления
- 122 Быстроразъемные соединения

ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДУ Х П У

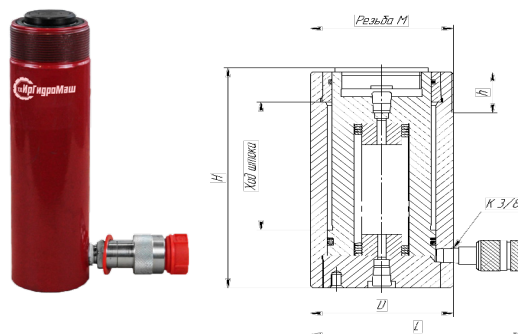
Д — домкрат
У — универсальный
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 5-300 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний

Предназначены для использования в качестве силового привода различных устройств и инструмента. Домкраты одинаково эффективны как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Наличие резьбы на корпусе, штоке и основании значительно расширяет их применение. Прочная рифлёная опора не только защищает шток от повреждений, но и надёжно фиксирует груз, предотвращая его скольжение.



Модель: ДУ15П150

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба наружная, мм	Габариты, мм (ДхН)	Масса, кг
ДУ5П50	5	50	M42x1,5	45x147	1,8
ДУ5П100	5	100	M42x1,5	45x197	2,3
ДУ5П150	5	150	M42x1,5	45x247	2,8
ДУ5П200	5	200	M42x1,5	45x297	3,2
ДУ5П250	5	250	M42x1,5	45x347	3,8
ДУ10П50	10	50	M60x2	60x152	3,2
ДУ10П100	10	100	M60x2	60x202	4
ДУ10П150	10	150	M60x2	60x252	4,8
ДУ10П200	10	200	M60x2	60x302	5,6
ДУ10П250	10	250	M60x2	60x352	6,2
ДУ10П300	10	300	M60x2	60x402	7,2
ДУ15П50	15	50	M68x2	70x167	4,7
ДУ15П100	15	100	M68x2	70x217	6
ДУ15П150	15	150	M68x2	70x267	7,2
ДУ15П200	15	200	M68x2	70x317	8,5
ДУ15П250	15	250	M68x2	70x367	9,8
ДУ20П50	20	50	M82x2	83x171	6,6
ДУ20П100	20	100	M82x2	83x221	8,4
ДУ20П150	20	150	M82x2	83x271	10
ДУ20П200	20	200	M82x2	83x321	11,7
ДУ20П250	20	250	M82x2	83x371	13,2
ДУ20П300	20	300	M82x2	83x421	15
ДУ20П350	20	350	M82x2	83x471	17,1
ДУ25П50	25	50	M88x2	88x171	6,6
ДУ25П100	25	100	M88x2	88x221	8,4
ДУ25П150	25	150	M88x2	88x271	10
ДУ100П250	100	250	M177x3	178x413	59
ДУ100П300	100	300	M177x3	178x463	65,1
ДУ150П50	150	50	M215x3	215x197	51
ДУ150П100	150	100	M215x3	215x247	62,4

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба наружная, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
ДУ150П150	150	150	M215x3	215x297	73,6
ДУ150П200	150	200	M215x3	215x347	85
ДУ150П250	150	250	M215x3	215x397	96
ДУ150П300	150	300	M215x3	215x447	107,2
ДУ200П50	200	50	M229x4	230x205	67,8
ДУ200П100	200	100	M229x4	230x255	82
ДУ200П150	200	150	M229x4	230x305	96,1
ДУ200П200	200	200	M229x4	230x355	108,4
ДУ200П250	200	250	M229x4	230x405	124,3
ДУ200П300	200	300	M229x4	230x455	138,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДУ **Х** **Г** **У**

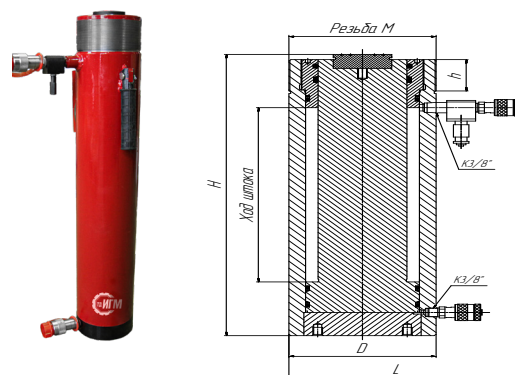
Д — домкрат
У — универсальный
Х — усилие, тс
Г — гидравлический возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-200 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — двусторонний

Обеспечивают плавное, управляемое опускание груза на опорные поверхности. Резьба на корпусе, штоке и основании расширяет возможности применения. Дополнительно могут быть резьбовые отверстия на дне домкрата. Гидравлический возврат штока ускоряет подготовку к новому циклу, а универсальность позволяет работать в любом положении. Модель может быть оснащена предохранительным клапаном, который защищает штоковую полость от перегрузок.



Модель: ДУ10Г100

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба на корпусе, мм	Габариты, мм (ДхН)	Масса, кг
ДУ10Г100	10	100	M60x2	60x254	5,8
ДУ10Г150	10	150	M60x2	60x304	6,7
ДУ10Г200	10	200	M60x2	60x354	7,6
ДУ10Г250	10	250	M60x2	60x404	8,4
ДУ20Г100	20	100	M82x2	83x283	11,4
ДУ20Г150	20	150	M82x2	83x333	13
ДУ20Г200	20	200	M82x2	83x383	14,7
ДУ20Г250	20	250	M82x2	83x433	16,4
ДУ20Г300	20	300	M82x2	83x483	18,1
ДУ20Г500	20	500	M82x2	83x683	24,7
ДУ50Г50	50	50	M127x2	130x270	25,5
ДУ50Г100	50	100	M127x2	130x320	29,3
ДУ50Г150	50	150	M127x2	130x370	33,2
ДУ50Г200	50	200	M127x2	130x420	38
ДУ50Г250	50	250	M127x2	130x470	41,9
ДУ50Г300	50	300	M127x2	130x520	45,8
ДУ50Г400	50	400	M127x2	130x620	52,5

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Резьба на корпусе, мм	Габариты, мм (ДхН)	Масса, кг
ДУ50Г500	50	500	M127x2	130x720	60,2
ДУ100Г100	100	100	M170x3	170x305	49
ДУ100Г150	100	150	M170x3	170x355	55,6
ДУ100Г200	100	200	M170x3	170x405	62,2
ДУ100Г250	100	250	M170x3	170x455	68,8
ДУ100Г300	100	300	M170x3	170x505	75,4
ДУ100Г400	100	400	M170x3	170x605	88,6
ДУ100Г500	100	500	M170x3	170x705	101,8
ДУ150Г100	150	100	M215x3	215x277	73,4
ДУ150Г150	150	150	M215x3	215x327	85,3
ДУ150Г200	150	200	M215x3	215x377	97,2
ДУ150Г250	150	250	M215x3	215x427	109,1
ДУ150Г300	150	300	M215x3	215x477	121
ДУ150Г500	150	500	M215x3	215x690	165
ДУ200Г100	200	100	M242x3	245x295	100,7
ДУ200Г150	200	150	M242x3	245x345	116
ДУ200Г200	200	200	M242x3	245x395	131,3
ДУ200Г250	200	250	M242x3	245x445	146,5
ДУ200Г300	200	300	M242x3	245x495	161,8
ДУ200Г500	200	500	M242x3	245x695	222,9

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

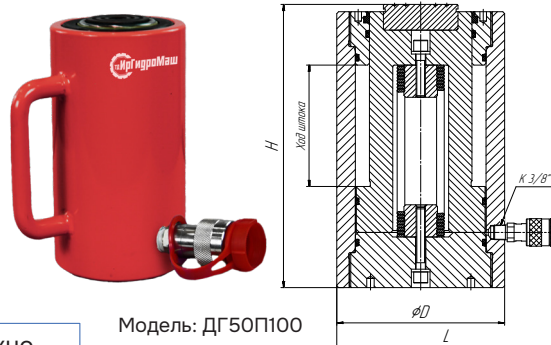
ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДГ Х П У

Д — домкрат
Г — грузовой
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-200 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДГ50П100



Предназначена для подъема грузов и оборудования при монтажно-демонтажных и ремонтных работах. Пружинный возврат поршня предусмотрен для домкратов грузоподъемностью до 200 тс. Он обеспечивает надежную работу в любом положении. Хромированный шток для увеличения скольжения и дополнительной защиты.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					Д	Н		
ДГ10П50	10	50	15,9	80	68	115	38	2,96
ДГ10П100	10	100	15,9	160	68	170	38	4,49
ДГ10П150	10	150	15,9	239	68	220	38	5,74
ДГ10П200	10	200	15,9	320	68	270	38	6,99
ДГ20П50	20	50	31,2	156	87	120	45	5

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ20П100	20	100	31,2	312	87	170	45	6,74
ДГ20П150	20	150	31,2	468	87	220	45	8,48
ДГ20П200	20	200	31,2	624	87	270	45	10,22
ДГ20П250	20	250	31,2	780	87	320	45	11,96
ДГ20П300	20	300	31,2	936	87	370	45	13,7
ДГ30П50	30	50	50,2	251	108	120	70	8,17
ДГ30П100	30	100	50,2	502	108	170	70	11,31
ДГ30П150	30	150	50,2	753	108	220	70	14,45
ДГ30П200	30	200	50,2	1004	108	270	70	17,59
ДГ30П250	30	250	50,2	1255	108	320	70	20,73
ДГ30П300	30	300	50,2	1506	108	370	70	23,87
ДГ50П50	50	50	78,5	393	127	125	80	10,83
ДГ50П100	50	100	78,5	785	127	180	80	14,7
ДГ50П150	50	150	78,5	1178	127	230	80	18,56
ДГ50П200	50	200	78,5	1571	127	280	80	22,43
ДГ50П250	50	250	78,5	1964	127	330	80	26,3
ДГ50П300	50	300	78,5	2357	127	380	80	30,17
ДГ100П50	100	50	153,9	770	178	145	100	24,41
ДГ100П100	100	100	153,9	1539	178	195	100	31,22
ДГ100П150	100	150	153,9	2309	178	245	100	38,04
ДГ100П200	100	200	153,9	3079	178	295	100	44,85
ДГ100П250	100	250	153,9	3849	178	345	100	51,66
ДГ100П300	100	300	153,9	4619	178	395	100	58,47
ДГ150П50	150	50	213,7	1069	201	150	125	33,82
ДГ150П100	150	100	213,7	2137	201	210	125	57,66
ДГ150П150	150	150	213,7	4275	201	260	125	66,55
ДГ150П200	150	200	213,7	5344	201	310	125	75,44
ДГ150П250	150	250	213,7	6413	201	360	125	84,33
ДГ150П300	150	300	213,7	7512	201	410	125	93,22
ДГ200П50	200	50	283,4	1417	230	190	135	51,61
ДГ200П100	200	100	283,4	2834	230	240	135	62,42
ДГ200П150	200	150	283,4	4250	230	290	135	73,23
ДГ200П200	200	200	283,4	5668	230	340	135	84,04
ДГ200П250	200	250	283,4	7085	230	390	135	94,85
ДГ200П300	200	300	283,4	8502	230	440	135	105,66

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДГ Х М Y

Д — домкрат
Г — грузовой
Х — усилие, тс
М — гравитационный возврат
Y — ход штока, мм

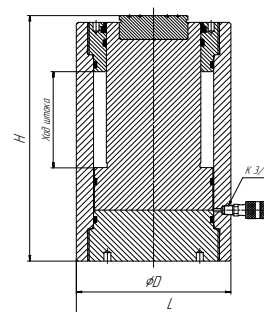
Грузоподъемность — 250-1000 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — односторонний



Модель: ДГ20М100



Идеально подходят для подъёма и установки тяжёлых грузов. Гравитационный возврат используется там, где нет возможности использовать пружинный или гидравлический возврат. Хромированный шток устойчив к износу и коррозии, а комбинированные уплотнения с грязесъёмниками гарантируют надёжность и долговечность. Каждый домкрат комплектуется полумуфтой БРС с защитным колпачком.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ250М50	250	50	379,9	1900	271	230	155	125
ДГ250М100	250	100	379,9	3799	271	280	155	145
ДГ250М150	250	150	379,9	5699	271	330	155	165
ДГ250М200	250	200	379,9	7598	271	380	155	185
ДГ250М250	250	250	379,9	9498	271	430	155	205
ДГ250М300	250	300	379,9	11397	271	480	155	225
ДГ300М50	300	50	490,6	2453	295	230	200	150
ДГ300М100	300	100	490,6	4906	295	280	200	170
ДГ300М150	300	150	490,6	7359	295	330	200	190
ДГ300М200	300	200	490,6	9812	295	380	200	210
ДГ300М250	300	250	490,6	12265	295	430	200	230
ДГ300М300	300	300	490,6	14718	295	480	200	250
ДГ400М50	400	50	615,4	3077	347	260	205	220
ДГ400М100	400	100	615,4	6154	347	310	205	250
ДГ400М150	400	150	615,4	9231	347	360	205	280
ДГ400М200	400	200	615,4	12308	347	410	205	310
ДГ400М250	400	250	615,4	15385	347	460	205	340
ДГ400М300	400	300	615,4	18462	347	510	205	370
ДГ500М50	500	50	803,8	4019	375	270	250	300
ДГ500М100	500	100	803,8	8038	375	320	250	340
ДГ500М150	500	150	803,8	12057	375	370	250	380
ДГ500М200	500	200	803,8	16076	375	420	250	420
ДГ500М250	500	250	803,8	20095	375	470	250	460
ДГ500М300	500	300	803,8	24114	375	520	250	500
ДГ600М50	600	50	907,5	4537	423	330	280	500
ДГ600М100	600	100	907,5	9075	423	380	280	520
ДГ600М150	600	150	907,5	13613	423	430	280	580
ДГ600М200	600	200	907,5	18150	423	480	280	640
ДГ600М250	600	250	907,5	22688	423	530	280	700
ДГ600М300	600	300	907,5	27225	423	580	280	760
ДГ800М50	800	50	1133,5	5668	508	400	300	640
ДГ800М100	800	100	1133,5	11335	508	450	300	700
ДГ800М150	800	150	1133,5	17003	508	500	300	760
ДГ800М200	800	200	1133,5	22670	508	550	300	820
ДГ800М250	800	250	1133,5	28338	508	600	300	880

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ800М300	800	300	1133,5	34005	508	650	300	940
ДГ1000М50	1000	50	1519,8	7599	560	440	360	850
ДГ1000М100	1000	100	1519,8	15198	560	490	360	930
ДГ1000М150	1000	150	1519,8	22797	560	540	360	1010
ДГ1000М200	1000	200	1519,8	30396	560	590	360	1080
ДГ1000М250	1000	250	1519,8	37995	560	640	360	1160
ДГ1000М300	1000	300	1519,8	45594	560	690	360	1240

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

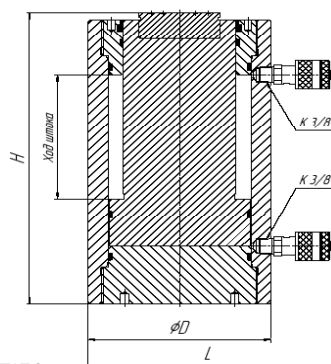
ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДГХГУ

Д — домкрат
Г — грузовой
Х — усилие, тс
Г — гидравлический возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-1000 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — двусторонний



Модель: ДГ500Г150



Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъема. Гидравлический возврат обеспечивает удобство при выставлении груза по высоте и надежный возврат поршня при обратном ходе. Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с защитным колпачком. В домкратах с усилием более 200 тс в штоковую полость перед полумуфтой встраивают предохранительный клапан для контроля давления.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объём, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
			Рабочий ход	Обратный ход	Рабочий ход	Обратный ход	D	H		
ДГ10Г50	10	50	15,9	8,8	80	44,2	68	160	30	5
ДГ10Г100	10	100	15,9	8,8	159	88,4	68	210	30	6
ДГ10Г150	10	150	15,9	8,8	239	132,5	68	260	30	7
ДГ10Г200	10	200	15,9	8,8	318	176,7	68	310	30	8
ДГ10Г250	10	250	15,9	8,8	398	220,9	68	360	30	9
ДГ10Г300	10	300	15,9	8,8	477	265,1	68	410	30	10
ДГ20Г50	20	50	31,2	18,6	156	93,2	87	160	40	7,7
ДГ20Г100	20	100	31,2	18,6	312	186,4	87	210	40	9,3
ДГ20Г150	20	150	31,2	18,6	468	279,6	87	260	40	10,89
ДГ20Г200	20	200	31,2	18,6	624	372,8	87	310	40	12,49
ДГ20Г250	20	250	31,2	18,6	780	466,0	87	360	40	14,1
ДГ20Г300	20	300	31,2	18,6	936	559,2	87	410	40	15,7
ДГ30Г50	30	50	50,2	30,6	251	152,9	108	160	50	11,74
ДГ30Г100	30	100	50,2	30,6	502	305,8	108	210	50	14,14

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объём, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
			Рабочий ход	Обратный ход	Рабочий ход	Обратный ход	D	H		
ДГ30Г150	30	150	50,2	30,6	753	458,6	108	260	50	16,54
ДГ30Г200	30	200	50,2	30,6	1 004	611,5	108	310	50	18,94
ДГ30Г250	30	250	50,2	30,6	1 255	764,4	108	360	50	21,34
ДГ30Г300	30	300	50,2	30,6	1 506	917,3	108	410	50	23,73
ДГ50Г50	50	50	78,5	40,0	393	200,2	127	160	70	16,35
ДГ50Г100	50	100	78,5	40,0	785	400,4	127	210	70	19,75
ДГ50Г150	50	150	78,5	40,0	1 178	600,5	127	260	70	23,15
ДГ50Г200	50	200	78,5	40,0	1 570	800,7	127	310	70	26,55
ДГ50Г250	50	250	78,5	40,0	1 963	1000,9	127	360	70	29,96
ДГ50Г300	50	300	78,5	40,0	2 355	1201,1	127	410	70	33,36
ДГ100Г50	100	50	153,9	75,4	770	377,0	178	180	100	36,12
ДГ100Г100	100	100	153,9	75,4	1 539	754,0	178	230	100	42,94
ДГ100Г150	100	150	153,9	75,4	2 309	1131,0	178	280	100	49,76
ДГ100Г200	100	200	153,9	75,4	3 078	1508,0	178	330	100	56,58
ДГ100Г250	100	250	153,9	75,4	3 848	1885,0	178	380	100	63,4
ДГ100Г300	100	300	153,9	75,4	4 617	2262,0	178	430	100	70,22
ДГ150Г50	150	50	226,9	104,2	1 135	521,2	217	190	125	64
ДГ150Г100	150	100	226,9	104,2	2 269	1042,4	217	240	125	74
ДГ150Г150	150	150	226,9	104,2	3 399	1563,7	217	290	125	84
ДГ150Г200	150	200	226,9	104,2	4 538	2084,9	217	350	125	94,04
ДГ150Г250	150	250	226,9	104,2	5 673	2606,1	217	400	125	104,47
ДГ150Г300	150	300	226,9	104,2	6 807	3127,3	217	450	125	114,91
ДГ200Г50	200	50	283,4	140,3	1 417	701,7	230	215	135	69
ДГ200Г100	200	100	283,4	140,3	2 834	1403,3	230	265	135	80
ДГ200Г150	200	150	283,4	140,3	4 251	2105,0	230	315	135	91,18
ДГ200Г200	200	200	283,4	140,3	5 668	2806,7	230	375	135	101,99
ДГ200Г250	200	250	283,4	140,3	7 085	3508,3	230	425	135	112,8
ДГ200Г300	200	300	283,4	140,3	8 502	4210,0	230	475	135	123,61
ДГ250Г50	250	50	379,9	191,3	1 900	956,5	271	230	155	133
ДГ250Г100	250	100	379,9	191,3	3 799	1913,0	271	280	155	153,69
ДГ250Г150	250	150	379,9	191,3	5 699	2869,6	271	330	155	173
ДГ250Г200	250	200	379,9	191,3	7 598	3826,1	271	390	155	193,09
ДГ250Г250	250	250	379,9	191,3	9 498	4782,6	271	440	155	213
ДГ250Г300	250	300	379,9	191,3	11 397	5739,1	271	490	155	232,49
ДГ300Г50	300	50	490,6	176,6	2 453	883,0	295	280	200	159
ДГ300Г100	300	100	490,6	176,6	4 906	1766,0	295	330	200	182,38
ДГ300Г150	300	150	490,6	176,6	7 359	2649,0	295	380	200	204
ДГ300Г200	300	200	490,6	176,6	9 812	3532,0	295	430	200	227,9
ДГ300Г250	300	250	490,6	176,6	12 265	4415,0	295	480	200	250
ДГ300Г300	300	300	490,6	176,6	14 718	5298,0	295	530	200	273,42
ДГ400Г50	400	50	615,4	285,5	3 077	1427,5	347	290	205	240
ДГ400Г100	400	100	615,4	285,5	6 154	2855,0	347	340	205	272,58
ДГ400Г150	400	150	615,4	285,5	9 231	4282,6	347	390	205	304
ДГ400Г200	400	200	615,4	285,5	12 308	5710,1	347	440	205	336,92

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объем, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
			Рабочий ход	Обратный ход	Рабочий ход	Обратный ход	D	H		
ДГ400Г250	400	250	615,4	285,5	15 385	7137,6	347	490	205	368
ДГ400Г300	400	300	615,4	285,5	18 462	8565,1	347	540	205	401,26
ДГ500Г50	500	50	803,8	313,2	4 019	1565,9	375	375	250	315
ДГ500Г100	500	100	803,8	313,2	8 038	3131,8	375	425	250	355,88
ДГ500Г150	500	150	803,8	313,2	12 057	4697,6	375	475	250	395
ДГ500Г200	500	200	803,8	313,2	16 076	6263,5	375	525	250	435,76
ДГ500Г250	500	250	803,8	313,2	20 095	7829,4	375	575	250	475
ДГ500Г300	500	300	803,8	313,2	24 114	9395,3	375	625	250	515,65
ДГ600Г50	600	50	907,5	292,1	4 538	1460,3	423	400	280	500
ДГ600Г100	600	100	907,5	292,1	9 075	2920,6	423	450	280	559,67
ДГ600Г150	600	150	907,5	292,1	13 613	4380,9	423	500	280	618
ДГ600Г200	600	200	907,5	292,1	18 150	5841,2	423	550	280	677,12
ДГ600Г250	600	250	907,5	292,1	22 688	7301,5	423	600	280	736
ДГ600Г300	600	300	907,5	292,1	27 225	8761,8	423	650	280	794,57
ДГ800Г50	800	50	1133,5	427,0	5 668	2135,0	508	440	300	683
ДГ800Г100	800	100	1133,5	427,0	11 335	4270,0	508	490	300	746,67
ДГ800Г150	800	150	1133,5	427,0	17 003	6405,0	508	540	300	809
ДГ800Г200	800	200	1133,5	427,0	22 670	8540,0	508	590	300	872,36
ДГ800Г250	800	250	1133,5	427,0	28 338	10675,0	508	640	300	935
ДГ800Г300	800	300	1133,5	427,0	34 005	12810,0	508	690	300	998,04
ДГ1000Г50	1000	50	1519,8	502,4	7 599	2512,2	560	480	360	909
ДГ1000Г100	1000	100	1519,8	502,4	15 198	5024,4	560	530	360	986,05
ДГ1000Г150	1000	150	1519,8	502,4	22 797	7536,6	560	580	360	1063
ДГ1000Г200	1000	200	1519,8	502,4	30 396	10048,8	560	630	360	1140,08
ДГ1000Г250	1000	250	1519,8	502,4	37 995	12561,0	560	680	360	1217
ДГ1000Г300	1000	300	1519,8	502,4	45 594	15073,2	560	730	360	1294,12

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

с фиксирующей гайкой

расшифровка кодировки

ДГ Х П У Г

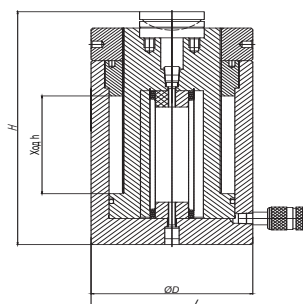
Д — домкрат
Г — грузовой
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм
Г — гайка фиксации

Грузоподъемность — 10-200 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний

Модель: ДГ200П50Г



Обеспечивает надежный подъем и длительное удержание грузов благодаря фиксирующей гайке. Пружинный возврат применяется для грузоподъемности до 200 тс. Каждый домкрат укомплектован полумуфтой БРС с защитным колпачком для долговечной эксплуатации. По заказу домкраты оснащаются предохранительным краном в поршневой полости. На штоке выполнена резьба, на которой установлена гайка.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ10П50Г	10	50	15,09	90	68	144	45	4
ДГ10П100Г	10	100	15,09	171	68	194	45	5,5
ДГ10П150Г	10	150	15,09	255	68	244	45	7
ДГ20П50Г	20	50	28,3	168	83	148	60	7
ДГ20П100Г	20	100	28,3	316	83	198	60	9
ДГ20П150Г	20	150	28,3	467	83	248	60	11,2
ДГ30П50Г	30	50	44,2	248	103	156	75	9,5
ДГ30П100Г	30	100	44,2	475	103	206	75	12,7
ДГ30П150Г	30	150	44,2	706	103	256	75	15,5
ДГ50П50Г	50	50	70,8	406	123	164	95	14,5
ДГ50П100Г	50	100	70,8	773	123	214	95	19
ДГ50П150Г	50	150	70,8	1147	123	264	95	23,5
ДГ100П50Г	100	50	143,1	797	168	186	135	30,5
ДГ100П100Г	100	100	143,1	1548	168	236	135	39
ДГ100П150Г	100	150	143,1	2299	168	286	135	47,5
ДГ150П50Г	150	50	213,7	1168	208	209	165	54
ДГ150П100Г	150	100	213,7	2273	208	259	165	66,5
ДГ150П150Г	150	150	213,7	3377	208	309	165	79,5
ДГ200П50Г	200	50	283,4	1502	238	243	190	80,5
ДГ200П100Г	200	100	283,4	2955	238	293	190	97,5
ДГ200П150Г	200	150	283,4	4408	238	343	190	113,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

с фиксирующей гайкой

расшифровка кодировки

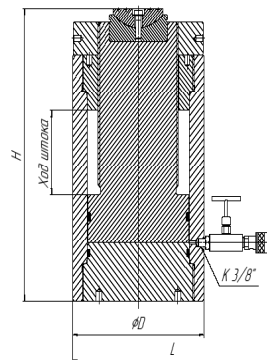
ДГ Х М У Г

Д — домкрат
Г — грузовой
Х — усилие, тс
М — гравитационный возврат
У — ход штока, мм
Г — гайка фиксации

Грузоподъемность — 250-1000 тонн

Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДГ250М50Г



Надежно поднимает и обеспечивает длительное удержание грузов благодаря фиксирующей гайке. Гравитационный возврат поршня применяется для домкратов грузоподъемностью более 200 тс. Модели могут иметь плавающую штоковую опору, которая снижает радиальные нагрузки при внецентровом нагружении. Каждый домкрат оснащен полумуфтой БРС с защитным колпачком.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ250М50Г	250	50	362,9	1900	275	249	215	115
ДГ250М150Г	250	150	362,9	5566	275	349	215	163
ДГ250М300Г	250	300	362,9	11 047	275	499	215	233

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГ300М50Г	300	50	452,2	2262	285	296	240	136
ДГ300М150Г	300	150	452,2	6786	285	396	240	185
ДГ300М300Г	300	300	452,2	13 572	285	546	240	258
ДГ400М50Г	400	50	572,3	2863	325	321	270	207
ДГ400М150Г	400	150	572,3	8588	325	421	270	270
ДГ400М300Г	400	300	572,3	17 177	325	571	270	366
ДГ500М50Г	500	50	730,2	3653	372	356	305	301
ДГ500М150Г	500	150	730,2	10 959	372	456	305	385
ДГ500М300Г	500	300	730,2	21 918	372	606	305	511
ДГ600М50Г	600	50	854,9	4276	402	376	330	370
ДГ600М150Г	600	150	854,9	12 829	402	476	330	470
ДГ600М300Г	600	300	854,9	25 659	402	626	330	616
ДГ800М50Г	800	50	1194	5973	472	441	390	603
ДГ800М150Г	800	150	1194	17 919	472	541	390	736
ДГ800М300Г	800	300	1194	35 838	472	691	390	941
ДГ1000М50Г	1000	50	1451,5	7261	530	491	430	847
ДГ1000М150Г	1000	150	1451,5	21 783	530	591	430	1017
ДГ1000М300Г	1000	300	1451,5	43 566	530	741	430	1273

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

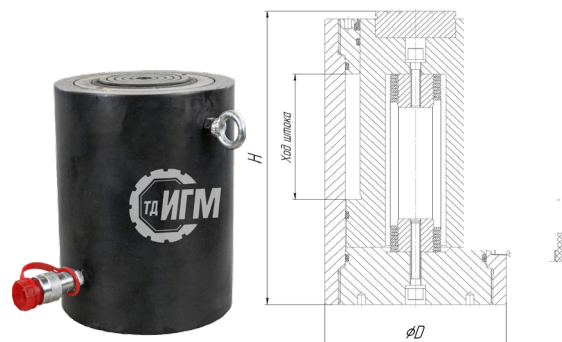
ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДГА Х П Y

Д — домкрат
 Г — грузовой
 А — алюминиевый
 Х — усилие, тс
 П — пружинный возврат
 Y — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-200 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДГА150П100

Алюминиевые домкраты легкие и универсальные для подъема грузов при монтажно-демонтажных работах в любом положении. Основное преимущество алюминиевого домкрата состоит в его небольшом весе, благодаря этому их удобно переносить и быстро устанавливать. Каждый укомплектован полумуфтой БРС с защитным колпачком.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГА10П50	10	50	15,9	85	60	142	38	1,2
ДГА10П100	10	100	15,9	169	60	192	38	1,7
ДГА10П150	10	150	15,9	254	60	242	38	2,1
ДГА20П50	20	50	28,3	157	85	162	52	3
ДГА20П100	20	100	28,3	311	85	212	52	3,8
ДГА20П150	20	150	28,3	465	85	262	52	4,6
ДГА30П50	30	50	44,2	240	110	172	62	5,1

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, мм	Масса, кг
					D	H		
ДГА30П100	30	100	44,2	474	110	222	62	6,4
ДГА30П150	30	150	44,2	707	110	272	62	7,6
ДГА50П50	50	50	70,8	391	140	182	80	8,6
ДГА50П100	50	100	70,8	770	140	232	80	10,5
ДГА50П150	50	150	70,8	1149	140	282	80	12,5
ДГА100П50	100	50	143,1	783	180	208	110	17
ДГА100П100	100	100	143,1	1534	180	258	110	20,5
ДГА100П150	100	150	143,1	2285	180	308	110	23,3
ДГА150П50	150	50	213,7	1136	230	233	135	30,9
ДГА150П100	150	100	213,7	2241	230	283	135	35,9
ДГА150П150	150	150	213,7	3345	230	333	135	40,9
ДГА200П50	200	50	283,4	1485	270	263	160	47,5
ДГА200П100	200	100	283,4	2938	270	313	160	51,6
ДГА200П150	200	150	283,4	4391	270	363	160	61,2
ДГА200П200	200	200	283,4	5844	270	413	160	68
ДГА200П250	200	250	283,4	7297	270	463	160	74,8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ НИЗКИЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

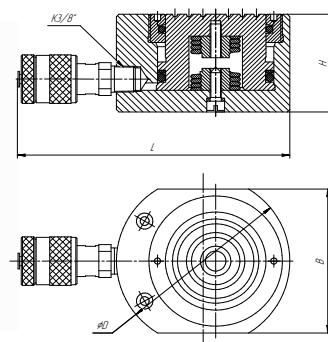
ДН Х П У

Д — домкрат
Н — низкий
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 5-200 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДН10П10



Модель ДН*Поблаждает малыми габаритами и легким весом. Основное преимущество модели — возможность установки в труднодоступных местах, что особенно важно при выравнивании крупных объемных грузов при ограничении по высоте. Применены эффективные виды комбинированных поршневых и штоковых уплотнений, грязесъемников. Каждое устройство оснащено полумуфтой БРС с защитным колпачком.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем, см ³	Габариты, мм			Масса, кг
				D	B	H	
ДН5П7	5	7	7	64	45	40	0,75
ДН10П10	10	10	16	84	62	43	1,55
ДН20П11	20	11	34	99	76	56	2,7
ДН20П12	20	12	34	98	80	55	2,6
ДН30П13	30	13	55	123	98	62	4,6
ДН30П18	30	18	80	119	99	63	4,5
ДН50П16	50	16	110	148	128	71	7,5
ДН100П16	100	16	200	188	160	91	16,8
ДН100П22	100	22	314	188	164	88	16,8
ДН150П16	150	16	342	215	190	100	27

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем, см³	Габариты, мм			Масса, кг
				D	B	H	
ДН150П22	150	22	420	228	211	103	29
ДН200П20	200	20	567	255	244	110	42
ДН200П22	200	22	580	270	245	103	45

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ НИЗКИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

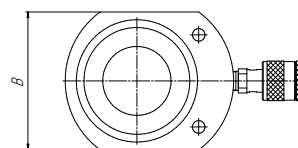
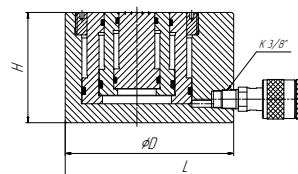
ДНХМУТ

Д — домкрат
Н — низкий
Х — усилие, тс
М — гравитационным возвратом
У — ход штока, мм
Т — телескопический

Грузоподъемность — 10-100 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДН50М66Т



Компактные домкраты с телескопическим штоком и гравитационным возвратом сочетают высокую грузоподъемность, большой ход подъема и малые габариты, идеально подходят для стесненного пространства. Имеются как двухступенчатые, так и трехступенчатые модели, ступенчатый подъем увеличивает рабочую высоту. Оснащены комбинированными уплотнениями с грязесъемниками и полумуфтой БРС с защитным колпачком для надежности и долговечности.

Модель	Ступень	Усилие, тс,	Ход штока, мм,	Рабочий объем, см³	Габариты, мм		Масса, кг
					DxB	H	
ДН10М23Т	1	10	11	21	84x62	46	1
	2	5	12				
ДН10М25Т	1	11,3	10	30	83x60	49	1,6
	2	5	15				
ДН20М23Т	1	20	11	51	98x80	55	1,8
	2	10	12				
ДН20М27Т	1	20,2	11	51	99x76	57	2,7
	2	6,8	16				
ДН30М54Т	1	31,5	12	123	123x98	64	4,7
	2	14	22				
	3	5	20				
ДН30М58Т	1	30	17	123	119x99	63	3
	2	15	19				
	3	5	22				
ДН50М66Т	1	50,6	15	188	148x120	74	7,9
	2	14	26				
	3	5	25				
ДН50М68Т	1	50	17	188	148x128	71	8
	2	20	24				
	3	10	27				

Модель	Ступень	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объём, см³	Габариты, мм		Масса, кг
					ДхВ	Н	
ДН100М69Т	1	102	15	418	188x160	93	16,9
	2	32	30				
	3	11,3	24				
ДН100М88Т	1	100	20	418	188x164	88	18
	2	30	32				
	3	15	36				

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

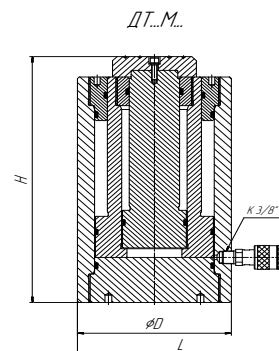
Д Т Х М У

Д — домкрат
Т — телескопический
Х — усилие, тс
М — гравитационный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-50 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДТ30М600



Домкраты телескопические предназначены для выполнения всех видов работ, требующих большой высоты подъема за один рабочий цикл. Доступны двух- и трёхступенчатые модели, ступенчатый подъём увеличивает рабочую высоту. Надёжные комбинированные уплотнения и грязесъёмники продлевают срок службы. Каждый домкрат оснащён полумуфтой БРС с защитным колпачком.

Модель	Ступень	Усилие, тс	Ход штока, мм	Полная высота подъёма, мм	Рабочий объём, см³	Площадь поршня, см²	Габариты, мм		Диаметр/толщина штоковой опоры, мм	Масса, кг
							Д	Н		
ДТ10М270	1	31,5	135	270	810	44,2	110	250	48/19	18
	2	11,3	135			15,9				
ДТ10М435	1	67,8	145	435	2250	95	153	280	78/19	40
	2	31,5	145			44,2				
	3	11,3	145			15,9				
ДТ15М300	1	45,4	150	300	1308	63,6	125	280	63/19	28
	2	17	150			23,7				
ДТ15М510	1	102	170	510	3543	143,1	175	320	112/19	60
	2	45,4	170			63,6				
	3	17	170			23,7				
ДТ30М300	1	67,8	150	300	2088	95	152	304	85/23	45
	2	31,5	150			44,2				
ДТ30М600	1	152,6	200	600	6803	213,7	220	366	142/23	106
	2	67,8	200			95				
	3	31,5	200			44,2				
ДТ50М300	1	102	150	300	3800	143,1	170	350	105/29	68
	2	50,6	150			70,8				

Модель	Ступень	Усилие, тс	Ход штока, мм	Полная высота подъема, мм	Рабочий объем, см³	Площадь поршня, см²	Габариты, мм		Диаметр/толщина штоковой опоры, мм	Масса, кг
							D	H		
ДТ50М600	1	202	200	600	9500	283,4	230	390	160/29	152
	2	102	200			143,1				
	3	50,6	200			70,8				

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДО **X** П **Y**

Д — домкрат
О — обратного действия
X — усилие, тс
П — пружинный возврат
Y — ход штока, мм

Грузоподъемность — 10-100 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — односторонний

Представляют собой тянущие домкраты одностороннего действия, предназначенные для перемещения грузов и создания тянущего усилия. Идеально подходят для стягивания элементов корпусов судов и металлоконструкций перед сваркой или скреплением. Отличаются универсальностью: работают в любом пространственном положении и легко интегрируются с различными исполнительными механизмами. Прорезиненные домкраты могут иметь различные формы, что обеспечивает универсальность крепления.



Модель: ДО20П150

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, DxL	Рабочий объем, см³	Диаметр поршня, мм	Масса, кг
ДО10П150	10	150	83x720	467	63	15
ДО10П200	10	200	83x770	623	63	17
ДО10П250	10	250	83x820	778	63	19
ДО20П150	20	150	102x770	754	80	21
ДО20П200	20	200	102x820	1005	80	24
ДО30П150	30	150	114x800	954	90	28
ДО30П200	30	200	114x850	1272	90	32
ДО50П150	50	150	168x800	1840	125	70
ДО50П200	50	200	168x850	2453	125	80
ДО100П150	100	150	230x850	3815	180	180
ДО100П200	100	200	230x900	5087	180	200

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДО **X** Г **Y**

Д — домкрат
О — обратного действия
X — усилие, тс
Г — гидравлический возврат
Y — ход штока, мм

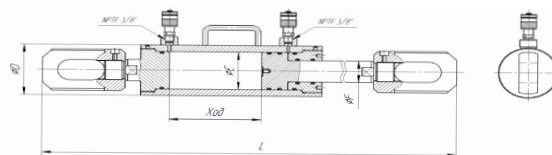
Грузоподъемность — 30-50 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — двусторонний



Модель: ДО30Г600



Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия. Хорошо подходят для стягивания и сближения частей корпусов судов и металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки. Легко стыкуются с различными исполнительными механизмами и устройствами, работают в любом пространственном положении. Имеют исполнение тянущего домкрата двустороннего действия.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, DxL	Рабочий объём, см³		Диаметр поршня, мм	Диаметр штока, мм	Масса, кг
				поршневая полость	штоковая полость			
ДО10Г150	10	150	83x720	467	239	63	40	15
ДО10Г200	10	200	83x770	623	318	63	40	17
ДО10Г250	10	250	83x820	778	397	63	40	19
ДО20Г150	20	150	102x770	754	424	80	50	21
ДО20Г200	20	200	102x820	1005	565	80	50	24
ДО20Г250	20	250	102x870	1256	706	80	50	27
ДО30Г150	30	150	114x800	954	750	90	65	24
ДО30Г200	30	200	114x850	1272	1000	90	65	28
ДО30Г250	30	250	114x900	1590	1250	90	65	32
ДО30Г600	30	600	114x1250	3815	3000	90	65	60
ДО50Г150	50	150	168x800	1840	1170	125	80	70
ДО50Г200	50	200	168x850	2453	1570	125	80	80
ДО50Г250	50	250	168x900	3066	1970	125	80	90
ДО50Г500	50	500	168x1150	6133	3940	125	80	160
ДО100Г150	100	150	230x850	3815	2300	180	100	180
ДО100Г200	100	200	230x900	5086	3070	180	100	200
ДО100Г250	100	250	230x950	6358	3840	180	100	220

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ С ПОЛЫМ ШТОКОМ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДП Х П У

Д — домкрат
П — полый шток
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 20-100 тонн

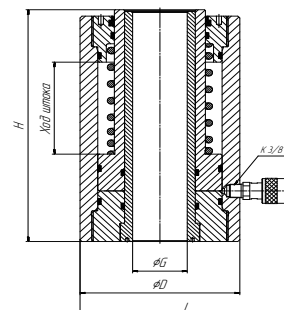
Давление — 70 МПа

Тип действия — односторонний



Модель: ДП20Г100

ДП.П.



Домкраты с полым штоком одностороннего действия применяются в случаях, когда деталь должна проходить через шток. Они работают в любом положении и обеспечивают высокую эффективность в задачах запрессовки/выпрессовки деталей, испытаний, подъема грузов на винтовой арматуре, натяжения вант и перемещения.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь поршня, см ²	Рабочий объём, см ³	Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
					D	H			
ДП20П50	20	50	29,3	146	100	151	55	29	8
ДП20П100	20	100	29,3	292	100	204	55	29	10
ДП20П150	20	150	29,3	546	100	266	55	29	14
ДП30П50	30	50	47,7	239	112	171	63	33	9
ДП30П100	30	100	47,7	477	114	220	63	33	14,5
ДП60П50	60	50	80,3	402	158	230	90	54	30,2
ДП60П100	60	100	80,3	803	158	295	90	54	36,2
ДП100П75	100	75	135,2	1015	217	254	130	80	60

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ С ПОЛЫМ ШТОКОМ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДПХГУ

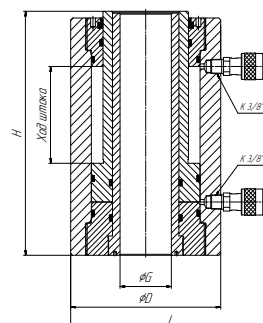
Д — домкрат
 П — полый шток
 Х — усилие, тс
 Г — гидравлический возврат
 У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 60-200 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — двусторонний



Модель: ДП60Г100

ДП.Г..



Домкраты с полым штоком двустороннего действия применяются в случаях, когда деталь должна проходить через шток. Они работают в любом положении и обеспечивают высокую эффективность при запрессовке и выпрессовке деталей, проведении испытаний, подъеме грузов на винтовой арматуре, натяжении вант и перемещении.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Эффективная площадь, см ²		Рабочий объём, см ³		Габариты, мм		Диаметр штока, F, мм	Диаметр отверстия в штоке, мм	Масса, кг
			поршня	штока	поршневой полости	штоковой полости	D	H			
ДП60Г50	60	50	80,3	53,8	402	269	158	200	91	54	24,5
ДП60Г100	60	100	80,3	53,8	803	538	158	250	91	54	31,3
ДП100Г50	100	50	137,8	91,7	689	459	217	207	126	80	44,7
ДП100Г100	100	100	137,8	91,7	1379	917	217	257	126	80	56,6
ДП150Г50	150	50	213,5	129,9	1118	650	252	227	166	100	69,7
ДП150Г100	150	100	213,5	129,9	2236	1299	252	277	166	100	87,2
ДП200Г50	200	50	275,5	165,8	1436	829	297	237	191	120	90,9
ДП200Г100	200	100	275,5	165,8	2873	1658	297	287	191	120	112
ДП200Г150	200	150	275,5	165,8	4310	2487	297	337	191	120	133

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

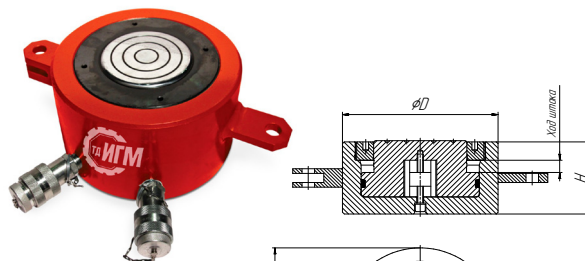
ДОМКРАТЫ ПРОХОДНОГО ТИПА

расшифровка кодировки

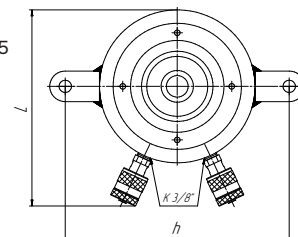
ДСМ Х П У

Д — домкрат
С — синхронный
М — монтажный
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм

Грузоподъемность — 50-200 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — двусторонний



Модель: ДСМ100П15



Предназначены для синхронного подъема грузов и оборудования при монтажно-демонтажных и ремонтных работах, а также для установки/снятия судовых гребных винтов и других крупногабаритных узлов с посадкой на натяг. Благодаря малой высоте их удобно использовать в ограниченном пространстве. Проушины и вилка на корпусе домкрата позволяют объединять их между собой, образуя гидросистему, питающуюся от одной насосной станции.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты, мм, ДхВхН	Расстояние между осями соединительных серег h, мм	Диаметр штока, мм	Рабочий объем, см³	Масса, кг
ДСМ50П12	50	12	145x225x85	195	85	85	10
ДСМ100П15	100	15	195x315x110	275	95	214	26
ДСМ200П20	200	20	250x410x120	360	150	567	45

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ АВТОНОМНЫЕ С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ

расшифровка кодировки

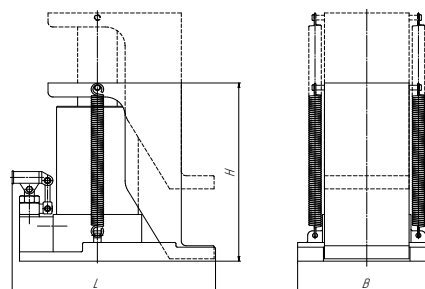
ДА Х П У К

Д — домкрат
А — автономный
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм
К — кронштейн

Грузоподъемность — 5-30 тонн
 Давление — 70 МПа
 Тип действия — односторонний



Модель: ДА20П130К



Предназначены для синхронного подъема грузов и оборудования при монтажно-демонтажных и ремонтных работах, а также для установки и снятия судовых гребных винтов и других крупногабаритных узлов с посадкой на натяг. Благодаря малой высоте их удобно использовать в ограниченном пространстве. Проушины и вилка на корпусе домкратов позволяют объединять их между собой, образуя гидросистему, питающуюся от одной насосной станции.

Модель	Усилие на штоке, тс	Усилие подхвата, тс	Ход штока мм	Высота домкрата в закрытом состоянии, мм	Высота подхвата, мм	Масса, кг
ДА5П115К	5	2,5	115	232	20	13
ДА5П120К	5	2,5	120	222	16	14,2
ДА10П130К	10	5	130	265	18	20,7
ДА10П148К	10	5	148	283	20	27
ДА20П130К	20	10	130	285	20	31

Модель	Усилие на штоке, тс	Усилие подхвата, тс	Ход штока мм	Высота домкрата в закрытом состоянии, мм	Высота подхвата, мм	Масса, кг
ДА20П158К	20	10	158	322	25	40
ДА30П140К	30	15	140	305	20	46,4
ДА30П158К	30	15	158	350	30	50
ДА50П150К	50	25	150	350	50	80
ДА100П150К	100	50	150	430	50	195

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

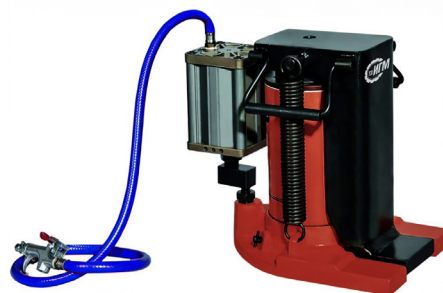
ДОМКРАТЫ С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ С ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

ДА Х П У К П

Д — домкрат
А — автономный
Х — усилие, тс
П — пружинный возврат
У — ход штока, мм
К — кронштейн
П — пневмогидравлический привод

Грузоподъемность — 5-30 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — односторонний



Модель: ДА20П130КП

Позволяют поднимать грузы с опорой или подхватом при минимальном зазоре между грузом и основанием. Работа домкрата осуществляется от внешнего пневматического источника. Пневмогидроусилитель создает давление рабочей жидкости за счет сжатого воздуха. Ручки облегчают перенос и установку. В основании установлен кран для слива гидравлической жидкости из полости гидроцилиндра. Устройство поддерживает формирование систем домкратов с многоходовым воздушным краном для синхронного подъема.

Модель	Усилие на штоке, тс	Усилие подхвата, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата в закрытом состоянии, мм	Высота подхвата, мм	Масса, кг
ДА5П120КП	5	2,5	120	222	16	15
ДА10П130КП	10	5	130	265	18	21,6
ДА10П150КП	10	5	150	265	18	21,6
ДА20П130КП	20	10	130	285	20	32,2
ДА20П160КП	20	10	160	285	20	32,2
ДА30П140КП	30	15	140	305	20	47,2
ДА30П160КП	30	15	160	350	20	47,2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СВЕРХНИЗКИЕ

расшифровка кодировки

ДСН Х/У/З

Д — домкрат
СН — сверхнизкий
Х — усилие, тс
У — высота, мм
З — ход штока, мм

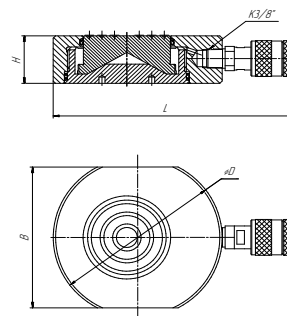
Грузоподъемность — 27-35 тонн
Давление — 70 МПа
Тип действия — односторонний
Тип возврата — гравитационный



Модель: ДСН25/40/15



Применяются в труднодоступных местах в составе систем монтажа, демонтажа и выравнивания негабаритного, массивного оборудования и объектов; малая собственная высота от 40 мм. Гидравлические сверхнизкие домкраты поршневые применяются в труднодоступных местах в составе систем монтажа, демонтажа и выравнивания негабаритного, массивного оборудования и объектов.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты (ДхНхВ), мм	Диаметр штоковой опоры, мм	Масса, кг
ДСН25/40/15	25	15	118x215x40	70	4,37
ДСН35/54/25	35	25	132x225x54	80	6,8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКАТНЫЕ

расшифровка кодировки

ДГП Х Э

Д — домкрат
Г — грузовой
П — подкатной
Х — усилие, тс
Э — электропривод

Грузоподъемность — 60-100 тонн

Давление — 70 МПа



Предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной, ж/д техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, включая замену колес карьерной техники. Обратный клапан предотвращает самопроизвольное опускание груза при прорыве шланга, сбое насосной станции или проблемах с питанием. К домкрату идут дополнительные опоры и вставки. Насосная станция может отсоединяться от домкрата, который находится в рабочей зоны для безопасности.



Модель: ДГП-100Э

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Высота базовая, мм	Ход штока, мм	Тип привода	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
ДГП-60Э	70	60	607	360	электро	607-1771	242
ДГП-100Э	70	100	607	354	электро	607-1493	265

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКАТНЫЕ СО ВСТРОЕННЫМ ВИНТОМ-УДЛИНИТЕЛЕМ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

ДГП Х ЭВ

Д — домкрат
Г — грузовой
П — подкатной
Х — усилие, тс
Э — электропривод
В — винт-удлинитель

Грузоподъемность — 30-200 тонн

Давление — 70 МПа





Домкраты предназначена для подъема, удержания и опускания тяжелой техники и конструкций при ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в т.ч. при замене колес карьерной техники. Модель оснащена встроенной насосной станцией с электроприводом, размещенной на тележке. Безопасное управление с помощью дистанционного пульта. Имеет винт для дополнительного увеличения высоты при подъеме груза. Плавающая опорой компенсирует осевую нагрузку на шток.

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Габариты, мм	Ход штока, мм	Тип привода	Ход винта, мм	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
ДГП-30ЭВ	70	30	90X60X100	200	электро	без винта	400-600	110
ДГП-55ЭВ	70	55	1020x630x1230	200	электро	100	404-704	135
ДГП-70ЭВ	70	70	1060x630x1230	375	электро	200	620-1195	160
ДГП-100ЭВ	70	100	1060x630x1230	360	электро	165	644-1169	180
ДГП-150ЭВ	70	150	1040x590x1120	360	электро	200	720-1280	290
ДГП-200ЭВ	70	200	1140x680x1000	360	электро	200	720-1281	330

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКАТНЫЕ СО ВСТРОЕННЫМ ВИНТОМ-УДЛИНИТЕЛЕМ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

ДГП Х ПВР (Д)

Д — домкрат
Г — грузовой
П — подкатной
Х — усилие, тс
П — пневмопривод
В — винт-удлинитель
Р — ручное управление
(Д) — дистанционное управление

Грузоподъемность — 30-200 тонн
Давление — 70 МПа



Модель: ДГП-150ПВР



Предназначены для подъема, удержания и опускания тяжелой техники при ремонтных и монтажно-демонтажных работах, включая замену колес карьерной техники. Особенности: дистанционное управление, винт-удлинитель для максимальной высоты, малая исходная высота, большой ход штока. Модель оснащена встроенной насосной станцией с пневматическим приводом на тележке. Предусмотрено ручное управление с отсоединяемым домкратом и комплектом РВД.

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное усилие, тс	Габариты, мм	Ход штока, мм	Тип привода	Ход винта, мм	Диапазон высот подъема, мм	Масса, кг
ДГП-30ПВД	70	30	90X60X100	200	пневмопривод	без винта	400-600	110
ДГП-55ПВР (Д)	70	55	1020x630x1230	200	пневмопривод	100	404-704	135
ДГП-100ПВР (Д)	70	100	1060x630x1230	360	пневмопривод	165	644-1170	180
ДГП-150ПВР (Д)	70	150	1040x590x1120	360	пневмопривод	200	720-1280	290
ДГП-200ПВР (Д)	70	200	1140x680x1000	360	пневмопривод	200	720-1281	330

Д — наличие моделей с дистанционным управлением

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ

расшифровка кодировки

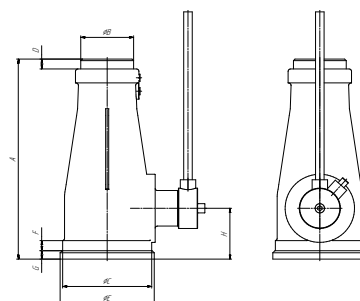
ДМ X

Д — домкрат
М — механический
X — усилие, тс

Грузоподъемность — 10-200 тонн



Модель: ДМ-16180



Домкраты рассчитаны на жесткие условия эксплуатации с неограниченным удержанием нагрузки, наиболее часто используются в кораблестроении. Надёжный фиксатор гарантирует безопасность груза, высокая грузоподъемность сочетается с минимальным усилием на рукоятке. Подъемный винт с конической шестеренной передачей обеспечивает плавное вращение с минимальным трением, что снижает усилие на рукоятке.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход винта, мм	Мин. высота домкрата, мм	Масса, кг
ДМ-10150	10	145	274	8,6
ДМ-16180	16	180	318	11,9
ДМ-20180	20	180	320	12,5
ДМ-25130	25	130	273	11,1
ДМ-32200	32	200	387	20,1
ДМ-50250	50	250	433	36,2
ДМ-100200	100	200	445	71,7
ДМ-200200	200	200	493	130

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

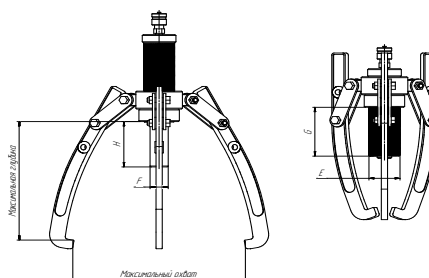
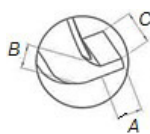
СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СВОБОДНЫМИ ЗАХВАТАМИ, ИСПОЛНЕНИЕ «ПОЛЗУН»

расшифровка кодировки

СГ X В

С — съёмник
Г — гидравлический
X — усилие, тс
В — внешний привод

Усилие — 5-100 тонн
Давление — 70 МПа



Съёмники доступны в двух вариантах сборки: двухзахватном и трёхзахватном. Привод осуществляется внешним гидравлическим ручным насосом, что повышает безопасность применения. Ручной насос может быть как с манометром, так и без него. Рукав высокого давления с необходимой длиной и полумуфтой БРС поставляется по заказу.



Модель: СГ10В

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					E	F	G	A	B	C	
СГ5В	5	50-200	140	50	45	23	106	12,5	22,5	26	10,2
СГ10В	10	50-250	170	60	56	26	97	14	30	30	12,9
СГ20В	20	100-350	205	70	78	33	105	21	33,5	33	15,7
СГ30В	30	150-400	220	70	90	38	103	26	36	35	33
СГ50В	50	200-500	250	60	114	48	117	25	46	40	37,8
СГ100В	100	250-650	280	80	168	65	220	32	47	50	130

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ С РАМОЙ БЕЗОПАСНОСТИ, СЕРИЯ СГА...Б

расшифровка кодировки

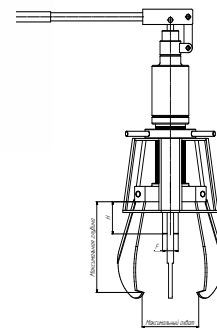
СГА X Б

С — съёмник
Г — гидравлический
А — автономный
X — усилие, тс
Б — рама безопасности

Грузоподъемность — 5-15 тонн
Давление — 70 МПа
Тип возврата — пружинный



Модель: СГА15Б



Трёхзахватный съёмник с пружинным возвратом поршня оснащён ограничительной рамой, она направляет захваты и предотвращает их соскальзывание, обеспечивая жёсткий захват и быструю установку. Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки, а сами захваты из закалённой стали эффективно демонтируют детали, установленные с натягом.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГА5Б	5	20-200	160	60	8
СГА10Б	10	20-300	210	80	11
СГА15Б	15	20-360	240	100	19

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

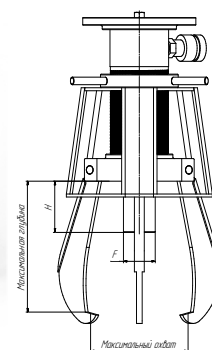
СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С РАМОЙ БЕЗОПАСНОСТИ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ, СЕРИЯ СГ...Б

расшифровка кодировки

СГ X Б

С — съёмник
Г — гидравлический
X — усилие, тс
Б — рама безопасности

Усилие — 20-30 тонн
Давление — 70 МПа



Модель: СГ30Б



Конструкция с тремя захватами и пружинным возвратом обеспечивает удобство в эксплуатации. Встроенный предохранительный клапан защищает цилиндр от перегрузки, а ограничительная рама гарантирует быструю и надёжную фиксацию детали, предотвращая её соскальзывание. Изготовленные из закалённой стали, они эффективно демонтируют узлы, установленные с натягом.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГ20Б	20	25-420	285	100	22
СГ30Б	30	25-515	340	100	40

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

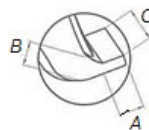
СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ И ВНЕШНИМ ЗАХВАТОМ

расшифровка кодировки

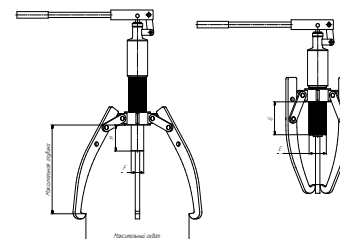
СГА X

С — съёмник
Г — гидравлический
А — автономный
X — усилие, тс

Усилие — 5-50 тонн



Модель: СГА30



Встроенный ручной насос обеспечивает автономность работы и быструю установку съёмника. Инструмент предлагается в двух вариантах сборки: двухзахватная модель оптимальна для работы в ограниченном пространстве, а трёхзахватная гарантирует высокую надёжность захвата за счёт равномерного распределения тягового усилия. Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси и фиксировать стопором.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					Е	Ф	Г	А	В	С	
СГА5	5	50-200	140	50	45	23	140	12,5	22,5	26	7,6
СГА10	10	50-250	170	60	56	26	137	14	30	30	10,1
СГА20	20	100-350	205	70	78	33	150	21	33,5	33	18,6
СГА30	30	150-400	220	70	90	38	158	26	36	35	24,2
СГА50	50	200-500	250	60	114	48	177	25	46	40	42,9

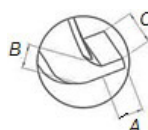
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ, С СИСТЕМОЙ ФИКСАЦИИ ЗАХВАТОВ

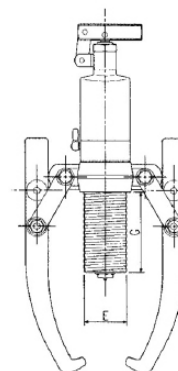
расшифровка кодировки

СГА X Ф

С — съёмник
Г — гидравлический
А — автономный
X — усилие, тс
Ф — фиксатор захватов



Модель: СГА20Ф





Гидравлические съёмники со встроенным приводом и фиксатором захватов предназначены для работы в стеснённых условиях.

Эффективная система фиксации обеспечивает высокую надёжность захвата, безопасность работ, предотвращая соскальзывание захватов с демонтируемой детали. Встроенный ручной насос обеспечивает автономность применения и малое время установки съёмника. Для удобства транспортировки и хранения инструмент поставляется в ударопрочном кейсе.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					Е	Ф	Г	А	В	С	
СГА5Ф	5	50-250	140	50	45	23	106	10	10	20	13,8
СГА10Ф	10	50-300	170	60	56	26	97	10	10	20	15,1
СГА20Ф	20	100-400	205	70	78	33	105	12	12	22,5	20,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СЪЕМНИКИ

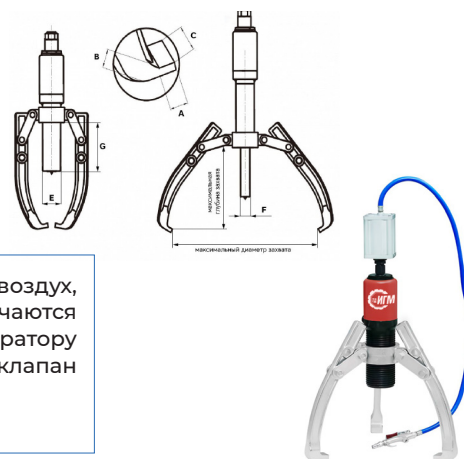
СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

СГА X П

С — съёмник
Г — гидравлический
А — автономный
X — усилие, тс
П — пневмопривод

Грузоподъёмность — 5-50 тонн
Давление — 70 МПа
Тип возврата — пружинный возврат



Модель: СГА30П



Съёмники, использующие в качестве источника энергии сжатый воздух, предпочтительны для задач с высокой производительностью. Отличаются удобным управлением и безопасностью, позволяя одному оператору выполнять обслуживание. Конструкция включает предохранительный клапан и комплектный пневморукав для подключения.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата, мм	Макс. глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					Е	Ф	Г	А	В	С	
СГА5П	5	50-200	140	50	45	23	106	12,5	22,5	26	7,3
СГА10П	10	50-250	170	60	56	26	97	14	30	30	10,9
СГА20П	20	100-350	205	70	78	33	105	21	33,5	33	19,2
СГА30П	30	150-400	220	70	90	38	103	26	36	35	25,5
СГА50П	50	200-500	250	60	114	48	117	25	46	40	44,2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ

расшифровка кодировки

СГТ X Y Z

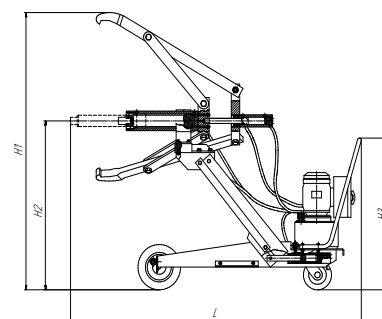
С — съёмник
Г — гидравлический
Т — транспортируемый
X — кол-во захватов
Y — усилие, тс
Z — внешний захват, макс

Грузоподъёмность — 50-100 тонн
Давление — 70 МПа





Мощные гидравлические съёмники с высокопрочными стальными захватами предназначены для демонтажа крупногабаритных деталей. Они доступны в двух- и трёхзахватной версиях. Рама на колёсах с установленным съёмником и насосной станцией легко перемещается к месту работ, а подъёмный механизм позволяет регулировать высоту установки.



Модель: СГТ2/3501150

Модель	Макс. усилие, тс	Внешний захвата, мм		Глубина захвата детали, мм		Ход штока, мм	Кол-во захватов	Высота центра, мм	Габариты, LxWxH, мм	Масса, кг
		мин.	макс.	мин.	макс.					
СГТ2/3501150	50	64	1150	651	559	337	2/3	450-1120	2590x1264x1829/1114/ 1002	350
СГТ21001219	100	381	1219	1066	863	250	2	305-915	3015x930x1276	500

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ С РУЧНЫМ НАСОСОМ

расшифровка кодировки

СГТ **X Y Z** **Б(Р)**

С — съёмник
Г — гидравлический
Т — транспортируемый
X — кол-во захватов
Y — усилие, тс
Z — внешний захват, макс
Б — без насосной станции
(Р) — встроенный ручной насос

Грузоподъёмность — 10-100 тонн
 Давление — 70 МПа



Модель: СГТ2/340500Б



Это самоцентрирующийся съёмник с быстрой перестановкой захватов в двух- или трёхзахватную систему (для моделей от 10 до 80 тс, для 100 тс только три захвата). Для удобства работы предусмотрен гидравлический подъёмный механизм. Конструкция включает два гидроцилиндра с пружинным возвратом: один отвечает за перемещение захватов по высоте, а второй за создание тянущего усилия. Модели на 60, 80 и 100 тс оснащены встроенным ручным насосом с отдельной подачей масла по каналам и ручкой для перемещения.

Модель	Усилие, тс	Внешний захвата, мм		Глубина захвата детали, мм		Ход штока, мм	Количество захватов	Диапазон высот центра, мм	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
		мин.	макс.	мин.	макс.					
СГТ2/310250Б	10	30	250	170	20	80	2/3	215	46	500x210x230
СГТ2/315350Б	15	40	350	250	30	80	2/3	215	52	500x220x240
СГТ2/320400Б	20	50	400	280	30	80	2/3	215	60	550x240x260
СГТ2/330450Б	30	60	450	300	40	90	2/3	215	64	600x260x280
СГТ2/340500Б	40	80	500	385	40	100	2/3	215	70	750x280x350
СГТ2/350600Б	50	80	600	400	50	100	2/3	215	82	750x280x350

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

Модель	Усилие, тс	Внешний захват, мм		Глубина захвата детали, мм		Ход штока, мм	Количество захватов	Диапазон высот центра, мм	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
		мин.	макс.	мин.	макс.					
СГТ2/360600P	60	90	600	425	60	100	2/3	500	130	1100x420x600
СГТ2/380700P	80	90	700	510	60	150	2/3	600	150	1200x450x700
СГТ31001000P	100	100	1000	605	100	200	3	600	190	1350x550x900

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

расшифровка кодировки

ППК X Y

П — пресс
П — производственный
К — серия Комплекс
X — усилие, тс
Y — ход штока, мм

Используются для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера. Прочная П-образная рама выдерживает высокие нагрузки без деформации, а переустанавливаемый стол позволяет работать с деталями любого размера. Благодаря специальному приспособлению возможно быстро подготовить оборудование к работе, а установочные пальцы надежно зафиксируют стол.



Модель: ППК100300

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (LxHxH)	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кг (без насосной станции)
ППК50150	50	150	800x1100	1000x1612x1922	385
ППК50300	50	300	800x1050	1000x1480x1976	396
ППК100150	100	150	1000x170x1130	1400x1730x2060	860
ППК100300	100	300	1400x1390x2382	1400x1390x2382	865

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПРЕССЫ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРЫ ВСТЫК МЕТОДОМ ОПРЕССОВКИ

расшифровка кодировки

ПП - А X

П — пресс
П — переносной
А — арматурный
X — усилие, тс

Мобильные прессы ПП-А — это легко переносимое оборудование, которое применяется для создания механических соединений стержневой арматуры диаметром от 16 до 40 мм. Соединение осуществляется методом опрессовки с использованием специальных стальных муфт. Такой способ обжима обеспечивает повышенную прочность стыка, позволяет сократить расход арматуры и ускорить выполнение монтажных работ. Возможно управление прямо с прессы.



Модель: ПП-А100М

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Диаметр профиля прутков, мм	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг
ПП-А80С	80	70	35	16, 18, 20, 22, 25, 28, 32	244x214x540	41
ПП-А100С	100	70	35	16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40	215x285x560	45
ПП-А100М	100	70	35	16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40	245x176x578	46

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**серия
СТАНДАРТ**
**СТАНОК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КОНЦОВ
СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ**

расшифровка кодировки

ППК - С X

П — пресс
П — для опрессовки
К — стальных канатов
С — и стропов
X — усилие, тс



Предназначены для опрессовки концов стальных канатных стропов алюминиевыми втулками методом деформирования с образованием зоны диффузии металла. Доступны в различных конфигурациях и типах возврата, современная гидроаппаратура повышает функциональность, снижает расходы и обеспечивает точность позиционирования матриц.



Модель: ППК-С100Г



Модель: ППК-С400М1

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход поршня, мм	Рабочий объем, л	Типоразмер втулок EN13411-3	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг	Рекомендуемая насосная станция
ППК-С100	100	70	50	1	6-16	298x185x460	47,5	НРГ-7020 (НЭР-2,0А10Т1) (рекомендуемые)
ППК-С100Г	109,8	70	50	0,77	6-16	298x185x480	51	НРГ-7020Р (НЭР-2,0И10Т1) (рекомендуемые)
ППК-С200Б	200	70	150	4,4	6-22	910x500x1635	417	НЭН-2,0И20Т1 (рекомендуемая)
ППК-С200	200	70	150	4,4	6-22	910x500x1635	417	НЭН-2,0И20Т1 (в комплекте)
ППК-С200А	200	70	150	4,4	6-22	910x500x1635	417	НЭН-2,0И20Т1-РД (в комплекте)
ППК-С400МБ1	400	70	105	6	6-36	960x800x1463	1150	НЭН-5,0И40Т1-Х (рекомендуемая)
ППК-С400М1	400	70	105	6	6-36	960x800x1463	1150	НЭН-5,0И40Т1-Х (в комплекте)
ППК-С400М1А	400	70	105	6	6-36	960x800x1463	1150	НЭН-5,0И40Т1-Х-РД (в комплекте)
ППК-С600ВБ	600	32	100	20	6-42	1176x900x1740	2250	НЭН-15И100-Х (рекомендуемая)
ППК-С600В	600	32	100	20	6-42	1176x900x1740	2250	НЭН-15И100-Х (в комплекте)
ППК-С600ВА	600	32	100	20	6-42	1176x900x1740	2250	НЭН-15И100-Х-РД (в комплекте)

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**серия
ADVANCED**
**СТАНОК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КОНЦОВ
СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ**

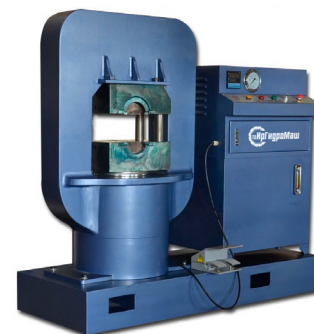
расшифровка кодировки

ADV - X

ADV — серия
X — усилие, тс



Прессы используются для опрессовки канатных стропов с применением алюминиевых втулок в процессе их заделки. С закрытой станиной в едином блоке они обеспечивают высокую прочность при меньшей массе и компактности, монтируются на раме с насосной станцией, гарантируют точную геометрию втулок без облоя благодаря жесткой конструкции, оптимизированным матрицам с быстрой заменой и высоким уровням безопасности и удобства. Есть пульт управления, позволяющий работать в полуавтоматическом режиме.



Модель: ADV-200K

Модель	Максимальное усилие, кН (тс)	Макс. рабочее давление, МПа	Ход поршня, мм	Скорость рабочего хода, мм/с	Скорость возврата, мм/с	Габариты, мм (ВхЛхН)	Комплект матрица верхняя-матрица нижняя
ADV-100K	1000 (100)	56	78	8	10	1100x550x1250	от C-DIN-1;1.5;2-ADV100K до C-DIN-16-ADV100K
ADV-200K	2000 (200)	56	80	8	10	1100x550x1300	от C-DIN6-ADV200K до C-DIN22-ADV200K
ADV-400K	4000 (400)	56	80	4,5	4,5	1200x600x1350	от C-DIN6-ADV400K до C-DIN36-ADV400K
ADV-500K	5000 (500)	56	100	4,5	8	1450x600x1500	от C-DIN6-ADV500K до C-DIN42-ADV500K
ADV-650K	6500 (650)	56	160	4,5	8	1650x650x600	от C-DIN6-ADV650K до C-DIN48-ADV650K
ADV-800K	8000 (800)	56	180	6	8	1800x700x1700	от C-DIN6-ADV800K до C-DIN52-ADV800K
ADV-1000K	10000 (1000)	56	200	4,8	8	2100x1100x2000	от C-DIN6-ADV1000K до C-DIN56-ADV1000K
ADV-1600K	16000 (1600)	56	200	3	10	3000x1300x2500	от C-DIN6-ADV1600K до C-DIN70-ADV1600K
ADV-1000T	10000 (1000)	56	120	3,6	9	2250x1150x2200	от C-DIN08-ADV1000T до C-DIN56-ADV1000T
ADV-2000T	20000 (2000)	55	160	3	9	2750x1310x2910	от C-DIN40-ADV2000T до C-DIN72-ADV2000T
ADV-3000T	30000 (3000)	60	220	4	11	3250x1400x3400	от C-DIN64-ADV3000T до C-DIN104-ADV3000T

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
ADVANCED

ПРЕСС С ОТКРЫТОЙ СТАНИНОЙ для заделки концов стальных канатных стропов

расшифровка кодировки

ADV - X C

ADV — серия

X — усилие, тс

C — с открытой станиной



Специализированное промышленное оборудование, предназначенное для профессиональной опрессовки (заделки) концов стальных канатов и канатных стропов. Данный пресс отличается от всех стандартных прессов в удобстве работы с большими размерами коушей. Позволяет заводить в рабочую зону канат сбоку и производить более точную настройку и установку втулки, что значительно облегчает работу и в несколько раз сокращает время рабочего цикла. Пресс подходит для заделки как одиночных канатов, так и нескольких канатов суммарным диаметром.



Модель: ADV-200C

Модель	Максимальное усилие, тс	Размер ALвтулки, мм	Макс. рабочее давление, МПа	Макс. ход поршня, мм	Скорость вверх, мм/с	Скорость вниз, мм/с	Потребляемая мощность, мм
ADV-50C	50	6-10	31,5	40	6	13	4
ADV-150C	150	6-16	31,5	80	2,9	6,4	4
ADV-200C	200	8-22	31,5	100	2,9	6,4	4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ЗАЖИМОВ

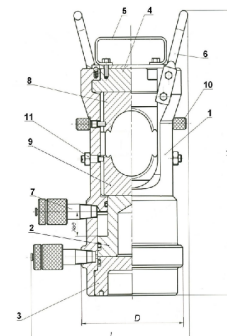
расшифровка кодировки

ПП-Н Х Г У

П — пресс
Н — переносной
Х — для опрессовывания неизолированных проводов
Г — усилие, тс
У — гидравлический возврат поршня
У — максимальная площадь сечения опрессовываемых проводов и кабелей, мм²



Модель: ПП-Н50Г600



Пресс предназначен для опрессовывания неизолированных алюминиевых и сталеалюминиевых проводов аппаратными, ответвительными, соединительными и другими типами зажимов при монтаже линий электропередачи и открытых распределительных устройств. По принципу работы пресс представляет собой гидроцилиндр с гидравлическим возвратом штока. Опрессовка происходит за счёт деформации контактной пары жила-наконечник (гильза), образуя надёжный контакт. Форма и степень деформации зависят от набора матриц и пуансонов, входящих в комплект.

Модель	Максимальное рабочее давление, МПа	Макс. усилие, кгс	Ход поршня, мм	Площадь сечения опрессовываемых проводов, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
ПП-Н100Г700	70	109,8	45	50-700	280x185x460	43,3
ПП-Н50Г600	70	53	34	16-600	230x148x391	20
ПП-Н50П600	70	53	34	16-600	212x148x391	25

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ВЫПРЕССОВЩИКИ ПАЛЬЦЕВ БАЛАНСИРНОЙ БАЛКИ БУЛЬДОЗЕРА CATERPILLAR

расшифровка кодировки

ВП Х ББК - К

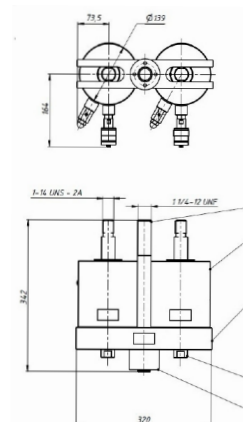
ВП — выпрессовщик пальцев
Х — усилие, тс
Б — балансирной
Б — балки
К — бульдозера Caterpillar D9R
К — комплект

В комплекте:
 - ручной насос НРГ-7020Р
 - РВД1000К (2 шт)
 - РВД3000К (4 шт)
 - КР-2 (1 шт)
 - РПЛ-4 (1 шт)
 - БРСД004 (2 шт)



Модель: ВП100ББК

Предназначен для выпрессовки центрального пальца балансирной балки бульдозера Caterpillar D9R при демонтаже балансирной балки в ходе выполнения ремонтных работ ходовой части. Выпрессовщик, модель ВП100ББК-К, поставляется в комплекте с ручным насосом и соединительно-распределительными компонентами гидросистемы; модель ВП100ББК - без ручного насоса и компонентов гидросистемы.



Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Рабочий объем, л	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг	Комплект
ВП100ББК	100	70	50	0,76	342x320x215	43,6	Домкрат с полым штоком ДП50Г50, Ø отверстия в штоке 33 мм - 2 шт; реакционная балка; шпилька тяговая; гайка; шпильки опорные - 2 шт.

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Рабочий объем, л	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг	Комплект
ВП100ББК-К	100	70	50	0,76	342x320x215	43,6	Выпрессовщик ВП100ББК; Комплект оснастки - 1 шт; Ручной насос НРГ-7020Р - 1 шт; РВД1000К - 2 шт; РВД3000К - 4 шт; КР-2 - 1 шт; РПЛ1-4 - 1 шт; БРСД004 - 2 шт.

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
MARKET

ВЫПРЕССОВЩИКИ ПАЛЬЦЕВ ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

расшифровка кодировки

ВП **X** - **3 Р(Б)(К)**

ВП — выпressовщик пальцев

X — усилие, тс

3 — 3-х-шпильчатый

Р(Б)(К) — виды комплектации



Модель: ВП100-3Р

Предназначены для запрессовки и выпressовки пальцев гусеничной цепи и других деталей с прессовой посадкой. Мобильные выпressовщики оснащены силовой рамой в виде 3-х-шпильчатого хомута и гидравлическим возвратом поршня, что обеспечивает быстрый и качественный ремонт, увеличивая ресурс ходовой части, сокращая простой и снижая затраты.

Модель	Усилие, тс	Ном.давление, МПа	Ход штока, мм	Рабочий объем, см3	Макс. расстояние между траверсой и пластиной опорной/ пластиной направляющей и пластиной опорной (глубина захвата), мм	Габариты выпressовщика, мм	Масса выпressовщика, кг
ВП100-3РК	100	63	330	5079	700/345	1000x360x400	260
ВП100-3Р	100	63	330	5079	700/345	1000x360x400	260
ВП100-3Б	100	63	330	5079	700/345	1000x360x400	260
ВП150-3РК	150	63	400	9520	800/380	1580x500x400	390
ВП150-3Р	150	63	400	9520	800/380	1580x500x400	390
ВП150-3Б	150	63	400	9520	800/380	1580x500x400	390

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

Модель	Комплектация	Силовые пальцы: количество/диаметр, мм/ длина, мм	Источник гидроснабжения	Комплект РВД с полумуфтами БРС
ВП100-3РК	Выпрессовщик в сборе – 1 шт; Силовые пальцы – 9 шт.; Ручной насос – 1 шт; Рукава 2м – 2шт.	В комплекте: 9 / 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 / 400	В комплекте: ручной насос НРГ-6380Р	В комплекте: 2 рукава длиной по 2 м
ВП100-3Р	Выпрессовщик в сборе – 1 шт; Ручной насос – 1 шт; Рукава 2м – 2шт.	по отдельному заказу требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	В комплекте: ручной насос НРГ-6380Р	В комплекте: 2 рукава длиной по 2 м
ВП100-3Б	Выпрессовщик в сборе – 1 шт	по отдельному заказу требуемые силовые пальцы из ряда: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	По отдельному заказу: ручной насос НРГ-6380Р или насосная станция	По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины)

Модель	Комплектация	Силовые пальцы: количество/диаметр, мм/ длина, мм	Источник гидропитания	Комплект РВД с полумуфтами БРС
ВП150-ЗРК	Выпрессовщик в сборе – 1 шт; Силовые пальцы – 7 шт.; Ручной насос – 1 шт; Рукава 2м – 2шт.	В комплекте: 7 / 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60/ 400	В комплекте: ручной насос НРГ-63160Р	В комплекте: 2 рукава длиной по 2 м
ВП150-ЗР	Выпрессовщик в сборе – 1 шт; Ручной насос – 1 шт; Рукава 2м – 2шт.	по отдельному заказу требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	В комплекте: ручной насос НРГ-63160Р	В комплекте: 2 рукава длиной по 2 м
ВП150-ЗБ	Выпрессовщик в сборе – 1 шт;	по отдельному заказу требуемые силовые пальцы из ряда: 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	По отдельному заказу: ручной насос НРГ-63160Р или насосная станция	По отдельному заказу: комплект РВД с полумуфтами БРС (2 рукава требуемой длины)

серия СТАНДАРТ

ВЫПРЕССОВЩИКИ ПАЛЬЦЕВ ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

расшифровка кодировки

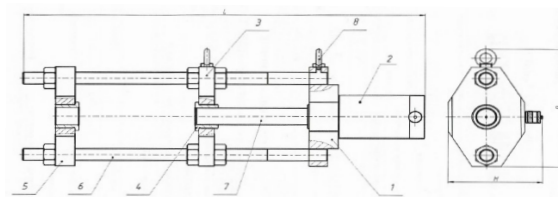
В**П****Х****П****У**

ВП — выпressовщик пальцев

Х — усилие, тс

П — пружинный возврат

У — ход поршня, мм



Предназначены для запрессовки и выпressовки пальцев гусеничной цепи, а также для работы с деталями с прессовой посадкой. Применение увеличивает ресурс ходовой части, сокращает время простоя и снижает затраты на ремонт техники. Устройства оснащены силовой рамой в виде 2-х шпильчатого хомута, работают при номинальном давлении 70 МПа и имеют пружинный возврат поршня для удобства эксплуатации.



Модель: ВП50П150

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ВП50П150	56	70	150	245х360х1020	87,0	НРГ-7020, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1
ВП70П250	74	70	250	197х403х1057	128	НРГ-7080, НЭЭ(Р)-2,0И10Т(Ф)1

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ВЫПРЕССОВЩИКИ ВТУЛОК, СТАКАНОВ, САЙЛЕНТБЛОКОВ ТРАНСПОРТНОЙ И ГРУЗОПОДЪЕМНОЙ ТЕХНИКИ

расшифровка кодировки

У**Г****В****Х****У**

У — универсальный

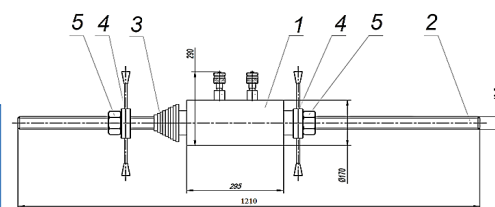
Г — гидравлический

В — выпressовщик

Х — усилие, тс

У — ход поршня, мм

Предназначены для быстрой и безопасной выпressовки втулок, стаканов и сайлентблоков из узлов машин и оборудования. Комплект отличается компактностью, простотой в использовании и значительно ускоряет ремонт по сравнению с механическим инструментом. Возможна адаптация для применения с различными вариантами техники, оборудования.



Модель: УГВ50100

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Рабочий объем, см³	Масса, кг
УГВ50100ЭР	50	70	100	170x295x1210	0,8	60
УГВ50100	50	70	100	170x255x1215	0,8	60

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ВЫПРЕССОВЩИКИ ВТУЛОК, СТАКАНОВ, САЙЛЕНТБЛОКОВ ТРАНСПОРТНОЙ И ГРУЗОПОДЪЕМНОЙ ТЕХНИКИ

расшифровка кодировки

УГВ **X** **Y**

У — универсальный
Г — гидравлический
В — выпрессовщик
X — усилие, тс
Y — ход поршня, мм



Предназначены для извлечения и выпрессовки втулок, стаканов и сайлентблоков в сочленениях деталей различных машин и оборудования. Подходит для обслуживания широкого спектра техники, в том числе экскаваторов Komatsu PC400-7 и Komatsu 400LC-7. Поставляется в собранном виде, готов к применению как в полевых условиях, так и в мастерской. Универсальный выпрессовщик значительно сокращает время ремонтных работ и повышает безопасность. Легко адаптируется для работы с различными видами техники и оборудования.

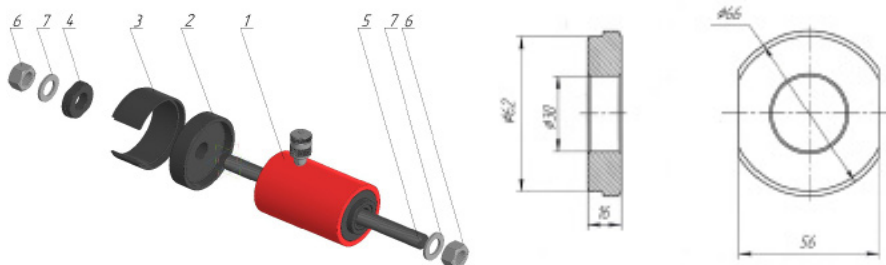
Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход поршня, мм	Шпилька тянущая	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
УГВ30П50	30	70	50	M27x3,0x400	114x180x400	14,8	НРГ-7010
УГВ30Г50	30	70	50	M27x3,0x400	114x160x400	15,9	НРГ-7020Р
УГВ60П50	60	70	50	M42x4,5x1000	158x247x1000	56,6	НРГ-7010
УГВ60Г50	60	70	50	M42x4,5x1000	158x202x1000	50,9	НРГ-7020Р
УГВ100П75	100	70	75	M42x4,5x1000	212x276x1000	98,7	НРГ-7030
УГВ100Г100	100	70	100	M42x4,5x1000	208x257x1000	86,4	НРГ-7030Р

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УГВ30П50

Комплект

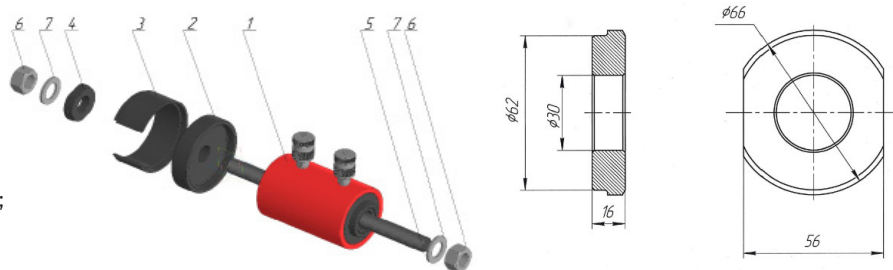
поз.1 – домкрат с полым штоком, с пружинным возвратом – 1 шт.;
поз.2 – упор – 1 шт.;
поз.3 – опорная втулка – 1 шт.;
поз.4 – толкатель – 1 шт.;
поз.5 – шпилька M27x3,0, L=400мм – 1шт.;
поз.6 – гайка упорная – 1 шт.;
поз.7 – шайба – 1 шт.



УГВ30Г50

Комплект

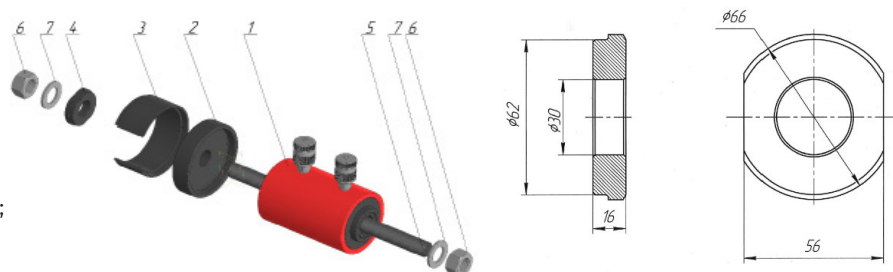
- поз.1 – домкрат с полым штоком,
 с гидравлическим возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – упор – 1 шт.;
 поз.3 – опорная втулка – 1 шт.;
 поз.4 – толкатель – 1 шт.;
 поз.5 – шпилька M27x3,0, L=400мм – 1шт.;
 поз.6 – гайка упорная – 1 шт.;
 поз.7 – шайба – 1 шт.



УГВ30Г50

Комплект

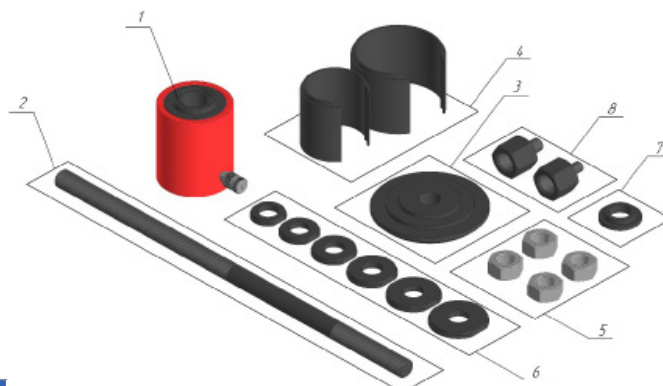
- поз.1 – домкрат с полым штоком,
 с гидравлическим возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – упор – 1 шт.;
 поз.3 – опорная втулка – 1 шт.;
 поз.4 – толкатель – 1 шт.;
 поз.5 – шпилька M27x3,0, L=400мм – 1шт.;
 поз.6 – гайка упорная – 1 шт.;
 поз.7 – шайба – 1 шт.



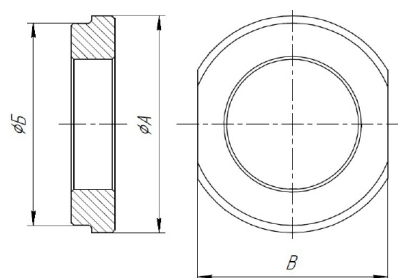
УГВ60П50

Комплект

- поз.1 – домкрат с полым штоком,
 с пружинным возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – шпилька M42x4,5, L=1000мм – 1 шт.;
 поз.3 – упор – 1 шт.;
 поз.4 – полукольцо – 2 шт.;
 поз.5 – гайка – 4шт.;
 поз.6 – толкатель – 6 шт.;
 поз.7 – втулка направляющая – 1 шт.;
 поз.8 – переходник резьбовой – 2 шт.



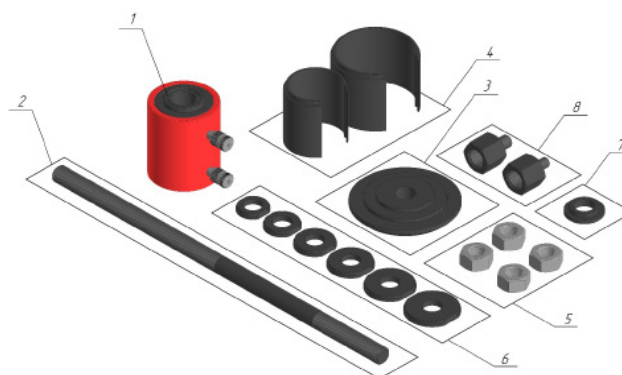
Толкатель, №	ØА, мм	ØБ, мм	В, мм
1	75	70	65
2	85	80	75
3	95	90	85
4	105	100	95
5	115	110	105
6	125	120	115



УГВ60Г50

Комплект

- поз.1 – домкрат с полым штоком,
 с гидравлическим возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – шпилька M42x4,5, L=1000мм – 1 шт.;
 поз.3 – упор – 1 шт.;
 поз.4 – полукольцо – 2 шт.;
 поз.5 – гайка – 4шт.;
 поз.6 – толкатель – 6 шт.;
 поз.7 – втулка направляющая – 1 шт.;
 поз.8 – переходник резьбовой – 2 шт.



Толкатель, №	ØА, мм	ØБ, мм	В, мм
1	75	70	65
2	85	80	75
3	95	90	85
4	105	100	95
5	115	110	105
6	125	120	115

УГВ100П75

Комплект

поз.1 – домкрат с полым штоком, с пружинным возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – шпилька М42х4,5, L=1000мм – 1 шт., шпилька М36х4, L=1000мм – 1шт.;
 поз.3 – упор – 2 шт.;
 поз.4 – опорная втулка – 4 шт.;
 поз.5 – гайка упорная – 2шт.;
 поз.6 – гайка стопорная – 2 шт.;
 поз.7 – толкатель – 6 шт.;
 поз.8 – втулка направляющая – 2 шт.;
 поз.9 – переходник резьбовой – 4 шт.

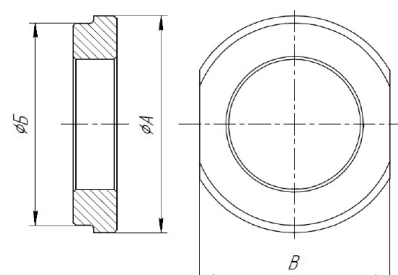
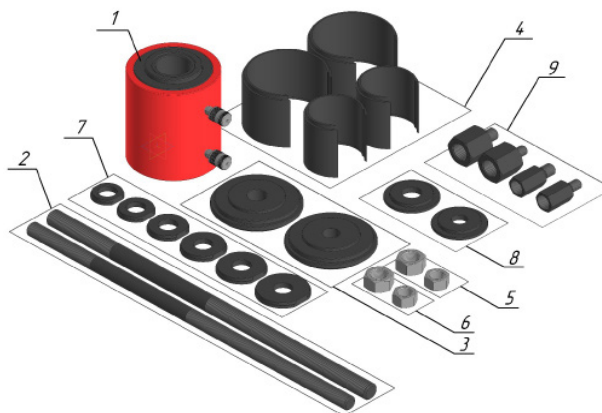
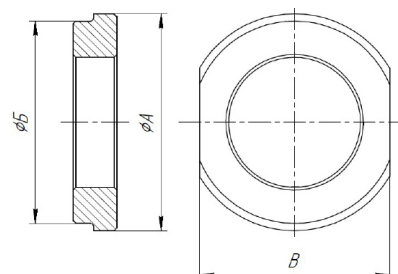
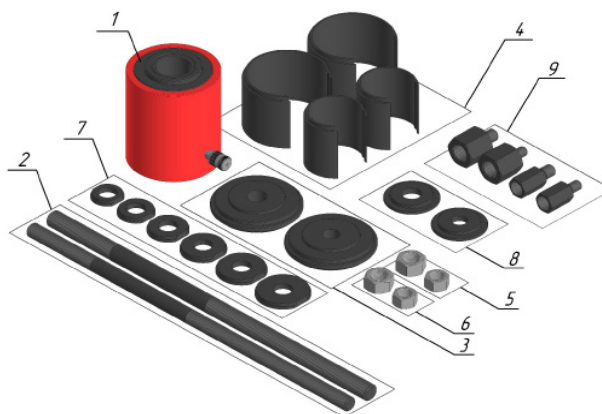
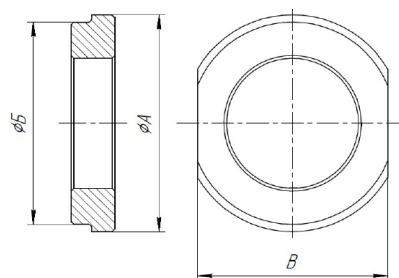
Толкатель, №	ØА, мм	ØБ, мм	В, мм
1	75	70	65
2	85	80	75
3	95	90	85
4	105	100	95
5	115	110	105
6	125	120	115

УГВ100П100

Комплект

поз.1 – домкрат с полым штоком, с гидравлическим возвратом – 1 шт.;
 поз.2 – шпилька М42х4,5, L=1000мм – 1 шт., шпилька М36х4, L=1000мм – 1шт.;
 поз.3 – упор – 2 шт.;
 поз.4 – опорная втулка – 4 шт.;
 поз.5 – гайка упорная – 2шт.;
 поз.6 – гайка стопорная – 2 шт.;
 поз.7 – толкатель – 6 шт.;
 поз.8 – втулка направляющая – 2 шт.;
 поз.9 – переходник резьбовой – 4 шт.

Толкатель, №	ØА, мм	ØБ, мм	В, мм
1	75	70	65
2	85	80	75
3	95	90	85
4	105	100	95
5	115	110	105
6	125	120	115



ТРУБОГИБЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ

расшифровка кодировки

ТРМ X (А)

Т — трубогиб
Р — ручной
М — механический
X — усилие, тс
А — доп. устройство обратной гибки



Модель: TPM-22/90A



Предназначены для точной гибки мягких и многослойных медных труб диаметром 6–22 мм под углом до 90°, в том числе с покрытием. Устройства универсальны и подходят для работы в системах водоснабжения, отопления, кондиционирования, в холодильных и гидравлических установках, обеспечивая качественный изгиб даже в ограниченном пространстве. Быстрая и удобная замена гибочных элементов, надёжный храповый механизм и мгновенный возврат. Нейлоновое покрытие минимизирует трение, обеспечивая чистый изгиб без повреждений.

Модель	Внешний диаметр трубы, мм	Ду трубы, дюйм (набор пуансонов в комплекте)	Толщина стенки трубы, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
ТРМ-25/180	16-33	3/8"(10); 1/2"(12); 9/16"(14); 5/8"(16); 3/4"(19); 7/8"(22); 1"(25)	0,8-2	670x190x420	27,6
ТРМ-22/90	6-22	1/4"(6); 5/16"(8); 3/8"(10); 1/2" (12); 5/8" (16); 3/4"(19); 7/8"(22)	1,0	550x320x90	4,5
ТРМ-22/90А	6-22	1/4"(6); 5/16"(8); 3/8"(10); 1/2" (12); 5/8" (16); 3/4"(19); 7/8"(22)	1,0	550x320x90	5,1

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ТРУБОГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АВТОНОМНЫЕ (ПРЯМОГО ДАВЛЕНИЯ)

расшифровка кодировки

ТГР X К(Т)(П)

Т — трубогиб
Г — гидравлический
Р — ручной
X — усилие, тс
К — на колесах
Т — на треноге
П — переносной

Грузоподъемность — 6-20 тонн
Максимальный угол гибки — 90°
Минимальное время подготовки к работе



Модель: ТГР1350Т



Предназначены для точной холодной гибки толстостенных стальных труб по ГОСТ 3262-75, нормам DIN 2440 и EN 10255 при монтаже газо- и водопроводов, систем отопления и т.д. Работают с диаметром от 1/2" до 4", максимальный угол гибки до 90°. Оснащены ручным двухступенчатым насосом, прецизионными роликами и штоком с большим ходом.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внешний диаметр трубы, мм	Ду трубы, дюйм (набор пуансонов в комплекте)	Масса, кг
ТГР625К	6	150	13-33	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	19
ТГР1350Т	13	250	21,3-60	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	48,2
ТГР2076Т	20	290	21,3-88,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	100,5
ТГР20100Т	20	370	21,3-108	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	156,8
ТГР1350К	13	250	21,3-60	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	53
ТГР2076К	20	290	21,3-88,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	117
ТГР20100К	20	370	21,3-108	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	155
ТГРП1350Т	13	250	21,3-60	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	53
ТГРП2076Т	20	290	21,3-88,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	109
ТГРП20100Т	20	370	21,3-108	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	158
ТГР625П	6	150	16-33	3/8", 1/2", 3/4", 1"	17

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ТРУБОГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВНЕШНИЙ ПРИВОД И РВД-ОПЦИЯ (ПРЯМОГО ДАВЛЕНИЯ)

расшифровка кодировки

ТГ X К(Т)

Т — трубогиб
Г — гидравлический
X — усилие, тс
К — на колесах
Т — на треноге

Грузоподъемность — 5-50 тонн
Давление — 70 МПа
Тип возврата — пружинный возврат



Модель: ТГ1350Т



Рекомендуется использовать ручной насос или насосную станцию для работы с инструментом, оснащенным пружинным возвратом поршня, а также РВДИ длиной около 2 метров для подключения.

Модели ТГ1350К, ТГ2076К, ТГ20100К в исполнении на колесах.

Модели ТГ1350Т, ТГ2076Т, ТГ20100Т устанавливаются на треноге.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внешний диаметр трубы, мм	Ду трубы, дюйм (набор пуансонов в комплекте)	Масса, кг
ТГ1350К	13	250	21,3-60	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	66,9
ТГ2076К	20	320	21,3-88,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	120,8
ТГ20100К	20	370	21,3-108	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	163,8
ТГ1350Т	13	250	21,3-60	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	50,6
ТГ2076Т	20	320	21,3-88,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	104,9
ТГ20100Т	20	370	21,3-108	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	156,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

РАЗГОНЩИК ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИСПОЛНЕНИЕ «ХОМУТ»

расшифровка кодировки

РФ X

РФ — разгонщик фланцевый
X — условный диаметр фланцев, мм



Модель: РФ508



Предназначены для разгонки фланцевых соединений с величиной разгонки 3-28 мм при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов и задвижек на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах и т.п. Модели идут с гидравлическим приводом от внешнего ручного насоса, номинальное давление составляет 70 МПа, пружинный возврат поршня повышает скорость и удобство работы.

Модель	Мин.-макс. ширина хомута, мм	Диаметр оси «хомута», мм	Величина разгонки, мм	Усилие, тс	Диаметр условный, Ду (DN), фланцев	Ход штока, мм	Масса, кг
РФ508	70-142	19-28	3-28	5	12-508	38	6
РФ1066	104-216	31-41	3-28	10	76-1066	54	13,2

Давление условное, Ру (PN), кгс/см²	Диаметр условный, Ду (DN), мм, разгоняемых фланцев, стандарт ASA	
	РФ508	РФ1066
10	127-508	558-1066
20	63-355	406-711
27	63-304	355-609
35	63-254	304-508
62	12-152	203-406
103	12-88	101-203
172	12-63	76-101

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

РАЗГОНЩИК ФЛАНЦЕВЫЙ РЫЧАЖНО-КЛИНОВОЙ

расшифровка кодировки

РФК X Y

РФ — разгонщик фланцевый

К — клиновой

X — макс. усилие, тс

Y — макс. величина разгонки



Модель: РФК1081ГА



Модель: РФК877М



Модель: РФК1481ГВ

Разгонщик фланцев с клиновыми ступенчатыми рычагами обеспечивает параллельное перемещение сопрягаемых поверхностей под нагрузкой, исключая повреждение фланцев. Силовое воздействие передается гидравлическим приводом с пружинным возвратом поршня или механическим приводом. Минимальный начальный зазор между фланцами 6 мм. В комплекте поставляются блок безопасности и ступенчатые опоры (2 шт.) для увеличения хода, а также крепёжные винты (2 шт.). Модель РФК1481ГК дополнительно включает ручной насос НРГ-7004, манометр с адаптером,

Модель	Макс. усилие, тс	Номин. давление, МПа	Мин. зазор между фланцами	Макс. величина разгонки/ глубина разгонки 1-ой ступени/ следующих ступеней, мм	Тип привода	Рабочий объем масла, см³	Масса, кг
РФК877М	8	-	6	77/32/+10	Механический	-	10,4
РФК1081ГА	10	70	6	81/32/+10	Гидравлический встроенный	70	11,5
РФК1481ГВ	14	70	6	81/32/+10	Гидравлический внешний	70	10,2
РФК1481ГК	14	70	6	81/32/+10	Гидравлический внешний	40	8,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СКОБА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КЛЕПАЛЬНАЯ

расшифровка кодировки

КС X Y Z Г

КС — клепальная скоба

X — усилие, тс

Y — глубина зева, мм

Z — ширина зева, мм

Г — гидравлический возврат поршня

Гидроскобы являются универсальным инструментом, они предназначены для правки, стяжки, зажима, клепки (до 25 мм), прессования и пробивки отверстий. Различные варианты гидроскоб охватывают практически все виды клепальных и сборочных работ при ремонте и производстве подвижного состава, а также в автомобильной и общепромышленной сферах.



Модель: K25/195/150Г

Модель	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Размер рабочего пространства, мм		Номинальное давление, МПа	Рабочий объем, см³	Габариты, мм	Масса, кг
			глубина до оси	ширина зева				
K10/95/50Г	10	100	95	50	70	250	475x80x300	20
K10/50/70	10	60	50	70	70	95	640x85x212	12
K14/216/130	14	75	216	130	70	150	470x74x390	40
K15/245/68Г	15	45	245	68	70	148	470x182x581	61

Модель	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Размер рабочего пространства, мм		Номинальное давление, МПа	Рабочий объем, см³	Габариты, мм	Масса, кг
			глубина до оси	ширина зева				
K15/145/99	15	75	145	99	30	380	412x186x335	30
K15/250/110	15	75	250	110	30	380	480x186x513	55
K17/255/110Г	17	80	255	110	70	211	536x355x637	57
K20/110/95	20	90	110	95	40	450	549x186x343	20
Kc20/195/150Г	20	150	195	150	70	670	759x387x343	66
K25/280/125Г	25	180	280	125	70	754	786x115x688	112
K25/91/78	25	60	91	78	70	230	390x94x365	21
Kc40/250/190Г	40	180	250	190	70	1500	1075x454x713	182
Kc40/190/140Г	40	140	190	140	70	1100	980x435x453	162
Kc40/250/140Г	40	140	250	140	70	1100	495x453x995	176
Kcп40/160/140Г	40	140	160	140	70	1100	435x453x958	162
Kc40/290/190/210Г	40	180	290	190	70	1500	1063x465x605	200
Kc40/210/310Г	40	300	210	310	70	2500	1283x465x564	217

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

расшифровка кодировки

АГ - X

А — арматурогиб
Г — гидравлический
X — усилие, тс



Являются ручным гидравлическим инструментом для гибки стержневой арматуры. Открытая рабочая зона обеспечивает быструю установку арматуры, а гидравлический возврат поршня и высокая скорость гибки (8–10 сек) повышают производительность.



Модель: АГ-32

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Рабочий объем, л	Диаметр арматуры, мм	Угол гибки, градус	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
АГ-32	16	63	0,35	14-32	До 90	450x262x190	15,6
АГ-40	20	63	0,35	14-40	До 90	595x385x200	28

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ДОМКРАТЫ-НАТЯЖИТЕЛИ АРМАТУРНОГО КАНАТА

расшифровка кодировки

ДП - НК X Y Г Z

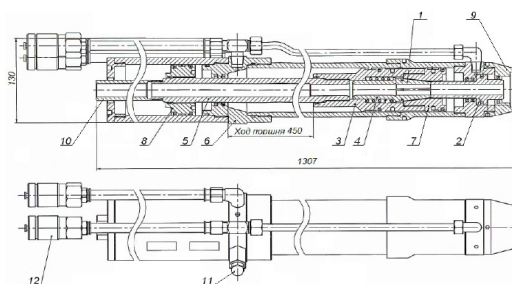
Д — домкрат
П — с полым штоком
Н — натяжитель
К — каната
X — диаметр каната, мм
Y — усилие, тс
Г — гидравлический
Z —



Модель: ДП-НК1525Г450



Домкрат-натяжитель предназначен для обеспечения выполнения двух методов натяжения арматурного каната: преднапряжения и постнапряжения в производстве железобетонных конструкций. Это гидродомкрат с полым штоком и анкерным зажимом (цангой), которая обеспечивает надежный захват каната и дальнейший его натяг без раскручивания.



Модель	Ном. давление, МПа	Ном. усилие натяжения, тс	Диаметр каната, мм	Ход поршня, мм	Раб. объем, л	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
ДП-НК1218Г150	70	18,36	12,7	150	0,44	500x250x200	14
ДП-НК1525Г150	70	25,5	15,2	150	0,6	796x124x189	25
ДП-НК1525Г450	70	25	15,2	450	2,04	1307x130x190	37,8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СИСТЕМА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРЫ ВСТЫК МЕТОДОМ ОПРЕССОВКИ

расшифровка кодировки

ПП - А X

- П** — пресс
- П** — переносной
- А** — арматурный
- X** — усилие, тс



Системы ПП-А реализуют полуавтоматический цикл опрессовки муфт для стыковки арматуры с удобным управлением через кнопочный пульт на рукоятке пресса. Это обеспечивает простоту эксплуатации и высокую скорость работы, повышает производительность, исключает визуальный контроль давления, тем самым обеспечивая полуавтоматический режим работы.



Модель: ПП-А100СКЭ

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Диаметр профиля прутков, мм	Комплектация
ПП-А80СК	80	70	16-32	ПП-А80С; насосная станция; комплект РВД L=5м
ПП-А80СКЭ	80	70	16-32	ПП-А80СУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция; комплект РВД L=5м
ПП-А80СКУ	80	70	16-32	ПП-А80СУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция с реле давления; комплект РВД L=5м
ПП-А100СК	100	70	16-40	ПП-А100С; насосная станция; комплект РВД, L=5м
ПП-А100СКЭ	100	70	16-40	ПП-А100СУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция; комплект РВД L=5м
ПП-А100СКУ	100	70	16-40	ПП-А100СУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция с реле давления; комплект РВД L=5м
ПП-А100МК	100	70	16-40	ПП-А100С; насосная станция; комплект РВД, L=5м
ПП-А100МКЭ	100	70	16-40	ПП-А100МУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция; комплект РВД L=5м
ПП-А100МКУ	100	70	16-40	ПП-А100МУ; кабель управления L= 6 м с разъемами; насосная станция с реле давления; комплект РВД L=5м

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ, СЕРИЯ GW

кодировки

GW X

Высокотехнологичный, современный и одновременно простой в использовании гибочный станок, оснащенный концевиком (доводчиком), предназначен для холодной гибки арматурного прутка. Модель востребована на строительных объектах, а также в производственных цехах для выпуска железобетонных изделий. Станок одинаково эффективен для штучной гибки единичных изделий и для серийного производства. Управление возможно при помощи педали или вручную.



Модель: GW50

Модель	Диаметр арматуры (А-1), мм	Диаметр арматуры (А-3), мм	Мощность двигателя, кВт	Скорость вращения диска, об/мин	Вес, кг	Габариты, мм
GW40	6-32	6-28	3	5-15	260	900x800x760
GW50	6-40	6-36	4	9	330	1050x850x800

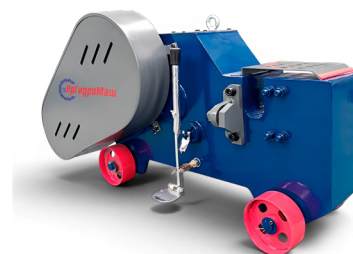
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ, СЕРИЯ GQ

кодировки

GW X

Высокотехнологичный, современный и одновременно простой в использовании гибочный станок, оснащенный концевиком (доводчиком), предназначен для холодной гибки арматурного прутка. Модель востребована на строительных объектах, а также в производственных цехах для выпуска железобетонных изделий. Станок одинаково эффективен для штучной гибки единичных изделий и для серийного производства. Управление возможно при помощи педали или вручную.



Модель: GQ40

Модель	Диаметр арматуры (А-1), мм	Диаметр арматуры (А-3), мм	Размер лезвий, мм	Мощность двигателя, кВт	Скорость вращения диска, об/мин	Напряжение, В	Вес, кг	Габариты, мм
Q40	6-40	6-32	83*83*26	3	2880	220-440	365	1310x540x740
GQ50	6-42	6-36	90*90*26	4	2880	220-440	480	1460x575x850

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
СТАНДАРТ

СТАНОК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КОНЦОВ СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ

кодировки

ППК - С X

Предназначены для опрессовки концов стальных канатных стропов алюминиевыми втулками методом деформирования с образованием зоны диффузии металла. Доступны в различных конфигурациях и типах возврата, современная гидроаппаратура повышает функциональность, снижает расходы и обеспечивает точность позиционирования матриц.



Модель: ППК-С100Г



Модель: ППК-С400М1

Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Прессы».

**серия
ADVANCED**

кодировка

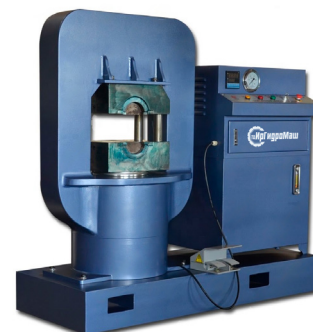
ADV - X

СТАНОК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КОНЦОВ СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ



Прессы используются для опрессовки канатных стропов с применением алюминиевых втулок в процессе их заделки. С закрытой станиной в едином блоке они обеспечивают высокую прочность при меньшей массе и компактности, монтируются на раме с насосной станцией, гарантируют точную геометрию втулок без облоя благодаря жесткой конструкции, оптимизированным матрицам с быстрой заменой и высоким уровням безопасности и удобства.

Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Прессы».



Модель: ADV-200K

**серия
ADVANCED**

кодировка

ADV - X C

ПРЕСС С ОТКРЫТОЙ СТАНИНОЙ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КОНЦОВ СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ



Специализированное промышленное оборудование, предназначенное для профессиональной опрессовки (заделки) концов стальных канатов и канатных стропов. Данный пресс отличается от всех стандартных прессов в удобстве работы с большими размерами коушей. Позволяет заводить в рабочую зону канат сбоку и производить более точную настройку и установку втулки, что значительно облегчает работу и в несколько раз сокращает время рабочего цикла. Пресс подходит для заделки как одиночных канатов, так и нескольких канатов суммарным диаметром.

Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Прессы».



Модель: ADV-200C

СТАНОК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ

расшифровка кодировки

СГЗС X

С — станок
Г — гидравлический
З — для заплетки
С — стропов
X — диаметр каната, мм



Предназначены для заделки концов стальных канатных стропов машинной заплеткой с распределением распущенных прядей между прядями основного каната посредством иглы с гидравлическим приводом. Машинная заплетка с проколом каната иглой снижает затраты ручного труда, обеспечивает надежное соединение прядей каната и дальнейшее уплотнение с помощью пресса. И также на станке установлены ножницы для обрезки излишков прядей. Высокая производительность труда и, следовательно, себестоимость такого стропы, с учетом подготовительных операций, не выше опрессованного.



Модель: СГЗС10-32

Модель	Диаметр каната, мм	Состав станка	Диаметр разрезаемого каната/ пряди, мм	Иглы для прокола, ϕ каната, мм	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
СГЗС10-32	От 10 до 32	СГЗС10-32	0,3-32/ 0,3-10	8-13; 13-17,5; 19,5-24; 26-30; 30-32	1450х625х2200	600

Модель	Диаметр каната, мм	Состав станка	Диаметр разрезаемого каната/ пряди, мм	Иглы для прокола, ϕ каната, мм	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
СГЗС10-50-2	От 10 до 51	СГЗС10-32	0,3-32/ 0,3-10	8-13; 13-17,5; 19,5-24; 26-30; 30-32	1450x625x2200	600
		устройство 32-51	-	32-34; 34-38; 38-40; 40-52	850x650x2600	200
СГЗС10-80-3	От 10 до 80	СГЗС10-32	0,3-32/ 0,3-10	8-13; 13-17,5; 19,5-24; 26-30; 30-32	1450x625x2200	600
		устройство 32-51	-	32-34; 34-38; 38-40; 40-52	850x650x2600	200
		устройство 51-80	-	51-54; 54-60; 61-65; 66-70; 71-78; 78-82	1200x650x2950	635

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТАНОВКА РУЧНОЙ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ

расшифровка кодировки

УРЗС X

У — установка
Р — ручной
З — заплетки
С — стропов
X — диаметр каната, мм



Установка для заплетки стропов механизмирует раскручивание заплетаемой части каната при ручной заделке концов стальных канатных стропов типов СКК, СКП и ИСК диаметром 8,3-50 мм. Установка позволяет изготавливать стропа из стального каната с коушем и без коуша, обеспечивает механическую фиксацию, зажим, раскручивание заплетаемой части каната, натяжение каната. Регулируемое расстояние между зажимами до 1280 мм идеально подходит для канатов диаметром 8,3-50 мм.



Модель: УРЗС8,3-50

Модель	ϕ заплетаемого каната, мм	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг	Напряжение питания, В	Мощность привода, кВт
УРЗС8,3-50	8,3-50	860x1530x2780	850	380	2,2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
СТАНДАРТ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТЕНДЫ для испытания заделки стропов

расшифровка кодировки

СИГ - С X

С — стенд
И — испытательный
Г — гидравлический
С — для стропов
X — усилие, тс
Y — максимальная длина строп, м



Стенды предназначены для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных стропов. Они оснащены ручным насосом, или гидравлической насосной станцией с электроприводом. Благодаря модульной конструкции их легко транспортировать и монтировать, а необходимое усилие контролируют с помощью манометра, установленного на насосе, и таблицы пересчёта давления для создания необходимого усилия.



Модель: СИГ-С20-10

Модель	Диаметр стропов, мм	Усилие, тс	Длина стропов, м	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг	Насос в комплекте
СИГ-С20-8	до 40 мм	20	1,5...8,0	800x9840x770	1100	НРГ-7020
СИГ-С20-10	до 40 мм	20	1,5...10,0	800x12230x770	1300	НРГ-7020

Модель	Диаметр стропов, мм	Усилие, тс	Длина стропов, м	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг	Насос в комплекте
СИГ-С50Г400СМ	до 60 мм	50	без блока до 8м, с блоком до 16м	892х9885х882	1610	НРГ-7080
СИГ-С25-16ИСК	до 28 мм	25	1,5...16,0	700х700х1200	1150	НЭЭ1,0И40Т1-В-Х

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

Аксессуары для стенов серии Стандарт		
Модель	Примечание	Применяемость
ПСК-1,5	позволяет испытывать стопы короче 1,5 м, до 0,5 м	СИГ-С20-8, СИГ-С20-10
ПСД-12	позволяет увеличить длину испытываемого стропа в 2 раза	СИГ-С20-8, СИГ-С20-10
ИС-50/20	позволяет увеличить длину испытываемого стропа до 40 м, при диаметре до 37 мм	СИГ-С20-2, СИГ-С20-4, СИГ-С20-8, СИГ-С20-10, СИГ-С50Г400СМ

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТАНКИ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОГО РАЗДЕЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО КАНАТА С ФОРМОВКОЙ КОНЦЕВЫХ УЧАСТКОВ

расшифровка кодировки

СПЗ - X

С — станок
П — для прокаливания
З — и закручивания каната
X — диаметр каната, мм



Станок термически разделяет стальные канаты и формирует их концы: зона резки прокаливается, конец каната закручивается в конус, образуя монолитный массив со сваренными прядями, не требующих дополнительных операций по заделке концов троса. Работает с канатами диаметром от 3 до 60 мм. Они находят распространение в различных отраслях, включая производство стропов, а также в грузоподъемной, строительной, горнодобывающей и специальной технике.



Модель: СПЗ-16

Модель	Диаметр каната, мм	Ном. мощность, кВт	Количество ступеней регулятора силы тока	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг	Напряжение питания, В
СПЗ-16	3-16	5	6	500х650х1350	75	380
СПЗ-32	6-32	15	4	750х650х1470	280	380
СПЗ-40	20-40	75	4	1400х1200х1500	450	380
СПЗ-60	28-60	100	4	1400х1200х1500	890	380

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТАНКИ ДЛЯ МЕРНОЙ НАМОТКИ КАНАТОВ

кодировка

ХТ - X



Станок предназначен для заготовки мерных кусков стальных канатов. Станок выполнен с консольной осью, что упрощает установку и съём тросового барабана или бухты троса. В его состав входят полуавтоматическое устройство намотки с коническим барабаном для формирования бухты, счетное устройство для точного измерения длины, а также технологический поворотный диск для размещения разматываемого барабана или бухты.



Модель: ХТ-1600

Модель	Диаметр каната, мм	Ном. мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Скорость протягивания каната, м/сек	Ширина бухты, мм	Наружный диаметр бухты, мм	Габариты, мм, ШхДхВ	Масса, кг
ХТ-1600	6...38	7,5	34,4	0,38	до 1400	до 1500	2760х1600х1075	1500

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СИСТЕМА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ОБМОТКИ ТРАНСФОРМАТОРОВ

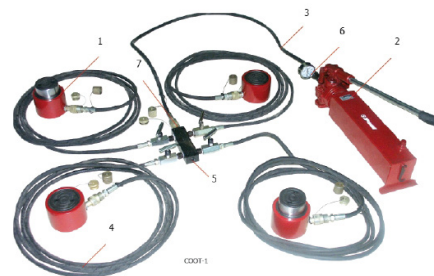
расшифровка кодировки

COOT - X

С — система
О — для опрессовки
О — обмоток
Т — трансформаторов
X — усилие, тс

Состав системы:

— домкрат ДГ50П40С (4 шт);
— насос ручной НРГ-7030 (1 шт);
— комплект рукавов высокого давления с полумуфтой
БРСН004: РВД 2000К, 2м (1 шт), РВД 10000К, 10м (4 шт);
— кран 4-х-ходовой КР-4 (1 шт), БРСД004 (1 шт);
— манометр МА100ВУ63 с адаптером (1 шт).



Модель: COOT-1

Предназначена для выполнения операции опрессовки обмоток промышленных трансформаторов при проведении ремонтных работ. В состав системы входят 4 гидродомкрата с пружинным возвратом штока, объединённые в единую сеть через распределительный узел Кр-4 и подключённые к ручному гидравлическому насосу гибкими рукавами высокого давления, а для контроля за давлением в системе насос оснащён манометром.

Система полностью соответствует отраслевым требованиям к ремонту трансформаторов, гарантируя высокое качество и безопасность работ.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр опоры, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Вес, кг
ДГ50П40С	50	40	85	120x193x90	10

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ для ОПРЕССОВКИ ЗАЖИМОВ

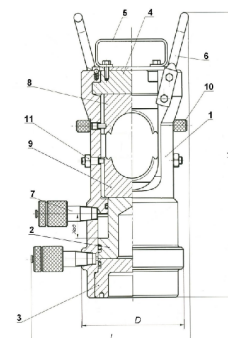
кодировки

ПП-Н X Г Y

Пресс предназначен для опрессовывания неизолированных алюминиевых сталеалюминиевых проводов аппаратными, ответвительными, соединительными и другими типами зажимов при монтаже линий электропередачи и открытых распределительных устройств. По принципу работы пресс представляет собой гидроцилиндр с гидравлическим возвратом штока. Опрессовка происходит за счёт деформации контактной пары жила-наконечник (гильза), образуя надёжный контакт. Форма и степень деформации зависят от набора матриц и пуансонов, входящих в комплект.



Модель: ПП-Н50Г600



Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Прессы»

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

Гидравлическая насосная станция представляет собой устройство, преобразующее энергию первичного привода (электрического, бензинового и т.д.) в энергию давления рабочей жидкости. Она является ключевым элементом в работе гидроцилиндров, которые, в свою очередь, приводят в движение различное оборудование. Эти станции широко применяются в различных областях, начиная от горнодобывающей промышленности и заканчивая научными лабораториями.

ОСНОВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ МАСЛОСТАНЦИИ ЯВЛЯЮТСЯ:

- номинальная подача (производительность),
- номинальное давление рабочей жидкости,
- полезная (используемая) вместимость бака.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ МАСЛОСТАНЦИИ

1 Электродвигатель

Первичный привод, преобразующий электрическую энергию в механическую энергию вращения вала. Мощность двигателя определяет производительность насосной станции.

2 Бак

Ёмкость для хранения рабочей жидкости. Бак служит не только для хранения, но и обеспечивает охлаждение масла. В состав бака входят монтажная крышка, заливная горловина, сливная пробка и уровнемер.

3 Манометр

Манометр позволяет контролировать и измерять давление рабочей жидкости в системе.

4 Регулировочно-предохранительный клапан

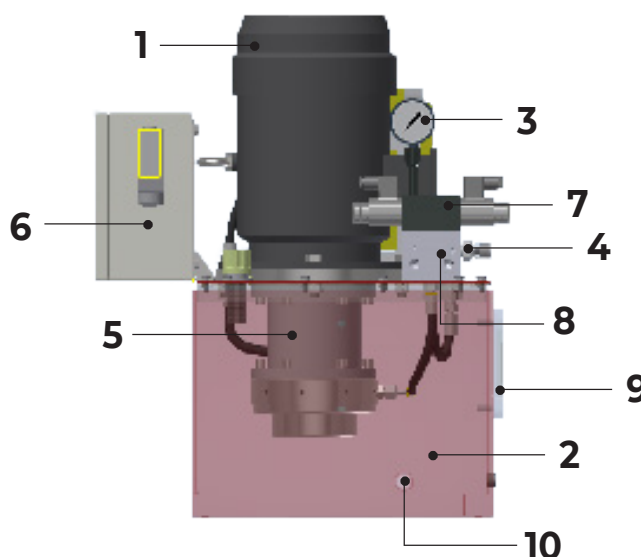
Регулировочно-предохранительный клапан позволяет устанавливать и поддерживать заданный уровень давления в системе, обеспечивая оптимальные условия для работы гидравлических компонентов. В случае превышения установленных значений давления клапан автоматически открывается, что предотвращает повреждение элементов гидросистемы и обеспечивает безопасность работы.

5 Насосный модуль

В гидравлических насосных станциях чаще всего используются шестеренные, аксиально-поршневые и пластинчатые насосы. Шестеренные насосы являются нерегулируемыми, но обладают меньшей стоимостью и массой. Поршневые и пластинчатые насосы позволяют создавать системы с высоким давлением. Насосный модуль соединяется с валом электродвигателя через упругую муфту, которая компенсирует отклонения осевой нагрузки, обеспечивая плавную работу насосного модуля, и защищает его от перегрузки.

6 Электрошкаф

Играет ключевую роль в управлении и защите электрических компонентов системы. Он содержит автоматические выключатели, контакторы, реле, предохранители и другие устройства, необходимые для безопасного и эффективного функционирования станции.



7 Гидрораспределитель

Служит для регулирования потока жидкости в системе. Может быть модульного исполнения, которое отличается компактностью и простотой монтажа, или моноблочным или секционным.

8 Монтажная плита

Является узлом соединения между насосным модулем и гидравлическими аксессуарами, такими как: манометры или гидрораспределитель. Представляет собой прямоугольную металлическую платформу с отверстиями для подключения.

9 Индикаторы уровня масла

Индикаторы уровня масла предназначены для визуального контроля уровня масла в баке гидравлической насосной станции. Они состоят из стеклянной колбы, помещенной в металлический корпус, который крепится к стенке бака через отверстие

10 Сливная пробка

Предназначена для удаления отработанного гидравлического масла из бака маслостанции. Она располагается в нижней части резервуара и обеспечивает удобный доступ для слива масла.

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ



Модель: НЭР-2,0А60Ф1

Одноступенчатая система подачи масла обеспечивает постоянный поток рабочей жидкости независимо от давления, что оптимально подходит для операций опрессовки и тестирования.

Маслостанции серии НЭР с такой системой предназначены для питания промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Управление потоком рабочей жидкости осуществляется вручную с помощью рукоятки гидрораспределителя.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
НЭР-2,0А10Т(Ф)1	2	10	380В (220В)	36	450х300х510
НЭР-2,0А20Т (Ф) 1	2	20	380В (220В)	47	450х300х620
НЭР-2,0А40Т (Ф) 1	2	40	380В (220В)	100	500х500х700
НЭР-2,0А60Т (Ф) 1	2	60	380В (220В)	123	500х500х1020
НЭР-2,0А100Т (Ф) 1	2	100	380В (220В)	170	500х500х1400
НЭР-3,0А10Т1	3	10	380В	40	450х300х510
НЭР-3,0А20Т1	3	20	380В	51	450х300х620
НЭР-3,0А40Т1	3	40	380В	100	500х500х700
НЭР-3,0А60Т1	3	60	380В	123	500х500х1020
НЭР-3,0А100Т1	3	100	380В	170	500х500х1400
НЭР-5,0А40Т1	5	40	380В	130	500х500х700
НЭР-5,0А60Т1	5	60	380В	152	500х500х1020
НЭР-5,0А100Т1	5	100	380В	205	500х500х1400
НЭР-7,0А40Т1	7	40	380В	135	500х500х700
НЭР-7,0А60Т1	7	60	380В	157	500х500х1020
НЭР-7,0А100Т1	7	100	380В	210	500х500х1400
НЭР-10,0А100Т1	10	100	380В	215	500х500х1400
НЭР-10,0А200Т1	10	200	380В	230	500х500х1600

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Модель: НЭР-2,0И20Т1

Гидравлические станции высокого давления с 3-х позиционным распределителем предназначены для подъема грузов и решения других производственных задач: обеспечивают нагнетание давления, удержание и возврат.

Управление потоком осуществляется вручную с помощью рукоятки гидрораспределителя. В стандартную комплектацию входят напорный манометр, предохранительный клапан, сливной фильтр, термодатчик и уровнемер.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
НЭР-2,0И10Т(Ф) 1	2	10	380В (220В)	36	450х300х510
НЭР-2,0И20Т(Ф) 1	2	20	380В (220В)	47	450х300х620
НЭР-2,0И40Т(Ф) 1	2	40	380В (220В)	100	500х500х700
НЭР-2,0И60Т(Ф) 1	2	60	380В (220В)	123	500х500х1020
НЭР-2,0И100Т(Ф) 1	2	100	380В (220В)	170	500х500х1400
НЭР-3,0И10Т1	3	10	380В	40	450х300х510
НЭР-3,0И20Т1	3	20	380В	51	450х300х620
НЭР-3,0И40Т1	3	40	380В	100	500х500х700
НЭР-3,0И60Т1	3	60	380В	123	500х500х1020
НЭР-3,0И100Т1	3	100	380В	170	500х500х1400
НЭР-5,0И40Т1	5	40	380В	130	500х500х700
НЭР-5,0И60Т1	5	60	380В	152	500х500х1020
НЭР-5,0И100Т1	5	100	380В	205	500х500х1400
НЭР-7,0И40Т1	7	40	380В	135	500х500х700
НЭР-7,0И60Т1	7	60	380В	157	500х500х1020
НЭР-7,0И100Т1	7	100	380В	210	500х500х1400
НЭР-10,0И100Т1	10	100	380В	215	500х500х1400
НЭР-10,0И200Т1	10	200	380В	230	500х500х1600

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И РАЗГРУЗОЧНЫЙ КРАН

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0А10Т(Ф)1	2	10	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0А20Т (Ф) 1	2	20	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0А40Т (Ф) 1	2	40	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0А60Т (Ф) 1	2	60	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0А100Т (Ф) 1	2	100	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-3,0А10Т1	3	10	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0А20Т1	3	20	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0А40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0А60Т1	3	60	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0А100Т1	3	100	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0А40Т1	5	40	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0А60Т1	5	60	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0А100Т1	5	100	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0А40Т1	7	40	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0А60Т1	7	60	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0А100Т1	7	100	380В 50 Гц
НЭЭ-10,0А100Т1	10	100	380В 50 Гц
НЭЭ-10,0А200Т1	10	200	380В 50 Гц



Модель: НЭЭ-2,0А60Т1



Электрические гидростанции высокого давления серии НЭЭ с одноступенчатой подачей рабочей жидкости обеспечивают гидравлическую энергию для промышленного инструмента одностороннего и двухстороннего действия.

Одноступенчатая система подачи рабочей жидкости обеспечивает стабильную работу, а дистанционное управление с кнопочного пульта делает эксплуатацию максимально удобной и безопасной. В конструкции предусмотрен разгрузочный кран в качестве распределителя для чёткого контроля процессов.

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Электрические насосные станции высокого давления, оснащённые одноступенчатым насосом и 3-х позиционным распределителем с электромагнитным управлением, предназначены для подъёма грузов и других производственных задач.

Управление осуществляется дистанционно с помощью выносного кнопочного пульта, что повышает удобство и безопасность оператора. В стандартную комплектацию входят манометр, предохранительный клапан и фильтры.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0И10Т(Ф)1	2	10	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0И20Т(Ф)1	2	20	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0И40Т(Ф)1	2	40	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0И60Т(Ф)1	2	60	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0И100Т(Ф)1	2	100	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-3,0И10Т1	3	10	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-3,0И20Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0И40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0И60Т1	3	60	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0И100Т1	3	100	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0И40Т1	5	40	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0И60Т1	5	60	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0И100Т1	5	100	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0И40Т1	7	40	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0И60Т1	7	60	380В 50 Гц
НЭЭ-7,0И100Т1	7	100	380В 50 Гц
НЭЭ-10,0И100Т1	10	100	380В 50 Гц

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 2-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0Г10Т(Ф)1	2	10	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0Г20Т(Ф)1	2	20	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0Г40Т(Ф)1	2	40	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0Г60Т(Ф)1	2	60	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-2,0Г100Т(Ф)1	2	100	380В 50 Гц (220В 50 Гц)
НЭЭ-3,0Г10Т1	3	10	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г20Т1	3	20	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г40Т1	3	40	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г60Т1	3	60	380В 50 Гц
НЭЭ-3,0Г100Т1	3	100	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0Г40Т1	5	40	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0Г60Т1	5	60	380В 50 Гц
НЭЭ-5,0Г100Т1	5	100	380В 50 Гц

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам



Модель: НЭЭ-2,0Г40Т1

Насосные станции с одноступенчатой подачей обеспечивают гидравлической энергией инструмент высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Они подходят для операций, где требуется постоянная подача масла независимо от давления. Двухпозиционный четырехлинейный распределитель обеспечивает нагнетание давления и возврат привода гидроинструмента и цилиндров одностороннего и двухстороннего действия.

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Модель: НЭН-2,0И20Т1

Гидравлические станции высокого давления с 3-х позиционным распределителем предназначены для выполнения подъемных и других производственных операций, обеспечивая полный цикл работы: нагнетание давления, удержание и возврат.

Управление станцией осуществляется ножной педалью. В стандартную комплектацию входят контрольно-измерительные и защитные приборы: напорный манометр, предохранительный клапан, сливной фильтр, термодатчик и уровнемер.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭН-2,0И10Т(Ф)1	2	10	380В (220В)
НЭН-2,0И20Т (Ф) 1	2	20	380В (220В)
НЭН-2,0И40Т (Ф) 1	2	40	380В (220В)
НЭН-2,0И60Т (Ф) 1	2	60	380В (220В)
НЭН-2,0И100Т (Ф) 1	2	100	380В (220В)
НЭН-3,0И10Т1	3	10	380В
НЭН-3,0И20Т1	3	20	380В
НЭН-3,0И40Т1	3	40	380В
НЭН-3,0И60Т1	3	60	380В
НЭН-3,0И100Т1	3	100	380В
НЭН-5,0И40Т1	5	40	380В
НЭН-5,0И60Т1	5	60	380В
НЭН-5,0И100Т1	5	100	380В
НЭН-7,0И40Т1	7	40	380В
НЭН-7,0И60Т1	7	60	380В
НЭН-7,0И100Т1	7	100	380В
НЭН-10,0И100Т1	10	100	380В

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия
 ** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ МНОГОПОСТОВЫЕ



Многопостовые насосные станции обеспечивают одновременную или попеременную работу нескольких исполнительных механизмов от одной насосостанции. Серия 2НЭР оснащена ручным управлением, а серия 2НЭЭ электромагнитным управлением с выносными кнопочными пультами. В стандартную комплектацию входят: виброустойчивый манометр, предохранительные клапаны на каждой линии (70±1,5 МПа) и кнопочные пульта (только для 2НЭЭ). По заказу доступны конфигурации с тремя и более распределителями и насосами повышенной производительности.



Модель: 2НЭР-3,0И20Т1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Габариты, ДхШхВ, мм
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ				
2НЭР-2,0И20Т(Ф)1	2	20	380В (220В)	530x450x665
2НЭР-2,0И40Т(Ф)1	2	40	380В (220В)	720x560x1030
2НЭР-2,0И60Т(Ф)1	2	60	380В (220В)	720x560x1030
2НЭР-3,0И20Т1	3	20	380В	530x450x665
2НЭР-3,0И40Т1	3	40	380В	720x560x1030
2НЭР-3,0И60Т1	3	60	380В	720x560x1030
2НЭР-3,0И100Т1	3	100	380В	720x560x1280
2НЭР-5,0И40Т1	5	40	380В	720x560x1030
2НЭР-5,0И60Т1	5	60	380В	720x560x1030
2НЭР-5,0И100Т1	5	100	380В	720x560x1280
2НЭР-7,0И40Т1	7	40	380В	720x560x1030
2НЭР-7,0И60Т1	7	60	380В	720x560x1030
2НЭР-7,0И100Т1	7	100	380В	720x560x1280
2НЭР-10,0И100Т1	10	100	380В	720x560x1280
2НЭР-10,0И200Т1	10	200	380В	740x580x1300

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт	Габариты, ДхШхВ, мм
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ				
2НЭЭ-2,0И10Ф1	2	10	220В	530x450x665
2НЭЭ-2,0И20Т(Ф)1	2	20	380В (220В)	530x450x665
2НЭЭ-2,0И40Т(Ф)1	2	40	380В (220В)	720x560x1030
2НЭЭ-2,0И60Т(Ф)1	2	60	380В (220В)	720x560x1030
2НЭЭ-5,0И40Т1	5	40	380В	720x560x1030
2НЭЭ-7,0И40Т1	7	40	380В	720x560x1030
2НЭЭ-7,0И60Т1	7	60	380В	720x560x1030
2НЭЭ-7,0И100Т1	7	100	380В	720x560x1280
2НЭЭ-10,0И100Т1	10	100	380В	720x560x1280
2НЭЭ-10,0И200Т1	10	200	380В	740x580x1300

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПРЕССОВ ОПРЕССОВКИ АРМАТУРЫ



Для бесперебойной работы прессов ПП-А применяется насосная станция с электроприводом. Управление потоком рабочей жидкости осуществляется с помощью четырёхлинейного трёхпозиционного электромагнитного распределителя с открытым центром, что гарантирует точность и оперативность выполнения операций. Встроенное реле давления автоматически контролирует параметры системы, защищая оборудование и повышая безопасность производственного процесса



Модель: НЭЭ-2,0И10Т1-РД-ПП-А80

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0И10Т1-РД-ПП-А80	2	10	380В

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для КЛЕПАТОРОВ



Электрические гидростанции высокого давления серии НЭЭ с одноступенчатой подачей рабочей жидкости предназначены для стабильного обеспечения гидравлической энергией промышленного инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия, в том числе клепателей.

Защитный корпус предохраняет компоненты от повреждений, а колёса обеспечивают мобильность при перемещении по рабочей зоне.



Модель: НЭЭ-2,0А10Т1-КЗ-Кл

Модель	Ном. давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Двигатель, кВт
НЭЭ-2,0А10Т1-КЗ-Кл	70	2	10	380В
НЭЭ-2,0А40Т1КЗ-Кл	70	2	40	380В
НЭЭ-2,0Г40Т1КЗ-Кл	70	2	40	380В
НЭЭ30-5,0А40Т1КЗ-Кл	30	5	40	380В
НЭЭ-5,0А40Т1КЗ-Кл	70	5	40	380В
НЭЭ-5,0Г40Т1КЗ-Кл	70	5	40	380В

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для ГАЙКОВЕРТОВ



Насосные станции с электроприводом серии НЭА предназначены для гидропитания промышленного гидравлического инструмента и оборудования высокого давления с автоматическим управлением. Они обеспечивают необходимые интервалы для «рабочего хода» и «возврата» исполнительного гидроцилиндра с помощью реле времени.



Модель: НЭА-2,0Г10Ф1-РС

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Мощность, кВт/ Напряжение	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса сухая/ с маслом, кг
НЭА-2,0Г10Т1-РС	2	10	2,2/380В	600х340х620	45/55
НЭА-2,0Г10Ф1-РС	2	10	2,2/220В	600х340х620	45/55
НЭА-2,0Г20Т1-РС	2	20	2,2/380В	600х340х720	50/70
НЭА-2,0Г20Ф1-РС	2	20	2,2/220В	600х340х720	50/70
НЭА-3,0Г40Т1-РС	3	40	4/380В	600х340х850	70/110
НЭА-5,0Г40Т1-РС	5	40	7,5/380В	600х340х850	84/124
2НЭА-2,0Г10Т1-РС	2	10	2,2/380В	600х340х720	55/70
2НЭА-2,0Г10Ф1-РС	2	10	2,2/220В	600х340х720	55/70

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для ГАЙКОВЕРТОВ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ



Насосная станция с электроприводом предназначена для подачи гидравлической жидкости под давлением в силовые модули гидравлических гайковёртов. Насос имеет трёхступенчатую конструкцию с автоматическим переключением ступеней. Станция исполняется в двух вариантах: для одновременной работы двух или четырёх гайковёртов. Встроенный маслоохладитель вентиляторного типа с датчиком температуры масла обеспечивает возможность непрерывной работы. Для защиты оборудования предусмотрена защитная рама.



Модель: 4TEV8\0,8PECМ

Модель	Привод	Номин. давление, МПа			Номин. подача, л/мин			Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Мощность напряжения кВт/ Напряжение, В	Масса, кг
		1 ст	2 ст	3 ст	1 ст	2 ст	3 ст				
2TEV8\0,8PECM	электропривод	6	32	70	8	1,6	0,8	8,0	394x300x420	1,1/220	26
4TEV8\0,8PECM	электропривод	6	32	70	8	1,6	0,8	8,0	394x300x420	1,1/220	26
4TEV7\0,8PEAC	электропривод	6	32	70	7	1,6	0,8	5,5	419x295x464	1,1/220	25
2TEV7\0,8PEAC	электропривод	6	32	70	7	1,6	0,8	5,5	419x295x464	1,1/220	27
2TEV7\1,4PP	пневмопривод	6	32	70	8,6	2,2	1,1	5,5	419x295x464	3,0/8 Bar	22
4TEV7\1,4PP	пневмопривод	6	32	70	8,6	2,2	м	5,5	419x295x464	3,0/8 Bar	24

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для толкателей тяжеловесного оборудования по рельсам



Модель: 2НЭР-2,0И20Т1-2ТШ25



Специальные насосные станции для гидравлических толкателей 2ТШ обеспечивают надёжное гидропитание при перемещении тяжеловесного оборудования по рельсам. Станции комплектуются электродвигателем с ручным управлением и предлагаются в одно- или двухпоточном исполнении. Точное распределение потоков осуществляется с помощью трёхпозиционного четырёхлинейного гидрораспределителя.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Напряжение	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
НЭР-2,0И20Т1С-2ТШ25	2	20	380В	580x400x710	70
2НЭР-2,0И20Т1-2ТШ25	2	20	380В	610x400x710	73

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для гидронагружателей



Насосные установки с электроприводом предназначены для обеспечения гидравлической энергией гидроцилиндра гидронагружателя при статических испытаниях мостовых кранов. Станция оснащена полным комплектом органов контроля и управления, обеспечивающим безопасную и точную работу: манометрами, предохранительными клапанами, указателями уровня и температуры, а также трёхпозиционным распределителем с электромагнитным управлением. Управление осуществляется с помощью переносного пульта.



Модель: НЭЭ32-26И100Т1

Модель	Номинальное давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Электрическое подключение	Габариты, мм	Масса, кг
НЭЭ32-26И100Т1	32	26	100	380В	976x850x1418	256
НЭЭ32-26И200Т1	32	26	200	380В	976x850x1418	280

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

МАЛОГАБАРИТНЫЕ ДВУСТУПЕНЧАТЫЕ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Малогабаритные двухступенчатые насосные станции с гидрораспределителем предназначены для привода гидроцилиндров с гидравлическим, пружинным, гравитационным возвратом поршня и с небольшим рабочим объемом, соответствующего гидравлического инструмента.

Их малый вес удобен для применения с гидравлическим инструментом, часто перемещаемым с объекта на объект, или для встраивания в оборудование.



Модель: НЭР2/70-5/0,7А8Т2

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, LxВxН	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ								
НЭЭ2/70-5/0,7А2Ф2-3	1,2	2	70	5	0,7	2	210x145x330	11
НЭН2/70-5/0,7А8Ф2	0,75	2	70	5	0,7	8	325x255x565	25,9
НЭН2/70-5/0,7А8Т2	0,75	2	70	5	0,7	8	325x255x565	25,9
НЭН2/70-5/0,7А8Ф2-3	0,75	2	70	5	0,7	8	305x245x515	25,2
НЭН2/70-5/0,7А8Т2-3	0,75	2	70	5	0,7	8	305x245x515	25,2
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ								
НЭР2/70-5/0,7А8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	22
НЭР2/70-5/0,7А8Т2	0,75 / 380В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	22
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ								
НЭР2/70-5/0,7И8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	26
НЭР2/70-5/0,7И8Т2	0,75 / 380В	2	70	5	0,7	8	305x245x510	26
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ								
НЭР2/70-5/0,7И8Ф2	0,75 / 220В	2	70	5	0,7	8	325x255x450	29,2
НЭР2/70-5/0,7И8Т2	0,75 / 380В	2	70	5	0,7	8	325x255x450	29,2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

МОБИЛЬНЫЕ

С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И 3-Х ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ



Предназначены для привода гидроцилиндров с гидравлическим, пружинным и гравитационным возвратом поршня. Благодаря вместительному баку (35 л) они способны обеспечивать работу сразу нескольких гидроцилиндров.

Двухступенчатая подача обеспечивает на низком давлении увеличенный уровень подачи рабочей жидкости, что ускоряет преодоление свободного хода поршня инструмента и его возврат, сокращая общее время выполнения операции; вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности служит для получения рабочего усилия исполнительного механизма.



Модель: НЭР2/70-10/1,5И35Ф2

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, LxBxH	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НОЖНОЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ, , С 3-Х ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ								
НЭН2/70-10/1,5И35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭН2/70-10/1,5И35Т2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭН2/70-10/2,2И35Ф2	2,2	2	70	10	2,5	35	455x355x660	62,4
НЭН2/70-10/2,2И35Т2	2,2	2	70	10	2,5	35	455x355x660	62,4
НЭН2/70-10/3И35Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭН2/70-10/3И35Т2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ								
НЭР2/70-10/1,5А35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/1,5А35Т2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/2,2А35Ф2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/2,2А35Т2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/3А35 Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭР2/70-10/3А35Т2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С 3-Х-ПОЗИЦИОННЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ								
НЭР2/70-10/1,5И35Ф2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/1,5И35Т2	1,5	2	70	10	1,5	35	455x355x630	55,4
НЭР2/70-10/2,2И35Ф2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/2,2И35Т2	2,2	2	70	10	2	35	455x355x660	62,4
НЭР2/70-10/3И35 Ф2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4
НЭР2/70-10/3И35Т2	3	2	70	10	3	35	455x355x660	64,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

С ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Насосные станции НПР с пневмоприводом и ручным управлением преобразуют пневматическую энергию в гидравлическую для питания промышленного инструмента высокого давления. Они применяются при монтажно-демонтажных, ремонтных и аварийно-спасательных работах. Станции безопасны для эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных средах, что делает их незаменимыми на объектах с повышенными требованиями к безопасности. Гидрораспределитель с ручной рукояткой обеспечивает удобное и надёжное управление потоком.



Модель: НПР-1,0П24-1

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, мм, ШxДxВ	Масса, кг
НПР-0,6П24-1	0,6	24	465x365x460	38
НПР-1,0П24-1	1,0	24	465x365x460	38
НПР-1,6П20-1	1,6	20	465x365x460	38
НПР-2,0П20-1	2,0	20	465x365x460	38
НПР-3,0П20-1	3,0	20	465x365x460	38
НПР-1,6П40-1	1,6	40	465x425x460	50
НПР-2,0П40-1	2,0	40	465x425x460	50
НПР-3,0П40-1	3,0	40	465x425x460	50

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ГИДРОСТАНЦИЯ С ПНЕВМОПРИВОДОМ



Станция предназначена для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления, используемого для выполнения монтажно-демонтажных и ремонтных работ в промышленности, в строительстве, на транспорте и т.п., а также для проведения гидравлических испытаний нефтепромыслового оборудования.

Идеально подходит для проведения испытаний, работает на воде и на масле.

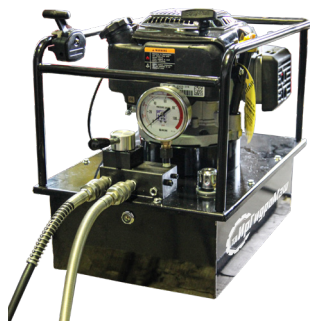


Модель	Максимальное давление	Подача	Объем бака	Рабочая жидкость (РЖ)
НПР4-8А10-1-В/М	4,3 МПа	8,3 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР6-6А10-1-В/М	6,2 МПа	6 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР10-4А10-1-В/М	10,3 МПа	3,83 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР18-2А10-1-В/М	17,9 МПа	2,13 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР31-2А10-1-В/М	31 МПа	1,28 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР60-0,6А10-1-В/М	60,7 МПа	0,64 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР93-0,4А10-1-В/М	93,1 МПа	0,42 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР103-0,3А10-1-В/М	103,4 МПа	0,29 л/мин	10 л	Вода/масло
НПР172-0,3А10-1-В/М	172,4 МПа	0,22 л/мин	10 л	Вода/масло

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С БЕНЗОПРИВОДОМ

МОБИЛЬНЫЕ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ДВС С 4-Х ЛИНЕЙНЫМ 3-Х ПОЗИЦИОННЫМ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ



Модель: НБР2/70-6/0,9И15-2



Маслостанции серии НБР с двухступенчатой подачей предназначены для привода гидравлического инструмента с гидравлическим, пружинным и гравитационным возвратом поршня. Благодаря двухступенчатой подаче и четырёхлинейному трёхпозиционному гидрораспределителю с ручным управлением достигается высокая точность и удобство в эксплуатации. Двигатель Briggs & Stratton гарантирует стабильную производительность, а прочная защитная рама надёжно защищает оборудование от повреждений.

Модель	Мощность, кВт	Ном. давление, МПа		Подача, л/мин		Полезный объем бака, л	Габариты, мм, ЛхВхН	Масса, кг
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НБР2/70-6/0,9И15-2	4,77	2	70	6	0,9	15	620x360x500	48,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ДВС С ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Гидравлические насосные станции НБР с бензиновым приводом предназначены для питания промышленного инструмента высокого давления в полевых условиях, где отсутствует электроснабжение.

Управление потоком осуществляется вручную с помощью рукоятки гидрораспределителя. В качестве привода используется бензиновый двигатель Briggs & Stratton Quantum 650 мощностью 6,0 л. с.; номинальная подача жидкости достигается при 3000 об/мин.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм
НБР-2,0И20-1	2	20	560x345x665
НБР-2,0И40-1	2	40	560x420x750
НБР-2,0И60-1	2	60	560x500x850
НБР-2,0И100-1	2	100	560x560x950
НБР-3,0И20-1	3	20	560x345x665
НБР-3,0И40-1	3	40	560x420x750
НБР-3,0И60-1	3	40	560x420x750
НБР-3,0И60-1	3	60	560x500x850
НБР-3,0И100-1	3	100	560x560x950
НБР-5,0И100-1	5	100	-

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам



Модель: НБР-2.0И20-1

НАСОСЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

НАСОСЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИЯ НРГ



Гидравлические насосы с ручным приводом НРГ представляют собой надежные и независимые от внешнего питания источники давления для гидравлического инструмента одностороннего действия и оборудования высокого давления. Обеспечивают номинальное давление 70 МПа

Модели НРГ...Р оснащены встроенным распределителем, позволяющим работать с инструментом как одностороннего, так и двухстороннего действия.



Модель: НРГ-7020



Модель: НРГ-7010



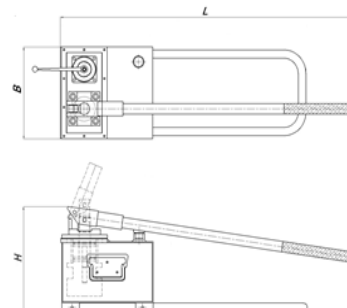
Модель: НРГ-7020Р



Модель: НРГ-7020



Модель: НРГ-7030



Модель	Номинальное давление, МПа		Подача, см³ / цикл		Объем бака, см³		Габариты, LxВxН, мм	Масса, кг
	1 ступ	2 ступ	1 ступ	2 ступ	полный	полезный		
НРГ-7004	2	70	8	1	600	350	380x120x140	5,6
НРГ-7010	2	70	13	2,3	1000	700	600x120x200	10,6
НРГ-7010А	2	70	13	2,3	1000	700	620x115x120	6
НРГ-7020	2	70	13	2,3	2500	2000	710x150x210	13
НРГ-7020Р	2	70	13	2,3	3500	3000	710x150x275	18,6
НРГ-7030	2	70	13	2,3	3000	2500	715x120x200	16,8
НРГ-7030Р	2	70	13	2,3	3500	3000	710x150x275	18,6
НРГ-7035	2	70	13	2,3	3700	3500	710x150x210	13
НРГ-7035Р	2	70	13	2,3	4000	3500	710x210x245	13,5
НРГ-7080	2	70	126,2	4,75	7500	7000	740x310x330	26,5
НРГ-7080Р	2	70	126,2	4,75	7500	7000	740x310x330	27,5
НРГ-7160	2	70	126,2	4,75	16000	14000	838x400x297	38,0
НРГ-7160Р	2	70	126,2	4,75	16000	14000	838x400x297	39,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

** Возможна разработка и изготовление оборудования по индивидуальным параметрам

**серия
EVOLUTION**
**ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ**

кодировка

TEV - X S

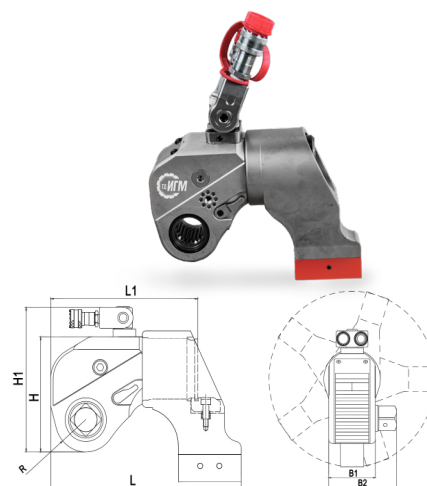
Из алюминиево-титанового сплава

Точность крут.момента $\pm 3\%$

Максимальное давление РЖ 70 МПа



Обеспечивают точную затяжку резьбовых соединений ($\pm 3\%$) с крутящим моментом до 72000 Нм. Усилие затяжки можно установить с помощью переводной таблицы "крутящий момент - давление" и устанавливается по манометру. Опорный рычаг поворачивается на 360° с фиксацией в 32 положениях (кроме ГГ2000/ГГ6000), Шарнирное соединение подвода РЖ позволяет ориентировать РВД в пространстве. С насосной станцией и реле времени, входящим в состав насосной станции, инструмент автоматически выполняет полный цикл закручивания/откручивания гайки.



Модель: TEV-45S

Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм						
					L	L1	B1	B2	H	H1	R
TEV-11S	112-1120	3/4"	14-30	1,8	139,3	110,8	42	65,8	76,2	108,1	20,5
TEV-18S	179-1795	3/4"	16-36	2,5	174	144	50	72	95,5	131	26
TEV-45S	451-4512	1"	22-48	5	229	178	68	95	127	176,5	34
TEV-80S	752-7528	1-1/2"	27-56	8	270,5	210,5	80	123	149	199	39
TEV-110S	1078-10780	1-1/2"	30-64	11	295	222	90	134	167	217	47
TEV-160S	1551-15516	1-1/2"	36-72	15	318,8	245,5	100	142	182	232	51
TEV-280S	2666-26664	2-1/2"	42-90	26,5	384,3	307,5	120	183	220	270	59
TEV-360S	3472-34725	2-1/2"	48-100	35	402	323	137	200	247	297	66
TEV-500S	4866-48666	2-1/2"	64-120	50	496,5	372,5	153	216	282	332	77
TEV-720S	7200-72000	2-1/2"	72-125	87	516	400	160	223	290,5	341	81

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

кодировка

TEV - X SS

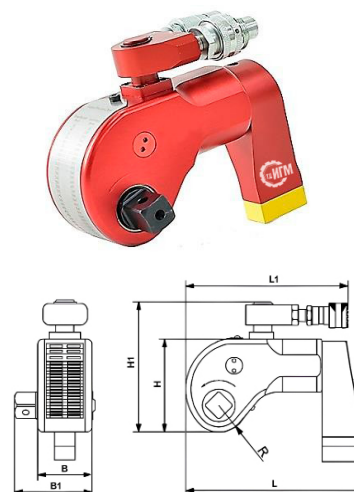
Из алюминиево-титанового сплава /
конструкционная сталь

Точность крут.момента $\pm 3\%$

Максимальное давление РЖ 70 МПа



Отличаются облегчённой конструкцией цилиндра повышенной безопасности и автоматическим предохранительным клапаном. Рычаг с собачкой передает движение на храповик и поворачивает адаптер с головкой. Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет вращать рукав на 360°x180°. Поставляется в прочном кейсе.



Модель: TEV-17SS

Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм						
					L	L1	B	B1	H	H1	R
TEV-17SS	172-1727	3/4"	24-55	1,9	167	129	51	73	90	131	25
TEV-45SS	452-4529	1"	34-75	4,8	218	167	68	98	121	170	34
TEV-100SS	1006-10064	1 1/2"	46-95	9	293	223	92	135	163	211	46
TEV-150SS	1497-14974	1 1/2"	55-105	14,8	323	246	100	141	177	225	50
TEV-370SS	3699-36992	2 1/2"	75-145	32,5	432	329	137	204	240	288	66

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

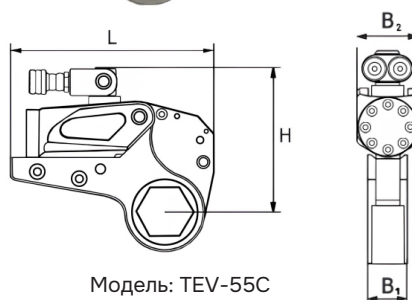
серия
EVOLUTION

ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

кодировка

TEV - X C

Из алюминиево-титанового сплава
Точность крут.момента $\pm 3\%$
Максимальное давление РЖ 70 МПа



Модель: TEV-55C

Предназначены для работы в ограниченном пространстве, например, при фланцевых соединениях, или, когда шпилька/болт сильно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками. Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм			
					L	H	B1	B2
TEV-25C	232-2414	19-60	1	1,7	186	129	32	51
TEV-55C	585-6474	34-80	2	4,6	246	187	42	66
TEV-100C	1094-11774	41-105	3,3	8,4	301	216	53	83
TEV-180C	1852-18521	50-117	5,5	11,6	361	239	64	99
TEV-430C	4188-44593	110-175	11,4	29	441	315	85	131
TEV-480C	4379-48481	80-175	16,1	30	425	309	83	93

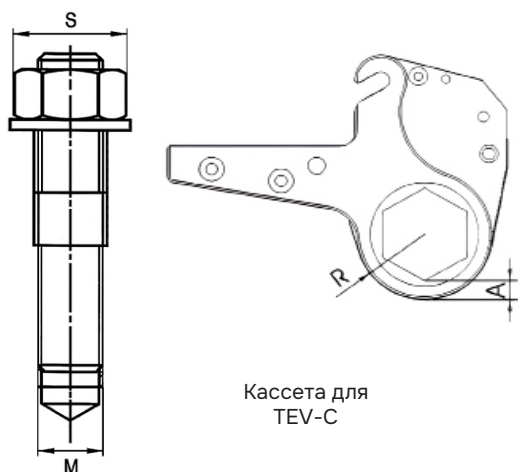
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАССЕТА ДЛЯ TEV-25C							КАССЕТА ДЛЯ TEV-55C						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо	Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК19240	16	19	27	12	-	-	СК34540	16	34	36	22	27	K34540
СК22240	14	22	27	14	-	-	СК36540	15	36	36	24	27, 30	K36540
СК27240	11	27	27	18	19, 22	K27240	СК41540	15	41	39	27	27, 30, 32	K41540
СК30240	12	30	29	20	19, 22	K30240	СК46540	15	46	42	30	30, 32, 36	K46540
СК32240	11	32	29	22	19, 22, 27	K32240	СК50540	15	50	44	33	32, 36, 41	K50540
СК34240	11	34	31	22	19, 22, 27	K34240	СК55540	14	55	46	36	36, 41, 46	K55540
СК36240	10	36	31	24	22, 27, 30	K36240	СК60540	15	60	50	39	41, 46, 50	K60540
СК41240	10	41	34	27	27, 30, 32	K41240	СК65540	15	65	53	42	46, 50, 55	K65540
СК46240	10	46	37	30	32, 34, 36	K46240	СК70540	15	70	56	45	50, 55, 60	K70540
СК50240	11	50	40	33	34, 36, 41	K50240	СК75540	15	75	59	48	55, 60, 65	K75540
СК55240	11	55	43	36	36, 41, 46	K55240	СК80540	15	80	61	52	60, 65, 70	K80540
СК60240	11	60	46	39	41, 46, 50	K60240							

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАССЕТА ДЛЯ TEV-100С						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК411040	22	41	46	27	-	-
СК461040	19	46	46	30	-	-
СК501040	17	50	46	33	41	K501040
СК551040	18	55	50	36	41, 46	K551040
СК601040	17	60	52	39	41, 46, 50	K601040
СК651040	17	65	55	42	46, 50, 55	K651040
СК701040	17	70	58	45	50, 55, 60	K701040
СК751040	17	75	60	48	55, 60, 65	K751040
СК801040	16	80	63	52	60, 65, 70	K801040
СК851040	16	85	66	56	65, 70, 75	K851040
СК901040	17	90	69	60	70, 75, 80	K901040
СК951040	16	95	71	64	75, 80, 85	K951040
СК1001040	17	100	75	68	80, 85, 90	K1001040
СК1051040	17	105	78	76	85, 90, 95	K1051040

КАССЕТА ДЛЯ TEV-180С						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК501800	31	50	60	33	-	-
СК551800	28	55	60	36	-	-
СК601800	25	60	60	39	-	-
СК651800	22	65	60	42	50, 55	K651800
СК701800	19	70	60	45	50, 55, 60	K701800
СК751800	19	75	63	48	55, 60, 65	K751800
СК801800	19	80	66	52	60, 65, 70	K801800
СК851800	19	85	69	56	65, 70, 75	K851800
СК901800	20	90	72	60	70, 75, 80	K901800
СК951800	19	95	74	64	75, 80, 85	K951800
СК1001800	19	100	77	68	80, 85, 90	K1001300
СК1051800	19	105	80	72	85, 90, 95	K1051800
СК1101800	19	110	83	76	90, 95, 100	K1101300
СК1151800	20	115	87	80	95, 100, 105	K1151800
СК1171800	19	117	87	80	95, 100, 105	K1171300



Кассета для
TEV-C

КАССЕТА ДЛЯ TEV-430С						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК854300	28	85	78	56	-	-
СК904300	26	90	78	60	80	-
СК954300	28	95	83	64	80, 85	K954300
СК1004300	25	100	83	68	80, 85, 90	K1004300
СК1054300	28	105	89	72	85, 90, 95	K1054300
СК1104300	25	110	89	76	90, 95, 100	K1104300
СК1154300	28	115	95	80	95, 100, 105	K1154300
СК1174300	27	117	95	80	95, 100, 105	K1174300
СК1204300	25	120	95	85	100, 105, 110	K1204300
СК1254300	29	125	101	85	105, 110, 115	K1254300
СК1304300	26	130	101	90	110, 115, 120	K1304300
СК1354300	26	135	104	95	115, 120, 125	K1354300
СК1404300	29	140	110	95	120, 125, 130	K1404300
СК1454300	26	145	110	100	115, 120, 130	K1454300
СК1504300	29	150	116	105	130, 135, 140	K1504300
СК1554300	26	155	116	110	120, 130, 145	K1554300
СК1604300	36	160	128	110	140, 145, 150	K1604300
СК1654300	33	165	128	115	145, 150, 155	K1654300
СК1704300	30	170	128	120	150, 155, 160	K1704300
СК1754300	27	175	128	120	155, 160, 165	K1754300

КАССЕТА ДЛЯ TEV-480С						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК804800H	25	80	72	52	70	-
СК854800H	28	85	78	56	75	-
СК904800H	25	90	78	60	80	K904800
СК954800H	28	95	84	64	80, 85	K954800
СК1004800H	26	100	84	68	80, 85, 90	K1004300
СК1054800H	28	105	90	72	85, 90, 95	K1054300
СК1104800H	31	110	94	76	90, 95, 100	K1104300
СК1154800H	28	115	94	80	95, 100, 105	K1154300
СК1174800H	28	117	94	80	95, 100, 105	K1174300
СК1204800H	31	120	101	85	100, 105, 110	K1204300
СК1254800H	28	125	101	85	105, 110, 115	K1254300
СК1304800H	25	130	101	90	110, 115, 120	K1304300
СК1354800H	26	135	105	95	115, 120, 125	K1354300
СК1404800H	29	140	110	95	120, 125, 130	K1404300
СК1454800H	26	145	110	100	125, 130, 135	K1454300
СК1504800H	29	150	115	105	130, 135, 140	K1504300
СК1554800H	26	155	115	110	135, 140, 145	K1554300
СК1604800H	29	160	121	110	140, 145, 150	K1604300
СК1654800H	26	165	121	115	145, 150, 155	K1654300
СК1704800H	30	170	128	120	150, 155, 160	K1704800
СК1754800H	27	175	128	120	155, 160, 165	K1754800

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

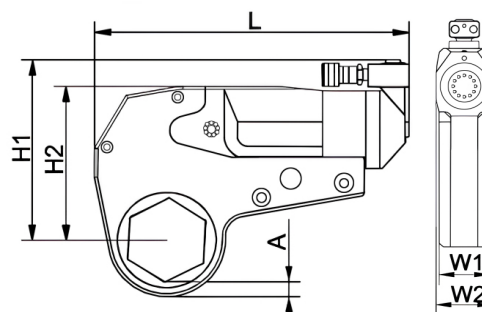
кодировка

TEV - X C-H

Из алюминиево-титанового сплава

Точность крут.момента $\pm 3\%$

Максимальное давление РЖ 70 МПа



Модель: TEV-60C-H



Предназначены для обслуживания резьбовых соединений с высокой точностью при затяжке. Кассета с фиксированным размером под ключ легко устанавливается и снимается с гайки. Предусмотрено соединение системы «рычаг-поршень», которое в случае нештатных ситуаций разъединяется. Конструкция гайковерта позволяет быстро менять кассеты с размерами под конкретную гайку.

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм					
					L	H1	H2	W1	W2	A
TEV-30C-H	262-3068	19-60	1,4	2	193	136	108	32	51	10-11
TEV-60C-H	537-6037	27-80	2,3	2,5	250	169	136	41	64	11-19
TEV-144C-H	1173-14349	50-105	3,8	6	310	214	182	52	78	16-22
TEV-231C-H	2121-23124	70-115	6,4	12	378	236	204	64	97	18-24

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

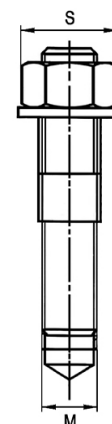
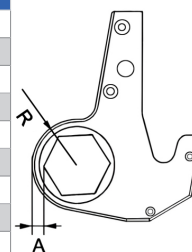
КАССЕТА ДЛЯ TEV-30C-H						
Модель	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК19300	15	19	26	12	-	-
СК22300	14	22	26	14	-	-
СК27300	11	27	26	18	19, 22	K27300
СК30300	11	30	28	20	19, 22	K30300
СК32300	10	32	28	22	22, 27	K32300
СК34300	11	34	31	22	19, 22, 27	K34300
СК36300	10	36	31	24	27, 30	K36300
СК41300	10	41	34	27	27, 30, 32	K41300
СК46300	10	46	37	30	30, 32, 36	K46300
СК50300	11	50	40	33	32, 36, 41	K50300
СК55300	11	55	42	36	36, 41, 46	K55300
СК60300	10	60	50	39	41, 46, 50	K60300

КАССЕТА ДЛЯ TEV-144C-H						
Модель	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК501400	15	50	44	33	-	-
СК551400	15	55	47	36	-	-
СК601400	15	60	50	39	50	K601400
СК651400	15	65	53	42	50, 55	K651400
СК701400	15	70	56	45	50, 55, 60	K701400
СК751400	15	75	58	48	55, 60, 65	K751400
СК801400	15	80	61	52	60, 65, 70	K801400
СК851400	16	85	66	56	65, 70, 75	K851400
СК901400	16	90	69	60	70, 75, 80	K901400
СК951400	16	95	71	64	75, 80, 85	K951400
СК1001400	22	100	77	68	80, 85, 90	K1001400
СК1051400	19	105	77	72	85, 90, 95	K1051400

КАССЕТА ДЛЯ TEV-60C-H						
Модель	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК27600	19	27	35	18	-	-
СК30600	17	30	35	20	-	-
СК32600	16	32	35	22	27	K32600
СК34600	16	34	35	22	27	K34600
СК36600	14	36	35	24	27, 30	K36600
СК41600	11	41	35	27	27, 30, 32	K41600
СК46600	11	46	37	30	30, 32, 36	K46600
СК50600	12	50	41	33	32, 36, 41	K50600
СК55600	13	55	44	36	36, 41, 46	K55600
СК60600	12	60	47	39	41, 46, 50	K60600
СК65600	12	65	50	42	46, 50, 55	K65600
СК70600	12	70	52	45	50, 55, 60	K70600
СК75600	12	75	56	48	55, 60, 65	K75600
СК80600	12	80	58	52	60, 65, 70	K80600

КАССЕТА ДЛЯ TEV-231C-H						
Модель	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СК702300	18	70	59	45	-	-
СК752300	18	75	62	48	55, 60, 65	K752300
СК802300	18	80	65	52	60, 65, 70	K802300
СК852300	21	85	68	56	65, 70, 75	K852300
СК902300	18	90	71	60	70, 75, 80	K902300
СК952300	21	95	77	64	75, 80, 85	K952300
СК1002300	18	100	77	68	80, 85, 90	K1002300
СК1052300	18	105	79	72	85, 90, 95	K1052300
СК1102300	24	110	87	76	90, 95, 100	K1102300
СК1152300	21	115	87	80	95, 100, 105	K1152300

Кассета для TEV-C-H



*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

кодировка

TEV - X CLP

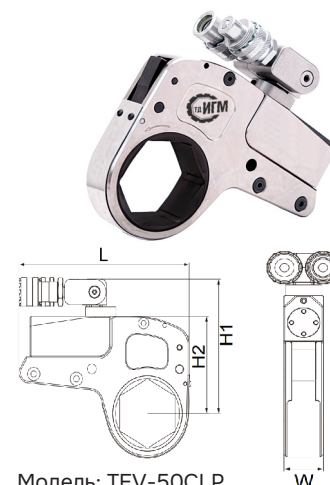
Легированная сталь

Точность крут.момента $\pm 3\%$

Максимальное давление РЖ 70 МПа



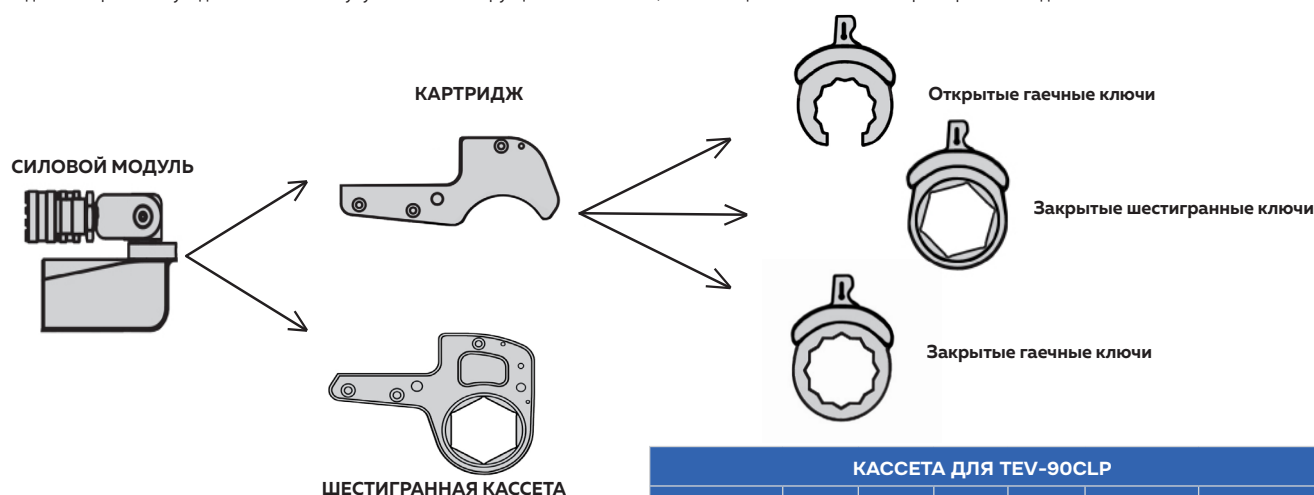
Представляет собой профессиональный тонкостенный гидравлический гайковерт, который работает непосредственно с гайками, а его корпус хорошо подходит для узких мест. TEV-CLP позволяет работать с гайками размером под ключ от S19 до S175. Для соответствия различным рабочим ситуациям пользователь может просто заменить сменную кассету или добавить вставку для корректировки размера под ключ.



Модель: TEV-50CLP

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм			
					L	H1	H2	W
TEV-20CLP	225-2338	19-60	0,9	1,5	186	135	98	32
TEV-50CLP	520-5755	34-80	1,6	3,4	256	186	137	42
TEV-90CLP	1043-11233	41-105	3,1	6,3	308	220	163	53
TEV-160CLP	1852-18521	50-117	4,8	11,4	378	252	200	64
TEV-355CLP	4188-44593	110-175	10,5	20,5	460	313	266	85

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



КАССЕТА ДЛЯ TEV-50CLP						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СКН34520	16	34	36	22	27	K34540
СКН36520	15	36	36	24	27, 30	K36540
СКН41520	15	41	39	27	27, 30, 32	K41540
СКН46520	15	46	42	30	30, 32, 36	K46540
СКН50520	15	50	44	33	32, 36, 41	K50540
СКН55520	14	55	46	36	36, 41, 46	K55540
СКН60520	15	60	50	39	41, 46, 50	K60540
СКН65520	15	65	53	42	46, 50, 55	K65540
СКН70520	15	70	56	45	50, 55, 60	K70540
СКН75520	15	75	59	48	55, 60, 65	K75540
СКН80520	15	80	61	52	60, 65, 70	K80540

КАССЕТА ДЛЯ TEV-90CLP						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СКН411043	22	41	46	27	-	-
СКН461043	19	46	46	30	-	-
СКН501043	17	50	46	33	41	K501040
СКН551043	18	55	50	36	41, 46	K551040
СКН601043	17	60	52	39	41, 46, 50	K601040
СКН651043	17	65	55	42	46, 50, 55	K651040
СКН701043	17	70	58	45	50, 55, 60	K701040
СКН751043	17	75	60	48	55, 60, 65	K751040
СКН801043	16	80	63	52	60, 65, 70	K801040
СКН851043	16	85	66	56	65, 70, 75	K851040
СКН901043	17	90	69	60	70, 75, 80	K901040
СКН951043	16	95	71	64	75, 80, 85	K951040
СКН1001043	17	100	75	68	80, 85, 90	K1001040
СКН1051043	17	105	78	72	85, 90, 95	K1051040

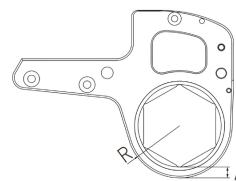
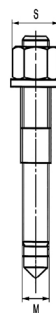
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАССЕТА ДЛЯ TEV-160CLP						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СКН501852	31	50	60	33	-	-
СКН551852	28	55	60	36	-	-
СКН601852	25	60	60	39	-	-
СКН651852	22	65	60	42	50, 55	K651800
СКН701852	19	70	60	45	50, 55, 60	K701800
СКН751852	19	75	63	48	55, 60, 65	K751800
СКН801852	19	80	66	52	60, 65, 70	K801800
СКН851852	19	85	69	56	65, 70, 75	K851800
СКН901852	20	90	72	60	70, 75, 80	K901800
СКН951852	19	95	74	64	75, 80, 85	K951800
СКН1001852	19	100	77	68	80, 85, 90	K1001800
СКН1051852	19	105	80	72	85, 90, 95	K1051800
СКН1101852	19	110	83	76	90, 95, 100	K1101800
СКН1151852	20	115	87	80	95, 100, 105	K1151800
СКН1171852	19	117	87	80	95, 100, 105	K1171800

КАССЕТА ДЛЯ TEV-20CLP						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СКН19225	16	19	27	12	-	-
СКН22225	14	22	27	14	-	-
СКН27225	11	27	27	18	19, 22	K27240
СКН30225	12	30	29	20	19, 22	K30240
СКН32225	11	32	29	22	19, 22, 27	K32240
СКН34225	11	34	31	22	19, 22, 27	K34240
СКН36225	10	36	31	24	22, 27, 30	K36240
СКН41225	10	41	34	27	27, 30, 32	K41240
СКН46225	10	46	37	30	32, 34, 36	K46240
СКН50225	11	50	40	33	34, 36, 41	K50240
СКН55225	11	55	43	36	36, 41, 46	K55240
СКН60225	11	60	46	39	41, 46, 50	K60240

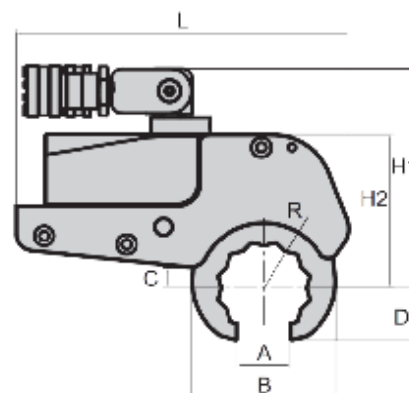
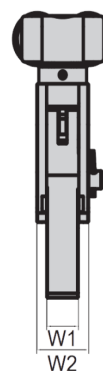
КАССЕТЫ-КАРТРИДЖИ ДЛЯ TEV-...CLP	
Модель	Кассета
KK20	Кассета-картридж к TEV-20CLP
KK50	Кассета-картридж к TEV-50CLP
KK90	Кассета-картридж к TEV-90CLP
KK160	Кассета-картридж к TEV-160CLP
KK355	Кассета-картридж к TEV-355CLP

ОТКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-20CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Габариты, мм									
		A	B	C	D	R	H1	H2	W1	W2	L
ОГК2720	27	20	46	12	13	37	125	88	20	32	189
ОГК3220	32	22	60	12	17	37	125	88	20	32	189
ОГК3620	36	25	68	12	20	37	125	88	20	32	189
ОГК4120	41	28	77	12	24	37	125	88	20	32	189
ОГК4620	46	31	83	12	27	37	125	88	20	32	189
ОГК5020	50	34	88	12	31	37	125	88	20	32	189
ОГК5520	55	37	93	12	34	37	125	88	20	32	189



Кассета для TEV-CLP

КАССЕТА ДЛЯ TEV-355CLP						
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки	Стопорное кольцо
СКН854188	28	85	78	56	-	-
СКН904188	27	90	78	60	80	K904300
СКН954188	28	95	83	64	80, 85	K954300
СКН1004188	25	100	83	68	80, 85, 90	K1004300
СКН1054188	28	105	89	72	85, 90, 95	K1054300
СКН1104188	25	110	89	76	90, 95, 100	K1104300
СКН1154188	28	115	95	80	95, 100, 105	K1154300
СКН1174188	27	117	95	80	95, 100, 105	K1174300
СКН1204188	25	120	95	85	100, 105, 110	K1204300
СКН1254188	29	125	101	85	105, 110, 115	K1254300
СКН1304188	26	130	101	90	110, 115, 120	K1304300
СКН1354188	26	135	104	95	115, 120, 125	K1354300
СКН1404188	29	140	110	95	120, 125, 130	K1404300
СКН1454188	26	145	110	100	115, 120, 130	K1454300
СКН1504188	29	150	116	105	130, 135, 140	K1504300
СКН1554188	26	155	116	110	120, 130, 145	K1554300
СКН1604188	36	160	128	110	140, 145, 150	K1604300
СКН1654188	33	165	128	115	145, 150, 155	K1654300
СКН1704188	30	170	128	120	150, 155, 160	K1704300
СКН1754188	27	175	128	120	155, 160, 165	K1754300



Открытые гаечные ключи для TEV-CLP

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ОТКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-50CLP

Модель	Размер гайки, мм	Габариты, мм									
		A	B	C	D	R	H1	H2	W1	W2	L
ОГК4150	41	28	75	23	26	52	172	122	26	43	248
ОГК4650	46	31	85	23	29	52	172	122	26	43	248
ОГК5050	50	34	90	23	32	52	172	122	26	43	248
ОГК5550	55	37	99	23	34	52	172	122	26	43	248
ОГК6050	60	41	108	23	37	52	172	122	26	43	248
ОГК6550	65	43	117	23	39	52	172	122	26	43	248
ОГК7050	70	46	123	23	42	52	172	122	26	43	248
ОГК7550	75	50	128	23	45	52	172	122	26	43	248

ОТКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-160CLP

Модель	Размер гайки, мм	Габариты, мм									
		A	B	C	D	R	H1	H2	W1	W2	L
ОГК70160	70	46	120	28	42	80	226	176	39	64	369
ОГК75160	75	50	130	28	45	80	226	176	39	64	369
ОГК80160	80	53	140	28	48	80	226	176	39	64	369
ОГК85160	85	57	152	28	51	80	226	176	39	64	369
ОГК90160	90	61	162	28	54	80	226	176	39	64	369
ОГК95160	95	65	168	28	57	80	226	176	39	64	369
ОГК100160	100	69	173	28	60	80	226	176	39	64	369
ОГК105160	105	73	179	28	63	80	226	176	39	64	369
ОГК110160	110	77	185	28	66	80	226	176	39	64	369

ОТКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-90CLP

Модель	Размер гайки, мм	Габариты, мм									
		A	B	C	D	R	H1	H2	W1	W2	L
ОГК5090	50	34	87	24	28	67	197	147	33	53	298
ОГК5590	55	37	95	24	32	67	197	147	33	53	298
ОГК6090	60	41	104	24	35	67	197	147	33	53	298
ОГК6590	65	43	114	24	39	67	197	147	33	53	298
ОГК7090	70	46	123	24	43	67	197	147	33	53	298
ОГК7590	75	50	134	24	44	67	197	147	33	53	298
ОГК8090	80	53	142	24	47	67	197	147	33	53	298
ОГК8590	85	57	148	24	52	67	197	147	33	53	298
ОГК9090	90	61	154	24	54	67	197	147	33	53	298

ОТКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-355CLP

Модель	Размер гайки, мм	Габариты, мм									
		A	B	C	D	R	H1	H2	W1	W2	L
ОГК90355	90	61	158	31	55	110	278	228	50	85	425
ОГК100355	100	69	169	31	61	110	278	228	50	85	425
ОГК110355	110	77	190	31	67	110	278	228	50	85	425
ОГК115355	115	83	209	31	71	110	278	228	50	85	425
ОГК130355	130	86	230	31	78	110	278	228	50	85	425
ОГК135355	135	91	236	31	81	110	278	228	50	85	425
ОГК145355	145	101	247	31	87	110	278	228	50	85	425

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ЗАКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-20CLP

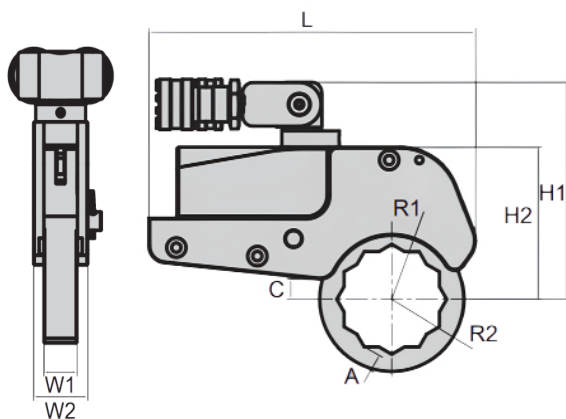
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗГК27194	27	194-1949	6	37	22	12	125	88	20	32	189
ЗГК32194	32	194-1949	6	37	25	12	125	88	20	32	189
ЗГК36194	36	194-1949	6	37	27	12	125	88	20	32	189
ЗГК41194	41	194-1949	6	37	30	12	125	88	20	32	189
ЗГК46194	46	194-1949	6	37	33	12	125	88	20	32	189
ЗГК50194	50	194-1949	6	37	36	12	125	88	20	32	189
ЗГК55194	55	194-1949	6	37	38	12	125	88	20	32	189

ЗАКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-50CLP

Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗГК41504	41	504-5044	8	52	32	23	172	122	26	43	248
ЗГК46504	46	504-5044	8	52	35	23	172	122	26	43	248
ЗГК50504	50	504-5044	8	52	38	23	172	122	26	43	248
ЗГК55504	55	504-5044	8	52	40	23	172	122	26	43	248
ЗГК60504	60	504-5044	8	52	43	23	172	122	26	43	248
ЗГК65504	65	504-5044	8	52	46	23	172	122	26	43	248
ЗГК70504	70	504-5044	8	52	49	23	172	122	26	43	248
ЗГК75504	75	504-5044	8	52	52	23	172	122	26	43	248

ЗАКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-90CLP

Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗГК50919	50	919-9204	15	67	44	24	197	147	33	53	298
ЗГК55919	55	919-9204	15	67	47	24	197	147	33	53	298
ЗГК60919	60	919-9204	15	67	50	24	197	147	33	53	298
ЗГК65919	65	919-9204	15	67	52	24	197	147	33	53	298
ЗГК70919	70	919-9204	15	67	55	24	197	147	33	53	298
ЗГК75919	75	919-9204	15	67	58	24	197	147	33	53	298
ЗГК80919	80	919-9204	15	67	61	24	197	147	33	53	298
ЗГК85919	85	919-9204	15	67	64	24	197	147	33	53	298
ЗГК90919	90	919-9204	15	67	67	24	197	147	33	53	298



Закрытые гаечные ключи для TEV-CLP

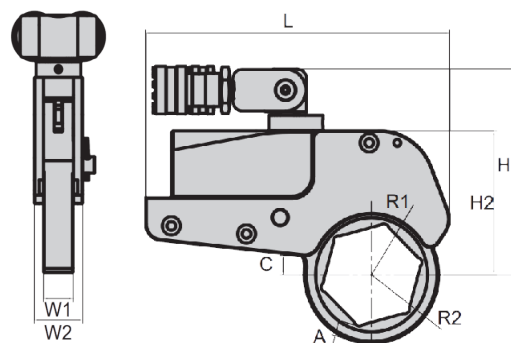
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ЗАКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-160CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗГК701616	70	1616-16160	18	80	58	28	226	176	39	64	369
ЗГК751616	75	1616-16160	18	80	61	28	226	176	39	64	369
ЗГК801616	80	1616-16160	18	80	64	28	226	176	39	64	369
ЗГК851616	85	1616-16160	18	80	67	28	226	176	39	64	369
ЗГК901616	90	1616-16160	18	80	71	28	226	176	39	64	369
ЗГК951616	95	1616-16160	18	80	73	28	226	176	39	64	369
ЗГК1001616	100	1616-16160	18	80	76	28	226	176	39	64	369
ЗГК1051616	105	1616-16160	18	80	79	28	226	176	39	64	369
ЗГК1101616	110	1616-16160	18	80	82	28	226	176	39	64	369

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ЗАКРЫТЫЕ ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-355CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗГК903547	90	3547-35481	26	110	78	31	278	228	50	85	425
ЗГК1003547	100	3547-35481	25	110	83	31	278	228	50	85	425
ЗГК1103547	110	3547-35481	26	110	89	31	278	228	50	85	425
ЗГК1153547	115	3547-35481	26	110	94	31	278	228	50	85	425
ЗГК1303547	130	3547-35481	25	110	101	31	278	228	50	85	425
ЗГК1353547	135	3547-35481	27	110	105	31	278	228	50	85	425
ЗГК1453547	145	3547-35481	25	110	109	31	278	228	50	85	425

ЗАКРЫТЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-20CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗШК27194	27	194-1949	10	37	26	12	125	88	20	32	189
ЗШК32194	32	194-1949	10	37	28	12	125	88	20	32	189
ЗШК36194	36	194-1949	10	37	31	12	125	88	20	32	189
ЗШК41194	41	194-1949	10	37	34	12	125	88	20	32	189
ЗШК46194	46	194-1949	10	37	37	12	125	88	20	32	189
ЗШК50194	50	194-1949	10	37	39	12	125	88	20	32	189
ЗШК55194	55	194-1949	10	37	42	12	125	88	20	32	189



Закрытые шестигранные ключи для TEV-CLP

ЗАКРЫТЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-50CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗШК41504	41	504-5044	11	52	35	23	172	122	26	43	248
ЗШК46504	46	504-5044	11	52	37	23	172	122	26	43	248
ЗШК50504	50	504-5044	12	52	41	23	172	122	26	43	248
ЗШК55504	55	504-5044	12	52	44	23	172	122	26	43	248
ЗШК60504	60	504-5044	12	52	46	23	172	122	26	43	248
ЗШК65504	65	504-5044	12	52	49	23	172	122	26	43	248
ЗШК70504	70	504-5044	12	52	52	23	172	122	26	43	248
ЗШК75504	75	504-5044	12	52	55	23	172	122	26	43	248

ЗАКРЫТЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-90CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗШК50919	50	919-9204	15	67	44	24	197	147	33	53	298
ЗШК55919	55	919-9204	15	67	47	24	197	147	33	53	298
ЗШК60919	60	919-9204	15	67	50	24	197	147	33	53	298
ЗШК65919	65	919-9204	15	67	52	24	197	147	33	53	298
ЗШК70919	70	919-9204	15	67	55	24	197	147	33	53	298
ЗШК75919	75	919-9204	15	67	58	24	197	147	33	53	298
ЗШК80919	80	919-9204	15	67	61	24	197	147	33	53	298
ЗШК85919	85	919-9204	15	67	64	24	197	147	33	53	298
ЗШК90919	90	919-9204	15	67	67	24	197	147	33	53	298

ЗАКРЫТЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-160CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗШК701616	70	1616-16160	18	80	58	28	226	176	39	64	369
ЗШК751616	75	1616-16160	18	80	61	28	226	176	39	64	369
ЗШК801616	80	1616-16160	18	80	64	28	226	176	39	64	369
ЗШК851616	85	1616-16160	18	80	67	28	226	176	39	64	369
ЗШК901616	90	1616-16160	18	80	71	28	226	176	39	64	369
ЗШК951616	95	1616-16160	18	80	73	28	226	176	39	64	369
ЗШК1001616	100	1616-16160	18	80	76	28	226	176	39	64	369
ЗШК1051616	105	1616-16160	18	80	79	28	226	176	39	64	369
ЗШК1101616	110	1616-16160	18	80	82	28	226	176	39	64	369

ЗАКРЫТЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ TEV-355CLP											
Модель	Размер гайки, мм	Крутящий момент, Нм	Габариты, мм								
			A	R1	R2	C	H1	H2	W1	W2	L
ЗШК903547	90	3547-35481	26	110	78	31	278	228	50	85	425
ЗШК1003547	100	3547-35481	25	110	83	31	278	228	50	85	425
ЗШК1103547	110	3547-35481	26	110	89	31	278	228	50	85	425
ЗШК1153547	115	3547-35481	26	110	94	31	278	228	50	85	425
ЗШК1303547	130	3547-35481	25	110	101	31	278	228	50	85	425
ЗШК1353547	135	3547-35481	27	110	105	31	278	228	50	85	425
ЗШК1453547	145	3547-35481	25	110	109	31	278	228	50	85	425

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

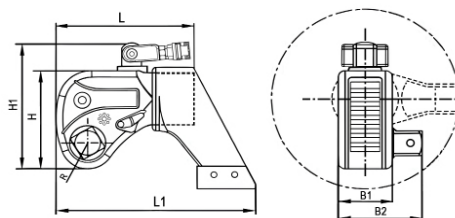
серия
MARKET

ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

кодировка

TEV - X SM

Из алюминиево-титанового сплава
Точность крут.момента $\pm 3\%$
Максимальное давление РЖ 70 МПа



Модель: TEV-44SM

Гайковерты серии TEV-..SM, «Market», сочетают в себе современный эргономичный дизайн и высокую надежность. Для удобства использования на корпус нанесена лазером таблица соответствия давления и крутящего момента. Для исключения ошибочного подключения гайковерты снабжены разными полумуфтами для напорного и сливного рукавов. Быстродействующий стопорный механизм адаптера обеспечивает легкую смену направления вращения приводного квадрата.

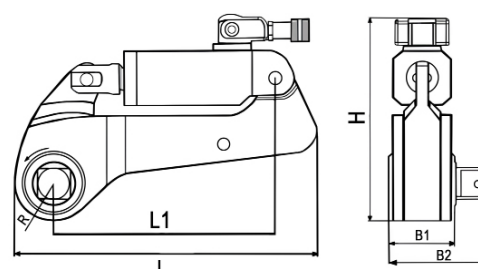
Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм						
					L	L1	B1	B2	H	H1	R
TEV-18SM	185-1852	3/4"	24-55	2,7	138	194	50	73	96	140	26
TEV-44SM	436-4364	1"	32-75	4,8	168	244	70	99	125	165	34
TEV-78SM	779-7789	1- 1/2"	41-85	8,8	207	296	80	124	152	193	40
TEV-107SM	1072-10715	1- 1/2"	46-95	12	226	326	90	133	170	211	46
TEV-155SM	1553-15528	1- 1/2"	55-105	14,5	250	366	100	143	186	227	50
TEV-205SM	2050-20501	2"	65-120	19	281	402	112	165	208	249	56
TEV-260SM	2617-26171	2- 1/2"	65-130	25	304	442	120	183	226	267	60
TEV-350SM	3493-34928	2- 1/2"	75-145	37,5	331	483	138	202	250	291	66
TEV-500SM	4963-49627	2- 1/2"	95-165	44	390	558	150	219	282	323	77
TEV-590SM	5912-59123	2- 1/2"	75-175	63	412	570	163	229	288	332	80
TEV-700SM	7032-70135	3"	105-180	89	418	596	166	236	300	366	82

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

кодировка

TEV - X SMS

Из алюминиево-титанового сплава /
конструкционной стали
Точность кр. момента $\pm 3\%$
Максимальное давление РЖ 70 МПа



Модель: TEV-44SM

Гайковерты серии TEV...SMS сочетают оптимальные габариты, вес и цену для общепромышленного применения с точностью затяжки $\pm 3\%$. Эргономичный дизайн, алюминиево-титановый цилиндр, высокопрочная сталь, компактная реакционная опора и храповик со стопором обеспечивают надежность и простоту обслуживания. Шарнирное соединение, разные полумуфты, быстродействующий стопор и сменные валы/удлинители добавляют гибкости и защиты от перегрузок.

Модель	Крутящий момент, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Масса, кг	Габариты, мм					
					L1	L	B1	B2	H	R
TEV-48SMS	485-4847	1"	32-75	6,2	210	381	55	84	200	35
TEV-107SMS	1071-10712	1-1/2"	46-95	12,7	258	353	76	120	255	46
TEV-151SMS	1512-15121	1-1/2"	55-105	18,5	279	385	81	124	278	50
TEV-201SMS	2013-20130	2"	85-115	25	318	435	88	140	292	56
TEV-290SMS	2909-29089	2-1/2"	90-130	31,5	340	452	95	160	313	63
TEV-368SMS	3679-36795	2-1/2"	95-145	40,4	350	472	103	168	335	70
TEV-606SMS	6058-60582	2-1/2"	105-175	56	380	525	112	182	386	80
TEV-844SMS	8440-84403	3"	105-180	68	422	573	135	217	403	85
TEV-1200SMS	12017-120176	3-1/2"	≥200	115	452	660	175	280	450	110
TEV-1590SMS	15936-159355	4"	≥200	163	510	770	235	352	520	125

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
MARKET

ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

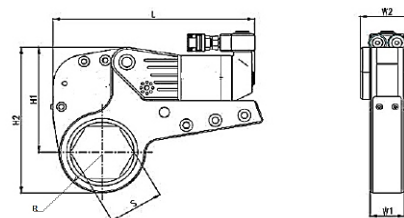
кодировка

TEV - X CM

Из алюминийно-титанового сплава

Точность крут.момента ±3%

Максимальное давление РЖ 70 МПа



Модель: TEV-24CM

Гайковерты обладают оптимальным соотношением параметров: габариты, вес, эксплуатационные характеристики, цена. Предназначены для общепромышленного применения

Прецизионный храповик снабжен стопором обратного хода, что позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента и защищает храповую муфту от повреждений при экстремальных нагрузках, предотвращает заклинивание.

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм				
					L	H1	H2	W1	W2
TEV-24CM	237-2370	36-55	0,8	1,5	192	105	147	32	50
TEV-34CM	345-3446	36-60	0,8	1,7	218	118	156	32	50
TEV-55CM	546-5458	46-80	1,9	3,6	266	139	167	42	66
TEV-105CM	1055-10550	70-105	4,2	7,6	324	171	198	53	83
TEV-185CM	1848-18484	80-115	6,8	12,2	382	205	231	64	99
TEV-248CM	2481-24814	85-120	8,1	19,3	404	229	255	68	105
TEV-290CM	2909-29089	90-130	10,5	22,3	427	240	265	70	110
TEV-423CM	4231-42311	95-150	12,7	32,3	479	268	289	85	132
TEV-520CM	5209-52088	120-155	15,2	47,5	479	285	302	98	148

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАССЕТА ДЛЯ TEV-24CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК3624	24	36	31	9	30,27,24
СК4124	27	41	34	9	36,34,30,27
СК4624	30	46	37	10	41,36,34,30
СК5024	33	50	40	13	46,41,36,34
СК5524	36	55	43	13	50,46,41,36
СК6024	39	60	46	11	-

КАССЕТА ДЛЯ TEV-34CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК3634	24	36	31	9	30,27,24
СК4134	27	41	34	9	26,24,30,27
СК4634	30	46	37	10	41,36,34,30
СК5034	33	50	40	13	46,41,36,34
СК5534	36	55	43	13	50,46,41,36
СК6034	39	60	46	11	55,50,46,41

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАССЕТА ДЛЯ TEV-55CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК4655	30	46	42	15	41,36,34
СК5055	33	50	44	15	41,36,34
СК5555	36	55	46	15	46,41,36,34
СК6055	39	60	50	15	50,46,41,36
СК6555	42	65	53	15	55,50,46,41
СК7055	45	70	56	16	60,55,50,46
СК7555	48	75	59	16	65,60,55,50
СК8055	52	80	62	13	70,65,60,55

КАССЕТА ДЛЯ TEV-185CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК80185	52	80	67	21	70,65,60
СК85185	56	85	69	18	75,70,65,60
СК90185	60	90	72	20	80,75,70,65
СК95185	64	95	76	20	85,80,75,70
СК100185	68	100	78	20	90,85,80,75
СК105185	72	105	81	20	95,90,85,80
СК110185	76	110	85	20	100,95,90,85
СК115185	80	115	87	21	105,100,95,90

КАССЕТА ДЛЯ TEV-290CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК90290	60	90	77	25	80,75,70
СК95290	64	95	80	25	85,80,75,70
СК100290	68	100	80	22	90,85,80,75
СК105290	72	105	85	25	95,90,85,80
СК110290	76	110	85	22	100,95,90,85
СК115290	80	115	90	24	105,100,95,90
СК120290	85	120	95	25	110,105,100,95
СК130290	90	130	102	27	120,115,110,105

КАССЕТА ДЛЯ TEV-520CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК120520	85	120	98	-	110,105,100,95
СК130520	90	130	104	-	120,115,110,105
СК145520	100	145	114	-	135,130,120,115
СК150520	105	150	116	-	-
СК155520	110	155	116	-	-

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

кодировка

TEV - X KX

Из алюминиево-титанового сплава

Точность крут.момента $\pm 3\%$

Максимальное давление РЖ 70 МПа

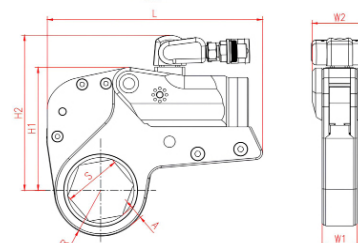


Кассета для TEV-CM

КАССЕТА ДЛЯ TEV-105CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК70105	45	70	58	18	60,55,50
СК75105	48	75	60	17	65,60,55,50
СК80105	52	80	63	17	70,65,60,55
СК85105	56	85	65	17	75,70,65,60
СК90105	60	90	68	19	80,75,70,65
СК95105	64	95	71	17	85,80,75,70
СК100105	68	100	75	17	90,85,80,75
СК105105	72	105	78	17	95,90,85,80

КАССЕТА ДЛЯ TEV-248CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК85248	56	85	73	23	75,70,65
СК90248	90	90	75	20	80,75,70,65
СК95248	64	95	77	21	85,80,75,70
СК100248	68	100	77	18	90,85,80,75
СК105248	72	105	83	19	95,90,85,80
СК110248	76	110	83	24	100,95,90,85
СК115248	80	115	88	21	105,100,95,90
СК120248	85	120	93	21	110,105,100,95

КАССЕТА ДЛЯ TEV-423CM					
Модель	M, мм	S, мм	R, мм	A, мм	Сменные вставки
СК95423	64	95	83	28	85,80,75,70
СК100423	68	100	83	25	90,85,80,75
СК105423	72	105	89	28	95,90,85,80
СК110423	76	110	89	25	100,95,90,85
СК115423	80	115	94	22	105,100,95,90
СК120423	85	120	98	29	110,105,100,95
СК130423	90	130	104	29	120,115,110,105
СК145423	100	145	114	31	135,130,120,115
СК150423	105	150	116	31	-



Модель: TEV-10KX



Гайковерты имеют прецизионный храповик со стопором обратного хода, который максимизирует эффективность, надежно защищает от перегрузок и заклинивания, а цельная удлиненная кассета минимизирует вес и усиливает опору для бесперебойной работы. Шарнирный подвод жидкости с разными полумуфтами исключает ошибки подключения. Гайковерты серии KX поставляются в удобном и прочном пластиковом кейсе.

Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты под ключ, мм	Масса силового модуля, кг	Масса кассеты, кг	Габариты, мм				
					L	H1	H2	W1	W2
TEV-10KX	106-1058	24-41	0,6	0,9	142	84	114	23	39
TEV-23KX	231-2479	30-60	1	1,8	183,5	107	137	32	51
TEV-33KX	337-3369	41-65	1,4	2,6	211	122	148	36	57
TEV-53KX	531-5774	46-80	2	4,7	247	145	183	42	66
TEV-76KX	761-7959	50-85	2,8	5,9	267	165	200	47	75
TEV-109KX	1093-11946	55-110	3,5	8,6	311	181	217	53	83
TEV-186KX	1866-19308	70-120	5,7	12,5	333	209	243	64	99
TEV-250KX	2506-25061	80-135	7,4	12,9	400	239	269	68	107
TEV-306KX	3061-31462	90-145	10,5	21,3	427	255	310	70	110
TEV-417KX	4179-44297	105-180	11,8	34	478	293	338	85	132

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



Кассета для TEV-KX

TEV-10KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК2410	8.5	24	22.5	16	-
СК2710	7	27	22.5	18	-
СК3010	7	30	24.5	20	-
СК3210	7	32	25.5	22	27
СК3410	7	34	27	22	-
СК3610	7	36	28	24	27, 30
СК4110	7	41	31	27	-

TEV-33KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК4133	11	41	35	27	27, 30, 34, 36
СК4633	11	46	38	30	30, 34, 36, 41
СК5033	11	50	40	33	34, 36, 41, 46
СК5533	11	55	43	36	36, 41, 46, 50
СК6033	11	60	46	39	41, 46, 50, 55
СК6533	11	65	49	42	41, 46, 50, 55

TEV-76KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК5076	14	50	43	33	34, 36, 41
СК5576	14	55	46	36	34, 36, 41, 46
СК6076	14	60	49	39	36, 41, 46, 50
СК6576	14	65	52	42	41, 46, 50, 55
СК7076	14	70	55	45	46, 50, 55, 60
СК7576	14	75	58	48	50, 55, 60, 65
СК8076	14	80	61	52	55, 60, 65, 70
СК8576	14	85	63,5	56	60, 65, 70, 75

TEV-23KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК3023	10	30	27.5	20	-
СК3223	9	32	27.5	22	27
СК3423	9	34	29.5	22	-
СК3623	10	36	31	24	27, 30
СК4123	10	41	34	27	27, 30, 36
СК4623	10	46	37	30	30, 32, 36
СК5023	10	50	39	33	32, 36, 41
СК5523	10	55	42	36	36, 41, 46, 50
СК6023	10	60	45	39	41, 46, 50, 55

TEV-53KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК4653	12,5	46	39.5	30	34, 36, 41
СК5053	13	50	42	33	34, 36, 41
СК5553	13	55	45	36	34, 36, 41, 46
СК6053	13	60	48	39	36, 41, 46, 50
СК6553	13	65	51	42	41, 46, 50, 55
СК7053	13	70	54	45	46, 50, 55, 60
СК7553	13,5	75	57	48	50, 55, 60, 65
СК8053	13,5	80	61	52	55, 60, 65, 70

TEV-109KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК55109	15,5	55	48	36	34, 36, 41, 46
СК60109	15,5	60	50	39	36, 41, 46, 50
СК65109	15,5	65	53	42	41, 46, 50, 55
СК70109	15,5	70	56	45	46, 50, 55, 60
СК75109	15,5	75	59	48	50, 55, 60, 65
СК80109	15,5	80	62	52	55, 60, 65, 70
СК85109	15,5	85	65	56	60, 65, 70, 75
СК90109	16	90	68	60	65, 70, 75, 80
СК95109	16	95	71	64	70, 75, 80, 85
СК100109	17	100	75	68	75, 80, 85, 90
СК105109	17	105	78	72	80, 85, 90, 95
СК110109	17	110	81	76	85, 90, 95, 100

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

TEV-186KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК70186	19	70	60	45	46, 50, 55, 60
СК75186	19	75	62	48	50, 55, 60, 65
СК80186	19	80	65	52	55, 60, 65, 70
СК85186	19	85	68	56	60, 65, 70, 75
СК90186	19	90	71	60	65, 70, 75, 80
СК95186	19	95	74	64	70, 75, 80, 85
СК100186	19	100	77	68	75, 80, 85, 90
СК105186	19	105	80	72	80, 85, 90, 95
СК110186	19	110	83	76	85, 90, 95, 100
СК115186	19	115	86	80	90, 95, 100, 105
СК120186	19	120	89	85	95, 100, 105, 110

TEV-250KX					
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм	Сменные вставки
СК80250	22	80	68.5	52	60, 65
СК85250	22	85	72	56	60, 65, 70, 75
СК90250	22	90	74.5	60	70, 75, 80
СК95250	22	95	77	64	70, 75, 80, 85
СК100250	22	100	80	68	75, 80, 85, 90
СК105250	22	105	83	72	80, 85, 90, 95
СК110250	22	110	86	76	85, 90, 95, 100
СК115250	22	115	89	80	90, 95, 100, 105
СК120250	22	120	92	85	95, 100, 105, 110
СК130250	23	130	98	90	105, 110, 115, 120
СК135250	23	135	101	95	-

TEV-306KX				
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм
СК90306	24.5	90	76.5	60
СК95306	24.5	95	79	64
СК100306	24.5	100	82.5	68
СК105306	24.5	105	85	72
СК110306	24.5	110	88	76
СК115306	24.5	115	91	80
СК120306	24.5	120	94	85
СК130306	24.5	130	100	90
СК135306	24.5	135	102.5	95
СК145306	25	145	109	100

TEV-417KX				
Модель кассеты	A, мм	S, мм	R, мм	M, мм
СК105417	26	105	87	72
СК110417	27	110	90.5	76
СК115417	27	115	93	80
СК120417	27	120	96	85
СК130417	27	130	102	90
СК135417	27	135	105	95
СК145417	27	145	111	100
СК150417	30	150	117	105
СК155417	27	155	117	110
СК165417	27	165	123	115
СК170417	30	170	129	120
СК180417	28	180	132	125

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ для ГАЙКОВЕРТОВ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ

Насосная станция с электроприводом предназначена для подачи гидравлической жидкости под давлением в силовые модули гидравлических гайковёртов. Двигатель имеет трёхступенчатое исполнение с автоматическим переключением скорости вращения. Станция исполняется в двух вариантах: для одновременной работы двух или четырёх гайковёртов. Встроенный маслоохладитель вентиляторного типа с термодатчиком позволяет поддерживать температуру РЖ. Для защиты оборудования предусмотрена защитная рама. Конструкция имеет реле времени, позволяя работать в полуавтоматическом управлении.



Модель: 4TEV8\0,8PECM

Модель	Привод	Номин. давление, МПа			Номин. подача, л/мин			Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Мощность напряжения кВт/ Напряжение, В	Масса, кг
		1 ст	2 ст	3 ст	1 ст	2 ст	3 ст				
2TEV8\0,8PECM	электропривод	6	32	70	8	1,6	0,8	8,0	394x300x420	1,1/220	26
4TEV8\0,8PECM	электропривод	6	32	70	8	1,6	0,8	8,0	394x300x420	1,1/220	26
4TEV7\0,8PEAC	электропривод	6	32	70	7	1,6	0,8	5,5	419x295x464	1,1/220	25
2TEV7\0,8PEAC	электропривод	6	32	70	7	1,6	0,8	5,5	419x295x464	1,1/220	27
2TEV7\1,4PP	пнеumoпривод	6	32	70	8,6	2,2	1,1	5,5	419x295x464	3,0/8 Bar	22
4TEV7\1,4PP	пнеumoпривод	6	32	70	8,6	2,2	м	5,5	419x295x464	3,0/8 Bar	24

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГАЙКОВЕРТОВ

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

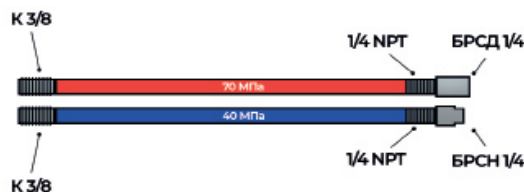
кодировка

РВД **X** **WE**

X — длина РВД, мм

Модель	Внутренний диаметр рукава, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	Длина, мм	Диаметр наконечников, дюйм
РВД2000WE	6	16,6	105	2000	3/8-1/4
РВД5000WE	6	16,6	105	5000	3/8-1/4
РВД7000WE	6	16,6	105	7000	3/8-1/4
РВД8000WE	6	16,6	105	8000	3/8-1/4
РВД10000WE	6	16,6	105	10000	3/8-1/4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



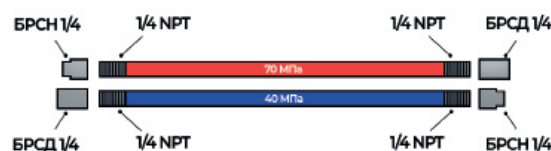
кодировка

РВД **X** **WW**

X — длина РВД, мм

Модель	Внутренний диаметр рукава, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	Длина, мм	Диаметр наконечников, дюйм
РВД2000WW	6	16,6	105	2000	1/4-1/4
РВД5000WW	6	16,6	105	5000	1/4-1/4
РВД7000WW	6	16,6	105	7000	1/4-1/4
РВД8000WW	6	16,6	105	8000	1/4-1/4
РВД10000WW	6	16,6	105	10000	1/4-1/4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

кодировка

БРСД **X**
БРСН **X**



Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внешняя, дюйм	Резьба внутренняя, дюйм
БРСД1/4NPT/M	70 БРСД1/4NPT/M	1/4NPT	-
БРСН1/4NPT/M	70 БРСН1/4NPT/M	-	1/4NPT

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

кодировка

БРСД **X** /M
серия
MARKET



Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внешняя, дюйм	Резьба внутренняя, дюйм
БРСД1/4NPT	70	1/4NPT	-
БРСН1/4NPT	70	1/4NPT	-

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДТГ **X** ПМ

Д — домкрат
Т — тензорный
Г — гидравлический
X — адаптер для шпильки
ПМ — пружинный механизм

Основными составными частями домкрата являются: тянущий стакан (1), гидроцилиндр (2) с полумуфтой БРСД (ниппель) и заглушкой, вместо которой установить дополнительно полумуфту БРСД при монтаже системы домкратов; проставка (3), обойма, вороток и уплотнения.



Модель: ДТГ28-27ПМ



Преимуществом серии ДТГ-ПМ является полностью закрытая конструкция нагрузочной ячейки, которая защищает пружинный механизм от загрязнений, и простая, надёжная сборка гидроцилиндра с проставкой. Рабочее давление достигает 150 МПа. В отличие от моделей, требующих внешней нагрузки для возврата, автоматический пружинный возврат поршня значительно повышает производительность и безопасность. Гибкость применения обеспечивает возможность заказа различных адаптеров, что позволяет обслуживать множество шпилек одним домкратом.

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, мм ²	Габариты, мм				Масса, кг
				A	B	C (A/F)	D	
ДТГ16-20ПМ	A16M20ПМ	16,3	1067	66,8	92,5	63	113,5	2,5
ДТГ16-22ПМ	A16M22ПМ	16,3	1067	66,8	92,5	63	113,5	2,5
ДТГ28-24ПМ	A28M24ПМ	28,6	1867	85	116,5	68	141,5	3,7
ДТГ28-27ПМ	A28M27ПМ	28,6	1867	85	116,5	68	141,5	3,7
ДТГ46-24ПМ	A46M24ПМ	45,9	3003	103	116,5	75	141,5	5,5
ДТГ46-27ПМ	A46M27ПМ	45,9	3003	103	116,5	75	141,5	5,5
ДТГ46-30ПМ	A46M30ПМ	45,9	3003	103	119,5	80	144,5	5,5
ДТГ46-33ПМ	A46M33ПМ	45,9	3003	103	122,5	84	147,5	5,5
ДТГ46-36ПМ	A46M36ПМ	45,9	3003	103	125,5	88,5	150,5	5,5
ДТГ67-33ПМ	A67M33ПМ	67,3	4400	118	122,5	92	149,5	7,5
ДТГ67-36ПМ	A67M36ПМ	67,3	4400	118	125,5	96	152,5	7,5
ДТГ67-39ПМ	A67M39ПМ	67,3	4400	118	129	105	156	7,5
ДТГ67-42ПМ	A67M42ПМ	67,3	4400	118	132	104,5	159	7,5
ДТГ102-39ПМ	A102M39ПМ	102	6669	140,5	131,5	112	163,5	11,5
ДТГ102-42ПМ	A102M42ПМ	102	6669	140,5	134,5	114	166,5	11,5
ДТГ102-45ПМ	A102M45ПМ	102	6669	140,5	139	126	170	11,5
ДТГ102-48ПМ	A102M48ПМ	102	6669	140,5	142	123	173	11,5
ДТГ153-52ПМ	A153M52ПМ	153	10002	175,5	148	134	187	18,5
ДТГ153-56ПМ	A153M56ПМ	153	10002	175,5	154,5	148	193,5	18,5
ДТГ153-60ПМ	A153M60ПМ	153	10002	175,5	154,5	148	193,5	18,5
ДТГ153-64ПМ	A153M64ПМ	153	10002	175,5	161	153	200	18,5
ДТГ153-68ПМ	A153M68ПМ	153	10002	175,5	161	153	200	18,5
ДТГ153-70ПМ	A153M70ПМ	153	10002	175,5	161	153	200	18,5
ДТГ255-72ПМ	A255M72ПМ	255	16670	219	167	172	216	33
ДТГ255-76ПМ	A255M76ПМ	255	16670	219	174	182	223	33
ДТГ255-80ПМ	A255M80ПМ	255	16670	219	174	182	223	33
ДТГ255-85ПМ	A255M85ПМ	255	16670	219	180	190	229	33
ДТГ255-90ПМ	A255M90ПМ	255	16670	219	186	205	235	33

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, мм ²	Габариты, мм				Масса, кг
				A	B	C (A/F)	D	
ДТГ326-90ПМ	A326M90ПМ	326,3	21336	252	186	230	241	47
ДТГ326-95ПМ	A326M95ПМ	326,3	21336	252	186	230	241	47
ДТГ326-100ПМ	A326M100ПМ	326,3	21336	252	192	235	247	47
ДТГ418-105ПМ	A418M105ПМ	418,1	27336	283	199	255	264	63,5
ДТГ418-110ПМ	A418M110ПМ	418,1	27336	283	199	255	264	63,5
ДТГ418-115ПМ	A418M115ПМ	418,1	27336	283	205	260	270	63,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ		
Модель	Тип	Варианты шпильки
A16M20(22)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ16-20 (22) ПМ	M20, M22
A28M24(27)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ28-24 (27) ПМ	M24, M27
A46M24(27,30,33, 36)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ46-24 (27, 30, 33, 36)ПМ	M24, M27, M30, M33, M36
A67M33(36,39,42)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ67-33 (36, 39, 42)ПМ	M33, M36, M39, M42
A102M39(42,45,48)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ102-39 (42, 45, 48)ПМ	M39, M42, M45, M48
A153M52(56,60,64,68, 70)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ153-52 (56, 60, 64, 68, 70)ПМ	M52, M56, M60, M64, M68, M70
A255M72(76,80,85,90)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ255-72 (76, 80, 85, 90)ПМ	M72, M76, M80, M85, M90
A326M90(95,100)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ326-90(95, 100)ПМ	M90, M95, M100
A418M105(110,115)ПМ	Адаптер для тензорного домкрата ДТГ418-105(110, 115)ПМ	M105, M110, M115



Модель: A28M24(27)ПМ

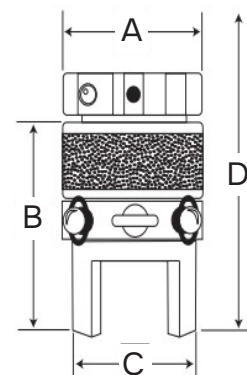
ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ для подводных работ

кодировка

BAT **X** - **SS** **Y**

Предназначены для затяжки/демонтажа крепежа фланцевых соединений трубопроводов и другого оборудования в подводных условиях.

Быстро монтируемые адаптеры для натяжения, несколько вариантов по параметрам резьбы для одного домкрата, обеспечивают эффективное использование времени подводного монтажника.



Модель: BAT1-S20

Модель	Варианты адаптера	Усилие, тс / Ход штока, мм	Площадь поршня, мм ²	Объем поршневой полости, см ³	Размер, мм				Масса, кг
					A	B	C	D	
BAT1-SS20	A1M20SS	14,2/20	943	19	66	96,5	48	117	1,7
BAT1-SS22	A1M22SS	14,2/20	943	19	66	96,5	48	117	1,7
BAT2-SS24	A2M24SS	24,3/30	1596	48	82	127	60	147	3,7
BAT2-SS27	A2M27SS	24,3/30	1596	48	82	127	60	147	3,7
BAT2-SS30	A2M30SS	24,3/30	1596	48	82	127	60	147	3,7
BAT3-SS33	A3M33SS	38,7/30	2533	76	97	137	77	163	6,0
BAT3-SS36	A3M36SS	38,7/30	2533	76	97	137	77	163	6,0
BAT4-SS39	A4M39SS	56,1/30	3676	110	111	145,5	90	169,25	7,0
BAT4-SS42	A4M42SS	56,1/30	3676	110	111	145,5	90	169,25	7,0

Модель	Варианты адаптера	Усилие, тс / Ход штока, мм	Площадь поршня, мм ²	Объем поршневой полости, см ³	Размер, мм				Масса, кг
					A	B	C	D	
BAT5-SS45	A5M45SS	89,7/30	5868	170	136	158	114	189	11,2
BAT5-SS48	A5M48SS	89,7/30	5868	170	136	158	114	189	11,2
BAT5-SS52	A5M52SS	89,7/30	5868	170	136	158	114	189	11,2
BAT6-SS56	A6M56SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT6-SS60	A6M60SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT6-SS64	A6M64SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT6-SS68	A6M68SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT6-SS70	A6M70SS	159,4/30	10433	313	177	180,5	140	223	21,3
BAT7-SS76	A7M76SS	262,6/30	17174	484	217	202	180	255,25	33,6
BAT7-SS80	A7M80SS	262,6/30	17174	484	217	202	180	255,25	33,6
BAT7-SS85	A7M85SS	262,6/30	17174	484	217	202	180	255,25	33,6
BAT7-SS90	A7M90SS	262,6/30	17174	484	217	202	180	255,25	33,6

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ ДЛЯ ПОДВОДНЫХ РАБОТ		
Модель	Тип	Варианты шпильки
A1M20SS(22)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT1-SS20(22)	M20, M22
A2M24SS(27,30)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT2-SS24(27, 30)	M24, M27, M30
A3M33SS(36)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT3-SS33(36)	M33, M36
A4M39SS(42)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT4-SS39(42)	M39, M42
A5M45SS(48,52)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT5-SS45(48,52)	M45, M48, M52
A6M56SS(60,64,68,70)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT6-SS56(60,64,68,70)	M56, M60, M64, M68, M70
A7M76SS(80,85,90)	Адаптер для тензорного домкрата для подводных работ BAT7-SS76(80,85,90)	M76, M80, M85, M90



Модель: A3M33SS(36)

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ

НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

серия

НРГ

Модель	Номин. давление на ступенях, МПа		Номин. подача на ступенях, л/мин		Объем бака, л	Усилие на рукоятке, ткс	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
	1	2	1	2				
НРГ-15015	1,5	150	32	2,5	1,44	35	577x120x170	6,5
НРГ-15020	1,5	150	32	2,5	1,98	35	577x120x170	8,5
НРГ-15030	1,5	150	32	2,5	3,24	35	577x140x190	10,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



Модель: НРГ-15020

НАСОСОСТАВНАЯ СТАНЦИЯ

серия

НЭР

Модель	Количество ступеней	Номин. давление, 1/2 ступени, МПа	Номин. подача, л/мин, 1/2 ступени	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
НЭР200-4,2/0,3A5,5Ф2-X	2	3/200	4,2/0,3	5,5	440x305x470	18,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



Модель: НЭР200-4,2/0,3A5,5Ф2-X

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ТЕНЗОРНЫМ ДОМКРАТАМ

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

кодировка

БРСД/Н **X**

Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутренняя, дюйм
БРСД/150	150	G1/4"
БРСН/150	150	G1/4"



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

кодировка

РВД **X** \ **Y** **Н** - в комплекте с полумуфтой (розетка)

РВД **X** \ **Y** **Д** - 2 розетки для присоединения, фитинг с обеих сторон

Модель	Давление, МПа	Длина, мм	Резьба, дюйм
РВД1500\180Н	180	1500	G1/4"
РВД4000\180Н	180	4000	G1/4"
РВД2000\180Н	180	2000	G1/4"
РВД1000\180Д	180	1000	G1/4"
РВД1500\180Д	180	1500	G1/4"
РВД5000\180Д	180	5000	G1/4"



МАНОМЕТР

кодировка

М - **X**

Модель	Диапазон измерений, МПа	Класс точности	Номинальный диаметр корпуса манометра, мм	Резьба, дюйм	Масса, кг
М-200	до 200МПа	1,5	100	G1/2"	1,3

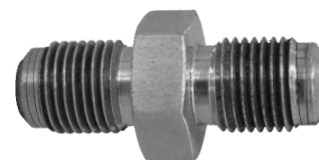


ШТУЦЕР НИППЕЛЬ

кодировка

ШН **X**

Модель	Резьба наружная	Давление, МПа
ШН1/4BSP	G1/4	150



серия
MARKET

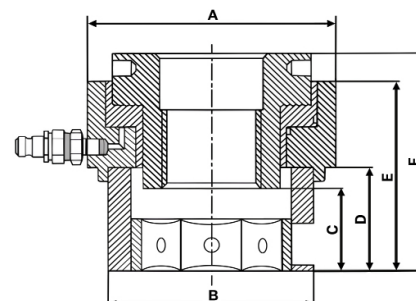
ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

расшифровка кодировки

ДТГ X M

Д — домкрат
Т — тензорный
Г — гидравлический
X — адаптер для шпильки
M — серия Market

В состав адаптера входят: проставка, тянущий стакан, обойма и вороток.



Модель: ДТГ387 – 105М

Предназначены для общепромышленного применения и предлагают оптимальное соотношение цены, габаритов, веса и рабочих характеристик. Гибкость использования достигается за счёт возможности заказа различных адаптеров, что позволяет работать со шпильками различных типоразмеров. Для синхронизации затяжки крепежа домкрат оснащён двумя портами. Безопасность контролируется меткой на штоке, красная линия сигнализирует о превышении нормативного хода поршня.

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/ кН, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, см ² /ход поршня, мм	Габариты, мм						Масса, кг
				A	B	C	D	E	F	
ДТГ34-20М	A34M20M	34,5/338	22,55/8	85	55	23	25	74	86	3,5
ДТГ34-22М	A34M22M	34,5/338	22,55/8	85	59	25	27	76	88	3,5
ДТГ34-24М	A34M24M	34,5/338	22,55/8	85	66	27	29	78	90	3,5
ДТГ50-24М	A50M24M	49,6/486	32,43/8	109	66	27	29	90	105	5,5
ДТГ50-27М	A50M27M	49,6/486	32,43/8	109	72	30	32	93	108	5,5
ДТГ50-30М	A50M30M	49,6/486	32,43/8	109	78	33	35	96	111	5,5
ДТГ50-33М	A50M33M	49,6/486	32,43/8	109	85	36	38	99	114	5,5
ДТГ50-36М	A50M36M	49,6/486	32,43/8	109	90	39	41	102	117	5,5
ДТГ83-33М	A83M33M	83/814	54,26/8	132	85	36	44	111	127	8
ДТГ83-36М	A83M36M	83/814	54,26/8	132	94	39	47	116	130	8
ДТГ83-39М	A83M39M	83/814	54,26/8	132	98	42	50	119	133	8
ДТГ83-42М	A83M42M	83/814	54,26/8	132	105	45	53	122	136	8
ДТГ101-39М	A101M39M	101/989	66,03/10	150	98	41	51	122	135	12
ДТГ101-42М	A101M42M	101/989	66,03/10	150	105	44	54	125	138	12
ДТГ101-45М	A101M45M	101/989	66,03/10	150	110	47	57	128	141	12
ДТГ101-48М	A101M48M	101/989	66,03/10	150	125	50	60	131	144	12
ДТГ144-52М	A144M52M	144/1413	94,14/10	174	132	53	56	132	145	17
ДТГ144-56М	A144M56M	144/1413	94,14/10	174	135	59	60	136	149	17
ДТГ168-56М	A168M56M	168/1649	109,84/12	198	135	59	60	138	154	21
ДТГ168-60М	A168M60M	168/1649	109,84/12	198	144	63	65	143	159	21
ДТГ168-64М	A168M64M	168/1649	109,84/12	198	150	67	69	147	163	21
ДТГ168-68М	A168M68M	168/1649	109,84/12	198	158	71	74	152	168	21
ДТГ217-72М	A217M72M	217/2131	141,87/12	222	165	75	77	167	185	26
ДТГ217-76М	A217M76M	217/2131	141,87/12	222	170	79	81	175	193	26
ДТГ259-76М	A259M76M	259/2544	169,33/12	252	170	79	81	167	197	32
ДТГ259-80М	A259M80M	259/2544	169,33/12	252	175	83	85	172	201	32
ДТГ259-85М	A259M85M	259/2544	169,33/12	252	185	88	90	176	206	32
ДТГ259-90М	A259M90M	259/2544	169,33/12	252	205	93	95	181	211	32

Модель	Варианты адаптера для шпильки	Макс. усилие, тс/ кН, при давлении 150 МПа	Площадь поршня, см ² /ход поршня, мм	Габариты, мм						Масса, кг
				A	B	C	D	E	F	
ДТГ316-95М	A316M95М	316/3101	206,6/12	282	215	98	100	189	224	38
ДТГ316-100М	A316M100М	316/3101	206,6/12	282	235	103	105	194	229	38
ДТГ387-105М	A387M105М	387/3793	253/12	318	240	108	110	203	238	52
ДТГ387-110М	A387M110М	387/3793	253/12	318	250	113	115	208	243	52
ДТГ387-115М	A387M115М	387/3793	253/12	318	260	118	120	213	248	52

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ С С ГРАВИТАЦИОННЫМ ВОЗВРАТОМ

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ34-М	
A34M20M	M20
A34M22M	M22
A34M24M	M24

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ50-М	
A50M24M	M24
A50M27M	M27
A50M30M	M30
A50M33M	M33
A50M36M	M36

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ83-М	
A83M33M	M33
A83M36M	M36
A83M39M	M39
A83M42M	M42

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ101-М	
A101M39M	M39
A101M42M	M42
A101M45M	M45
A101M48M	M48

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ144-М	
A144M52M	M52
A144M56M	M56

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ168-М	
A168M56M	M56
A168M60M	M60
A168M64M	M64
A168M68M	M68

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ217-М	
A217M72M	M72
A217M76M	M76



Модель: A34M24M

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ259-М	
A259M76M	M76
A259M80M	M80
A259M85M	M85
A259M90M	M90

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ387-М	
A387M105M	M105
A387M110M	M110
A387M115M	M115

Модель	Варианты шпильки
Для тензорного домкрата ДТГ316-М	
A316M95M	M95
A316M100M	M100

серия MARKET

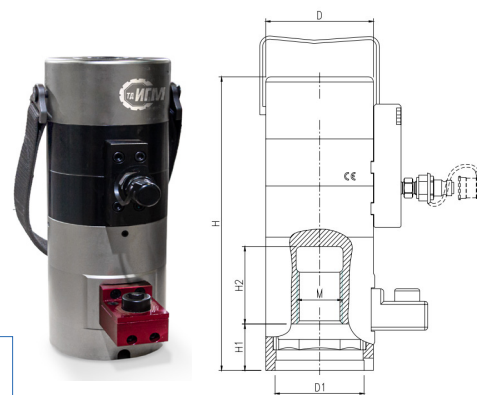
расшифровка кодировки

ДТГ X MM

Д — домкрат
Т — тензорный
Г — гидравлический
X — адаптер для шпильки
MM — пружинный

Используется в сборке, монтаже и техническом обслуживании машин и оборудования в металлургии, машиностроении, химической промышленности, энергетике, судостроении, горнодобывающей отрасли и т.п. Максимальное рабочее давление — 150 МПа.

Предназначен для сборки и разборки резьбовых соединений с большими усилиями затяжки (с использованием высокопрочных болтов до класса 10,9). Подходит для работы в условиях ограниченного радиального, но открытого по высоте пространства. Данная модель более удобна в работе по сравнению с другими тензорными домкратами из-за механизированного привода вращения адаптера.



Модель: ДТГ124 – 48ММ

Модель	Макс. рабочее усилие, тс/кН при давлении 150 МПа	Резьба на шпильке, М, мм	Размер гайки под ключ, S, мм	Габариты, мм					Масса, кг
				D	D1	H	H1	H2	
ДТГ30-24ММ	29,6 / 291	M24×3	36	60	46	193	27	45	5
ДТГ39-27ММ	38,8 / 380	M27×3	41	66	54	200	29	50	6
ДТГ49-30ММ	48,9 / 480	M30×3,5	46	72	58,5	211	31	53	7
ДТГ59-33ММ	59,1 / 580	M33×3,5	50	79	63	227	34	58	9
ДТГ69-36ММ	69,5 / 682	M36×4	55	84	69	254	36	65	11
ДТГ83-39ММ	83,6 / 820	M39×4	60	91	75	259	40	69	13
ДТГ94-42ММ	94 / 922	M42×4,5	65	99	79	270	42	74	16
ДТГ110-45ММ	110,2 / 1081	M45×4,5	70	107	89	284	45	75	20
ДТГ125-48ММ	125 / 1226	M48×5	75	112	94,5	295	50	80	23
ДТГ151-52ММ	151,7 / 1488	M52×5	80	123	101	320	55	82	30
ДТГ172-56ММ	172,8 / 1695	M56×5,5	85	130	106,5	336	59	85	35
ДТГ210-60ММ	210,9 / 2069	M60×5,5	90	142	114,5	346	62	89	43
ДТГ226-64ММ	226,4 / 2221	M64×6	95	150	121	374	65	90	52
ДТГ267-68ММ	267 / 2619	M68×6	100	167	126	395	73	95	69
ДТГ294-72ММ	294,8 / 2891	M72×6	105	174	134	425	73	105	80
ДТГ369-80ММ	369,4 / 3625	M80×6	110	187	145	463	82	115	101

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
MARKET

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ТЕНЗОРНЫХ ДОМКРАТОВ

НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

серия

НРГ

Модель	Номин. давление на ступенях, МПа		Номин. подача на ступенях, л/мин		Объем бака, л	Усилие на рукоятке, тс, кгс	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
	1	2	1	2				
НРГ-15020М	2	150	24	1,2	2	35	556x124x160	8,8

характеристики изделия



Модель: НРГ-15020М

НАСОСОСТАЯ СТАНЦИЯ

серия

НЭР

Модель	Количество ступеней	Номин. давление, 1/2 ступени, МПа	Номин. подача, л/мин, 1/2 ступени	Объем бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
НЭР200-2,5/0,3А8Ф2-ХМ	2	3/200	2,5/0,3	8	400x310x440	27



Модель: НЭР200-2,5/0,3А8Ф2-ХМ

серия
MARKET

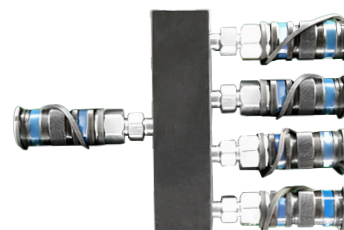
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ТЕНЗОРНЫМ ДОМКРАТАМ

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА

кодировка

РПЛ X - Y

Модель	Давление, МПа	Резьба	Количество портов	Комплектация
РПЛ1-5	150	G1/4"	5	5 шт. БРСД/150ММ


**ТЕНЗОРНЫЕ
ДОМКРАТЫ**

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

кодировка

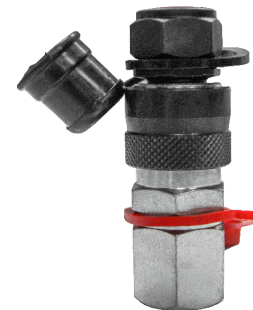
БРСД/Н **X**

Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутренняя, дюйм
БРСД/150М	150	G1/4"
БРСН/150М	150	G1/4"

кодировка

БРСД(Н)/ **X** **ПМ**

Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутренняя, дюйм
БРСД(Н)/150ПМ	150	G1/4"



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

кодировка

РВД **X** \ **Y** **Н** - в комплекте с полумуфтой (розетка)

РВД **X** \ **Y** **Д** - 2 розетки для присоединения, фитинг с обеих сторон

Модель	Давление, МПа	Длина, мм	Резьба, дюйм
РВД2000/180НМ	180	2000	G1/4
РВД2000/180ДМ	180	5000	G1/4



МАНОМЕТР

кодировка

М - **X**

Модель	Диапазон измерений, МПа	Класс точности	Номинальный диаметр корпуса манометра, мм	Резьба, дюйм	Масса, кг
М-200М	до 200МПа	1,5	100	G1/2"	1,3

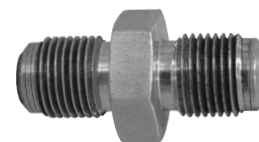


ШТУЦЕР НИППЕЛЬ

кодировка

ШН **X**

Модель	Резьба наружная	Давление, МПа
ШН1/4G	G1/4"	150



РУЧНЫЕ МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

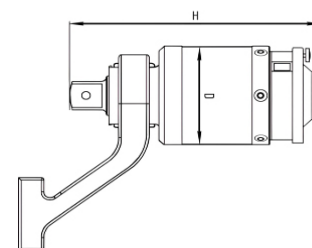
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА РУЧНЫЕ

расшифровка кодировки

Т - X Н

Т — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
Н — ручной (Handheld)

Все модели снабжены встроенным стопором обратного хода с трещоткой, который принимает на себя нагрузку и предотвращает обратный ход планетарной передачи мультипликатора, обеспечивая безопасность при работе и значительно расширяя область применения мультипликаторов.



Модель: Т-30Н

Применяются для работы с крепежом, где нужен высокий крутящий момент при невозможности подключения гайковерта с электроприводом. Высокая точность крутящего момента обеспечивается прецизионным исполнением планетарной передачи, где минимизированно трение и передает крутящий момент согласно большим передаточным числам с точностью $\pm 3\%$. Требуемый крутящий момент устанавливается на динамометрическом ключе и увеличивается согласно передаточному числу. Работает совместно с динамометрическим ключом

Модель	Максимальный крутящий момент, Нм	Передаточное число	Входной квадрат, дюйм	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H мм	Масса, кг
T-12N	1200	1:4	1/2"	1"	88	145	7,9
T-20N	2000	1:4	3/4"	1"	88	156	7,9
T-30N	3000	1:10	1/2"	1"	88	200	8,7
T-42N	4200	1:14	1/2"	1-1/2"	96	210	10,4
T-62N	6200	1:20	1/2"	1-1/2"	114	242	11,4
T-120N	12000	1:38	1/2"	1-1/2"	143	305	12,3
T-150N	15000	1:38	1/2"	1-1/2"	143	305	15,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологии, не влияющие на технические характеристики изделия

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ

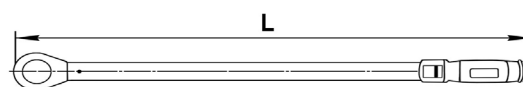
расшифровка кодировки

Т - X HD

Т — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
Н — ручной (Handheld)
D — динамометрический (Dynamometric)

Гарантированная точность крутящего момента $\pm 3\%$.

Моментные (динамометрические) ключи обеспечивают затяжку резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом и гарантированной точностью $\pm 3\%$. Прочная конструкция с храповым механизмом и приводным квадратом позволяет легко менять направление вращения. При достижении заданного момента подаётся автоматический слышимый и осязаемый сигнал. Настройка необходимого значения крутящего момента с помощью шкалы настройки.



Модель: Т-003HD

Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм	Длина, мм	Масса, кг
T-002HD	1/4"	4-20	315	0,6
T-003HD	3/8"	6-30	315	0,67
T-006HD	3/8"	10-60	405	0,86

Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм	Длина, мм	Масса, кг
T-01HD	1/2"	20-100	479	1,05
T-02HD	1/2"	40-200	495	1,18
T-033HD	1/2"	60-330	640	1,6
T-04HD	1/2"	80-400	700	1,9
T-05HD	3/4"	100-500	840	4,04
T-08HD	3/4"	160-800	1115	5,28
T10-HD	3/4"	200-1000	1115	5,28

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

серия EVOLUTION

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

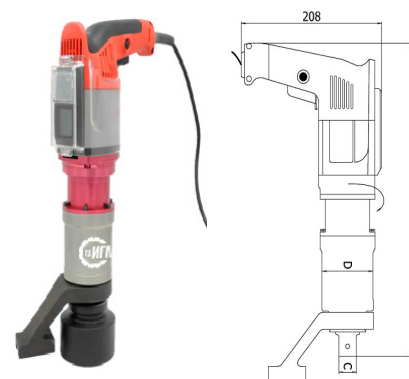
T X - SE1

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
E — серия Evolution (Evolution)
1 — односкоростной (I)

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.



Портативный инструмент с низким шумом и защитой от перегрузки оснащён цифровой системой контроля крутящего момента с ЖК-дисплеем и питанием 220-240 В. Он позволяет заранее задавать момент с автоматическим отключением при достижении значения, обеспечивая точность $\pm 5\%$ и воспроизводимость $\pm 3\%$. Поворотная на 360° реакционная опора повышает удобство, а длительный ресурс с автоотключением щёток и двойная изоляция гарантируют безопасность для профессионального использования.



Модель: T08-SE1

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Частота вращения, об/мин	Масса, кг
	мин.	макс.		Диаметр, мм (D)	Длина, мм (L)		
T04-SE1	80	450	3/4"	76	395	21	5,4
T08-SE1	100	850	3/4"	76	395	12	5,4
T12-SE1	200	1200	1"	76	400	9	5,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия EVOLUTION

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "УГЛОВОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ

расшифровка кодировки

T X - AE

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
A — углового типа (Angular)
E — серия Evolution (Evolution)

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$, воспроизводимость с точностью $\pm 3\%$. Оснащены предохранительной муфтой, не допускающей перегрузку механизмов мультипликатора.

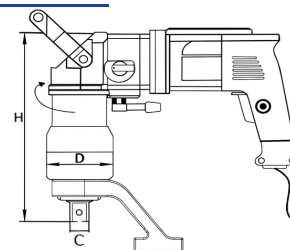


Модель: T60-AE

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



Цифровая система контроля крутящего момента с ЖК-дисплеем обеспечивает точность $\pm 5\%$ и воспроизводимость $\pm 3\%$ при питании 220 В с автоотключением по заданному значению. Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением и угловое исполнение с поворотом головки/опоры на 360° позволяют работать в тесных местах, а предохранительная муфта предотвращает перегрузки. Эргономика и двойная изоляция гарантируют безопасность.



Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Частота вращения, об/мин	Масса, кг
	мин.	макс.		D	H		
T08-AE	100	800	3/4"	88	248	20	8,7
T12-AE	200	1200	1"	88	253	18	8,8
T26-AE	400	2600	1"	88	274	9	9,4
T38-AE	500	3800	1-1/2"	96	294	5	11,0
T60-AE	1000	6000	1-1/2"	114	329	3,5	13,5
T80-AE	1400	8000	1-1/2"	126	370	2,5	16,7
T100-AE	1800	10 000	1-1/2"	143	390	1,6	20,4
T120-AE	2000	12 000	1-1/2"	143	390	1,3	20,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия **EVOLUTION**

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

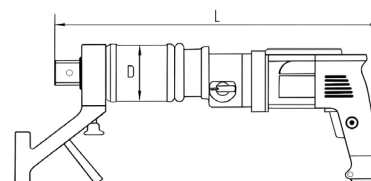
T_X-SE

- T** — мультипликатор
- X** — крутящий момент, Нм
- S** — прямого типа (Straight)
- E** — серия Evolution (Evolution)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.



Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает оптимальное соотношение «крутящий момент» / вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Инструмент оснащен однопиковым контроллером и ЖК-дисплеем для точного контроля момента, а поворотная на 360° рукоятка повышает удобство.



Модель: T-26SE

Модель	Крутящий момент, Нм,		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Масса, кг	Частота вращения, об/мин
	мин	макс		D	L		
T08-SE	100	800	3/4"	88	429	7,5	20
T12-SE	200	1200	1"	88	434	7,6	18
T26-SE	400	2600	1"	88	455	8,2	7
T38-SE	500	3800	1-1/2"	96	475	9,8	5
T60-SE	1000	6000	1-1/2"	114	510	12,3	3,5
T80-SE	1200	8000	1-1/2"	126	550	15,5	2,5
T100-SE	1800	10 000	1-1/2"	143	570	19,2	1,6
T120-SE	2000	12 000	1-1/2"	143	570	19,2	1,3

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

серия EVOLUTION

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "ПРЯМОГО" ТИПА, ОДНОСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

T X - SP1

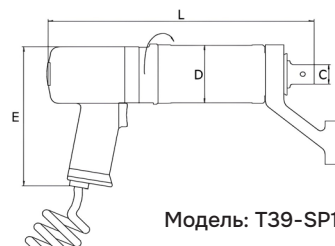
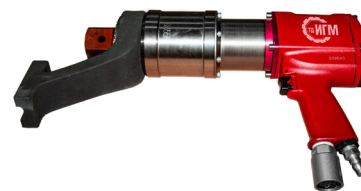
T — мультипликатор

X — крутящий момент, Нм

S — прямого типа (Straight)

P1 — пневматический (Pneumatic)

Лёгкие и компактные, подходят для длительной работы с резьбовыми соединениями, а надёжный редуктор обеспечивает эффективность. Все устройства оснащены опорой, поворачивающейся на 360°, и работают с уровнем шума не выше 90 дБ, что делает их удобными для продолжительного использования.



Модель: T39-SP1

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Длина L, мм	Ширина E, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T06-SP1	75-650	3/4"	76	300	186	23	4,9
T10-SP1	120-1060	1"	76	300	186	13	5,0
T15-SP1	170-1500	1"	76	300	186	10	5,0
T21-SP1	320-2100	1"	88	310	255	14	7,5
T28-SP1	430-2800	1"	88	310	255	10,5	7,5
T39-SP1	610-3900	1-1/2"	96	350	255	7,5	9,8
T58-SP1	950-5800	1-1/2"	114	400	255	5	12,5
T100-SP1	1650-10000	1-1/2"	143	445	255	3	19,2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия EVOLUTION

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА ДВУХСКОРОСТНЫЕ МАЛОШУМНЫЕ, "ПРЯМОГО" ТИПА, РУКОЯТКА ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

T X - SPQ

T — мультипликатор

X — крутящий момент, Нм

S — прямого типа (Straight)

P — пневматический (Pneumatic)

Q — малошумный (Quiet)

Грузоподъемность — 5-15 тонн

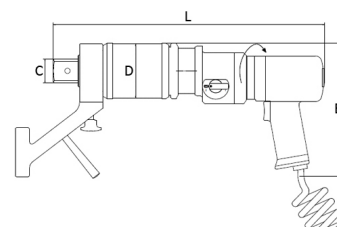
Давление — 70 МПа

Тип возврата — пружинный возврат

Мультипликаторы с двухскоростным планетарным редуктором позволяют выбирать между высокой и низкой скоростью работы, что обеспечивает гибкость при выполнении различных задач. В моделях используется рукоятка из высокопрочного пластика, а уровень шума не превышает 80 дБ, что делает их удобными для длительной эксплуатации. Благодаря мощному реверсивному пневмодвигателю и возможности поворота рукоятки на 360° инструмент эффективно справляется даже с проблемными резьбовыми соединениями.



Модель: T29-SPQ



МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Длина L, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T14-SPQ	210-1400	1"	88	370	22	6,7
T29-SPQ	520-2900	1"	88	390	9	7,3
T40-SPQ	720-4000	1-1/2"	96	410	7	9,2
T62-SPQ	1030-6200	1-1/2"	114	445	5	11,4
T120-SPQ	2170-12000	1-1/2"	143	496	2	18,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия **EVOLUTION**

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА ДВУХСКОРОСТНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ, "ПРЯМОГО ТИПА", РУКОЯТКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА

расшифровка кодировки

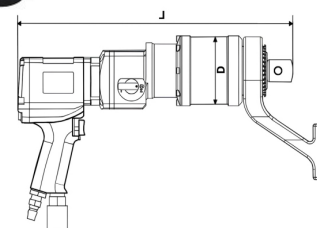
T X - SP

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
P — пневматический (Pneumatic)

Двухскоростной планетарный редуктор с переключением скорости обеспечивает эффективность применения в диапазонах малых и больших значений крутящего момента с точностью до $\pm 5\%$;



Модель: T29-SP



Предназначены для затяжки и откручивания резьбовых соединений с точным контролем момента, особенно в условиях, где использование электропривода недопустимо, а ручной привод нерационален. Они оснащены двухскоростным планетарным редуктором с точностью контроля крутящего момента до $\pm 5\%$ и позволяют регулировать его через настройку давления в блоке подачи воздуха. Высокопрочная алюминиевая опора поворачивается на 360° , а в стандартную комплектацию входят блок подготовки воздуха, 4-метровый шланг и защитная рама для манометра.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Вес, кг (без опоры)	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин.	макс.		D	L		
T13-SP	210	1300	1"	88	365	7,5	24,0
T29-SP	520	2900	1"	88	385	8,0	11,0
T40-SP	720	4000	1-1/2"	96	405	10,0	8,0
T60-SP	1030	6000	1-1/2"	114	440	12,0	6,0
T120-SP	2170	12000	1-1/2"	143	490	19,0	3,0

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия **EVOLUTION**

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА ДВУХСКОРОСТНЫЕ МАЛОШУМНЫЕ, "УГЛОВОГО ТИПА", РУКОЯТКА ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

T X - APQ

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
A — углового типа (Angular)
P — пневматический (Pneumatic)
Q — малошумный (Quiet)

Комплект поставки: блок подготовки воздуха с пневморукавом и БРС для присоединения к инструменту, стандартная опора с рукояткой, стальной кейс с ложементом для изделия, калибровочный сертификат от производителя, руководство по эксплуатации совмещенное с паспортом.

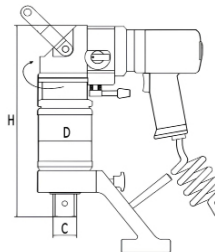


Модель: T29-APQ

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



Разработаны для работы в труднодоступных местах, обеспечивая высокую мощность и КПД до 90% и выше. Благодаря двухскоростному планетарному редуктору с ручным переключением и предохранительной муфте, они позволяют гибко изменять скорость и крутящий момент, а также защищают механизм от перегрузок. Модели оснащены малошумным двигателем, рукояткой из высокопрочного пластика и обеспечивают точное значение крутящего момента с воспроизводимостью $\pm 3\%$, что делает их удобными и надёжными для профессионального применения.



Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T14-APQ	210-1400	1"	88	253	22	7,9
T29-APQ	410-2900	1"	88	274	18	7,9
T40-APQ	560-4000	1-1/2"	96	294	7	10,4
T62-APQ	870-6200	1-1/2"	114	329	5	12,3
T120-APQ	1880-12000	1-1/2"	143	390	2	19,6

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия EVOLUTION

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА ДВУХСКОРОСТНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ, "УГЛОВОГО ТИПА", РУКОЯТКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПЛАСТИКА

расшифровка кодировки

T X - AP

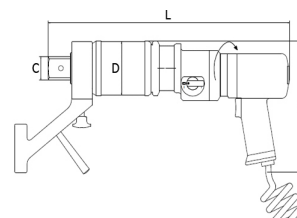
- T — мультипликатор
- X — крутящий момент, Нм
- A — углового типа (Angular)
- P — пневматический (Pneumatic)

Макс. уровень громкости — 92 Дб

Комплект поставки: блок подготовки воздуха с пневморукавом и АБРС для присоединения к инструменту, стандартная опора с рукояткой, стальной кейс с ложементом для изделия, калибровочный сертификат от производителя, руководство по эксплуатации совмещенное с паспортом.



Максимальный уровень громкости устройства составляет 92 дБ, а угловое исполнение позволяет использовать его в ограниченных и труднодоступных местах. Двухскоростной планетарный редуктор с ручным переключением даёт возможность выбирать между высокой и низкой скоростью вращения, а предохранительная муфта защищает механизм от перегрузок. Модели имеют рукоятку из алюминиевого сплава.



Модель: T29-AP

Модель	Крутящий момент, Нм, вращение по час. стрелке / против	Выходной квадрат, дюйм	Диаметр, D, мм	Высота, H, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг
T13-AP	210-1300	1"	88	253	24	8,9
T29-AP	520-2900	1"	88	274	11	9,4
T40-AP	720-4000	1-1/2"	96	294	8	11,5
T60-AP	1030-6000	1-1/2"	114	329	6	13,4
T120-AP	2170-12000	1-1/2"	143	390	3	20,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

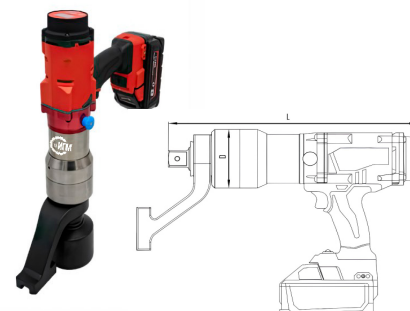
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
АККУМУЛЯТОРНЫЕ**
**серия
EVOLUTION**
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
ЦИФРОВЫЕ, ОДНОСКОРОСТНЫЕ**

расшифровка кодировки

T_X-SEBE

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
E — электропривод (Electric)
B — аккумулятор (Battery)
E — серия Evolution (Evolution)

Контролируемое значение крутящего момента с точностью $\pm 5\%$.
 Применяется бесщеточный двигатель 18 В, который не требует технического обслуживания, компактный и удобный в переноске;



Модель: T26-SEBE

Предназначены для точной затяжки/откручивания резьбового крепежа с контролем момента и точностью $\pm 5\%$. Они оснащены программируемым моментом с автоотключением, бесщеточным 18 В двигателем без обслуживания и интеллектуальными рекомендациями по DIN-стандартам на ЖК-дисплее. Вращающаяся рукоятка с блокировкой, компенсация момента и автореверс после затяжки обеспечивают безопасность, удобство и простоту извлечения.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм		Макс. скорость вращения, об/мин	Вес, кгс (без опоры)
	мин.	макс.		D	L		
T08-SEBE	200	800	3/4"	76	320	19	5,3
T12-SEBE	300	1200	1"	76	325	13	5,4
T26-SEBE	400	2600	1"	88	350	6	7,1
T38-SEBE	500	3800	1-1/2"	96	370	4	8,7
T45-SEBE	600	4500	1-1/2"	102	393	3,8	9,8
T65-SEBE	800	6500	1-1/2"	114	405	2	13,2
T85-SEBE	2000	8500	1-1/2"	126	430	1,5	14,5
ЗУ-SEBE	Зарядное устройство						
CA-SEBE	Сменный аккумулятор						

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С
ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**
**серия
MARKET**
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
"ПРЯМОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ**

расшифровка кодировки

T_X-SEM

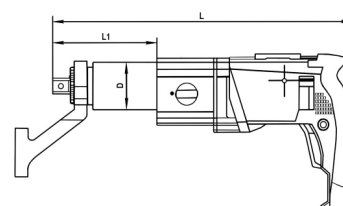
T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
E — электропривод (Electric)
M — серия Market (Market)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент» / вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей.
 Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.



Модель: T20-SEM

Инструмент предназначен для затяжки и откручивания резьбового крепежа с точным контролируемым крутящим моментом. Оснащён цифровой системой управления с LED-дисплеем, реверсом и двухскоростным планетарным редуктором. Возможность поворота рукоятки относительно корпуса на 360°. Работает от сети 220–240 В, уровень шума не более 110 дБ. Поставляется в ударопрочном кейсе с реакционной опорой Z-типа



МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я ступень / 2-я ступень	Габариты, ДхЛхМ, мм	Вес, кгс (без опоры)
	1 ступень	2 ступень				
T08-SEM	500-800	100-495	3/4"	14/32	78x426x174	5
T16-SEM	800-1600	200-790	1"	5/14,5	78x452x200	7,7
T20-SEM	900-2000	200-890	1"	4,8/14,1	78x452x200	7,7
T28-SEM	1200-2800	400-1180	1"	2,3/6,4	88x485x233	10.3
T40-SEM	1900-4200	700-1875	1-1/2"	1,6/4,2	99x508x256	12.3
T60-SEM	2500-6000	1000-2475	1-1/2"	0,9/2,8	113x526x274	15.6
T80-SEM	2500-8000	1200-2450	1-1/2"	0,86/2,2	120x536x284	16.8
T100-SEM	3500-10000	2000-3450	1-1/2"	0,6/1,5	128x569x317	21.8
T120-SEM	4000-12000	2000-3950	1-1/2"	0,6/1,5	128x583x331	21.8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия MARKET

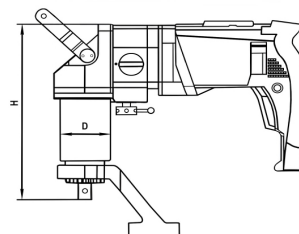
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "УГЛОВОГО" ТИПА, ЦИФРОВЫЕ, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

расшифровка кодировки

Т X - АЕМ

Т — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
А — углового типа (Angular)
Е — электропривод (Electric)
М — серия Market (Market)

Двухскоростной планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент» / вес, что выгодно отличает данные модели от продукции других производителей. Поставляются в кейсе из ударопрочного пластика, в комплекте стандартная реакционная опора Z типа.



Модель: T28-AEM

Инструмент предназначен для затяжки и откручивания резьбовых соединений с точным контролем крутящего момента. Он автоматически отключается при достижении заданного значения, а угловое исполнение и поворотная рукоятка обеспечивают работу в труднодоступных местах. Модель оснащена LED-дисплеем, двухскоростным редуктором, отличается эргономичностью, низким уровнем шума и высокой надёжностью. Поставляется в кейсе с реакционной опорой Z-типа.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Скорость вращения, об/мин, 1-я ступень / 2-я ступень	Габариты, ДхЛхМ, мм	Вес, кгс (без опоры)
	1 ступень	2 ступень				
T08-AEM	500-800	100-495	3/4"	14/32	78x269	6,6
T16-AEM	800-1600	200-790	1"	5/14,5	78x202	8,1
T28-AEM	1200-2800	400-1180	1"	2,3/6,4	88x328	9,8
T40-AEM	1900-4200	700-1875	1-1/2"	1,6/4,2	99x351	11,4
T60-AEM	2500-6000	1000-2475	1-1/2"	0,9/2,8	113x369	16,5
T80-AEM	2500-8000	1200-2450	1-1/2"	0,86/2,2	120x379	18,4
T100-AEM	3500-10 000	2000-3450	1-1/2"	0,6/1,5	128x412	20,0
T120-AEM	4000-12 000	2000-3950	1-1/2"	0,6/1,5	128x426	20,1

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С
ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**
**серия
MARKET**
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
"ПРЯМОГО" ТИПА, ОДНОСКОРОСТНЫЕ**

расшифровка кодировки

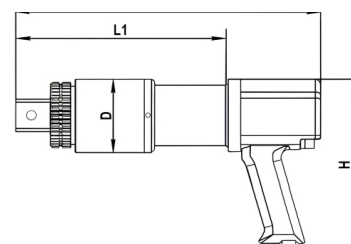
T_X - SP1M

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
P — пневматический (Pneumatic)
1 — односкоростной (1)
M — серия Market (Market)

Особенно эффективны в условиях, где применение электропривода недопустимо, а использование инструмента с ручным приводом нерационально.



Модель: T30-SP1M



Предназначены для затяжки/откручивания элементов резьбового крепежа с точным, контролируемым крутящим моментом. Задание и регулирование значения крутящего момента выполняется выбором давления сжатого воздуха посредством регулятора давления и показаний манометра на блоке подготовки воздуха и определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «крутящий момент-давление».

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Вес, кг (без опоры)	Макс. скорость вращения, об/мин
	мин.	макс.		D	M	L	K		
T09-SP1M	290	950	3/4"	74	172	302	195	5,4	20,5
T16-SP1M	480	1640	1"	78	214	344	195	6,9	11,5
T20-SP1M	490	2050	1"	78	214	344	195	6,9	9,0
T30-SP1M	810	3100	1"	88	254	384	195	9,7	5,5
T40-SP1M	1190	4300	1-1/2"	88	254	384	195	9,7	3,8
T60-SP1M	1100	6200	1-1/2"	113	283	413	195	15,1	2,7
T80-SP1M	1600	8000	1-1/2"	120	292	422	195	16,8	1,9
T100-SP1M	3700	10600	1-1/2"	128	336	466	195	21,6	1,4
T130-SP1M	3900	13500	1-1/2"	128	336	466	195	21,6	1,1

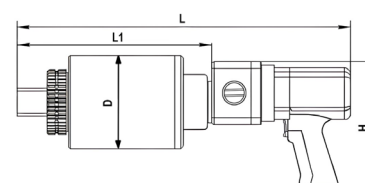
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**серия
MARKET**
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
"ПРЯМОГО" ТИПА, ДВУХСКОРОСТНЫЕ**

расшифровка кодировки

T_X - SPM

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
P — пневматический (Pneumatic)
M — серия Market (Market)



Модель: T15-SPM



Предназначены для затяжки и откручивания резьбового крепежа с точным контролем крутящего момента, особенно где электропривод недопустим. Задание и регулирование момента выполняются выбором давления сжатого воздуха через регулятор, манометр блока подготовки и калибровочный график «крутящий момент - давление». Планетарный редуктор обеспечивает высокий момент на вес, низкий шум, возможен поворот рукоятки на 360°. Поставляются в кейсе с опорой Z-типа и блоком воздуха.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Вес, кг (без опоры)	Скорость вращения, об/мин	
	мин.	макс.		D	M	L	K		1 скорость	2 скорость
T09-SPM	142	939	3/4"	75	324	131	172	4,9	10	28
T15-SPM	200	1550	1"	77	358	165	172	5,9	7,4	20
T20-SPM	240	2000	1"	77	358	165	172	5,9	4,3	12
T30-SPM	500	3100	1"	81	393	200	172	7,5	2	6
T40-SPM	600	4300	1-1/2"	88	411	218	172	8,9	1,5	4,1
T60-SPM	740	6200	1-1/2"	113	439	246	172	14,2	1,1	2,8
T80-SPM	940	8300	1-1/2"	120	451	258	172	16	0,7	1,2
T100-SPM	1600	10100	1-1/2"	128	463	270	172	18,8	0,6	1,4
T120-SPM	1600	12200	1-1/2"	128	463	270	172	18,8	0,56	1,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
MARKET

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА "УГЛОВОГО" ТИПА, ДВУХСКОРОСТНЫЕ

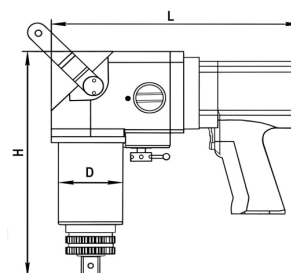
расшифровка кодировки

T X - APM

- T** — мультипликатор
- X** — крутящий момент, Нм
- A** — углового типа (Angular)
- P** — пневматический (Pneumatic)
- M** — серия Market (Market)



Модель: T09-APM



Инструмент предназначен для затяжки и откручивания резьбовых соединений с точным контролем крутящего момента. Значение момента задаётся выбором давления сжатого воздуха через регулятор и манометр на блоке подготовки воздуха по индивидуальному калибровочному графику. Благодаря планетарному редуктору, малому весу, низкому уровню шума и возможности поворота рукоятки на 360°, углового типу он удобен для работы. В комплекте поставляются кейс, реакционная опора Z-типа и блок подготовки воздуха с пневмуравом.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм			Вес, кг (без опоры)	Скорость вращения, об/мин	
	мин.	макс.		D	M	L		1 скорость	2 скорость
T09-APM	139	910	3/4"	65	227	254	6,1	10	28
T15-APM	210	1500	1"	77	261	254	7,1	7,4	20
T20-APM	240	2000	1"	77	261	254	7,1	4,3	12
T30-APM	284	3000	1"	81	296	254	8,7	2	6
T40-APM	560	4190	1-1/2"	88	314	254	10,1	1,5	4,1
T60-APM	630	6093	1-1/2"	113	342	254	15,4	1,1	2,8
T80-APM	1100	8100	1-1/2"	120	354	254	17,2	0,7	1,2
T100-APM	1600	10800	1-1/2"	128	366	254	20	0,6	1,4
T120-APM	1600	12000	1-1/2"	128	366	254	20	0,56	1,4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
АККУМУЛЯТОРНЫЕ**
**серия
MARKET**
**МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
ЦИФРОВЫЕ, ОДНОСКОРОСТНЫЕ**

расшифровка кодировки

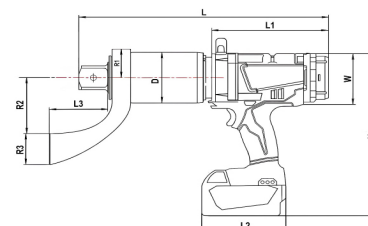
T X - SEBM

T — мультипликатор
X — крутящий момент, Нм
S — прямого типа (Straight)
E — электропривод (Electric)
B — аккумулятор (Battery)
M — серия Market (Market)

Цифровая система управления и контроля величины крутящего момента, светодиодный, LED, дисплей. Возможность установки реакционной опоры относительно корпуса по окружности на 360 град с фиксацией.



Модель: T20-SEBM



Портативный надёжный инструмент с низким шумом подходит для профессионального монтажа и ремонта. Он обеспечивает точный контроль момента $\pm 5\%$ с автоотключением и реверсом, а планетарный редуктор даёт высокую мощность при малом весе. Аккумулятор 18 В позволяет обработать до 300 болтов, LED-дисплей упрощает настройку, в комплекте идет кейс, два аккумулятора, зарядка и опора L-типа.

Модель	Крутящий момент, Нм		Выходной квадрат, дюйм	Макс. скорость вращения, об/мин	Габариты, мм						Вес, кгс (без опоры)
	мин.	макс.			D	L ²	L ¹	H ¹	L ⁴	W	
T05-SEBM	100	500	3/4"	27,5	63	163	280	260	110	80	4,6
T10-SEBM	100	1000	3/4"	17	65	163	287	260	110	80	4,8
T16-SEBM	200	1600	1"	7	69	163	327	260	110	80	5,8
T20-SEBM	200	2050	1"	5,6	69	163	327	260	110	80	5,8
T30-SEBM	500	3100	1"	3	82	163	340	260	110	80	7,4
T40-SEBM	700	4300	1-1/2"	2,4	88	163	355	260	110	80	8,3

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

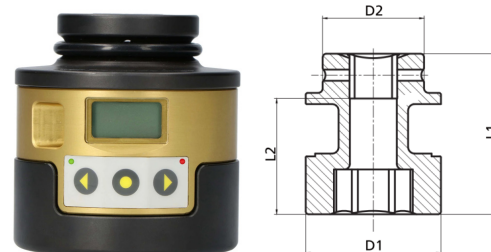
ТАРИРОВОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

расшифровка кодировки

ГТИ - X

ГТИ — серия
X — размер под ключ, мм

Представляют из себя ударные головки, оборудованные экраном и датчиком. Головки для измерения крутящего момента серии ГТИ способны измерять крутящий момент, приложенный к болту во время цикла затяжки. Сопоставимый по размеру со стандартной головкой, он является идеальным инструментом для проверки болтовых соединений различных динамометрических инструментов.



Модель	Диаметр резьбы	Размер под ключ, мм	Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Крутящий момент, Нм
				L1	L2	D1	D2	
ГТИ-36А	M24	36	3/4"	86	62	72	50	150-1500
ГТИ-36	M24	36	1"	86	62	72	54	150-1500
ГТИ-41	M27	41	1"	89	65	72	54	150-1500

Модель	Диаметр резьбы	Размер под ключ, мм	Выходной квадрат, дюйм	Габариты, мм				Крутящий момент, Нм
				L1	L2	D1	D2	
ГТИ-46	M30	46	1"	89	65	72	54	150-1500
ГТИ-50	M33	50	1"	90	66	85	54	460-4600
ГТИ-55	M36	55	1"	95	71	85	54	460-4600
ГТИ-60	M39	60	1"	95	71	85	54	460-4600
ГТИ-65	M42	65	1"	110	73	99	54	460-4600
ГТИ-65A	M42	65	1 1/2"	110	73	99	80	660-6600
ГТИ-70	M45	70	1 1/2"	112	75	109	80	660-6600
ГТИ-75	M48	75	1 1/2"	114	77	109	80	830-8300
ГТИ-80	M52	80	1 1/2"	121	84	123	80	1100-11000
ГТИ-85	M56	85	1 1/2"	121	84	123	80	1100-11000
ГТИ-90	M60	90	1 1/2"	121	84	123	80	1600-16000
ГТИ-95	M64	95	1 1/2"	125	80	140	80	1600-16000
ГТИ-100	M68	100	2 1/2"	125	80	140	140	1600-16000

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

ГР - X

ГР — гайкорез
X — размеры «под ключ», мм

Режущая головка изготовлена из высокопрочной стали, в комплекте один нож; твердость режущей кромки ножа по методу Роквелла, HRC55.



Модели: ГР-5060, ГР-4150, ГР-2432

Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом. Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки.

Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом (наклонно) к рабочей поверхности режущей головки, что дает возможность работать с гайками на плоской поверхности. Конструкция режущей головки предотвращает «разлет» частей разрезаемых гаек.

Артикул	Усилие	Разрезаемые гайки:		Рекомендуемый насос	Масса, кг
		размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм		
ГР-1319	5	13-19	M6-M12	НРГ-7004	1,6
ГР-1924	10	19-24	M12-M16	НРГ-7004	2,4
ГР-2432	15	24-32	M16-M22	НРГ-7004	4,1
ГР-3241	20	32-41	M22-M27	НРГ-7004	5,6
ГР-4150	35	41-50	M27-M33	НРГ-7004	10
ГР-5060	50	50-60	M33-M39	НРГ-7004	14
ГР-6075	90	60-75	M39-M48	НРГ-7010	36

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

ГР - X A
ГР — гайкорез

X — размеры «под ключ», мм

A — автономный

Поставляется в пластиковом кейсе.



Модуль: ГР-1436А



Предназначены для удаления повреждённых и заржавевших гаек без повреждения болта или шпильки. Специальная конструкция головки предотвращает «разлёт» частей гайки. Автономность обеспечивает встроенный ручной насос, а возврат ножа в исходное положение происходит за счёт пружины после сброса давления. Поставляется в пластиковом кейсе.

Артикул	Усилие	Разрезаемые гайки:		Масса, кг
		размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм	
ГР-1436А	14	14-36	M8-M24	7
ГР-3241А	20	32-41	M22-M27	6,8

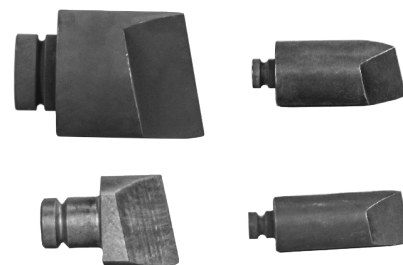
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

НОЖИ К ГАЙКОРЕЗАМ

расшифровка кодировки

Н - ГР - X
Н — ножи

ГР — для гайкорезов

X — размеры «под ключ», мм


Модели: Н-ГР5060, Н-ГР3241, Н-ГР2432, Н-ГР1319



Ножи изготовлены из высококачественного материала с повышенной износостойкостью. Острые кромки легко справляются с задачей, а мгновенная остановка исключает риск повреждения резьбового соединения. Инструмент допускает повторную заточку, что продлевает срок его службы.

Артикул	Разрезаемые гайки:	
	размер «под ключ», мм	размер резьбы, мм
Н-ГР-1319	13-19	M6-M12
Н-ГР-1924	19-24	M12-M16
Н-ГР-2432	24-32	M16-M22
Н-ГР-3241	32-41	M22-M27
Н-ГР-4150	41-50	M27-M33
Н-ГР-5060	50-60	M33-M39
Н-ГР-6075	60-75	M39-M48
Н-ГР-1436А	14-36	M8-M24
Н-ГР-3241А	32-41	M22-M27

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ГОЛОВКИ СМЕННЫЕ

расшифровка кодировки

ГС **X** - **Y**

Г — головки
С — сменные
X — размер гайки под ключ
Y — входной квадрат

Предназначены для комплектации гидравлических и пневматических гайковертов, мультипликаторов, динамометрических ключей.



Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС22-3/4	3/4"	22	14
ГС24-3/4	3/4"	24	16
ГС27-3/4	3/4"	27	18
ГС30-3/4	3/4"	30	20
ГС32-3/4	3/4"	32	22
ГС36-3/4	3/4"	36	24
ГС41-3/4	3/4"	41	27
ГС46-3/4	3/4"	46	30
ГС50-3/4	3/4"	50	33
ГС55-3/4	3/4"	55	36

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС32-1.5	1-1/2"	32	22
ГС36-1.5	1-1/2"	36	24
ГС41-1.5	1-1/2"	41	27
ГС46-1.5	1-1/2"	46	30
ГС50-1.5	1-1/2"	50	33
ГС55-1.5	1-1/2"	55	36
ГС60-1.5	1-1/2"	60	39
ГС65-1.5	1-1/2"	65	42
ГС70-1.5	1-1/2"	70	45
ГС75-1.5	1-1/2"	75	48
ГС80-1.5	1-1/2"	80	52
ГС85-1.5	1-1/2"	85	56
ГС90-1.5	1-1/2"	90	60
ГС95-1.5	1-1/2"	95	64
ГС100-1.5	1-1/2"	100	68
ГС105-1.5	1-1/2"	105	72
ГС110-1.5	1-1/2"	110	76
ГС115-1.5	1-1/2"	115	80
ГС120-1.5	1-1/2"	120	85
ГС125-1.5	1-1/2"	125	85
ГС130-1.5	1-1/2"	130	90
ГС135-1.5	1-1/2"	135	95
ГС140-1.5	1-1/2"	140	95
ГС145-1.5	1-1/2"	145	100
ГС150-1.5	1-1/2"	150	105

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС22-1	1"	22	14
ГС24-1	1"	24	16
ГС27-1	1"	27	18
ГС30-1	1"	30	20
ГС32-1	1"	32	22
ГС36-1	1"	36	24
ГС41-1	1"	41	27
ГС46-1	1"	46	30
ГС50-1	1"	50	33
ГС55-1	1"	55	36
ГС60-1	1"	60	39
ГС65-1	1"	65	42
ГС70-1	1"	70	45
ГС75-1	1"	75	48
ГС80-1	1"	80	52
ГС85-1	1"	85	56
ГС90-1	1"	90	60
ГС95-1	1"	95	64

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС65-2	2"	65	42
ГС70-2	2"	70	45
ГС75-2	2"	75	48
ГС80-2	2"	80	52
ГС85-2	2"	85	56
ГС90-2	2"	90	60
ГС95-2	2"	95	64
ГС100-2	2"	100	68
ГС105-2	2"	105	72
ГС110-2	2"	110	76
ГС115-2	2"	115	80

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС55-2.5	2-1/2"	55	36
ГС60-2.5	2-1/2"	60	39
ГС65-2.5	2-1/2"	65	42
ГС70-2.5	2-1/2"	70	45
ГС75-2.5	2-1/2"	75	48
ГС80-2.5	2-1/2"	80	52
ГС85-2.5	2-1/2"	85	56
ГС90-2.5	2-1/2"	90	60
ГС95-2.5	2-1/2"	95	64
ГС100-2.5	2-1/2"	100	68
ГС105-2.5	2-1/2"	105	72
ГС110-2.5	2-1/2"	110	76
ГС115-2.5	2-1/2"	115	80
ГС120-2.5	2-1/2"	120	85
ГС125-2.5	2-1/2"	125	85
ГС130-2.5	2-1/2"	130	90
ГС135-2.5	2-1/2"	135	95
ГС140-2.5	2-1/2"	140	95
ГС145-2.5	2-1/2"	145	100
ГС150-2.5	2-1/2"	150	105
ГС155-2.5	2-1/2"	155	110
ГС160-2.5	2-1/2"	160	110
ГС165-2.5	2-1/2"	165	115
ГС170-2.5	2-1/2"	170	120
ГС175-2.5	2-1/2"	175	120
ГС180-2.5	2-1/2"	180	125

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС60-3	3"	60	39
ГС65-3	3"	65	42
ГС70-3	3"	70	45
ГС75-3	3"	75	48
ГС80-3	3"	80	52
ГС85-3	3"	85	56
ГС90-3	3"	90	60
ГС95-3	3"	95	64
ГС100-3	3"	100	68
ГС105-3	3"	105	72
ГС110-3	3"	110	76
ГС115-3	3"	115	80
ГС120-3	3"	120	85
ГС125-3	3"	125	85
ГС130-3	3"	130	90
ГС135-3	3"	135	95
ГС140-3	3"	140	95
ГС145-3	3"	145	100
ГС150-3	3"	150	105
ГС155-3	3"	155	110
ГС160-3	3"	160	110
ГС165-3	3"	165	115
ГС170-3	3"	170	120
ГС175-3	3"	175	120
ГС180-3	3"	180	125

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС60-3,5	3-1/2"	60	39
ГС65-3,5	3-1/2"	65	42
ГС70-3,5	3-1/2"	70	45
ГС75-3,5	3-1/2"	75	48
ГС80-3,5	3-1/2"	80	52
ГС85-3,5	3-1/2"	85	56
ГС90-3,5	3-1/2"	90	60
ГС95-3,5	3-1/2"	95	64
ГС100-3,5	3-1/2"	100	68
ГС105-3,5	3-1/2"	105	72
ГС110-3,5	3-1/2"	110	76
ГС115-3,5	3-1/2"	115	80
ГС120-3,5	3-1/2"	120	85
ГС125-3,5	3-1/2"	125	85
ГС130-3,5	3-1/2"	130	90
ГС135-3,5	3-1/2"	135	95
ГС140-3,5	3-1/2"	140	95
ГС145-3,5	3-1/2"	145	100
ГС150-3,5	3-1/2"	150	105
ГС155-3,5	3-1/2"	155	110
ГС160-3,5	3-1/2"	160	110
ГС165-3,5	3-1/2"	165	115
ГС170-3,5	3-1/2"	170	120
ГС175-3,5	3-1/2"	175	120

Модель	Входной квадрат, дюйм	Размер гайки под ключ, мм	Диаметр резьбы, мм
ГС60-4	4"	60	39
ГС65-4	4"	65	42
ГС70-4	4"	70	45
ГС75-4	4"	75	48
ГС80-4	4"	80	52
ГС85-4	4"	85	56
ГС90-4	4"	90	60
ГС95-4	4"	95	64
ГС100-4	4"	100	68
ГС105-4	4"	105	72
ГС110-4	4"	110	76
ГС115-4	4"	115	80
ГС120-4	4"	120	85
ГС125-4	4"	125	85
ГС130-4	4"	130	90
ГС135-4	4"	135	95
ГС140-4	4"	140	95
ГС145-4	4"	145	100
ГС150-4	4"	150	105
ГС155-4	4"	155	110
ГС160-4	4"	160	110
ГС165-4	4"	165	115
ГС170-4	4"	170	120
ГС175-4	4"	175	120

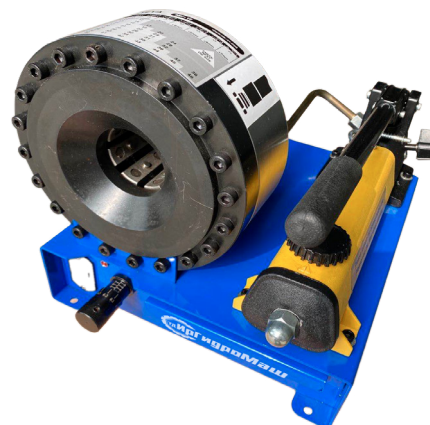
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ОБЖИМНЫЕ ПРЕССЫ, СЕРИЯ МК ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

МК-16



Ручной станок для обжима РВД МК-16 - компактное и надежное устройство весом всего 30 кг с усилием обжима 100 тс, обеспечивающим высокое качество обработки рукавов высокого давления. Он разработан для технического обслуживания и ремонта на месте эксплуатации в полевых условиях или мастерских без доступа к электроэнергии. Простота использования и обслуживания делает его идеальным для мобильной работы.



Модель: МК-16

Внутренний диаметр обжима:	4-25 мм (1/8-1")
Максимальное усилие обжима:	100 тс
Максимальное открытие:	18 мм
Открытие без кулачков:	58 мм
Длина колодки матрицы:	60 мм
Тип привода:	ручной
Рабочее давление:	40 МПа
Количество кулачков:	8 комплектов
Размеры кулачков:	10 12 14 16 19 23 27 31
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	420x360x345 мм
Емкость бака:	1 л
Масса:	30 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-30



Ручной станок МК-30 для обжима РВД - надежный и мобильный инструмент массой 55 кг с диапазоном обжима 4-25 мм, предназначенный для работы с рукавами высокого давления. Он создан для ремонта и обслуживания прямо на объекте в полевых условиях или мастерских без электричества. Благодаря простоте эксплуатации и ухода, станок отлично подходит профессионалам, ориентированным на эффективность и надежность результатов.



Модель: МК-30

Внутренний диаметр обжима:	4-25 мм (1/8-1")
Максимальное усилие обжима:	100 тс
Максимальное открытие:	18 мм
Открытие без кулачков:	58 мм
Длина колодки матрицы:	60 мм

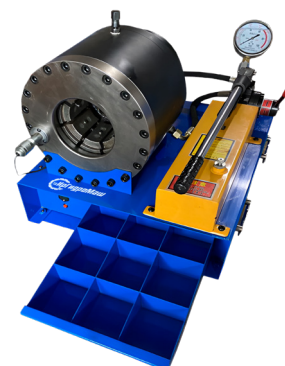
Тип привода:	ручной
Рабочее давление:	40 МПа
Количество кулачков:	8 комплектов
Размеры кулачков:	10 12 14 16 19 23 27 31
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	450x490x370 мм
Емкость бака:	5 л
Масса:	55 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-60



Ручной станок для обжатия РВД МК-60 - надежное устройство с усилием 360 тс и диапазоном обжима 6–51 мм, обеспечивающее высокую точность и долговечность рукавов высокого давления. Он предназначен для ремонта и установки гидравлических систем, авторемонтных мастерских и серийного производства с умеренными объемами. Компактный пресс отличается простотой использования, надежностью и универсальностью в сложных задачах.



Модель: МК-60

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	360 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Режим работы:	ручной
Рабочее давление:	45 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	25 дБ
Габаритные размеры:	640x630x570 мм
Емкость бака:	10 л
Масса:	170 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-60А



Станок обжатия РВД МК-60А, особенностью данного станка является его автономность благодаря источнику питания - аккумулятору. Это позволяет использовать его в условиях, где нет доступа к электричеству, делая его идеальным выбором для работы в полевых условиях. Он предназначен для компаний по ремонту и установке гидравлических систем, авторемонтных мастерских и серийного производства с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД.



Модель: МК-60А

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	220 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	12/24 В
Рабочее давление:	25 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	640x570x630 мм
Емкость бака:	5 л
Масса:	170 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-85



Станок обжатия РВД МК-85 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для опрессовки наконечников на рукавах высокого давления с использованием электрического гидронасоса. Особенностью данного станка является использование специальной инструментальной базы для хранения кулачков. Это позволяет быстро и удобно менять кулачки в зависимости от требуемого размера обжима, что значительно экономит время и повышает эффективность работы.



Модель: МК-85

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	360 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	710x540x1250 мм
Емкость бака:	50 л
Масса:	280 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-90

Станок обжатия РВД МК-90 - это компактное и мощное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Несмотря на свои небольшие размеры, этот станок обладает достаточным усилием для выполнения сложных задач. Он обеспечивает высокое усилие обжима, что позволяет уверенно справляться с любыми задачами. Разработан для сервисных центров гидросистем, авторемонтных мастерских и низкообъемного производства РВД.



Модель: МК-90

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	320 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт
Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	725x495x950 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	230 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-100

Станок обжатия РВД МК-100 - мощное и надежное устройство для обжима рукавов высокого давления. Его особенностью является тумба, обеспечивающая устойчивость, удобство работы и хранение обжимных кулачков. Идеальны для авторемонтных мастерских, ремонта гидросистем и малого производства РВД.



Модель: МК-100

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	320 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	113 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	3 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа

Количество кулачков:	10 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	65 дБ
Габаритные размеры:	780x570x1320 мм
Емкость бака:	50 л
Масса:	270 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-160



Станок обжатия РВД МК-160 - это мощное и надежное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления. Особенностью данного станка является настройка параметров с помощью ЖК-дисплея, что обеспечивает удобство и простоту использования. Станок обжатия РВД Высокая точность обжима гарантирует долговечность и надежность конечного продукта, что является ключевым фактором для любого производства, где требуется обжим РВД.



Модель: МК-160

Внутренний диаметр обжима:	6-51 мм (1/4-2")
Максимальное усилие обжима:	500 тс
Максимальное открытие:	60 мм
Открытие без кулачков:	156 мм
Длина колодки матрицы:	100 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	10 15 18 20 23 26 29 33 37 46 51 63
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:	710x820x1340 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	700 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-170



Станок обжатия РВД МК-170 - производительный и долговечный инструмент, предназначенный для обжима рукавов высокого давления.

Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 6 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с крупными рукавами. Подходят для компаний по ремонту и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских и низкообъемного производства РВД.



Модель: МК-170

Внутренний диаметр обжима:	6-152 мм (1/4-6")
Максимальное усилие обжима:	700 тс
Максимальное открытие:	30 мм
Открытие без кулачков:	230 мм
Длина колодки матрицы:	95 мм
Мощность двигателя:	7,5 кВт
Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	16 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	1005x690x1310 мм
Емкость бака:	150 л
Масса:	600 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-200



Станок обжатия РВД МК-200 - это мощное и стабильное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления.

Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 8 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с очень крупными рукавами.

Усилие обжима этого станка составляет 900 тс, что позволяет уверенно справляться с самыми сложными задачами.



Модель: МК-200

Внутренний диаметр обжима:	6-203 мм (1/4-8")
Максимальное усилие обжима:	900 тс
Максимальное открытие:	30 мм
Открытие без кулачков:	286 мм
Длина колодки матрицы:	95 мм
Мощность двигателя:	7,5 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	18 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 88 89 102 127 160 180 200
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	70 дБ
Габаритные размеры:	1005x690x1350 мм
Емкость бака:	150 л
Масса:	800 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-250



Станок обжатия РВД МК-250 -это эффективное и проверенное устройство, предназначенное для обжима рукавов высокого давления.

Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 2,5 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с рукавами среднего размера.



Модель: МК-250

Внутренний диаметр обжима:	6-63 мм (1/4-2,5")
Максимальное усилие обжима:	400 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	130 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Тип привода:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В
Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	11 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	60 дБ
Габаритные размеры:а	920х625х1450 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	320 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МК-350



Станок обжатия РВД МК-350 -это комбинированная гидравлическая установка, объединяющая функции обжима и окорки РВД.

Особенностью данного станка является возможность обжимать РВД диаметром до 3 дюймов, что делает его идеальным выбором для работы с рукавами большого размера.

Высокая точность обжима гарантирует долговечность и надежность конечного продукта, что является ключевым фактором для любого производства, где требуется обжим РВД.



Модель: МК-350

Внутренний диаметр обжима:	6-76 мм (1/4-3")
Максимальное усилие обжима:	480 тс
Максимальное открытие:	25 мм
Открытие без кулачков:	140 мм
Длина колодки матрицы:	90 мм
Мощность двигателя:	4 кВт
Режим работы:	электродвигатель
Напряжение:	220/380 В

Рабочее давление:	20 МПа
Количество кулачков:	12 комплектов
Размеры кулачков:	15 18 20 23 26 29 37 46 51 63 75 89
Точность обжатия:	0,1 мм
Уровень шума:	65 дБ
Габаритные размеры:	920x625x1450 мм
Емкость бака:	70 л
Масса:	350 кг

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПРЕСС-КРИМПЕР РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖАТИЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

кодировка

ПРГ - 5А

Гидравлический ручной кримпер - это удобный и компактный инструмент для обжима шлангов в автомобильных системах кондиционирования. Он опрессовывает кондиционерные и гидравлические рукава разных диаметров, обжимает алюминиевые и стальные муфты. Кримпер оснащён обжимными кулачками, подходящими для разных типоразмеров шлангов. Обжимные кулачки предотвращают пережатие трубки.



Цвет кулачка	Номер кулачка	Диаметр шланга (дюймы/мм)	Внешний диаметр обжимной муфты (мм)	Примечание
Красный	8	13/32" (10 мм)	24	Для стандартного шланга
Желтый	10	1/2" (12.7 мм)	26	Для стандартного шланга
Зеленый	12	5/8" (16 мм)	30	Для стандартного шланга
Черный	6	5/16" (8 мм)	20	Для тонкостенного шланга
Фиолетовый	6 и 8	5/16" (8 мм) и 13/32" (10 мм)	20 и 24	Двойной, для тонкостенно-го шланга
Оранжевый	10	1/2" (12.7 мм)	26	Для тонкостенного шланга
Голубой	12	5/8" (16 мм)	30	Для тонкостенного шланга

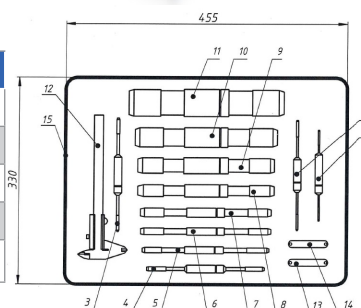
*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОБЖИМА РВД

Предельный калибр представляет собой бесшкальное средство измерения, конструкция которого включает два типоразмера. Эти размеры соответствуют наибольшему и наименьшему допустимому внутреннему диаметру обжатого фитинга (проходная и непроходная стороны). В комплекте содержатся все необходимые измерительные инструменты для опрессовочного участка. Применение предельных калибров гарантирует высокое качество обжима и позволяет выполнять контроль без привлечения персонала высокой квалификации.



Позиция	Наименование	Позиция	Наименование	Позиция	Наименование
1	Калибр 3/16"	6	Калибр 5/8"	11	Калибр 2"
2	Калибр 1/4"	7	Калибр 3/4"	12	Штангенциркуль ШЦ-I-150 0,02
3	Калибр 5/16"	8	Калибр 1"	13	Резьбомер дюймовый 4-48 витков на дюйм
4	Калибр 3/8"	9	Калибр 1-1/4"	14	Резьбомер метрический 0,5-2 мм
5	Калибр 1/2"	10	Калибр 1-1/2"	15	Ящик для инструмента



ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ для РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

QG-51A



Станок для резки рукавов высокого давления QG-51A предназначен для точной и быстрой обработки РВД. Станок оснащен диском, который обеспечивает ровный и точный рез. Особенностью станка является отсутствие пыли и дыма, а также высокая эффективность. Станок сочетает высокую производительность и надежность, идеален для производства с резкой РВД.



Модель: QG-51A

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения диска, об/мин	Напряжение	Габариты, мм (ДхШхВ)	Вес, кг
QG-51AФ	6-51 (1/4-2")	4	350x2,8	2850	220В	850x620x1200	120
QG-51AT	6-51 (1/4-2")	3	350x2,8	2850	380В	850x620x1200	120

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

QG-51



Станок для резки РВД QG-51 обеспечивает точный и качественный рез рукавов высокого давления любой длины. Он позволяет быстро изготавливать рукава нужных параметров без потерь времени и материалов. Недорогой, надежный и простой в установке и использовании, станок гарантирует безопасность.



Модель: QG-51

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения диска, об/мин	Напряжение	Габариты, мм (ДхШхВ)	Вес, кг
QG-51Ф	6-51 (1/4-2")	3	300x3,5	1450	220В	850x400x460	70
QG-51T	6-51 (1/4-2")	3	300x3,5	1450	380В	850x400x460	70

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ для РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Окорочный станок предназначен для удаления наружного слоя резины с рукавов высокого давления. Этот процесс необходим для подготовки рукава к последующей обработке, такой как установка фитинга и муфты. Окорочный станок обеспечивает равномерное и аккуратное снятие слоя резины, сохраняя при этом внутренний слой рукава неповрежденным. Это гарантирует долговечность и надежность изделия.



Модель: BJ-51Ф

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт	Оправки для зачистки	Частота вращения резцов, об/мин	Напряжение	Уровень шума, дБ	Габариты (ДхШхВ)	Вес, кг
BJ-51Ф	6-51 (1/4-2")	1,1	10 комплектов	200	220	45	630x480x1060	80
BJ-51T	6-51 (1/4-2")	1,1	10 комплектов	200	380	45	630x480x1060	80

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ОТРЕЗНОЙ И ОКОРОЧНЫЙ СТАНОК 2 В 1



Окорочно-отрезной станок - это универсальное оборудование, которое сочетает в себе функции окорочного и отрезного станков. Он предназначен для удаления наружного слоя резины и точной отрезки рукавов высокого давления. Оборудование обладает высокой производительностью и надежностью, что делает его идеальным выбором для производств, требующих обработки большого количества рукавов высокого давления.



Модель: BJ-51A

Модель	Внутренний диаметр, мм	Мощность двигателя, кВт		Диаметр отрезного диска, мм	Частота вращения, об/мин	Напряжение	Уровень шума, дБ	Габариты (ДхШхВ)	Вес, кг
		отрезной станок	окорочный станок						
BJ-51AФ	6-51 (1/4-2")	3	0,4	350x2,8 мм	1450 (диска) 190 (резцов)	220В	45	850x600x1150	145
BJ-51AT	6-51 (1/4-2")	3	0,4	350x2,8 мм	1450 (диска) 190 (резцов)	380В	45	850x600x1150	145

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТАНОК ДЛЯ ПРОЧИСТКИ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Станок для внутренней промывки РВД - вспомогательное устройство для производителей шлангов, очищающее гидравлические рукава от грязи, стружки, резины и мусора на всех этапах производства. Он отличается высокой безопасностью, простотой эксплуатации и отсутствием загрязнений. Компоненты станка для очистки шлангов являются высококачественными. Стабильность машины гарантирована, затраты на обслуживание низкие.



Модель: СПР100-1,0-3-СПР (Э/П)РФ

Модель	Мощность двигателя	Вместимость резервуара	Максимальный рабочий диапазон	Вольтаж двигателя
СПР100-1,0-3-СПР (Э/П)РФ	3кВ	200 л	100 л/мин	220В / 380В

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Стенд для статических испытаний предназначен для проверки качества и надёжности рукавов высокого давления. Производительность оборудования оптимальна для мелкосерийного производства и сервисных предприятий.

В состав стенда входят: прочная рама, насосная станция, пульт управления и испытательная камера с фиксируемой защитной крышкой и смотровыми окнами. В качестве рабочей жидкости используются вода, гидравлическое масло или эмульсия. Возможно подключение нескольких рукавов одновременно.



Модель: СГР100-1,0-3-СПР

Модель	Разрывное давление, МПа	Тестовое давление, МПа	Подача при нормальном давлении, л/мин	Управление	Привод	Количество одновременно испытываемых РВД
СГР100-1,0-3-СПР	100	25-100	1,06	ручное	пневматический	3
СГР200-1,0-3-СПР	200	25-200	1,06	ручное	пневматический	3
СГР300-1,0-3-СПР	300	25-300	1,06	ручное	пневматический	3
СГР70-2,0 СМЭ	70	0-70	2	ручное	электроприводом	5
СГР 70-2-С-ВМ-Р	70	0-70	2	ручное	пневматический	5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МАРКИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МУФТ РВД

кодировка

M100

Предназначен для нанесения маркировки на плоские и цилиндрические поверхности, в том числе, на муфты рукавов высокого давления (РВД). При помощи данного маркиратора можно наносить каталожные номера, номера партий, даты изготовления и названия, таким образом, изготовленная продукция всегда может быть идентифицирована. В комплекте со станком поставляется делительная головка в виде токарного трехкулачкового патрона, твердосплавные наконечники, ноутбук со всем сопутствующим программным обеспечением



Модель: M100

Тип маркировки	Площадь маркировки, мм	Глубина маркировки, мм	Источник питания	Скорость маркировки	Габаритные размеры, мм	Вес, кг
плоский и цилиндрический	150x150	0,02-1	AC 220V ±10% 50Гц	100 символов в минуту	300x350x450	35

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МАРКИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МУФТ О+Р

кодировка

MARK01

Представляет собой профессиональное решение для мастерских по производству РВД, где требуется качественная идентификация изделий. В отличие от пневматических аналогов, этот аппарат работает за счет энергии сжатой пружины, которая высвобождается при нажатии на рычаг и гарантирует абсолютно одинаковую глубину символов на каждой детали. Конструкция специально адаптирована под геометрию обжимных муфт, позволяя оператору надежно фиксировать деталь и наносить четкий оттиск даже на закаленной стали. Возможность быстрой замены наборных шрифтов делает процесс перенастройки мгновенным, что критично при работе с мелкими партиями или индивидуальными заказами.



Модель: MARK01

Тип маркировки	Максимальный диаметр рукава	Количество символов в строке	Высота символов, мм	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
MARK01	2	15	2 (0.079")	230x310x660	28

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия
СТАНДАРТ

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТЕНДЫ
для испытания заделки стропов**

расшифровка кодировки

СИГ - С X

Стенды предназначены для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных стропов. Они оснащены ручным насосом, или гидравлической насосной станцией с электроприводом. Благодаря модульной конструкции их легко транспортировать и монтировать, а нагрузку контролируют с помощью манометра в виброустойчивом исполнении и таблицы пересчёта показаний манометра в тяговое усилие.



Модель: СИГ-C20-10

Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Оборудование для стропов»

ГИДРОНАГРУЖАТЕЛИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ МОСТОВОГО ТИПА

расшифровка кодировки

НГК - X

НГ — гидронагружатель для испытания
К — кранов мостового типа
X — номин. тянущее усилие, тс

Комплект: гидронагружатель; насосная станция; тележка; катушка на колесах.
для НГК-12,5С - домкрат тянущий, балка силовая, тележка, манометр с адаптером, РВДИ4000К, ручной насос, звено, скоба такелажная
для НГК-225, дополнительно, - контейнер, площадка для обслуживания, переходное звено.



Модель: НГК-125



Гидронагружатели предназначены для статических испытаний мостовых кранов, а также энергетических и гидротехнических сооружений. Закреплённые через анкерную тягу, они создают тарированную нагрузку на металлоконструкцию, заменяя громоздкие контрольные грузы. Устройства рассчитаны на эксплуатацию на открытом воздухе, что позволяет проводить испытания напрямую на объекте.

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальное тянущее усилие, тс	Ход поршня, мм
НГК-12,5	32	12,5	800
НГК-12,5С	70	12,5	200
НГК-62,5	32	62,5	1200
НГК-90	32	90	1200
НГК-125	32	125	1200
НГК-225	32	225	1500

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ГИДРОСТАНЦИЯ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

расшифровка кодировки

НПР...В/М


Станция предназначена для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления, используемого для выполнения монтажно-демонтажных и ремонтных работ в промышленности, в строительстве, на транспорте и т.п., а также для проведения гидравлических испытаний нефтепромыслового оборудования.

Идеально подходит для проведения испытаний, работает на воде и на масле.



Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Маслостанции»

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Стенд для статических испытаний предназначен для проверки качества и надёжности рукавов высокого давления. Производительность оборудования оптимальна для мелкосерийного производства и сервисных предприятий.

В состав стенда входят: прочная рама, насосная станция, пульт управления и испытательная камера с фиксируемой защитной крышкой и смотровыми окнами. В качестве рабочей жидкости используются вода, гидравлическое масло или эмульсия.



Модель: СГР100-1,0-3-СПР

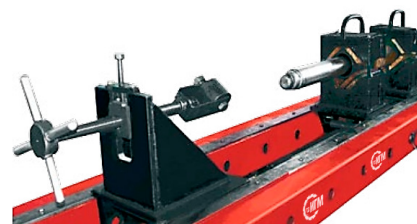
Подробнее о моделях и характеристиках в разделе «Оборудование для РВД»

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ / СБОРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

серия МЕХАНИКА



Предназначены для разборки/сборки ремонтных гидроцилиндров мобильных машин, технологического оборудования, и т.д. Благодаря секционной конструкции их легко транспортировать и монтировать. На раме установлены направляющие с тележками для поддержки и перемещения штока. Тележки оснащены механизмами точного позиционирования по двум координатам. Цилиндр фиксируется на двух опорах, а перемещение штока осуществляется гидроприводом, или тянуще-толкающий винт у стенда ССГ-2М.



Модель: ССГ-2М

Модель	Усилие тянущее (толкающее), тс/ рабочее давление, МПа	Дискретное перемещение/ход винта или штока, мм	Размер разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
			Длина гидроцилиндра, мм	Диаметр гидроцилиндра, мм		
ССГ-1	10/16	250/500	до 3000	до 350	6515x1016x1237	1100
ССГ-2М	4/ручной привод	250/360	до 8000	50-350	16170x1016x1262	1805
ССГ-Г12	10(20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700
ССГ-1Б	10/16	250/500	до 3000	до 350	6515x1016x1237	1100
ССГ-Г12К	10(20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700

ССГ-Г12К - версия с насосной станцией и РВД в комплекте

ССГ-1Б - версия без насосной станции в комплекте

ССГ-Б - буква

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

серия СЕРВИС



Предназначены для сборки и разборки гидроцилиндров при проведении ремонтных работ, включая монтаж-демонтаж гидравлическим гайковертом буксы гидроцилиндра и гайки крепления поршня. В базовом варианте, стенды предназначены для работы с гидроцилиндрами, выполненными с проушинами на штоке и гильзе.



Модель: ССГ-12Г8000Б

Гидроцилиндр разборки-сборки ремонтируемых гидроцилиндров								
Модель	Номинальное усилие, МПа		Ход штока, мм	Рабочий объём, см³	Размер разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг
	толкающее	тянущее			Длина гидроцилиндра, (шток выдвинут), мм	Длина гидроцилиндра (шток втянут), мм		
ССГ9Г3000	13,5	8,6	550	2430	1100-6500	600-3500	9110x1215x1560	3 950
ССГ12Г8000	13,5	8,6	550	2430	10 000	2000	12128x1386x1870	4380
ССГ12Г8000Б	13,5	8,6	550	2430	10 000	2000	12128x1386x1870	~5000
Гидроцилиндры гайковерта (далее ГЦГ), 2 шт								
ССГ9Г3000	10,2	4,1	100	335				
ССГ12Г8000(Б)	15,3	9,3	165	830				

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ ПОГЛАЩАЮЩИХ АППАРАТОВ Ж/Д ВАГОНОВ

расшифровка кодировки

УРФА-Х

У — устройство
Р — для сборки-разборки
П — пружинно
Ф — фрикционных
А — поглощающих аппаратов
Х — модификация



Модель: УРФА-3



Установка предназначена для сборки и разборки пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов (Ш-1-ТМ, Ш-2-Т, Ш-2В-90, ПМК-110А, ПМКП-110А) грузовых вагонов для последующего осмотра и ремонта, а также монтажа/демонтажа упорных плит на эластомерные поглощающие аппараты типа АПЭ-120 и 73ZW.

Модель	Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Номинальное усилие гидроцилиндра пресса, кН (тс)	Ход штока гидроцилиндра пресса, мм	Номинальное усилие гидроцилиндра кантователя, кН (тс)	Ход штока гидроцилиндра кантователя, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
УРФА-3	32 (320)	680 (68)	150	40(4)	184	882x979x1381	710

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТАНОВКА ДЛЯ СНЯТИЯ/СМЕНЫ ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА

расшифровка кодировки

УСПА - 1П (1Э)

У — установка
С — для снятия/смены
П — поглощающего
А — аппарата
1П — пневматический привод
1Э — электрический привод



Модель: УСПА-1П



Предназначено для полной механизации процессов демонтажа и монтажа поглощающих аппаратов всех типов. Установка доступна с пневмогидравлическим или электрогидравлическим приводом. Уникальный механизм подъема на основе пантографа снижает вес, увеличивает ресурс и повышает надежность.

Модель	УСПА-1П	УСПА-1Э
Тип привода	пневмогидравлический	электрогидравлический
Номинальная грузоподъемность, кг,с.	565	565
Номинальное давление, МПа	70	70
Давление пневмосети, МПа	0,5-0,6	-
Высота подъема, мм	800	800
Усилие гидроцилиндра подъема платформы, тс	11,3	11,3
Ход поршня, мм	194	194
Рабочий объем, см ³	300	300
Габаритные размеры, мм	1392x1658x976...1720	1392x1658x976...1720
Масса, кг	560	623

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА/МОНТАЖА ПЯТНИКОВ ВАГОНОВ

расшифровка кодировки

УСПП - 13

У — установка
С — для снятия/смены
П — пятников
П — передвижная
13 — электрический привод



Модель: УСПП-13



Установка предназначена для полной механизации процесса замены пятников на подвижном составе всех типов. Обеспечивает эффективный демонтаж изношенных элементов, а также точное позиционирование и силовую клепку новых пятников с использованием предварительно разогретых заклепок. Установка на рельсовой тележке позволяет быстро перемещать её по цеху и позиционировать под поднятым вагоном. Подъём осуществляется с помощью мощного рычажного механизма, который плавно поднимает рабочий стол на нужную высоту.

Модель	УСПП-13
Тип привода	электрогидравлический
Номинальная грузоподъёмность, кН (кгс)	5,7 (565)
Высота подъёма, мм	800
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	70 (714)
Усилие на штоке съёмника, кН (тс)	420-504 (42,0-50,4)
Ход штока съёмника, макс., мм	30
Усилие на штоке гидроцилиндра скобы, кН (тс)	137,3 (14)
Ход штока гидроцилиндра скобы, мм	62
Усилие на штоке гидроцилиндра подъёма, кН(тс)	111(11,3)
Ход штока гидроцилиндра подъёма, мм	194
Габаритные размеры, мм,	1390x1658x1175
Масса, кг	690

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ИНСТРУМЕНТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СНЯТИЯ ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА



расшифровка кодировки

КСПА-Х

К — комплект
С — для снятия
П — поглощающего
А — аппарата
Х — модификация

Состав комплекта:

– устройство для демонтажа поглощающего аппарата ППА-3 или ППА-3А;
– насос гидравлический ручной НРГ-7010;
– манометр МА100ВУ63;



Это универсальное устройство для демонтажа всех типов пружинно-фрикционных и эластомерных поглощающих аппаратов (класса Т0–Т3) с энергоёмкостью до 200 кДж. В отличие от существующих аналогов с винтовыми устройствами в комплекте для снятия поглощающего аппарата КСПА используется гидропривод, гидросистема КСПА исключает тяжёлый физический труд и повышает производительность ремонта вагонов до 7%.



Модель: ППА-3

Модель	Номинальное усилие, тс	Номинальное давление, МПа	Ход поршня, мм	Рабочий объем, см³	Габариты, мм (ДхШхВ)	Масса, кг
ППА-3	50	70	50	354	125x198x275	12
ППА-3А	66,5	70	55	522,5	135x204x241	14,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЛЮКОВ ПОЛУВАГОНОВ

расшифровка кодировки

УГЗЛ-Х-У

У — устройство
Г — гидравлическое
З — для закрытия
Л — люка
Х — усилие, тс
У — рабочая глубина зева, тс

Усилие — 2,4 тс
Давление — 70 МПа
Тип возврата — пружинный возврат



Модель: УГЗЛ-2,4-60М

Устройство предназначено для закрытия деформированных люков полувагонов, а также в условиях низких температур при намерзании льда на кромках люков. Закрытие крышки люка производится силами одного человека. УГЗЛ-2,4У также позволяет производить поджатие крышки люка для вставки уравнительных прокладок под замок люка. Время, затрачиваемое на обработку одного вагона составляет от 3 до 8 минут. Предназначено для применения со всеми типами запорных устройств люков.

Модель	Усилие, тс	Раб. глубина зева, мм	Раб. ширина зева, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг
УГЗЛ-2,4-60М	2,4	60	255-300	590x94x265	8,95

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ИНДУКЦИОННЫЙ ОДНОПОСТОВОЙ НАГРЕВАТЕЛЬ ЗАКЛЕПОК

расшифровка кодировки

УИН-Х-У

У — установка
И — индукционного
Н — нагрева
Х — макс. мощность, кВт
У — частота инвертора, кГц

Представляет собой эффективную альтернативу традиционным методам нагрева в условиях промышленного цеха или строительной площадки. Основное преимущество системы заключается в возможности точного контроля температуры и скорости процесса, что исключает пережог металла и гарантирует пластичность заклепок диаметром до 25 мм. Установка позволяет оператору гибко переключаться между ручным и автоматическим режимами работы с помощью ножной педали, освобождая руки для манипуляций с заготовками и сокращая время каждой операции до считанных секунд.



Модель: УИН 30-15-35

Модель	УИН 30-15-35
Максимальная установленная мощность, кВт	30
Частота инвертора, кГц	15-35
Температура нагрева заклепки, °С	1150 ± 50

Модель	УИН 30-15-35
Время цикла нагрева одной заклепки	от 10 до 35 секунд
Диаметр/длина заклепки, мм	12-25/65-110 мм
Непрерывные циклы нагрева	неограниченно
Интервал между непрерывными циклами	свободно регулируется
Габариты, ДхШхВ, см	60х37х77
Масса, кг	50

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

расшифровка кодировки

2ТШ - X Г Y

2 — кол-во толкателей
Т — толкатель
Ш — шаговый
X — усилие, тс
Г — гидравлический
Y — ход поршня, мм



Модель: 2ТШ10Г400



Гидравлические толкающие устройства обеспечивают дискретное перемещение крупногабаритных грузов по железнодорожным рельсам Р50, Р65 и Р75. Высокая эффективность достигается за счёт конструкции из двух одинаковых механизмов, каждый из которых включает гидроцилиндр с возвратом штока и систему упоров. Имеет высоконадежное зацепление с головкой рельса.

Модель	2ТШ10Г400	2ТШ25Г600
Габариты толкателя, мм, ДхШхВ (возвышение над головкой рельса)	958х220х137	1315х250х210
Вес толкаемого груза по рельсам, тонн	На колесах, К _{тк} = 0,05	500х2
	На сухую, К _{тс} = 0,15	170х2
Толкающее усилие, тс/ход штока, мм	10х2/400	25х2/600
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	52	65
Тип рельса	Р55 Р65 Р75	
Масса, кг	41,6х2	108х2

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

расшифровка кодировки

2ТГ X Г Y

2 — кол-во толкателей
ТГ — толкатель
X — усилие, тс
Г — гидравлический
Y — ход поршня, мм



Модель: 2ТГ40Г600



Предназначен для производства такелажных работ с высокотоннажными объектами перемещением по рельсам. В состав оборудования входят одинаковых толкающих гидравлических механизмов (гидроцилиндр с гидравлическим возвратом штока, упор передний, захват).

Модель	Толкающее усилие, тс	Ход штока, мм	Тип рельса
2ТГ40Г600	40х2	600	P75
2ТГ25Г600СУ50	25х2	600	P50

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

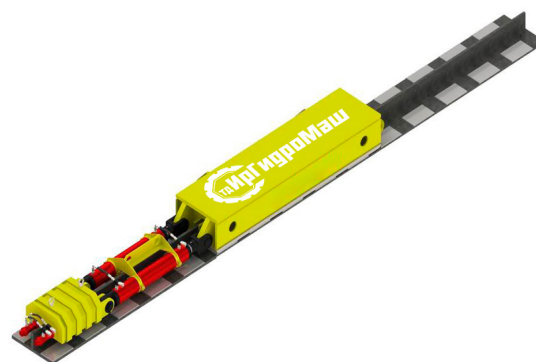
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ТАВРОВОЙ БАЛКЕ

расшифровка кодировки

ТТБ Х Г У

Т — толкатель
Т — по тавровой
Б — балке
Х — усилие, тс
Г — гидравлический
У — ход поршня, мм

Предназначен для производства такелажных работ с крупногабаритными тяжеловесными объектами в стесненных условиях выполнения работ с применением салазок и фторопласт-резиновых карточек скольжения, перемещение по балке тавровой специальной, S30. Комплектация включает: 2 спаренных толкающих гидроцилиндра, зацеп с гидравлически управляемыми клиньями, кронштейн для транспортировки и комплект РВД с полумуфтами.



Модель: ТТБ100Г600

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Ном. давление, МПа	Тип возврата	Усилие гидроцилиндров поджима клиньев зацепа, тс
ТТБ100Г600	100	600	65	гидравлический	3,6

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАЛКАМ С ДИСКРЕТНЫМ УПОРОМ

расшифровка кодировки

ТМК Х Г У

Т — толкатель
М — мостовых
К — конструкций
Х — усилие, тс
Г — гидравлический
У — ход поршня, мм

Толкатель ТМК400Г2500 предназначен для продольной надвиги мостовых конструкций по металлическим балкам с дискретным упором и состоит из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов. Толкающие механизмы работают синхронно, управление с кабельного пульта ДУ или радиопульта.



Модель: ТМК400Г2500

Модель	Ном. усилие проходного хода, тс	Ном. давление, МПа	Ход штока, мм
ТМК400Г2500	400	32	2500
ТМК600Г3000	600	32	3000
ТМК600Г1200	600	70	1250

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

Модель	Макс.усилие каждого захвата, тс	Толщина зажимаемой полки, мм	Ход штока, мм	Рабочее давление, МПа
УЗМК1400Г75	768,9	60	75	70

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ГИДРОПОДЪЁМНИК ПОДКАТНОЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

расшифровка кодировки

Г П Т X Y A

Г — гидropодъёмник

П — подкатной

Т — телескопический

X — макс. грузоподъемность, тс выдвигаемой опоры

Y — регулируемая высота подъема, мм

A — автономный



Модель: ГПТ5700А



Представляет собой автономный телескопический трехступенчатый подъемник с основанием на трех трубчатых стойках, колесами, плавающей опорой и двухступенчатым ручным насосом, обеспечивающий регулируемую высоту подъема до 700 мм. Гидроцилиндр с гравитационным возвратом штока оснащен ходовым винтом и выдвигаемой опорой с фиксацией гайкой и пальцем, что позволяет надежно фиксировать положение и использовать подъемник для точного позиционирования тяжелого оборудования.

Модель	Макс. грузоподъемность, тс гидроцилиндра / ходового винта / выдвигаемой опоры	Макс. ход, мм штока / ходового винта / выдвигаемой опоры	Встроенный насос	Габариты, ДхШхВ, мм	Масса, кг (без масла)
ГПТ5700А	20/10/5	300/250/150	НРГ7020	690х636х584	52,5

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ПОРТАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНИКИ

расшифровка кодировки

П Г П X Y Z

П — порталный

Г — гидравлические

П — подъемники

X — макс. грузоподъемность, тс

Y — макс. высота подъема, м

Z — длина верхней балки, м



Модель: ПГП100-6-6-П



Предназначены для транспортно-перевалочных задач, монтажу/демонтажу работ тяжеловесного крупногабаритного промышленного оборудования с высокой степенью точности без использования грузоподъемных кранов в стесненных условиях производственных и строительных площадок. Для опускания груза в случае отсутствия эл. энергии, отказа гидросистемы или системы управления служит аварийный пульт управления. Каждая домкратная стойка дополнительно оснащена пультом управления.

Модель	Макс. высота подъема, м		Макс. грузоподъемность, тс	Длина балки, м
	1 ступень	2 ступень		
ПГП60/6/6	4,39	6	60	6
ПГП100-6-6-П	4,4	6	100	6

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СИСТЕМА КОНТРОЛИРУЕМОГО ПОДЪЕМА РЕЗЕРВУАРОВ

расшифровка кодировки

СКПР X Y Z (П*)

С — система
К — контролируемого
П — подъема
Р — резервуаров
X — кол-во домкратных стоек в системе
Y — усилие гидроцилиндра одной стойки, тс
Z — ход штока, мм

Комплект:
 — комплект домкратных стоек
 — насосная станция
 — электрошкафа
 — пульт управления
 — комплект РВД



Предназначена для строительства на месте монтажа методом «подрачивания» стальных вертикальных резервуаров различных диаметров и вместимости. Управление всей системы производится с центрального пульта. Количество гидравлических подъемных стоек зависит от размеров и веса строящегося резервуара.

Модель	Ном. давление, МПа	Ном. усилие, тс	Ход штока, мм	Кол-во домкратных стоек, шт
СКПР-15/18/2800 (П*)	20	18x15=270	2800	15
СКПР-20/18/2800 (П*)	20	18x20=360	2800	20
СКПР-25/18/2800 (П*)	20	18x25=450	2800	25
СКПР-30/18/2800 (П*)	20	18x30=540	2800	30
СКПР-35/18/2800 (П*)	20	18x35=630	2800	35

П* — наличие моделей с доп.опцией: подогрев системы

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

СИСТЕМЫ УПРАВЛЯЕМОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТА

СИСТЕМА ПОДЪЕМА РЕЧНЫХ БАРЖ

расшифровка кодировки

СПРС X \ Y

С — система
П — подъема
Р — речных
С — судов
X — кол-во домкратов
Y — усилие гидроцилиндра одной стойки, тс

Предназначена для подъема и установки на опорные элементы, на период ремонта, речных барж весом до 1100 т методом последовательных поперечных кренов с фиксацией поднятых бортов опорной шпальной решеткой. Для обеспечения устойчивости домкратов при работе к их корпусам приварены опорные плиты, в центральном отверстии которых установлены съемные гидрозамки, обеспечивающие безопасность выполнения работ в аварийных ситуациях.



Модель: СПРС6\600 Река

Модель	Ном. давление, МПа	Ном. усилие, тс	Ход штока домкрата, мм	Кол-во домкратов, шт
СПРС6\600 Река	65	95x6=57	700	6

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЗАЩИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

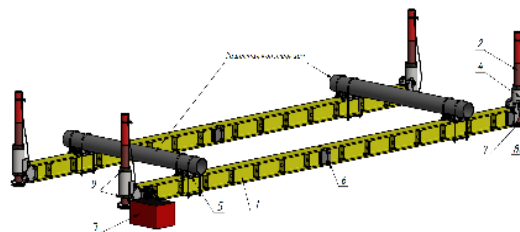
расшифровка кодировки

УПЗК **X** / **Y**

У — система
П — подъема
З — защитных
К — конструкций
X — усилие гидроцилиндра, тс
Y — ход поршней, мм

Устройство установки:

1 - балки; 2- гидроцилиндры;
3- насосная станция;
4 - кронштейны цилиндров;
5- прижимы; 6 - пальцы;
7- плавающие опоры;
8- опоры; 9 - гайки.



Установка предназначена для вертикального перемещения (подъема и опускания) конструкций в составе такелажных работ, обеспечивая точное позиционирование тяжелых и крупногабаритных грузов. Один из вариантов применения - использование в порту для подъема и спуска специальных защитных конструкций при перегрузке с берега на бarge и обратно, где важны высокая грузоподъемность и надежность оборудования.

Модель	Ном. грузоподъемность, тс	Ном. давление, МПа	Длина одной грузовой балки, мм	Усилие одного гидроцилиндра, тс	Ход поршня, мм	Макс. высота подъема, мм
УПЗК4х25/2000	100	12,5	14 744	25	2000	2495

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

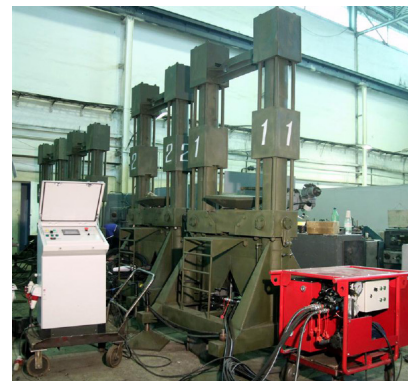
СУДОПОДЪЕМНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ КОРАБЛЕЙ

расшифровка кодировки

СПК - **X** - **Y** - **Z**

С — система
П — подъема
К — кораблей
X — кол-во домкратных стоек, шт
Y — грузоподъемность, тс
Z — высота подъема, мм

Предназначена для решения задач подъема, выравнивания, фиксации и опускания по заданному алгоритму крупных, многотоннажных объектов. Система безопасности обеспечивает непрерывный контроль всех компонентов комплекса через три независимых контура: гидрозамки, программный контроль и страховку механическими распорами. Двухосевой инклинометр автоматически корректирует положение поднимаемого объекта, сохраняя горизонт при неравномерной просадке грунта и деформациях конструкции.



Модель: СПК-4-240-1700

Модель	Ном. грузоподъемность, тс	Высота подъема, мм	Кол-во домкратных стоек, шт
СПК-4-240-1700	240	1700	4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

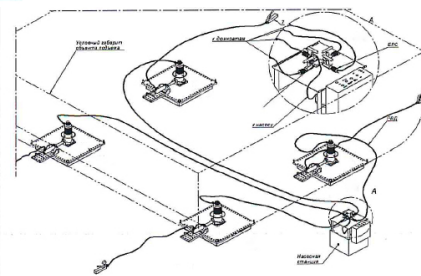
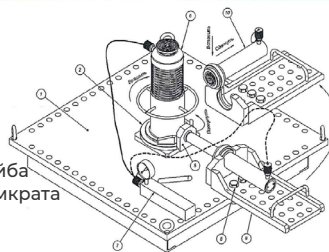
СИСТЕМА МНОГОТОЧЕЧНОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ

расшифровка кодировки

СМПП - **X** / **Y**

С — система
М — многоточечная
П — подъема
П — перемещения
X — масса перемещаемого объекта, т
Y — кол-во точек подъема
К — комплектность

1 - площадка
2 - опора скольжения
5 - упорно поворотная шайба
6 - поршневая полость домкрата
7 - ручной насос
8 - болты
9 - направляющие
10 - домкрат перемещения





Система многоточечного подъема и перемещения включает 4 площадки, устанавливаемые под точками опоры груза, что обеспечивает равномерное распределение нагрузки и высокую устойчивость. На каждой площадке под точкой подъема располагается опора скольжения из отдельных карточек. Благодаря модульной конструкции система повышает безопасность и эффективность такелажных работ.

Модель	Масса перемещаемого объекта, тс	Ном. давление, МПа	Ном. усилие прямого хода при подъеме, тс	Ном. усилие прямого хода при перемещении, тс	Ход поршней, мм	Кол-во домкратных стоек, шт	Грузоподъемная площадка, ДхШ, мм
СМПП-200/4К	200	70	50х4=200	14х4=56	150	4	1000х1000

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

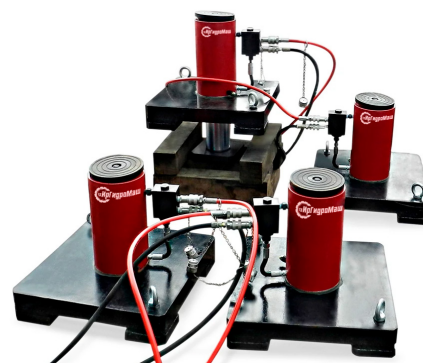
СИСТЕМА УПРАВЛЯЕМОГО ПОСТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЁМА

расшифровка кодировки

СПП - X

С — система
П — подъема
П — перемещения
X — номинальное усилие, тс

В состав системы входит:
- насосная станция
- домкраты
- кран регулировочный
- распределитель
- рукава РВД



Модель: СПП-400



Система представляет собой высокотехнологичный комплекс для работы с крупногабаритными объектами, масса которых достигает до 400 тонн. Основное преимущество установки заключается в возможности перемещения груза на высоту, многократно превышающую ход поршня, благодаря поочередному использованию крайних платформ и центральных опор для размещения подкладочных блоков.

Модель	Кол-во домкратных стоек, шт	Номинальное усилие, тс	Высота подъема, мм	Подача РЖ, л/мин	Максимальное давление насосной станции, МПа
СПП-400	4	100х4=400	200	5,0	70

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ для ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ

расшифровка кодировки

КГПЭ X - Y

К — комплект
Г — гидравлический
П — для подъема
Э — экскаватора
X — кол-во домкратов
Y — усилие гидроцилиндра номинальное, тс



Модель: КГПЭ-100



Предназначены для подъема/опускания поворотной платформы карьерного экскаватора при проведении планового и экстренного ремонта в полевых условиях. Подъем/опускание поворотной платформы экскаватора обеспечивается одновременной работой гидравлических домкратных стоек.

Модель	Усилие гидроцилиндра номинальное, тс		Высота подъема, тах, мм	Ход поршня гидроцилиндра, тах, мм
	Стойка гидравлическая передняя	Стойка гидравлическая задняя		
КГПЭ4-125	125х2	125	4200	1600
КГПЭ4-160	160х2	160х2	5400	1600

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАТЯЖИТЕЛЬ-ЭКСТРАКТОР

кодировка

НЭГ1520Г150.1-НН

Система натяжителями-экстракторами арматурного каната позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях при малых затратах на оборудование по сравнению с применением системы толкающих гидроцилиндров. В работе натяжителя-экстрактора осуществлён принцип автоматического перехвата каната с ударным расклиниванием цанги удержания специальными подпружиненными элементами его конструкции.



Модель: НЭГ1520Г150.1-НН

Модель	Усилие, тс	Ном. давление, МПа	Ход поршня, мм	Масса, кг	Габариты, мм, ШхДхВ
НЭГ1520Г150.1-НН	20	60	150	25	680/830x160x240

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

МАНОМЕТРЫ



Предназначены для контроля давления в гидравлических системах. Поставляются в виброустойчивом исполнении в комплекте с присоединительным адаптером. Возможно встраивание гидравлического манометра в любом удобном для использования участке гидравлической системы. Поставка может осуществляться с любой точностью шкалы.



Модель: МА100ВУ100

Модель	Диапазон измерений, МПа	Присоед. резьба адаптера	Присоед. резьба штуцера	Номинальный диаметр корпуса манометра, мм	Класс точности	Габариты (ДхВхШ), мм	Масса, кг
МА100ВУ63	до 100	К3/8	G1/4"	63	1,5	80x149x32	0,5
МА100ВУ100	до 100	К3/8	G1/4"	100	1,0	150x150x34	0,8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

ЗАПОРНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Устройства предназначены для управления потоками рабочей жидкости в гидросистеме. Они позволяют не только регулировать подачу к различным исполнительным механизмам, но и объединять несколько гидравлических устройств в единый контур.



Модель: КРАН-002

Модель	Момент на рукоятке, Нм	Присоед. резьба, дюйм	Габариты, мм (LxH)	Масса, кг	Кол-во портов
КП-1	5	К3/8"	37x118x102	0,7	1
КР-1	5	К3/8"	108x37x102	0,75	1
КР-2	5	К3/8"	137x175x102	2,9	2
КР-3	5	К3/8"	137x280x102	4,5	3
КР-4	5	К3/8"	241x175x102	4,4	4

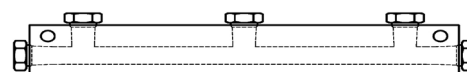
Модель	Момент на рукоятке, Нм	Присоед. резьба, дюйм	Габариты, мм (LxH)	Масса, кг	Кол-во портов
КР-5	5	К3/8"	241x280x102	6,2	5
КР-6	5	К3/8"	241x280x102	6,8	6
КРАН-002	5	К3/8"	120x68x78	3,35	2
КРАН-003	5	К3/8"	189x68x78	5,24	3
КРАН-004	5	К3/8"	277x68x78	7,55	4

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ПОТОКА



Распределители предназначены для сборки гидросистем с несколькими потребителями и одним источником давления. Позволяют подключать рукава высокого давления, регулировочные краны, манометры и штуцеры. Оснащены присоединительными отверстиями для фиксации в стационарных гидросистемах и пробками для заглушки неиспользуемых каналов.



Модель: РПЛУ1-5

Модель	Кол-во портов	Присоед. резьба, дюймы	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
РПЛ1-3	3	К 3/8"	32×70×41	0,77
РПЛ1-4	4	К 3/8"	32×110×41	1,12
РПЛУ1-4	4	К 3/8"	32×175×41	1,72
РПЛУ1-5	5	К 3/8"	32×280×41	2,68
РПЛУ2-6	6	К 3/8"	32×175×50	2,13
РПЛУ2-8	8	К 3/8"	32×280×41	3,34
РПЛУ2-10	10	К 3/8"	32×385×50	4,55

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



РВД серии РВДИ...К представляют собой готовые гибкие трубопроводы с концевой присоединительной арматурой для герметичной подачи рабочих жидкостей под высоким давлением в гидравлических системах спецтехники и промышленного оборудования. Качественная опрессовка фитингов исключает утечки, а износостойкий резиновый состав гарантирует долговечность при высоких нагрузках. Полная совместимость с отечественной и импортной техникой.



Модель: РВДИ...К

Модель	Рабочее давление, МПа	Разрывное давление, атм	Внутренний диаметр, мм	Количество оплеток	Длина, мм
РВДИ2000К	70	2800	6,3	2	2000
РВДИ3000К	70	2800	6,3	2	3000
РВДИ4000К	70	2800	6,3	2	4000
РВДИ5000К	70	2800	6,3	2	5000
РВДИ6000К	70	2800	6,3	2	6000
РВДИ7000К	70	2800	6,3	2	7000
РВДИ8000К	70	2800	6,3	2	8000
РВДИ9000К	70	2800	6,3	2	9000
РВДИ10000К	70	2800	6,3	2	10000

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



Гибкие трубопроводы РВД...К с полумуфтой БРСН004 - это усиленные двухоплеточные рукава, рассчитанные на работу при давлении до 400 атм и разрывном давлении до 1600 атм. Благодаря комплектации арматурой NPTF 3/8 и полумуфтой БРСН004 они обеспечивают быстрое и герметичное подключение к гидросистемам. Все изделия проходят строгие испытания на герметичность



Модель: РВД...К

Модель	Рабочее давление, МПа	Разрывное давление, атм	Внутренний диаметр, мм	Количество оплеток	Длина, мм
РВД2000К	40	1600	6,3	2	2000
РВД3000К	40	1600	6,3	2	3000
РВД4000К	40	1600	6,3	2	4000
РВД5000К	40	1600	6,3	2	5000
РВД6000К	40	1600	6,3	2	6000
РВД7000К	40	1600	6,3	2	7000
РВД8000К	40	1600	6,3	2	8000
РВД9000К	40	1600	6,3	2	9000
РВД10000К	40	1600	6,3	2	10000

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



РВД серии РВДИ...WE и РВД...WW специально предназначены для надежного соединения гидравлических гайковертов с насосной станцией. Они рассчитаны на давление до 70 МПа, что гарантирует стабильную и безопасную работу. Работают в составе насосных станций серий НЭА, ТЕV. РВД2000WE, РВД2000WW поставляются длиной 2 метра и более.



Модель: РВД2000WW(1)

Модель	Длина, мм	Фитинги	
		Со стороны гайковерта	Со стороны насосной станции
РВД2000WW(1)	2000	1/4NPT	1/4NPT
РВД5000WW(1)	5000	1/4NPT	1/4NPT
РВД7000WW(1)	7000	1/4NPT	1/4NPT
РВД8000WW(1)	8000	1/4NPT	1/4NPT
РВД10000WW(1)	10000	1/4NPT	1/4NPT
РВД2000WE(1)	2000	1/4NPT	K3/8
РВД5000WE(1)	5000	1/4NPT	K3/8
РВД7000WE(1)	7000	1/4NPT	K3/8
РВД8000WE(1)	8000	1/4NPT	K3/8
РВД10000WE(1)	10000	1/4NPT	K3/8

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

расшифровка кодировки

БРСД / Н Y

БР — быстроразъемное

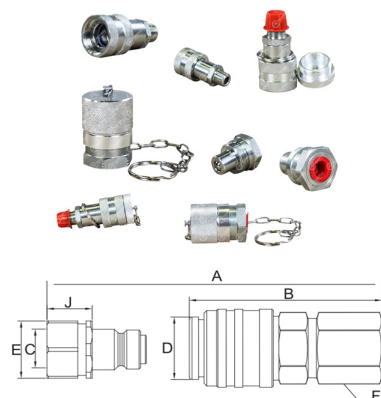
С — соединение

Д — установка в отверстие корпуса гидроцилиндра

Н — установка на резьбовой конец фитинга РВД

Y — номер модификации

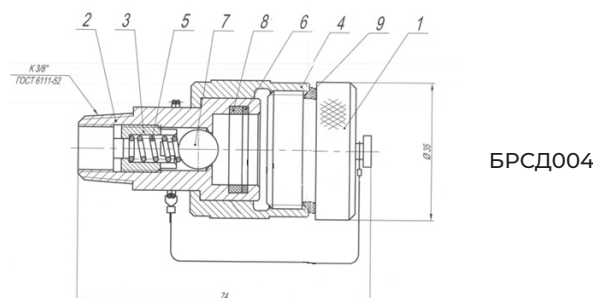
Предназначены для быстрого и герметичного соединения гидравлических устройств с источником давления. Состоят из двух полумуфт, снабженных обратным клапаном, замком и защитным колпачком, исключающим загрязнение внутренних полостей. Обратный шариковый клапан обеспечивает быстрое присоединение устройств без потери рабочей жидкости.



ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ БРСД

Основными составными частями БРСД004 являются:

1. защитный колпачок
2. корпус
3. седло шарика
4. резьбовая обойма
5. пружина
6. защитное кольцо
7. шарик
8. уплотнительное кольцо №1
9. уплотнительное кольцо №2

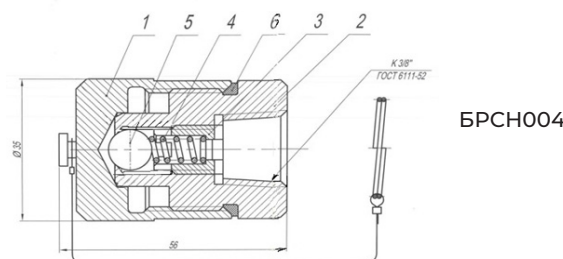


БРСД004

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ БРСН

Основными составными частями БРСН004 являются:

1. защитный колпачок
2. корпус
3. седло шарика
4. пружина
5. шарик
6. уплотнительное кольцо



БРСН004

Модель	Рабочее давление, МПа	Резьба внутр., дюйм	Резьба наруж., дюйм	Масса, кг
БРСД004	70	-	K3/8"	0,24
БРСН004	70	K3/8"	-	0,145

*Производитель вправе без уведомления вносить улучшения в конструкцию и технологию, не влияющие на технические характеристики изделия



«ТД ИрГидроМаш» — ведущий российский производитель и поставщик высококачественного гидрооборудования производственно-технического назначения. С 2002 года мы создаем надежные решения для промышленности, которые востребованы по всей России и далеко за ее пределами.

Производственные мощности «ТД ИрГидроМаш» позволяют нам нести полную ответственность за качество на всех этапах - от разработки до готового изделия. Наличие складских комплексов и современного технологического оборудования обеспечивает полный производственный цикл и гарантирует короткие сроки поставки продукции.

Высокое доверие к нам подтверждает и география поставок. Среди наших партнеров — крупные предприятия из Монголии, Республики Корея, Беларуси, Казахстана, Узбекистана, Кыргызстана, Армении, Молдовы, а также из Бангладеш. Мы ценим репутацию стабильного партнера и гордимся тем, что с нами работают по всему миру.



ПОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАШИМ
ОБОРУДОВАНИЕМ В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ
ООО «ТД ИрГидроМаш»





ИРКУТСК

📍 ул. Старо-Кузьминская, 28.

☎ +7 (3952) 25-99-99

МОСКВА

📍 ул. Костякова, 12, ст. 2, оф. 303.

☎ +7 (495) 12-88-999



ПОСЕТИТЕ НАШ САЙТ

TD-IGM.RU

☎ 8-800-100-5770

✉ zakaz@td-igm.ru

✉ info@td-igm.ru